



1. Заклинивание ленты поз.7 на барабане поз.3 и захвате поз.1 производить в приспособлении.
2. Ленту поз.7 на барабане поз.3 заклинить эксцентриком поз.4 до намотки ее на барабан. Эксцентрик вращать по часовой стрелке (см. чертеж). При приложении усилия к натянутой ленте 300-400 Н (30-40 кгс) окончательно натянуть эксцентрик, предварительно обеспечив перпендикулярность ленты относительно оси вращения барабана в пределах допуска.
3. Ленту поз.7 заклинить в захвате поз.1 клином поз.5 приложением к захвату усилия (1500±100) Н ((150±10) кгс) в течение 1 минуты при закрепленном барабане в намотанной на него ленте. Заклинивающее усилие должно прилагаться в плоскости, перпендикулярной оси вращения барабана с отклонением ±5 минут.
4. Выход ленты поз.7, клина поз.5 и лепестков поз.6 за поверхности А и В допускается не более 0,5 мм.
5. Лепестки поз.6 должны плотно прилегать к ленте. Допускается прогиб Г только в средней части свободного конца лепестка не более 1 мм.
6. Маркировать дробью - в числителе номер партии, в знаменателе номер рулона от партии, маркировку производить электрокарандашом.
7. Маркировать Ч и клеить К на бирке.
8. Остальные технические требования - по инструкции И.433-88.

Для АЭС

РБМ-К7.С6.238-3 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Барабан с лентой				3,3		1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата		
Разраб.	Кузнецов					
Проб.	Кузнецов					
Т.контр.	Паншин					
Н.контр.	Морозова					
Утв.	Аникин					

Перв. примен. РБМ-К7.С6.238-3  
Справ. №  
Попр. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №