


**Федеральное государственное унитарное предприятие
«Комбинат «Электрохимприбор»**

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник ОМТСКО

 М.С. Забелин
«27 08» 2014г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий для
ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»

Предмет закупки: Поставка импортного инструмента

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Поставка импортного инструмента
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Товар должен быть новым. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКП
393000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Выпуск товарной продукции

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Наименование, технические, функциональные и качественные характеристики закупаемых товаров:

№ п/п	Товар	Технические характеристики	Максимальная цена без учета НДС, руб.
1.	ФРЕЗА 12 DZ-SOCS4120 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ТВ.СПЛАВНАЯ	DIJET	9072,05
2.	ФРЕЗА 12 DZ-OCRS4120 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ТВ.СПЛАВНАЯ	DIJET	8992,82
3.	AL-SEES2100-R20 10x75x25xR2, Z2 по AL, тв. Сплав	DIGET	6117,60
4.	AL-SEES2120-R30 12x80x28xR3, Z2 по AL, тв. Сплав	DIGET	8443,94
5.	AL-SEES2100 10x75x28, Z2 по AL, без покрытия, тв. Сплав	DIGET	4264,96
6.	AL-SEEL2100 10x120x53, Z2 по AL, без покрытия, тв. Сплав	DIGET	8338,08
7.	AL-SEES2040 4x50x14, Z2 по AL, без покрытия, тв. Сплав	DIGET	2197,89
8.	AL-SEES2080 8x65x22, Z2 по AL, без покрытия, тв. Сплав	DIGET	3412,30
9.	Сверло Ф8 EZDL080	DIGET	7805,38
10.	Фреза Ф18 AL-SEEL2180	DIGET	26087,03
11.	ФРЕЗА 10*25*64 HR476-3937 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ПОКРЫТИЕ ZRN Z3	QCT	5174,59
12.	ФРЕЗА 10*25*64 HR476-3937 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ПОКРЫТИЕ ZRN Z3	QCT	5174,59
13.	ПЛАСТИНА 12,7*5,13*4,76*8,5*6*0,8 WNMM080408-MW PDC-S	BECKER	4339,47
14.	ПЛАСТИНА 12,7*5,13*4,76*8,5*6*0,8WNMM080408-MW PDCS	BECKER	4339,47
15.	ПАТРОН СВЕРЛИЛЬНЫЙ Ф1-13 A90*D50 301.15.13 SK30	EROGLU	20325,80
16.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 301.10.27 SK30 С КОНУСОМ МОРЗЕ	EROGLU	3283,17
17.	РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ОСЕВОЙ С1-50*32 509.41.32 ПРАВЫЙ	EROGLU	7191,43
18.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 40*25 709.40.25	EROGLU	2345,22
19.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 32*25 709.32.25	EROGLU	2188,45
20.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 40*20 709.40.20	EROGLU	2345,22
21.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 32*20 709.32.20	EROGLU	2188,45
22.	ОПРАВКА 501.10.22 SK50-22-55 DIN 2080 ДЛЯ ТОРЦ. ФРЕЗ	EROGLU	4360,84

23.	КЛЮЧ D22/M10 10.22 DIN 6368		EROGLU	1135,67
24.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ MB-07TH150MM-10L 1025		SANDVIK	1120,81
25.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ MB-07TH 175MM-10L 1025		SANDVIK	1120,81
26.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ MB -07TO93-02-10L 1025		SANDVIK	823,60
27.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-04T090-15-4215R 1025		SANDVIK	1444,49
28.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-05T090-20-5215R 1025		SANDVIK	1254,17
29.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-05T090-20-5220R 1025		SANDVIK	1444,49
30.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-04-TE98-15-4220R 1025		SANDVIK	1660,61
31.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-05G150-5212R 1025		SANDVIK	1444,49
32.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-05TH050 MM-5215R 1025		SANDVIK	1655,25
33.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-05TH 100MM-4815R 1025		SANDVIK	1655,25
34.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-06TH150MM-6215R 1025		SANDVIK	1655,25
35.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-06TH125MM-6215R 1025		SANDVIK	1655,25
36.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-06TH200 MM-6215R 1025		SANDVIK	1655,25
37.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ MB -07GX 100-00-10R 1025		SANDVIK	923,12
38.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ MB-07TH 050MM-10R 1025		SANDVIK	1120,81
39.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ MB -07TH 100MM-10R 1025		SANDVIK	1120,81
40.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ MB -07TH 150MM-10R 1025		SANDVIK	1120,81
41.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ MB -07TH200MM-10R 1025		SANDVIK	1120,81
42.	ПЛАСТИНА TCMX 11 03 02 WF 1125		SANDVIK	518,02
43.	Резец отрезной R123H2-0400-0503-CR 1125		SANDVIK	1243,78
44.	державка RF123H25-2020BM		SANDVIK	5810,12
45.	Резец Проходной CCMT 09 T3 02-PF 4225		SANDVIK	511,65
46.	державка SCLCR 2020K 09 SCLCR 2020K 09		SANDVIK	4339,50
47.	Резец Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135		SANDVIK	962,99
48.	державка LF123D08-1212B		SANDVIK	5059,23
49.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225		SANDVIK	441,96
50.	державка SCLCR 1212K 06-S		SANDVIK	3861,35
51.	Резец Расточной CXS-04T098-05-2206R 1025		SANDVIK	1357,04
52.	державка CXS-A22-04		SANDVIK	4961,72
53.	Резец Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135		SANDVIK	962,99
54.	державка LF123D15-2020B		SANDVIK	5810,12
55.	Резец Проходной CCMT 09 T3 02-PF 4225		SANDVIK	511,65
56.	державка SCLCR 2020K 09		SANDVIK	4339,50
57.	Резец Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135		SANDVIK	962,99
58.	державка LF123D08-1212B		SANDVIK	5059,23
59.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225		SANDVIK	441,96
60.	державка SCLCR 1212K 06-S		SANDVIK	3861,35
61.	Резец отрезной N123F2-0250-002-CM 2135		SANDVIK	994,15
62.	державка RF123D15-2020B		SANDVIK	5810,12
63.	Резец Проходной TCMX 16 T3 04-WF 4215		SANDVIK	605,47
64.	державка STGCR 2020 K16		SANDVIK	4339,50
65.	Резец Резьбовой 266RG-16MM01A200M 1125 (старый арт:R166.0G-16MM01-200)		SANDVIK	1074,24
66.	державка 266RFG-2020-16 (старый арт:R166.4FG-2020-16)		SANDVIK	6252,41
67.	Резец Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135		SANDVIK	962,99
68.	державка LF123D08-121B		SANDVIK	5059,23
69.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225		SANDVIK	441,96
70.	державка SCLCR 1212K 06-S		SANDVIK	3861,35

71.	Резец Резьбовой 266RG-16MM01F080E 1135 (старый арт:R166.0G-16MM01F-080 (0.8) SANDVIK	SANDVIK	1074,24
72.	державка 266RFA-1212-16S (старый арт:R166.4FA-1212-16-S)	SANDVIK	5599,36
73.	Резец Отрезной N151.2-200.5E(N) 1105	SANDVIK	541,81
74.	Резец Проходной DCET 07 02 01-UM 1125	SANDVIK	762,62
75.	державка SDACR 1212K 07-S	SANDVIK	3861,35
76.	Резец Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	962,99
77.	державка LF123D08-1212B	SANDVIK	5059,23
78.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	441,96
79.	державка SCLCR 1212K 06-S	SANDVIK	3861,35
80.	Резец Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	962,99
81.	державка LF123D08-1212B	SANDVIK	5059,23
82.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	441,96
83.	державка SCLCR 1212K 06-S	SANDVIK	3861,35
84.	Резец Отрезной N123F2-0250-0002-CM(S) 1105	SANDVIK	1095,01
85.	державка RF123F10-1212B	SANDVIK	5059,23
86.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-MF 1125	SANDVIK	422,19
87.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-WF 1125	SANDVIK	454,36
88.	Резец Проходной CCMT 06 02 04-WF 1125	SANDVIK	425,54
89.	Резец Отрезной N123F2-0250-0002-CM(S) 1105	SANDVIK	1095,01
90.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-WF 1125	SANDVIK	454,36
91.	Резец Резьбовой 266RG-16MM01A050M (старый арт:R166.0G-16MM01F-050 (0.5)	SANDVIK	1074,24
92.	державка 266RFA-1212-16-S (старый арт:R166.FA-1212-16-S)	SANDVIK	5599,36
93.	Сверло R840-0110-70-AOB H10F	SANDVIK	2498,62
94.	Резец Отрезной N123D2-0150-0002-CM 2135	SANDVIK	962,99
95.	державка RF123D08-1212B	SANDVIK	5059,23
96.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-MF 1125	SANDVIK	422,19
97.	Резец Проходной CCMT 06 02 04-PM 4225	SANDVIK	389,35
98.	державка RF123D08-1212B	SANDVIK	5059,23
99.	Резец Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	441,96
100.	Фреза Оправка 327-12B21EC-06	SANDVIK	8782,19
101.	Пластина 327R06-10 150 02-GM 1025	SANDVIK	1933,02
102.	Резец канавочный N123 U3-0100-000-GS 1125	SANDVIK	1536,97
103.	державка LF123 U06-1212BM	SANDVIK	4041,28
104.	Фреза R216.23-04050CAK11P 1630	SANDVIK	3953,83
105.	Расточной резец CXS-04-T090-15-3212R(O3.2) 1025	SANDVIK	1444,49
106.	державка CXS-A22-04	SANDVIK	4961,72
107.	ПЛАСТИНА TCMT 11 03 02 MF 1125	SANDVIK	458,38
108.	Сверло R840-0160-50-AOB 1020	SANDVIK	2082,46
109.	Сверло R840-0320-50-A0A (3.2) 1220	SANDVIK	4319,06
110.	державка PSSNR 2525 M12	SANDVIK	4190,39
111.	державка PDJNR 2525 M15	SANDVIK	4190,39
112.	державка PCLNR 2525 M12	SANDVIK	4190,39
113.	пластина DNMX 150604 WF 4215	SANDVIK	850,41
114.	пластина DNMX 150608 WF 2015	SANDVIK	772,00
115.	ПЛАСТИНА РАСТОЧНАЯ WNMG 08 04 04 - WF 4215	SANDVIK	681,53
116.	Фреза Ф14 2P170-1400-NA(H10F)	SANDVIK	10854,60
117.	Фреза Ф12 2P160-1200-NA(H10F)	SANDVIK	5959,23
118.	Сверло Ф15,5 460.1-1550-070 AO-XM(GC34)	SANDVIK	9404,42

119.	Резьбофреза R217.15-160250 AC 42N(1630)	SANDVIK	27072,33
120.	Фреза для обработки фасок 1C050-0150-060-XA	SANDVIK	4571,03
121.	Фреза для обработки фасок 1C050-0150-045-XA	SANDVIK	4571,03
122.	Фреза Ф6 2P160-0600-NA(H10F)	SANDVIK	2241,62
123.	ФРЕЗА 1P251-0800-XB 1630 ТВ.СПЛАВ., ОБР.МАТ.- P,M,K,N,S	SANDVIK	3814,78
124.	ФРЕЗА 1P250-0800-XB 1630 ТВ.СПЛАВ., ОБР.МАТ.- P,M,K,N,S	SANDVIK	3814,78
125.	ФРЕЗА 1P251-0800-XB 1630 ТВ.СПЛАВ., ОБР.МАТ.- P,M,K,N,S	SANDVIK	3814,78
126.	ПЛАСТИНА РАСТОЧНАЯ WNMG 08 04 04 - WF 4215	SANDVIK	681,53

Примечание: Ознакомиться с каталогами можно на сайтах:

<http://www.nncentr.ru/katalogi>

http://www.s-t-group.com/catalogs/cat_becker.php

<http://www.twirpx.com/file/535805/>

<http://osnastik.ru/eroglu>

<http://www.s-t-group.com/catalog/>

<http://www.carbidetool.ru/brand.htm?id=22>

Участник запроса цен должен принять во внимание, что ссылки в документации по запросу цен на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник запроса цен может представить в своей заявке на участие в запросе цен иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или производители, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (ЭКВИВАЛЕНТЫ) [или превосходят по качеству товар, указанный в технических условиях (АНАЛОГИ)].

В случае предложения эквивалента (аналога) участник обязан указать в техническом предложении (раздел 6, форма 3) заявку на поставку товара, удовлетворяющего техническим характеристикам указанными в ТЗ п.3.1., полное техническое описание предлагаемого изделия (описание всех свойств и комплектации), указать завод-изготовитель и предложить соответствующие ТУ или каталог завода-изготовителя.

Критериями определения соответствия аналога (эквивалента) являются:

- технические характеристики указанные в подразделе 3.1.

- функциональность (выполнение требуемых функций);

- комплектация.

