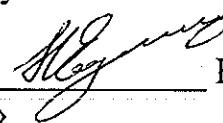


УТВЕРЖДАЮ:

Зам.руководителя направления  
по техническому сопровождению  
инструментального обеспечения



Еремин Н.В.

«    »                      2015 г.

Техническое задание  
на поставку режущих пластин для оснащения сборного инструмента

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА  
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

| № п/п | Наименование                                                 | Технические характеристики                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                  | НТД                                                        | Срок поставки | Кол-во, шт. |
|-------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------|---------------|-------------|
|       |                                                              | Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO) | Материал пластины                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Характеристики   |                                                            |               |             |
| 1     | 2                                                            | 3                                                     | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 5                | 6                                                          | 7             |             |
| 1     | Режущая квадратной формы для получерновой обработки пластины | SNMG-120408                                           | <p><b>Марка сплава - TT 8125</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100           |             |
| 2     | Режущая квадратной формы для чистовой обработки пластины     | SNMG-120408 FG                                        | <p><b>Марка сплава - TT 8125</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100           |             |
| 3     | Режущая квадратной формы для черновой обработки пластины     | SNMM-190608 RH                                        | <p><b>Марка сплава - TT 8125</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100           |             |
| 4     | Режущая квадратной формы для черновой обработки пластины     | SNMM-190616 RH                                        | <p><b>Марка сплава - TT 7100</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.</li> </ul>                        | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100           |             |

|   |                                                                 |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                  |                                                            |     |
|---|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------|-----|
| 5 | Режущая квадратной формы пластина для полушероховатой обработки | SNMG-190612 MT                                                                    | <p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>                                                | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100 |
| 6 | Режущая квадратной формы пластина для полушероховатой обработки | SNMG-120408 MT                                                                    | <p><u>Марка сплава - TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - M30-M50; P30-P45; S30-S50;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов</li> </ul>                       | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 30  |
| 7 | Режущая квадратной формы пластина для тяжелой обработки         | SNMM-190616 HT                                                                    | <p><u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.</li> </ul>                                                                                | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 90  |
| 8 | Режущая квадратной формы пластина для тяжелой обработки         | SNMM-250724 HT                                                                    | <p><u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.</li> </ul>                                                                                | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 80  |
| 9 | Режущая фрезерная пластина                                      | SEKN1504AFTN-HP +<br>пластина должна быть совместима с фрезой LM45SE5100-3175R-15 | <p><u>Марка сплава - TT 7800</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M45; P20-P40;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, получистовая обработка нержавеющей стали</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 300 |

|    |                                                                                  |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                     |                                                                             |     |
|----|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| 10 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для черновой обработки           | CNMM-160612 RH | <u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35<br>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 100 |
| 11 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для<br>получистовой<br>обработки | CNMG-160612 MP | <u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35<br>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 100 |
| 12 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для<br>получистовой<br>обработки | CNMG-120408 MC | <u>Марка сплава - TT 8115</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P05-P25<br>- обрабатываемый материал и применение - высокоскоростное точение углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей                    | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 100 |
| 13 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для чистовой обработки           | CNMG-120408 FG | <u>Марка сплава - TT 8115</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P05-P25<br>- обрабатываемый материал и применение - высокоскоростное точение углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей                    | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 100 |
| 14 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для черновой обработки           | CNMG-250924 RT | <u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.                           | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 150 |

|    |                                                                                  |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                     |                                                                             |     |
|----|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| 15 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для тяжелой обработки            | СNMM-250924 НТ | <u>Марка сплава - ТТ 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35<br>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 100 |
| 16 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для тяжелой обработки            | СNMM-250924 НТ | <u>Марка сплава - ТТ 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; -<br>обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.                        | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 80  |
| 17 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для<br>получистовой<br>обработки | СNMG-120408    | <u>Марка сплава - ТТ 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35-<br>обрабатываемый материал и применение - получистовая и<br>черновая обработка углеродистых, легированных и<br>малоуглеродистых сталей.     | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 100 |
| 18 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для тяжелой обработки            | СNMM-190624 НТ | <u>Марка сплава - ТТ 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; -<br>обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.                        | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 30  |
| 19 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>80° для тяжелой обработки            | СNMM-250724 НТ | <u>Марка сплава - ТТ 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; -<br>обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.                        | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 30  |

