



# РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Технические характеристики			НТД	Срок поставки	Кол-во, шт.
		Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	Материал пластины	4			
1	2	3	4	5	6	7	
1	Режущая квадратной формы пластина для получения черновой обработки	SNMG-120408 ML	<p><b>Марка сплава - TT 8125</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30	
2	Режущая квадратной формы пластина для получения черновой обработки	SNMG-120408	<p><b>Марка сплава - TT 5100</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30	
3	Режущая квадратной формы пластина для черновой обработки	SNMG-190612 RT	<p><b>Марка сплава - TT 8125</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20	
4	Режущая квадратной формы пластина для тяжелой обработки	SNMM-250924 HT	<p><b>Марка сплава - TT 7100</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	70	

5	Токарная ромбической формы с углом 80° для получистой обработки	CNMG-120408	<u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
6	Токарная ромбической формы с углом 80° для черновой обработки	CNMG-190608 RT	<u>Марка сплава - TT 8135</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P25-P40 - обрабатываемый материал и применение - получистовое, черновое и тяжелое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
7	Токарная ромбической формы с углом 80° для получистой обработки	CNMG-190608	<u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
8	Токарная ромбической формы с углом 80° для получистой обработки	CNMG-190612	<u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
9	Токарная ромбической формы с углом 80° для тяжелой обработки	CNMM-250924 NT	<u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50

10	Токарная пластина ромбической формы с углом 80° для черновой обработки	CNMG-250924 RT	<p><u>Марка сплава - TT 7100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) – P25-P45; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
11	Режущая пластина ромбической формы с углом 80° для чистовой обработки	CCMT-09T308 PF4	<p><u>Марка сплава - WSM30</u> (по каталогу Walter) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P35; M20-M40; S20-S40</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - обработка в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, нержавеющей и жаропрочных сталях</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
12	Пластина режущая сменная многогранная ромбической формы с углом 80° для получистовой обработки	CCMT-09T308-PS5	<p><u>Марка сплава - WSM30</u> (по каталогу Walter) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P25-P35; M20-M40; S20-S40</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - обработка в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, нержавеющей и жаропрочных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
13	Токарная пластина ромбической формы с углом 35° для чистовой обработки	VBMT-160408 FG	<p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
14	Фрезерная пластина с шестигранной формы с углом 80°	WNMU080608-MG2 пластина должна быть совместима с фрезой NWFEM-D250-Z12-60	<p><u>Марка сплава - PP530</u> (по каталогу MRT) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) – P20-P45</li> <li>- обрабатываемый материал и применение – получистовая, средняя и грубая обработка в углеродистых, легированных и конструкционных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50

15	Режущая треугольной формы для чистовой обработки	пластина	TNMG-160408 FG	<u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	20
16	Режущая ромбической формы с углом 35° для получерновой обработки	пластина	VNMG-160408	<u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	20
17	Режущая ромбической формы с углом 35° для чистовой обработки	пластина	VNMG-160408 FA	<u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	20
18	Фрезерная пластина прямоугольной формы	односторонняя прямоугольной	АРКТ 1204 PER-EM пластина должна быть совместима с фрезой TFM90AP-540-16R-12	<u>Марка сплава - TT 8030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; M20-M40; S15-S30; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, из нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	30
19	Фрезерная пластина прямоугольной формы	односторонняя прямоугольной	АРКТ 1705 PER-EM пластина должна быть совместима с фрезой TE90AP-440-M16-17	<u>Марка сплава - TT 9080</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P15-P35; M10-M30; S10-S30; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, изделий из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	30

20	Пластина фрезерная для черновой обработки	сменная	<u>LN</u> GX130712R-L55 пластина должна быть совместима с фрезами для обработки уступов F4041.B.080.Z07.13 и F4041.B.100.Z08.13 фирмы Walter	<u>Марка сплава - WKP35S</u> (по каталогу Walter) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; K25-K45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование всех видов сталей, за исключением аустенитных сталей, чугуна, в т.ч. ковкого литейного чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	50
21	Токарная пластина для отрезки и нарезания канавок	двухсторонняя	TDC 4	<u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; S20-S30; - обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, чистовая и получистовая обработка изделий из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	30
22	Токарная пластина для отрезки и нарезания канавок	двухсторонняя	TDC 5	<u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; S20-S30; - обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, чистовая и жаропрочных сплавов. изделий из нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	30
23	Фрезерная пластина круглой формы	односторонняя	RCKT 2006 MO-MM	<u>Марка сплава - GC 2030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P40; M15- M30; - обрабатываемый материал и применение - обработка деталей из низкоуглеродистых, нержавеющей сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	10
24	Фрезерная пластина круглой формы	односторонняя	RXXM-1604-MR пластина должна быть совместима с фрезой TFMRX 6100-32R-16	<u>Марка сплава - TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M50; P30-P45; S30-S50; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	30

25	Фрезерная пластина формы односторонняя прямоугольной	R390-1704 08 M-PM пластина должна быть совместима с фрезой R390-080Q27-17H	<u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
26	Фрезерная пластина формы односторонняя прямоугольной	R390-1806 12 M-PM пластина должна быть совместима с фрезой R390-125Q40-18M	<u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50
27	Резьбонарезная пластина треугольной формы	16 ER 2.00 ISO	<u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
28	Резьбонарезная пластина треугольной формы	16 ER 2.50 ISO	<u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30

29	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 ER 3.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	80
30	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 ER 3.50 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
31	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 ER 4.50 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
32	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 ER 5.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20

33	Резьбонарезная треугольной формы пластина	27 ER 6.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)</p>	50
34	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 IR 3.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)</p>	80
35	Резьбонарезная треугольной формы пластина	27 ER 6.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)</p>	70
36	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 ER 3.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)</p>	30

37	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 ER 4.50 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовитель	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
38	Резьбонарезная треугольной формы пластина	27 ER 6.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовитель	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
39	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 IR 2.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовитель	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
40	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 IR 3.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовитель	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30

ИТОГО:

1 390

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый инструмент (пластины) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (пластины) должен поставляться в упаковке изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке "эквивалента", Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Допускается предложение к поставке «эквивалента» по следующим характеристикам продукции:

- марка сплава;

- обозначение стружколома, при этом режимы обработки (черновая, получистовая и т.п.) должны оставаться не изменными.

Предложение к поставке «эквивалента» по форме и размерам не допускается.

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы