



- Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Сварку производить неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным материалом.
- *Размеры для справок.
- Перед проверкой на герметичность сварных швов, отмеченных **, выполнить термоциклирование (20 циклов, диапазон температур 20 ... 150 °C) без использования воды. Течь по гелию не более чем 10^{-6} (мбар л/с).
- Данные испытаний занести в протокол с последующей передачей в DESY.
- Остальные ТТ по ОСТ 95 227-83.

				ХДМ-0020-90-00-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб	
Разраб.	Пастернак			03.10.11	134,79	14	
Проб.	Сквороднев						
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.	Никитин						
				Муфта			
				Сварочный чертеж			
				Лист 1			
				ГНЦ ИФВЗ КО			