|    |                                                                                  |                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                     |                                                                        |     |
|----|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------|-----|
| 20 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>55° для чистовой обработки           | DNMG-150608 FA                                                                                                                                                       | <u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35<br>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях                                  | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификации) | 100 |
| 21 | Токарная<br>ромбической<br>формы с углом<br>55° для<br>получистовой<br>обработки | DNMG-150608                                                                                                                                                          | <u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35<br>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях                                  | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификации) | 100 |
| 22 | Режущая<br>ромбической<br>формы с углом<br>35° для<br>получерновой<br>обработки  | VNMG -160408                                                                                                                                                         | <u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35<br>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях                                  | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификации) | 100 |
| 23 | Режущая<br>ромбической<br>формы с углом<br>35° для чистовой обработки            | VNMG -160408 FA                                                                                                                                                      | <u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием CVD;<br>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35<br>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях                                  | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификации) | 100 |
| 24 | Фрезерная<br>треугольной<br>формы                                                | TPKR 2204 PRD-EM<br>пластина должна быть<br>совместима с фрезами<br>LM90TP 12250-47.625R-22<br>LM90TP 8160-50.8R-22<br>LM90TP 6125-38.1R-22<br>LM90TP 5100-31.75R-22 | <u>Марка сплава - TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с покрытием PVD;<br>- область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M50;<br>P30-P45; S30-S50;<br>- обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификации) | 700 |

|    |                                                         |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                     |                                                                        |     |
|----|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------|-----|
| 25 | Фрезерная<br>пластина<br>для<br>получистой<br>обработки | Фрезерная<br>односторонняя<br>прямоугольной<br>формы для<br>получистой<br>обработки | R390-1806 12 M-MM<br>пластина должна быть<br>совместима с фрезой<br>R390-125Q40-18M | <u>Марка сплава - GC 2030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;<br>- область применения по ISO (при точении) - P20-P40; M15-M30;<br>- обрабатываемый материал и применение - обработка деталей из низкоуглеродистых, нержавеющей сталей.                                                                                          | HTD<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификаций) | 160 |
| 26 | Фрезерная<br>пластина<br>для<br>получистой<br>обработки | Фрезерная<br>односторонняя<br>прямоугольной<br>формы для<br>получистой<br>обработки | R390-1704 08 M-PM<br>пластина должна быть<br>совместима с фрезой<br>R390-080Q27-17H | <u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с износостойким покрытием;<br>- область применения по ISO (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35;<br>- обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в легированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей. | HTD<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификаций) | 200 |
| 27 | Фрезерная<br>пластина<br>для<br>получистой<br>обработки | Фрезерная<br>односторонняя<br>прямоугольной<br>формы для<br>получистой<br>обработки | R390-1704 08 M-MM<br>пластина должна быть<br>совместима с фрезой<br>R390-080Q27-17H | <u>Марка сплава - GC 2030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;<br>- область применения по ISO (при точении) - P20-P40; M15-M30;<br>- обрабатываемый материал и применение - обработка деталей из низкоуглеродистых, нержавеющей сталей.                                                                                          | HTD<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификаций) | 80  |
| 28 | Фрезерная<br>пластина<br>для<br>получистой<br>обработки | Фрезерная<br>односторонняя<br>прямоугольной<br>формы для<br>получистой<br>обработки | R390-1806 12 M-PM<br>пластина должна быть<br>совместима с фрезой<br>R390-125Q40-18M | <u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с износостойким покрытием;<br>- область применения по ISO (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35;<br>- обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в легированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей. | HTD<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификаций) | 200 |
| 29 | Фрезерная<br>пластина<br>для<br>получистой<br>обработки | Фрезерная<br>односторонняя<br>прямоугольной<br>формы для<br>получистой<br>обработки | R300-1032E-MM<br>пластина должна быть<br>совместима с фрезой<br>R300-042C4-10H      | <u>Марка сплава - GC 1040</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент<br><u>Характеристика сплава:</u><br>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;<br>- область применения по ISO (при фрезеровании) - M25-M40, S20-S35;<br>- обрабатываемый материал и применение - фрезерование нержавеющей сталей, в т.ч. аустенитных и дуплексных.                                                                               | HTD<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(спецификаций) | 50  |