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка товара по количеству и качеству осуществляется в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6, Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г. № П-7 в части, не противоречащей нормам ГК РФ

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар удостоверяется сертификатом качества завода-изготовителя, в случае предоставления копии, она должна быть подписана (с расшифровкой) и заверена подлинной печатью Поставщика.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Инструмент должен иметь маркировку обозначения, нанесенную на упаковку и непосредственно на инструмент. Инструмент должен быть упакован в пластиковую упаковку или иную, причем каждая единица должна быть упакована в индивидуальную упаковку.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность инструмента от всякого рода повреждений и коррозии на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

Упаковка должна быть приспособлена к перегрузкам ручным способом, на тележках и автокарах.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

6.1. Требования к гарантийным срокам хранения в соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

6.2. Поставщик в течение 15 рабочих дней с даты получения претензии (в случае выявления внешних и внутренних дефектов) от Покупателя обязан за свой счет заменить товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на товар надлежащего качества и комплектное, несет Поставщик.

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемый товар (работа, услуга) должен соответствовать требованиям безопасности, установленным законодательством РФ для данного вида товаров

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемого товара должно соответствовать техническим характеристикам, указанным в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Товар	Технические характеристики	Един. изм.	Кол-во
1.	ФРЕЗА 12 DZ-SOCS4120 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ТВ.СПЛАВНАЯ	DIJET	шт.	3
2.	ФРЕЗА 12 DZ-OCRS4120 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ТВ.СПЛАВНАЯ	DIJET	шт.	6
3.	AL-SEES2100-R20 DIGET 10x75x25xR2, Z2 по AL, тв. сплав	DIGET	шт.	3
4.	AL-SEES2120-R30 DIGET 12x80x28xR3, Z2 по AL, тв. сплав	DIGET	шт.	3
5.	AL-SEES2100 DIGET 10x75x28, Z2 по AL, без покрытия, тв. сплав	DIGET	шт.	3
6.	AL-SEEL2100 DIGET 10x120x53, Z2 по AL, без покрытия, тв. сплав	DIGET	шт.	3
7.	AL-SEES2040 DIGET 4x50x14, Z2 по AL, без покрытия, тв. сплав	DIGET	шт.	3
8.	AL-SEES2080 DIGET 8x65x22, Z2 по AL, без покрытия, тв. сплав	DIGET	шт.	3
9.	Сверло Ф8 EZDL080 DIJET	DIGET	шт.	5
10.	Фреза Ф18 AL-SEEL2180 DIJET	DIGET	шт.	5
11.	ФРЕЗА 10*25*64 HP476-3937 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ПОКРЫТИЕ ZRN Z3	QCT	шт.	1
12.	ФРЕЗА 10*25*64 HP476-3937 КОНЦЕВАЯ МОНОЛИТНАЯ ПОКРЫТИЕ ZRN Z3	QCT	шт.	1
13.	ПЛАСТИНА 12,7*5,13*4,76*8,5*6*0,8 WNMM080408-MW PDC-S	BECKER	шт.	3
14.	ПЛАСТИНА 12,7*5,13*4,76*8,5*6*0,8WNMM080408-MW PDCS	BECKER	шт.	7
15.	ПАТРОН СВЕРЛИЛЬНЫЙ Ф1-13 A90*D50 301.15.13 SK30	EROGLU	шт.	2
16.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 301.10.27 SK30 С КОНУСОМ МОРЗЕ	EROGLU	шт.	2
17.	РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ОСЕВОЙ C1-50*32 509.41.32 ПРАВЫЙ	EROGLU	шт.	2
18.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 40*25 709.40.25 EROGLU	EROGLU	шт.	2
19.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 32*25 709.32.25 EROGLU	EROGLU	шт.	2
20.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 40*20 709.40.20	EROGLU	шт.	2
21.	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ 32*20 709.32.20	EROGLU	шт.	2
22.	ОПРАВКА 501.10.22 SK50-22-55 DIN 2080 ДЛЯ ТОРЦ. ФРЕЗ	EROGLU	шт.	6
23.	КЛЮЧ D22/M10 10.22 DIN 6368	EROGLU	шт.	6
24.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ MB-07TH150MM-10L 1025	SANDVIK	шт.	10
25.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ MB-07TH 175MM-10L 1025	SANDVIK	шт.	10
26.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ MB -07T093-02-10L 1025	SANDVIK	шт.	10
27.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-04T090-15-4215R 1025	SANDVIK	шт.	10
28.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-05T090-20-5215R 1025	SANDVIK	шт.	10
29.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-05T090-20-5220R 1025	SANDVIK	шт.	10
30.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-04-TE98-15-4220R 1025	SANDVIK	шт.	10
31.	ВСТАВКА РАСТОЧНАЯ CXS-05G150-5212R 1025	SANDVIK	шт.	10
32.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-05TH050 MM-5215R 1025	SANDVIK	шт.	10
33.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-05TH 100MM-4815R 1025	SANDVIK	шт.	10
34.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-06TH150MM-6215R 1025	SANDVIK	шт.	10
35.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-06TH125MM-6215R 1025	SANDVIK	шт.	10
36.	ВСТАВКА РЕЗЬБОВАЯ CXS-06TH200 MM-6215R 1025	SANDVIK	шт.	10
37.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ MB -07GX 100-00-10R 1025	SANDVIK	шт.	10
38.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ MB-07TH 050MM-10R 1025	SANDVIK	шт.	10

