



- 11 Провести окончательные испытания собранного поглотителя, которые включают:
- проверку суммарной течи по гелию;
 - циклирование системы охлаждения горячей и холодной водой (20 циклов, диапазон температур 20 ... 100 °C);
 - прокачку в течение длительного времени дистиллированной воды в системе охлаждения;
 - испытание системы охлаждения давлением (15bar);
 - сушку системы охлаждения путем подогрева азота;
 - окончательную суммарную проверку течи по гелию.
- 12 Проверить загрязненность вакуумного объема.
- Загрязненность считается допустимой, если при общем давлении менее 10⁻⁴ мбар сумма парциальных давлений частиц с молекулярными массами выше 45 составляет менее 10⁻⁴ от общего давления.
- 13 Данные испытаний занести в протокол с последующей передачей в DESY.
- 14 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-83

- 1 Все работы проводить в чистом помещении, чтобы исключить загрязнения вакуумного объема. Защитные заглушки вакуумной системы и системы охлаждения снимать только в случаях, если это необходимо для проведения очередной технологической операции.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Сварку производить неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным материалом.
- 3 При сварке и пайке внутренние поверхности труб обдувать инертным газом.
- 4 *Размеры для справок.
- 5 Перед проверкой на герметичность все сварные и паяные соединения должны быть термоциклированы (20 циклов, диапазон температур 20 ... 150 °C) без использования воды.
- 6 *¹ Испытать вакуумные сварные швы на герметичность. Течь по гелию не более чем 10⁻⁶ (мбар л/с).
- 7 *² Испытать паяные соединения на герметичность. Течь по гелию не более чем 10⁻⁶ (мбар л/с).
- 8 *³ Испытать сварные швы системы охлаждения на герметичность. Течь по гелию не более чем 10⁻⁶ (мбар л/с).
- 9 *⁴ Испытать сварные швы аргоновой системы на герметичность. Течь по гелию не более чем 10⁻⁶ (мбар л/с).
- 10 Проверять работоспособность температурных датчиков на различных стадиях сборки поглотителя.

				XDM-0020-00-00-00 СБ			
				Высокоэнергетический поглотитель			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пастернак			24.10.11		3265	1:10
Проб.	Сквороднев						
Т. контр.					Лист 1	Листов 2	
Н. контр.							
Этп.	Никитин						