|    |                                                             |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                  |                                                            |     |
|----|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------|-----|
| 30 | Периферийная пластина для сверл квадратной формы            | SPMG-110408 DG                                                                     | <p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при сверлении) - P15-P35; M10-M30; S15-S25;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - сверление в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях.</li> </ul>                                                           | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100 |
| 31 | Токарная трехгранная пластина для получерновой обработки    | TСMT-16T308 MT                                                                     | <p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>                                                                            | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100 |
| 32 | Режущая пластина фрезерной формы для получистовой обработки | N 331.1A-084508 M-PM<br>пластина должна быть совместима с фрезой N331.32-125S40FM  | <p><u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием;</li> <li>- область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в легированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей.</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100 |
| 33 | Режущая пластина фрезерной формы для легкой обработки       | N 331.1A-115008 H-ML,<br>пластина должна быть совместима с фрезой N331.32-200S50KM | <p><u>Марка сплава - GC 2040</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием;</li> <li>- область применения по ИСО (при фрезеровании) - P30-P50; M25-M40; S25-S40;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - фрезерование в легированных, низколегированных сталях, литых деталях, нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.</li> </ul>                            | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 150 |
| 34 | Режущая трехгранная пластина для черновой обработки         | TNMG-160408 RT                                                                     | <p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>                                                                            | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 30  |

|    |                                                                       |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                  |                                                            |     |
|----|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------|-----|
| 35 | Односторонняя пластина круглой формы для черновой обработки           | RNMG 190600     | <p><u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35-обработываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.</li> </ul>                                                   | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 30  |
| 36 | Односторонняя пластина круглой формы для черновой обработки           | RCMX 200600     | <p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>                                             | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 30  |
| 37 | Режущая пластина трехгранной формы для получистовой обработки         | TNMG-220412-MM  | <p><u>Марка сплава - GC 2025</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) – P25-P40; M15-M35;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовая и черновая обработка деталей из стали и стального листа, стальных отливок и нержавеющей стали.</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 20  |
| 38 | Режущая сменная пластина трехгранной формы для получистовой обработки | TSCMT-16T308-UM | <p><u>Марка сплава - GC 4225</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P10-P40; M05-M25;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовая и черновая обработка деталей из стали и стального листа, стальных отливок и нержавеющей стали.</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100 |
| 39 | Режущая сменная пластина трехгранной формы для получистовой обработки | TSCMT-16T308-MM | <p><u>Марка сплава - GC 2025</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) – P25-P40; M15-M35;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовая и черновая обработка деталей из стали и стального листа, стальных отливок и нержавеющей стали.</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100 |

|    |                                                                         |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                  |                                                            |     |
|----|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------|-----|
| 40 | Режущая пластина ромбической формы с углом 80° для получения обработки  | ССМТ-120408 РС  | <p><u>Марка сплава - ТТ 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>                                                                                                                       | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 100 |
| 41 | Фрезерная односторонняя пластина круглой формы для получения обработки  | РСКТ 2006 МО-ММ | <p><u>Марка сплава - GC 2030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P40; M15-M30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - обработка деталей из низкоуглеродистых, нержавеющей сталей.</li> </ul>                                                                                                                                     | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 30  |
| 42 | Режущая пластина для наружного точения и нарезания канавок              | TDT 2.65E-0.15  | <p><u>Марка сплава - ТТ 9080</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30, S15-S25;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовая, получистовая и черновая обработка в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, чистовая и получистовая обработка нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.</li> </ul> | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 20  |
| 43 | Токарная пластина ромбической формы с углом 35° для чистовой обработки  | VBMT-160408 FG  | <p><u>Марка сплава - ТТ 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>                                                                                                                       | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 50  |
| 44 | Токарная пластина ромбической формы с углом 35° для получения обработки | VBMT-160408 MT  | <p><u>Марка сплава - ТТ 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>                                                                                                                       | НТД изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 30  |

|    |                                                    |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                     |                                                                              |     |
|----|----------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 45 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 22 U ERL 6.00 ISO | <p><u>Марка сплава - ТТ 8010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P30-P45; M30-M40; S30-S40;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - черное нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, финишное и получистовое нарезание резьбы в нержавеющей сталях и жаропрочных сплавах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции ) | 100 |
| 46 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 27 ER 6.00 ISO    | <p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черное нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>                   | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции ) | 100 |
| 47 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 16 IR 1.50 ISO    | <p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черное нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>                   | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции ) | 100 |
| 48 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 16 ER 1.50 ISO    | <p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черное нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>                   | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции ) | 50  |

|    |                                                    |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                     |                                                                              |    |
|----|----------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 49 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>пластина<br>формы | 22 ER 4.00 ISO | <p><u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>                                                                                                | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфи-<br>кации ) | 30 |
| 50 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>пластина<br>формы | 16 IR 1.00 ISO | <p><u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>                                                                                                | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфи-<br>кации ) | 50 |
| 51 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>пластина<br>формы | 16 IR 2.00 ISO | <p><u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>                                                                                                | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфи-<br>кации ) | 30 |
| 52 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>пластина<br>формы | 16 ER 1.50 ISO | <p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных чугунах, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфи-<br>кации ) | 50 |

|    |                                                    |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                     |                                                            |    |
|----|----------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------|----|
| 53 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 16 ER 2.00 ISO | <p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 50 |
| 54 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 22 ER 3.50 ISO | <p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 30 |
| 55 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 22 ER 4.00 ISO | <p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 20 |
| 56 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>формы<br>пластина | 22 ER 4.50 ISO | <p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10 дней после подписания договора (спецификации) | 20 |

|    |                                                       |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     |                                                                             |    |
|----|-------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| 57 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>пластина<br>формы    | 22 ER 5.00 ISO    | <p><b>Марка сплава - TT 9030</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - полунитовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, полунитовое нарезание резьбы в чугунах, чистовое и полунитовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 20 |
| 58 | Резьбонарезная<br>треугольной<br>пластина<br>формы    | 16 IR 1.50 ISO    | <p><b>Марка сплава - TT 9030</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - полунитовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, полунитовое нарезание резьбы в чугунах, чистовое и полунитовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul> | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 30 |
| 59 | Пластина<br>резьбонарезная<br>сменная<br>многогранная | 266RG-22MMO1A600M | <p><b>Марка сплава - GC 1125</b> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при резьбонарезании) - P05-P35; M10-M30; K05-K20; S10-S25; H10-H25;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - нарезание резьбы в мало- и среднеуглеродистых сталях, чугуне, нержавеющей стали, жаропрочных сплавах и в материалах высокой твердости.</li> </ul>                                                                  | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 20 |
| 60 | Пластина<br>резьбонарезная<br>сменная<br>многогранная | 266RL-22MMO1A600M | <p><b>Марка сплава - GC 1125</b> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ISO (при резьбонарезании) - P05-P35; M10-M30; K05-K20; S10-S25; H10-H25;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - нарезание резьбы в мало- и среднеуглеродистых сталях, чугуне, нержавеющей стали, жаропрочных сплавах и в материалах высокой твердости.</li> </ul>                                                                  | НТД<br>изготовителя | в течение 10<br>дней после<br>подписания<br>договора<br>(специфика-<br>ции) | 20 |

ИТОГО:

5 390 шт.

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый инструмент (пластины) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (пластины) должен поставляться в упаковке изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке "эквивалента", Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Допускается предложение к поставке «эквивалента» по следующим характеристикам продукции:

- марка сплава;
- обозначение стружколома, при этом режимы обработки (черновая, получистовая и т.п.) должны оставаться не изменными.

Предложение к поставке «эквивалента» по форме и размерам не допускается.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|-------|------------|------------------------|
|       |            |                        |

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Номер страницы |
|-------|-------------------------|----------------|
|       |                         |                |