


Н.С. Жаткин

Техническое задание

1. Наименование лота: поставка комплекта для сборки станка мод. 16Б16Т1 (класс точности П, Ø обр.400мм, РМЦ=750мм) с ЧПУ Siemens Sinumerik 808D.

2. Технические характеристики

№	Наименование продукции	Кол-во
1	Комплект для сборки станка мод. 16Б16Т1 (класс точности П, Ø обр.400мм, РМЦ=750мм) с ЧПУ Siemens Sinumerik 808D	1 комплект
Обозначение	Наименование	Кол-во
16Б16Т1.10.000	Станина	1 шт.
16Б16Т1.21.000	Шпиндельная бабка	1 шт.
16Б16Т1.40.000	Задняя бабка	1 шт.
16Б16Т1.32.000	Суппорт	1 шт.
16Б16Т1.30.000	Привод продольных подач (с ШВП)	1 шт.
16Б16Т1.134.000	Привод поперечных подач (с ШВП)	1 шт.
16Б16Т1.281.000	Электрошкаф	1 шт.
16Б16Т1.80.000	Электрооборудование	1 шт.
16Б16Т1.281.40	Пульт станка	1 шт.
16Б16Т1.85.000	Освещение	1 шт.
16Б16Т1.60.000	Система смазки	1 шт.
16Б16Т1.72.000	Охлаждение	1 шт.
16Б16Т1.75.000	Ограждение заднее	1 шт.
16Б16Т1.274.000	Ограждение подвижное	1 шт.
1.1.	Центр вращающийся 8814NC Морзе5 BIZON-BIAL	
1.2.	Автоматическая 8-ми позиционная головка ВТР-63	
1.3.	Патрон ток. 3-х кул., П, кл.2 3534-200/6-II D=200 BIZON-BIAL	
1.4.	Опоры резинометаллические виброизолирующие ОВ-31	
1.5.	Комплект инструмента для обслуживания станка	
1.6.	Комплект документации со схемами и каталогами з/ч	

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ 16Б16Т1 (класс точности П, Ø обр.400мм, РМЦ=750мм)

Техническая характеристика станка (основные параметры и размеры согласно ГОСТ 18097)	
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм:	
— над станиной	400
— над суппортом	135
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм:	750
Габаритные размеры станка, не более, мм:	
— длина	2900
— ширина	1540
— высота	1740
Вес, кг	1915
2.1 Характеристики системы управления	

Число координат всего	3
Управляемых одновременно	2
Разрешающая способность системы, мм:	
– в продольном направлении	0,001
– в поперечном направлении	0,001
2.2 Техническая характеристика электрооборудования	
Характеристики питающей цепи:	
– напряжение, В	~380
– частота, Гц	50
Напряжение местного освещения, В	24
Количество электродвигателей на станке, шт.	6
Электродвигатель главного движения, кВт	5,5
2.3 Суппорт	
Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя, мм	185
Высота резца в резцедержателе, мм	25
Число суппортов:	
– передних	1
Наибольшая длина хода суппорта, мм:	
– продольного	700
– поперечного	210
Пределы шагов нарезаемых резьб:	
– метрических, мм	0,05-40
– дюймовых, ниток на дюйм	28-1
Пределы величин оборотных подач, мм/об:	
– продольных	0,01-20
– поперечных	0,005-10
Максимальная скорость рабочей подачи, мм/мин	1200
Скорость быстрых ходов, мм/мин:	
– продольных	10000
– поперечных	5000
Дискретность перемещений в ручном режиме, мм:	
– продольных	0,01
– поперечных	0,005
2.4 Шпиндель	
Количество скоростей прямого и обратного вращения	Бесступенчатое регулирование
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	25-2500
Конец шпинделя по ГОСТ 12593	6
Коническое отверстие в шпинделе	Морзе 6
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	45
Диаметр шпиндельного фланца, мм	170
2.5 Задняя бабка	
Диаметр пиноли, мм	70
Коническое отверстие пиноли	Морзе 5
Ход пиноли, мм	120
Возможное поперечное смещение от оси центров станка, мм	5
2.6 Винтовая пара продольных перемещений 400 SC 30.010	
Шаг резьбы, мм	10
Условный диаметр резьбы, мм	50
2.7 Винтовая пара поперечных перемещений 400 SC 34.010	
Шаг резьбы, мм	5
Условный диаметр резьбы, мм	32

2.8 Механика станка	
Механизм главного движения:	
- наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	210
Механизм подачи. Максимальное тяговое усилие, Н:	
- в продольном направлении	7500
- в поперечном направлении	3750
2.9 Характеристика ременной передачи привода главного движения	
Тип	Ремень клиновой В (Б)-2000 ГОСТ 1284.1
Количество, шт.	4
2.10 Климатические условия эксплуатации станка	
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	УХЛ4
Температура окружающей среды (рабочие значения), °С:	
- рабочее значение	от +1 до +35
- изменение за 8 ч	40
Влажность воздуха:	
- среднегодовое значение	60% при 20°С
- верхнее значение	80% при 25°С
Рабочее давление, кПа (мм рт.ст.)	от 106,7 (800) до 86,6 (650)

3. Условия поставки

В общую сумму поставки оборудования должны входить НДС, доставка на склад Заказчика, расходы на перевозку, страхование, упаковку, полный комплект технической документации и других обязательных платежей.

4. Срок поставки товара

Срок поставки комплектующих 30-60 дней с момента получения авансового платежа.

5. Требования к упаковке

Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

6. Требования к технической документации

Поставщик обязуется предоставить: полный комплект технической документации на русском языке, каталог запасных частей и дополнительных функциональных узлов, технический паспорт и руководство по эксплуатации в течение 30 (тридцати) рабочих дней после поступления Поставщику предоплаты по платежу.

7. Прочие условия

Поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, а также, собранного из восстановленных узлов и агрегатов). Оборудование должно поставляться комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость. Оборудование, подлежащее обязательной сертификации, должно иметь сертификат соответствия.

8. Место поставки

Пензенская область, г. Заречный, проспект Мира д.1.

9. Условия оплаты

30% - аванс, 70% - по факту поставки на склад Заказчика.

Начальник отдела № 49



И.Н. Чирков