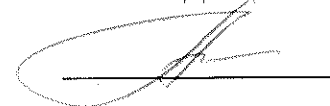


УТВЕРЖДАЮ


« 17 » 09 2014 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2014


16.09.14г.

Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой металлопрокат 08X18H10T $\delta=10\text{мм}$, 16мм, 20мм

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
№п/п	Наименование, размеры	Технические требования	Кол-во, кг.
1	Лист 10x1500x5000мм	08X18H10T ГОСТ 19903-74 ГОСТ 7350-77. Б-ПН-О, МЗБ, испытания на растяжение при нормальной температуре, неметаллические включения, макроструктура, МКК, УЗК, т.о. Испытание на стойкость к МКК проводить по методу АМУ ГОСТ 6032-2003 с провоцирующим нагревом, УЗК листов проводить по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Методика УЗК - в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-014-89.	2400
2	Лист 16x1600x4000мм	08X18H10T ГОСТ 19903-74 ГОСТ 7350-7. ПН-О, МЗБ, испытания на растяжение при нормальной температуре, неметаллические включения, макроструктура, МКК, УЗК, т.о. Испытание на стойкость к МКК проводить по методу АМУ ГОСТ 6032-2003 с провоцирующим нагревом Оценка качества при УЗК листов марки 08X18H10T ГОСТ 7350-77 - по ОСТ 108.109.01-92. Методика проведения УЗК - по ПНАЭ Г-7-014-89. УЗК листов проводить по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Методика УЗК - в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-014	8200
2	Лист 20x1500x6000мм	08X18H10T ГОСТ 19903-74 ГОСТ 7350-77 ПН-О, МЗБ, испытания на растяжение при нормальной температуре, неметаллические включения, макроструктура, МКК, УЗК, т.о. Испытание на стойкость к МКК проводить по методу АМУ ГОСТ 6032-2003 с провоцирующим нагревом. УЗК листов проводить по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1, чувствительность контроля Д5Э. Методика УЗК - в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-014-89.	1500

Листовой металлопрокат 08X18H10T должен быть изготовлен в соответствии с ГОСТ 19903-74, ГОСТ 7350-77.

- Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки.
- Для участников, поставляющих импортный листовой металлопрокат - выполнение требований РД-03-36-2002.

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

В соответствии с ГОСТ 7350-77.

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

В соответствии с ГОСТ 7350-77.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.
- Письмо в адрес заказчика с обязательством предоставления Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002 вместе с поставляемой продукцией (в случае поставки продукции импортного производства).

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику не позднее 30 дней с момента оформления Спецификации товар в соответствии с техническим заданием.