39.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ МВ -07ТН 100ММ-10R 1025	SANDVIK	шт.	10
40.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ МВ -07ТН 150ММ-10R 1025	SANDVIK	шт.	10
41.	ВСТАВКА КАНАВОЧНАЯ МВ -07ТН200ММ-10R 1025	SANDVIK	шт.	10
42.	ПЛАСТИНА TCMX 11 03 02 WF 1125	SANDVIK	шт.	100
43.	Резец SANDVIK отрезной R123H2-0400-0503-CR 1125	SANDVIK	шт.	20
44.	державка RF123H25-2020BM	SANDVIK	шт.	2
45.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 09 T3 02-PF 4225	SANDVIK	шт.	20
46.	державка SCLCR 2020K 09	SANDVIK	шт.	2
47.	Резец SANDVIK Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	шт.	20
48.	державка LF123D08-1212B	SANDVIK	шт.	2
49.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	шт.	20
50.	державка SCLCR 1212K 06-S	SANDVIK	шт.	2
51.	Резец SANDVIK Расточной CXS-04T098-05-2206R 1025	SANDVIK	шт.	20
52.	державка CXS-A22-04	SANDVIK	шт.	2
53.	Резец SANDVIK Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	шт.	20
54.	державка LF123D15-2020B	SANDVIK	шт.	2
55.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 09 T3 02-PF 4225	SANDVIK	шт.	20
56.	державка SCLCR 2020K 09	SANDVIK	шт.	2
57.	Резец SANDVIK Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	шт.	20
58.	державка LF123D08-1212B	SANDVIK	шт.	2
59.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	шт.	20
60.	державка SCLCR 1212K 06-S	SANDVIK	шт.	2
61.	Резец SANDVIK отрезной N123F2-0250-002-CM 2135	SANDVIK	шт.	20
62.	державка RF123D15-2020B	SANDVIK	шт.	2
63.	Резец SANDVIK Проходной TCMX 16 T3 04-WF 4215	SANDVIK	шт.	20
64.	державка STGCR 2020 K16	SANDVIK	шт.	2
65.	Резец SANDVIK Резьбовой 266RG-16MM01A200M 1125	SANDVIK	шт.	20
66.	державка 266RFG-2020-16 (старый арт:R166.4FG-2020-16)	SANDVIK	шт.	2
67.	Резец SANDVIK Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	шт.	20
68.	державка LF123D08-1212B	SANDVIK	шт.	2
69.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	шт.	20
70.	державка SCLCR 1212K 06-S	SANDVIK	шт.	2
71.	Резец SANDVIK Резьбовой 266RG-16MM01F080E 1135	SANDVIK	шт.	20
72.	державка 266RFA-1212-16S	SANDVIK	шт.	2
73.	Резец SANDVIK Отрезной N151.2-200.5E(N) 1105	SANDVIK	шт.	20
74.	Резец SANDVIK Проходной DCET 07 02 01-UM 1125	SANDVIK	шт.	20
75.	державка SDACR 1212K 07-S	SANDVIK	шт.	2
76.	Резец SANDVIK Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	шт.	20
77.	державка LF123D08-1212B	SANDVIK	шт.	2
78.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	шт.	20
79.	державка SCLCR 1212K 06-S	SANDVIK	шт.	2
80.	Резец SANDVIK Отрезной N123D2-0150-002-CM 2135	SANDVIK	шт.	20
81.	державка LF123D08-1212B	SANDVIK	шт.	2
82.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	шт.	20
83.	державка SCLCR 1212K 06-S	SANDVIK	шт.	2
84.	Резец SANDVIK Отрезной N123F2-0250-0002-CM(S) 1105	SANDVIK	шт.	20
85.	державка RF123F10-1212B	SANDVIK	шт.	2
86.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-MF 1125	SANDVIK	шт.	20
87.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-WF 1125	SANDVIK	шт.	20

88.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 04-WF 1125	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
89.	Резец SANDVIK Отрезной N123F2-0250-0002-CM(S) 1105	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
90.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-WF 1125	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
91.	Резец SANDVIK Резьбовой 266RG-16MM01A050M	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
92.	державка 266RFA-1212-16-S	SANDVIK	<i>шт.</i>	2
93.	Сверло SANDVIK R840-0110-70-AOB H10F	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
94.	Резец SANDVIK Отрезной N123D2-0150-0002-CM 2135	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
95.	державка RF123D08-1212B	SANDVIK	<i>шт.</i>	2
96.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-MF 1125	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
97.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 04-PM 4225	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
98.	державка RF123D08-1212B	SANDVIK	<i>шт.</i>	2
99.	Резец SANDVIK Проходной CCMT 06 02 02-PF 4225	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
100.	Фреза SANDVIK Оправка 327-12B21EC-06	SANDVIK	<i>шт.</i>	2
101.	Пластина 327R06-10 150 02-GM 1025	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
102.	Резец SANDVIK канавочный N123 U3-0100-000-GS 1125	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
103.	державка LF123 U06-1212BM	SANDVIK	<i>шт.</i>	2
104.	Фреза R216.23-04050CAK11P 1630	SANDVIK	<i>шт.</i>	10
105.	Расточной резец CXS-04-T090-15-3212R(O3.2) 1025	SANDVIK	<i>шт.</i>	20
106.	державка CXS-A22-04	SANDVIK	<i>шт.</i>	2
107.	ПЛАСТИНА TCMT 11 03 02 MF 1125	SANDVIK	<i>шт.</i>	40
108.	Сверло "SANDVIK" R840-0160-50-AOB 1020	SANDVIK	<i>шт.</i>	100
109.	Сверло R840-0320-50-AOA SANDVIK (3.2) 1220	SANDVIK	<i>шт.</i>	10
110.	державка "Sandvik" PSSNR 2525 M12	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
111.	державка "Sandvik" PDJNR 2525 M15	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
112.	державка "Sandvik" PCLNR 2525 M12	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
113.	пластина DNMX 150604 WF 4215	SANDVIK	<i>шт.</i>	50
114.	пластина "Sandvik" DNMX 150608 WF 2015	SANDVIK	<i>шт.</i>	50
115.	ПЛАСТИНА РАСТОЧНАЯ WNMG 08 04 04 - WF 4215	SANDVIK	<i>шт.</i>	10
116.	Фреза Ф14 2P170-1400-NA(H10F)	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
117.	Фреза Ф12 2P160-1200-NA(H10F)	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
118.	Сверло Ф15,5 460.1-1550-070 AO-XM(GC34)	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
119.	Резьбофреза R217.15-160250 AC 42N(1630)	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
120.	Фреза для обработки фасок 1C050-0150-060-XA	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
121.	Фреза для обработки фасок 1C050-0150-045-XA	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
122.	Фреза Ф6 2P160-0600-NA(H10F)	SANDVIK	<i>шт.</i>	5
123.	ФРЕЗА 1P251-0800-XB 1630 ТВ.СПЛАВ., ОБР.МАТ.-P,M,K	SANDVIK	<i>шт.</i>	10
124.	ФРЕЗА 1P250-0800-XB 1630 ТВ.СПЛАВ., ОБР.МАТ.-P,M,K	SANDVIK	<i>шт.</i>	10
125.	ФРЕЗА 1P251-0800-XB 1630 ТВ.СПЛАВ., ОБР.МАТ.-P,M,K	SANDVIK	<i>шт.</i>	10
126.	ПЛАСТИНА РАСТОЧНАЯ WNMG 08 04 04 - WF 4215	SANDVIK	<i>шт.</i>	10
Всего:				1489

11.2 Срок поставки – отгрузка до 30.11.2014г.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы