

Инд. № подл. Подл. и дата

Спроб. №

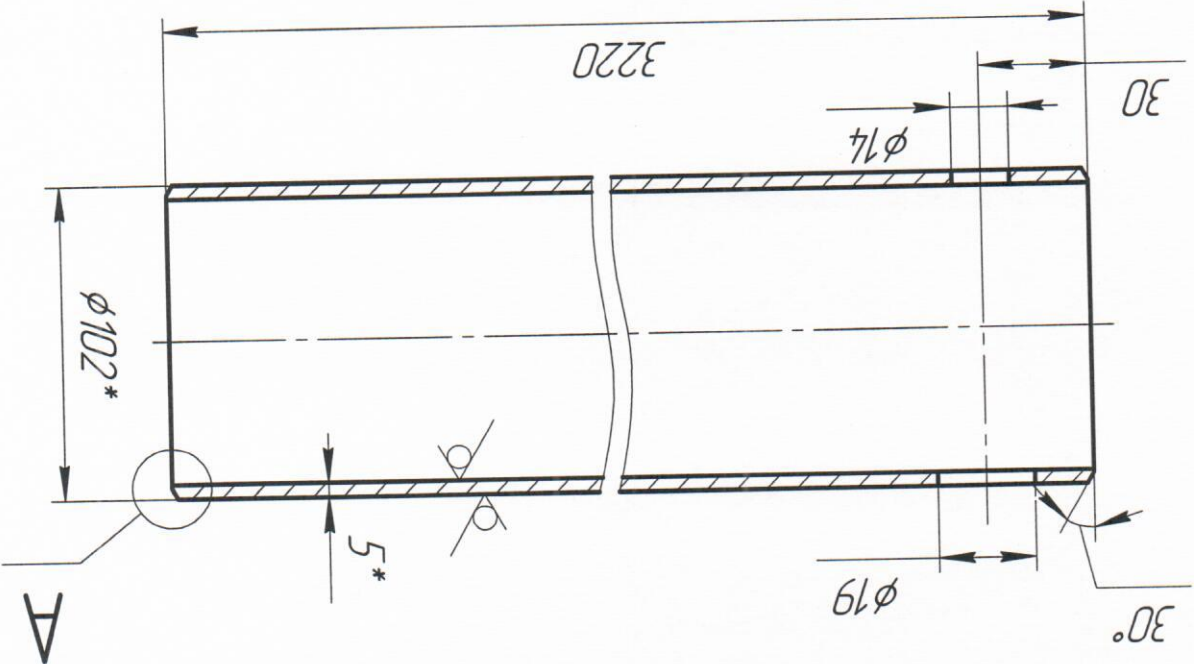
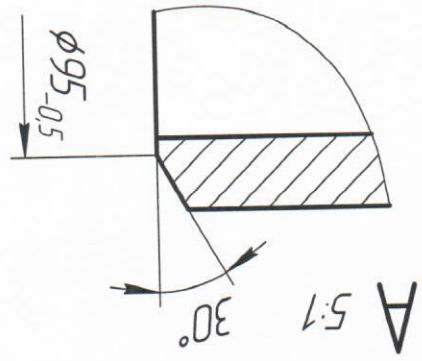
Перв. примен.

Изм. / лист	№ док. / подл. / дата	Разраб. / черч. / лист	Проф. / черч. / лист	Исполн. / черч. / лист	Умб. / черч. / лист

Труба 102 x 5 - 12X18H10T ГОСТ 9941-81		Контроль	
ГНП РФ-ФЭИ / таб. 24		Формат А4	
Масса	Лист	Масштаб	
47кг	1	1:2	

Э.024.12.202.01

- * Размеры для справок
- Допускается изготовить из стали 10X23H18, 08X18H12T
- Внутреннюю поверхность одеялки перед сборкой зачистить и промыть



$\sqrt{Ra 6,3}$ (✓)

10.202.1.420.E

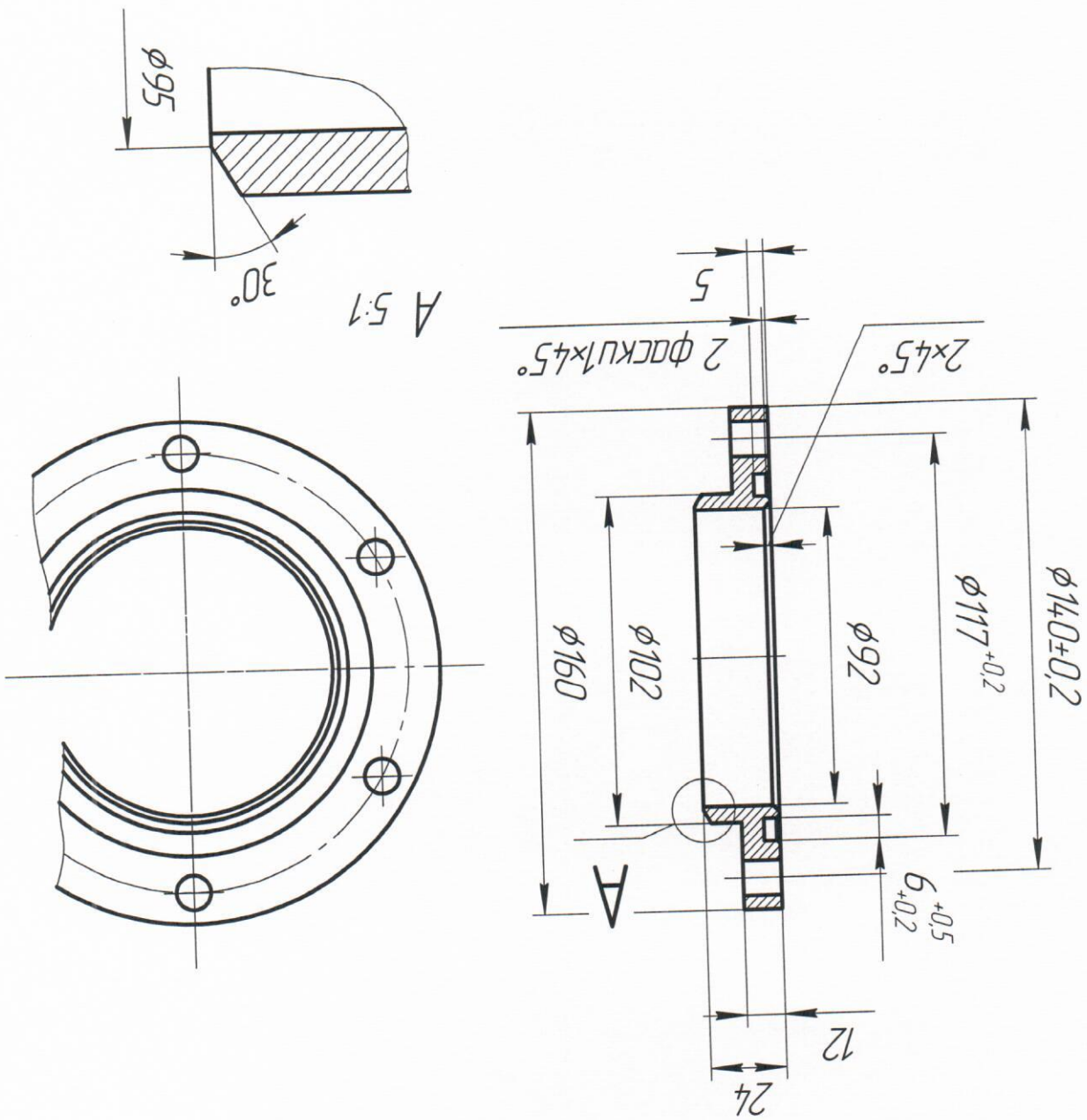
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Искр. примен.
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------	----------	---------------

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб./лист	Исполн./лист		
Провер./лист	Исполн./лист		
Исполн./лист	Исполн./лист		

СМАЛЬ 12X18H10T		ГОСТ 5632-72	
Фланец		ГОСТ 5632-72	
Масса	Лист	Листов	1
Масштаб	1:2		

Э.024.12.202.03

1. Острые кройки припускать фаской 0,5x4,5



√ Ra 6,3 (✓)

Э.024.12.202.03

Формат А4

Копирован

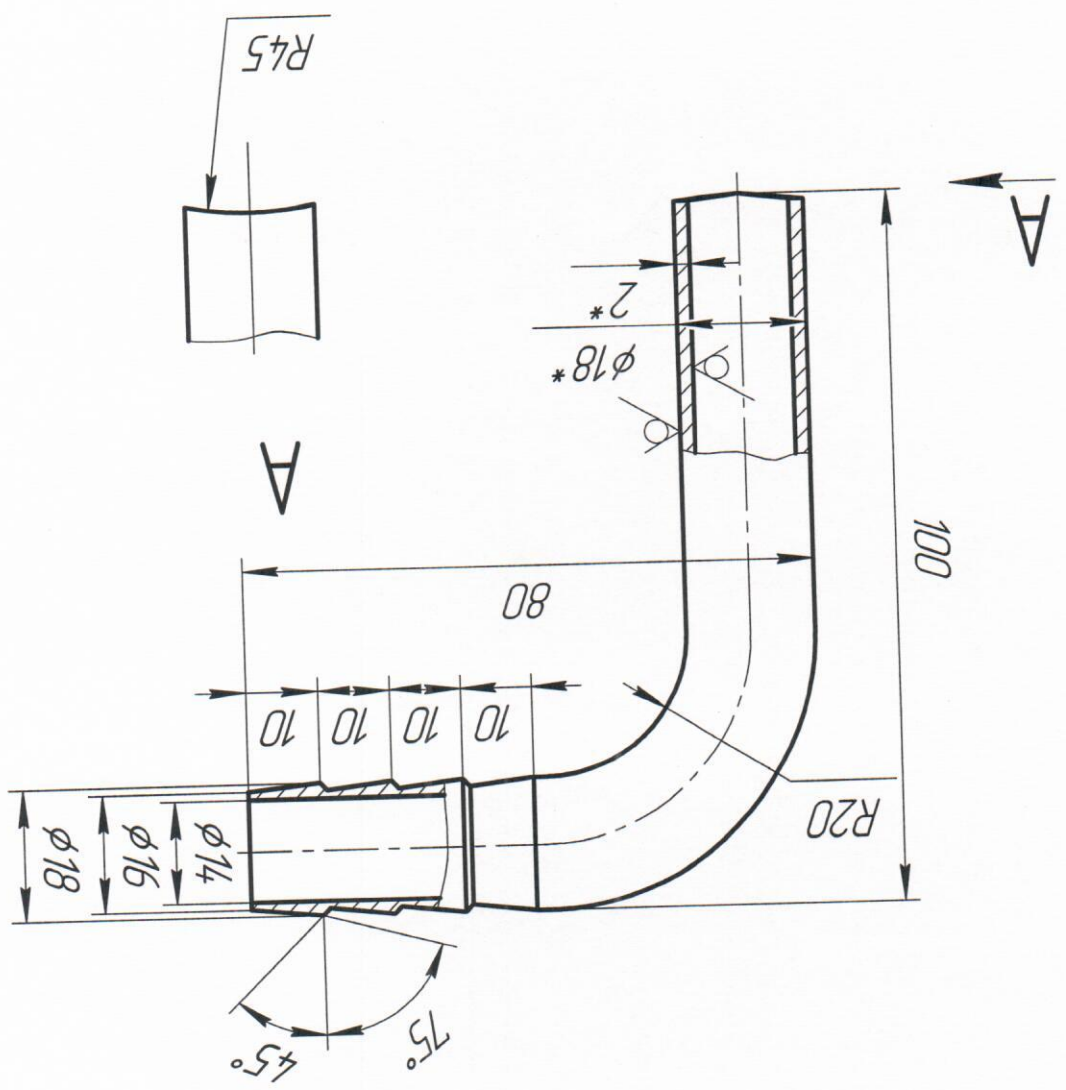
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Изм./лист	№ док-м.	Подп. Дата
Разраб. Лерунов		
Проб. Смирнов		
Т.компр.		
И.компр. Лерунов		
Умб. Лерунов		

Итого 18 x 2 - 12x18H10T		ГОСТ 5632-72	
Лист 1		Листов 1	
Масса		Масштаб	
1:1			

Э.024.12.202.04

1* Размеры для справок
2. Острые крошки прутьнуть



40.202.12.202.04

Инд. № подл. Подп. и дата

Взам. инд. № Инд. № дудл. Подп. и дата

Справ. № Перв. примен.

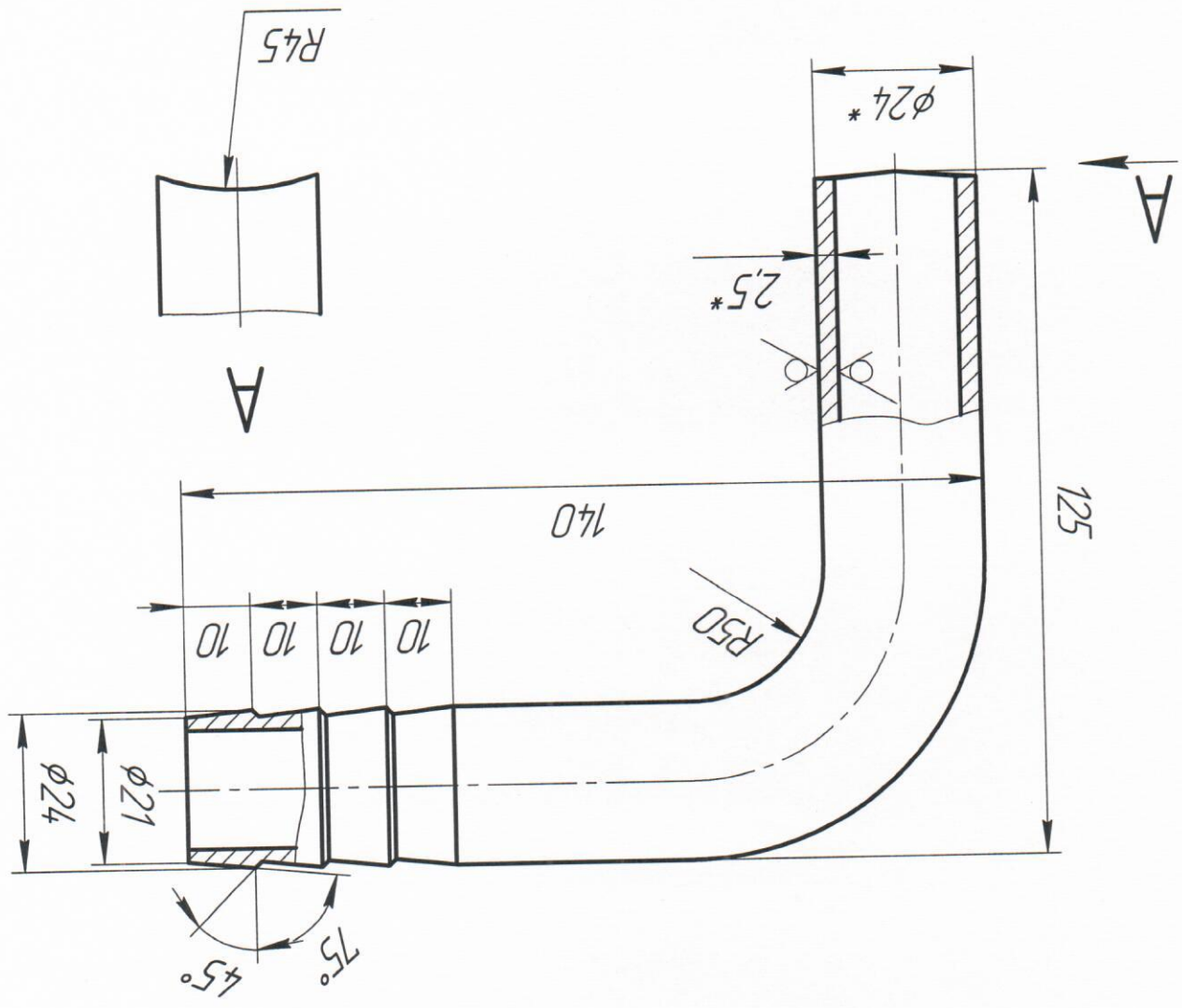
Изм.	№ док-м.	Подп.	Дата
И.контр.	Лерунов		
Т.контр.	Лерунов		
Л.проб.	Лерунов		
Разраб.	Лерунов		
И.контр.	Лерунов		
Л.проб.	Лерунов		
И.контр.	Лерунов		
Л.проб.	Лерунов		

Труба 24 x 2,5 - 12X18H10T		ГОСТ 5632-72	
Лист		Листов 1	
Масса		Масштаб	
1:1		1:1	
Формат А4			

Лампыдок

Э.024.12.202.05

1 * Размеры для справок
2. Острые крошки прунимуть



50.202.12.202.05

√ Ra 6,3 (✓)

Инд. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № дудл.

Подп. и дата

Спроб. №

Перв. примен.

Изм./Исм.	№ докум.	Издн. Дина
Разраб. Лерунов		
Проб. Смурнов		
Т.компр.		
И.компр.		
Исполн. Лерунов		
Смб.		

5 ГОСТ19903-74 /Исм 12X18H10T ГОСТ7350-77

Опора

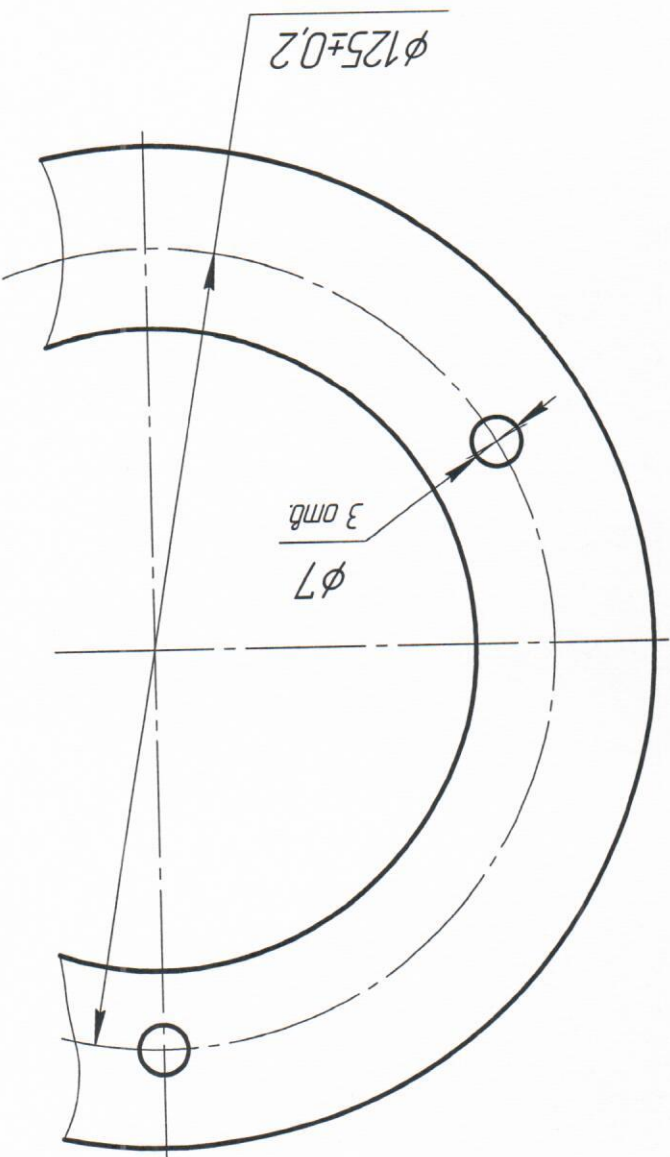
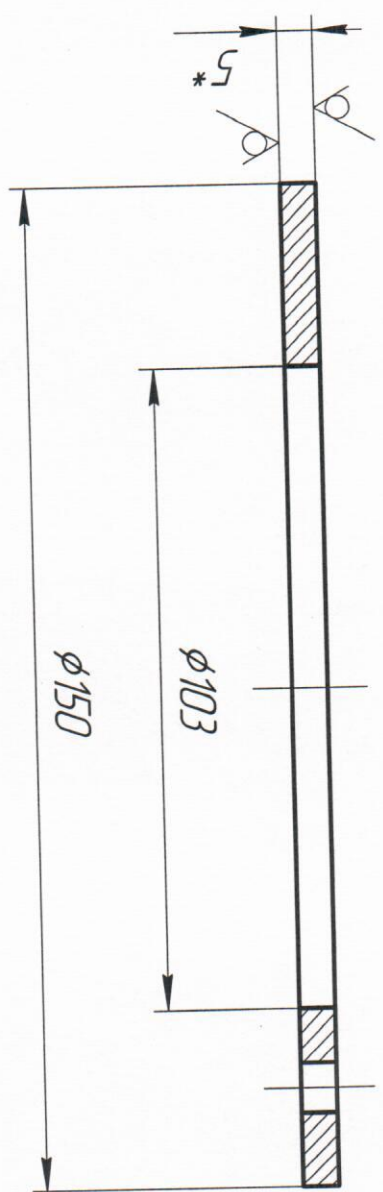
ГНД РФ ФЭИ /Исб 24

формат А4

Изм.	Исход	Исход	Исход	Исход	Исход
1					
Масштаб	Масштаб	Масштаб	Масштаб	Масштаб	Масштаб
1:1					

Э.024.12.202.06

1. Размер для справок
2. Осевые кромки притуплены



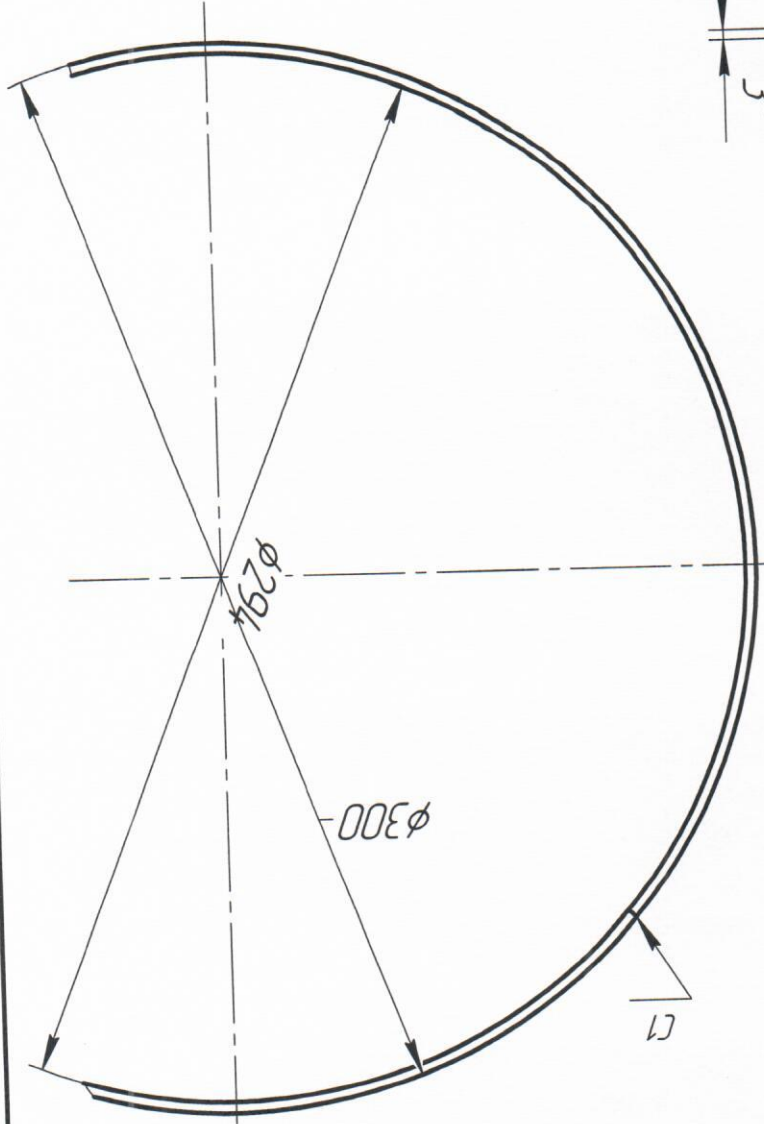
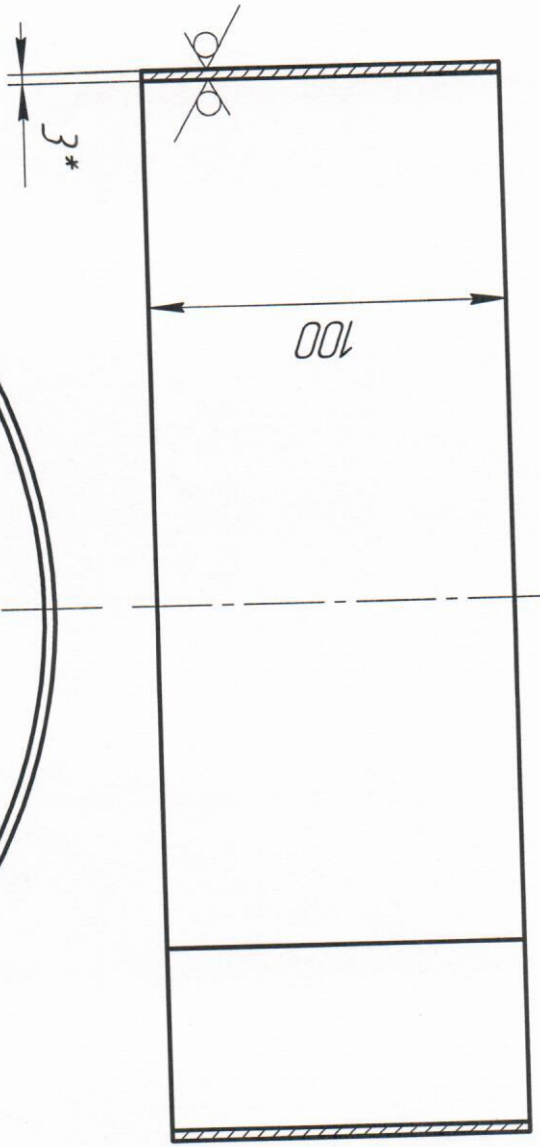
√ Ra 6,3 (√1)

90.202.12.202.06

Инв. № подл. Подл. и дата Инв. № дубл. Подл. и дата Серий. № Пред. примен.

Изм./лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб./Лерунов			
Проб./Смирнов			
Т.компр.			
И.компр.			
Лист	Лерунов		

1. Сварка ручная аргонодуговая по ГОСТ 14771-69
2. Сварной шов зачистить
3. *Размеры для справок



$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$

Л.002.02.1.420.Е

Э.024.12.202.007

Обработка

Э ГОСТ 19903-74

Лист 3 ГОСТ 14637-89

ФГУП ФЭИ

Лист 24

Формат А4

Копирован

Инв. № подл. Подл. и дата

Взам. инв. № Инв. № з/дкл. Подл. и дата

Спроб. №

Лист. 1 из 1

Изм./лист	№ док.м.	Подл. дата
Разраб. Дегунов		
Проб. Смирнов		
Т.компр.		
И.компр.		
Н.компр. Дегунов		
Умб. Ледух		

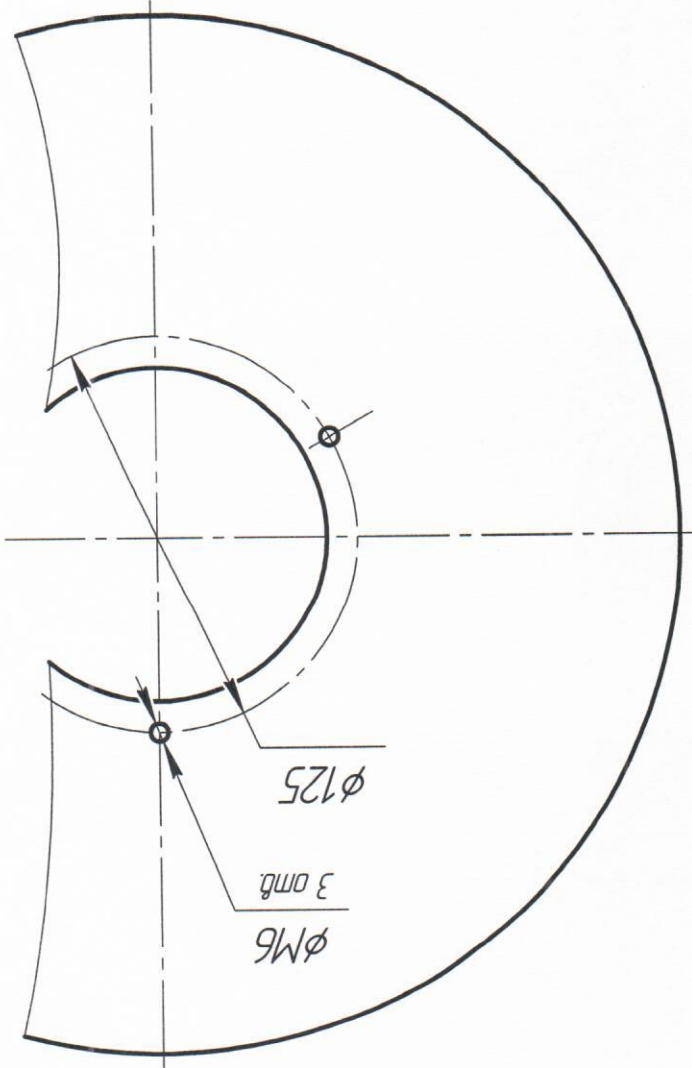
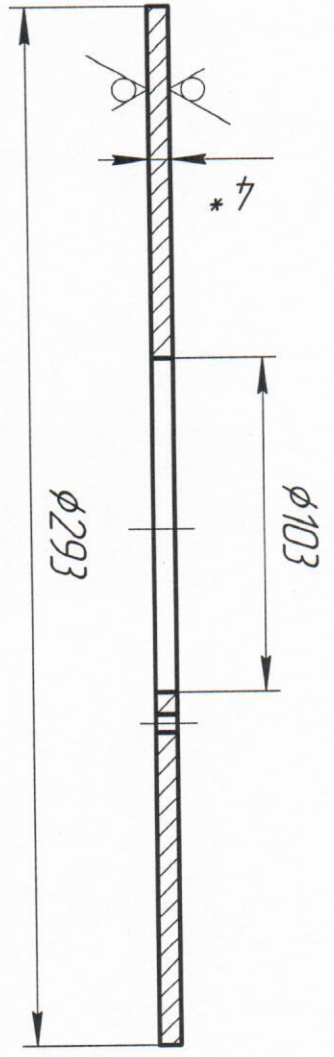
Кольцо

ИУСМ ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 14637-89

ИУСМ
 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 14637-89

Э.024.12.202.08

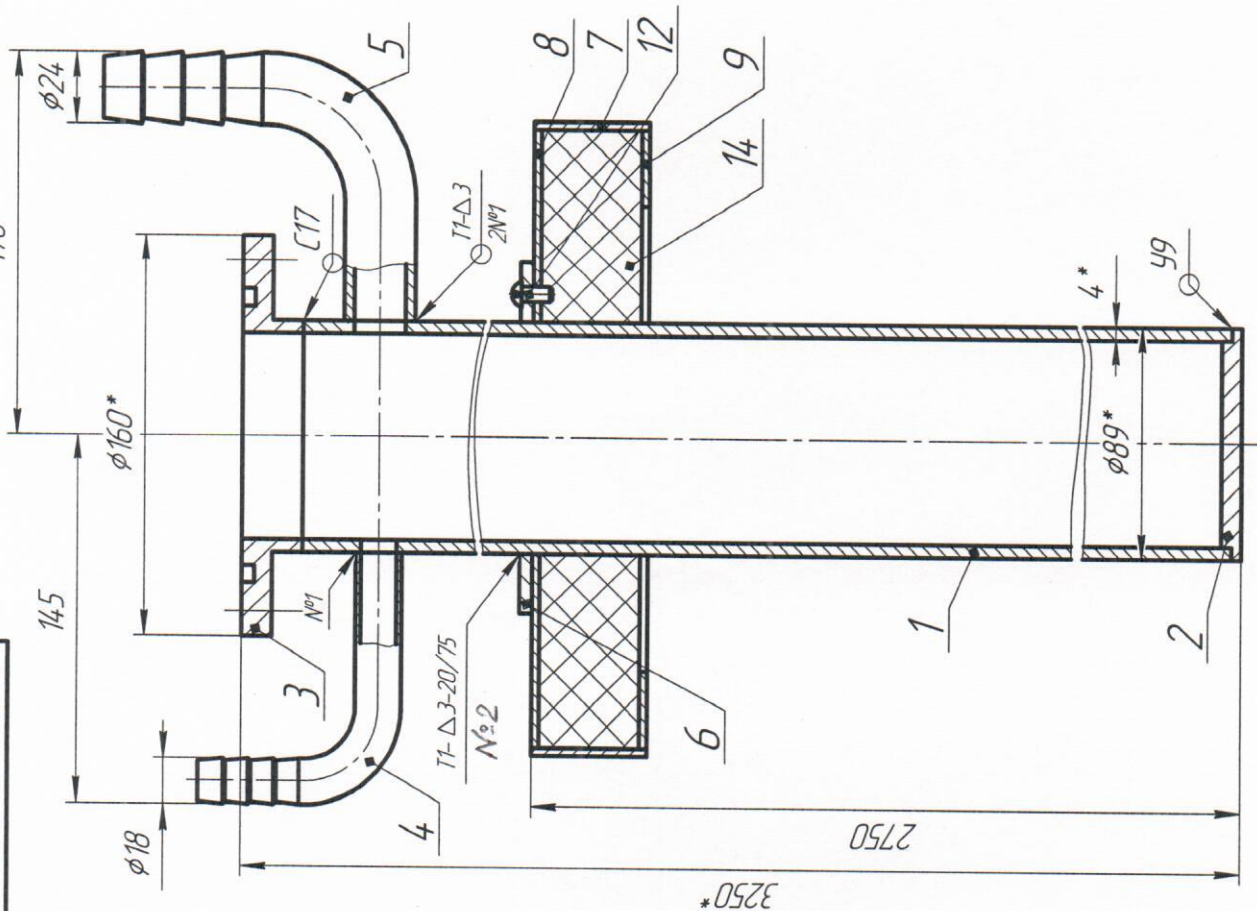
1. Осерьез кромок припускать
 2. *Размеры для справок



√ Ra 6,3 (V1)

80.202.12.202.08

Э.024.04.75.00СБ



2 шт.

1. Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14.771-76. Сварные швы выполнять неплавающимся вольфрамовым электродом с присадочной проволокой-св 04Х19Н11МЗ ГОСТ2246-70.
2. *Размеры для справок
3. Контроль герметичности гелиевым методом по ОСТ 95 10054-84. Норма герметичности - II
4. При сварке фланца (поз.3) к одежке (поз.1) отверстия Ø11мм расположить не в одной плоскости с патрубками (поз.4 и 5)
5. Сварной шов №2 прерывистый, в 4 точках

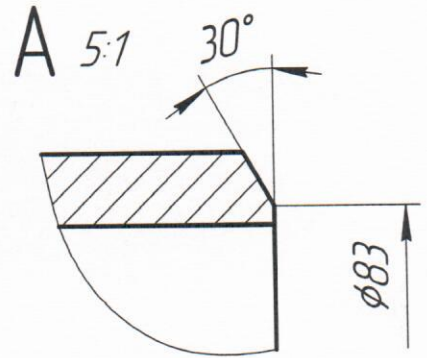
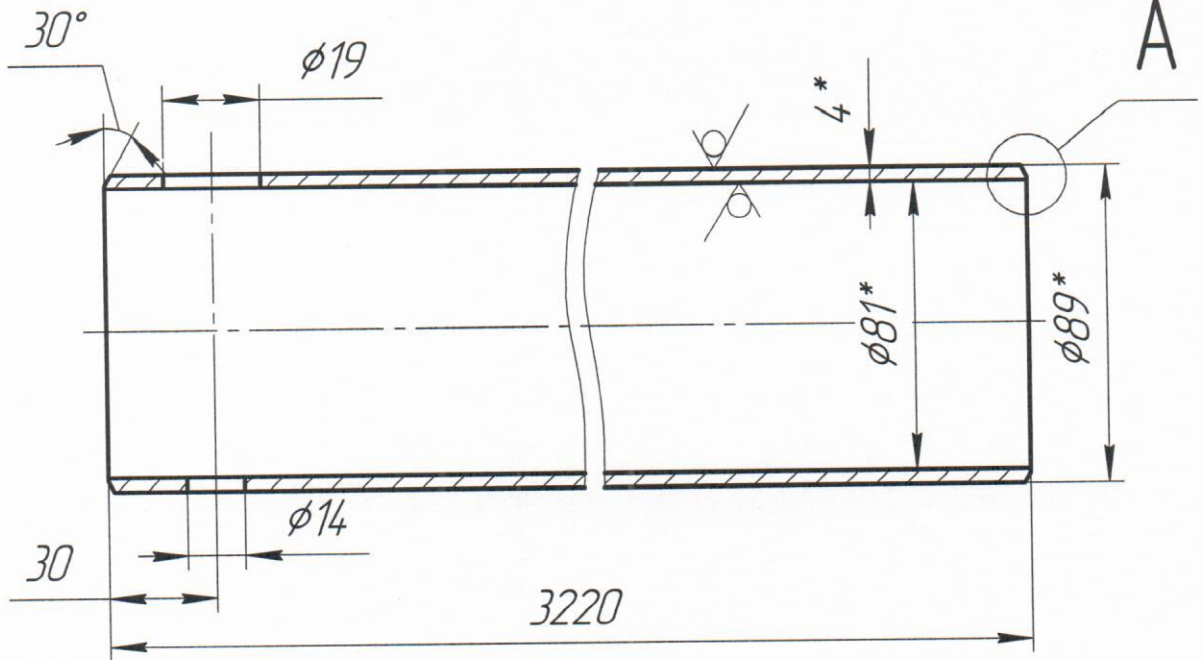
Э.024.04.75.00СБ		Лист	Масса	Масштаб
Ампула		1/1		1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
		ГНЦ РФ ФЭИ		
		Лист 24		
Изм. №	Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата
Разработ	Дерюбин			
Проект	Смирнов			
Т.контр.				
Н.контр.	Дерюбин			
Утв.	Левчук			

Инд. № подл.	Лист и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Лист и дата	Спроб. №	Лист. примеч.
--------------	-------------	--------------	--------------	-------------	----------	---------------

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						<u>Документация</u>		
		A4			Э.024.04.75.00СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
		A4	1		Э.024.04.75.01	Обечайка	1	
		A4	2		Э.024.04.75.02	Дно	1	
		A4	3		Э.024.04.75.03	Фланец	1	
		A4	4		Э.024.04.75.04	Патрубок	1	
		A4	5		Э.024.04.75.05	Патрубок	1	
		A4	6		Э.024.04.75.06	Кольцо опорное	1	
		A4	7		Э.024.04.75.07	Обечайка	1	
		A4	8		Э.024.04.75.08	Кольцо	1	
		A4	9		Э.024.04.75.09	Кольцо	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
			12			Винт А.М6x12.48.016 ГОСТ 17473-80	3	
					Э.024.04.75.00			
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ампула		
	Разраб.	Дерунов						
	Пров.	Смирнов						
	Н.контр.	Дерунов						
	Утв.	Певчих				Лит. Лист Листов 1 2		
						ГНЦ РФ ФЭИ Лаб.24		
						Формат А4		

Э.024.04.75.01

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



- *Размеры для справок
- Допускается изготовить из стали 10Х23Н18, 08Х18Н12Т ГОСТ 5632-72
- Внутреннюю поверхность обечайки перед сваркой зачистить и промыть

Э.024.04.75.01

				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Дерунов				27кг	1:2
Пров.	Смирнов					
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Дерунов				Труба 89 x 4 - 12Х18Н10Т	
Утв.	Певчих				ГОСТ 9941-81	
					ГНЦ РФ-ФЭИ	
					Лаб.24	

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

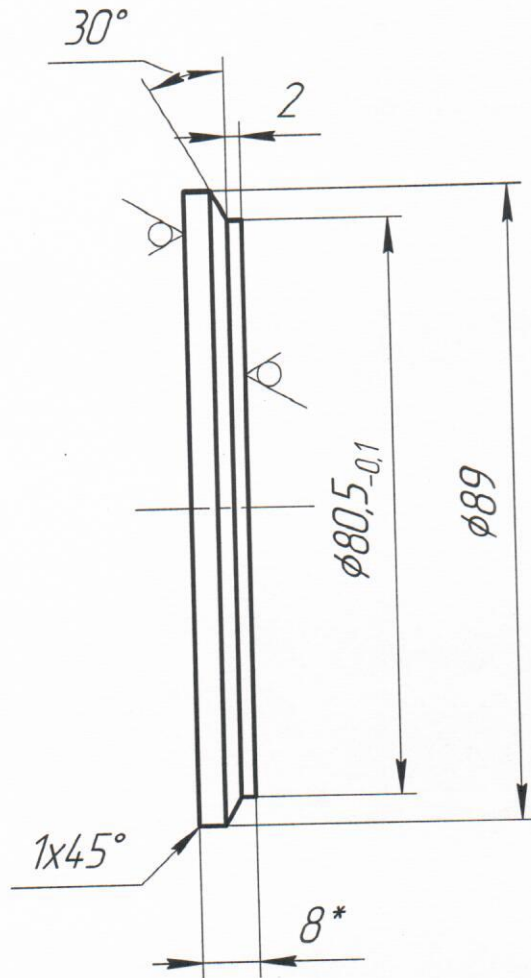
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Э.024.04.75.02

√ Ra 6,3 (√)



- *Размер для справок
- Допускается изготовить из стали 10X23H18, 08X18H12T ГОСТ5632-72

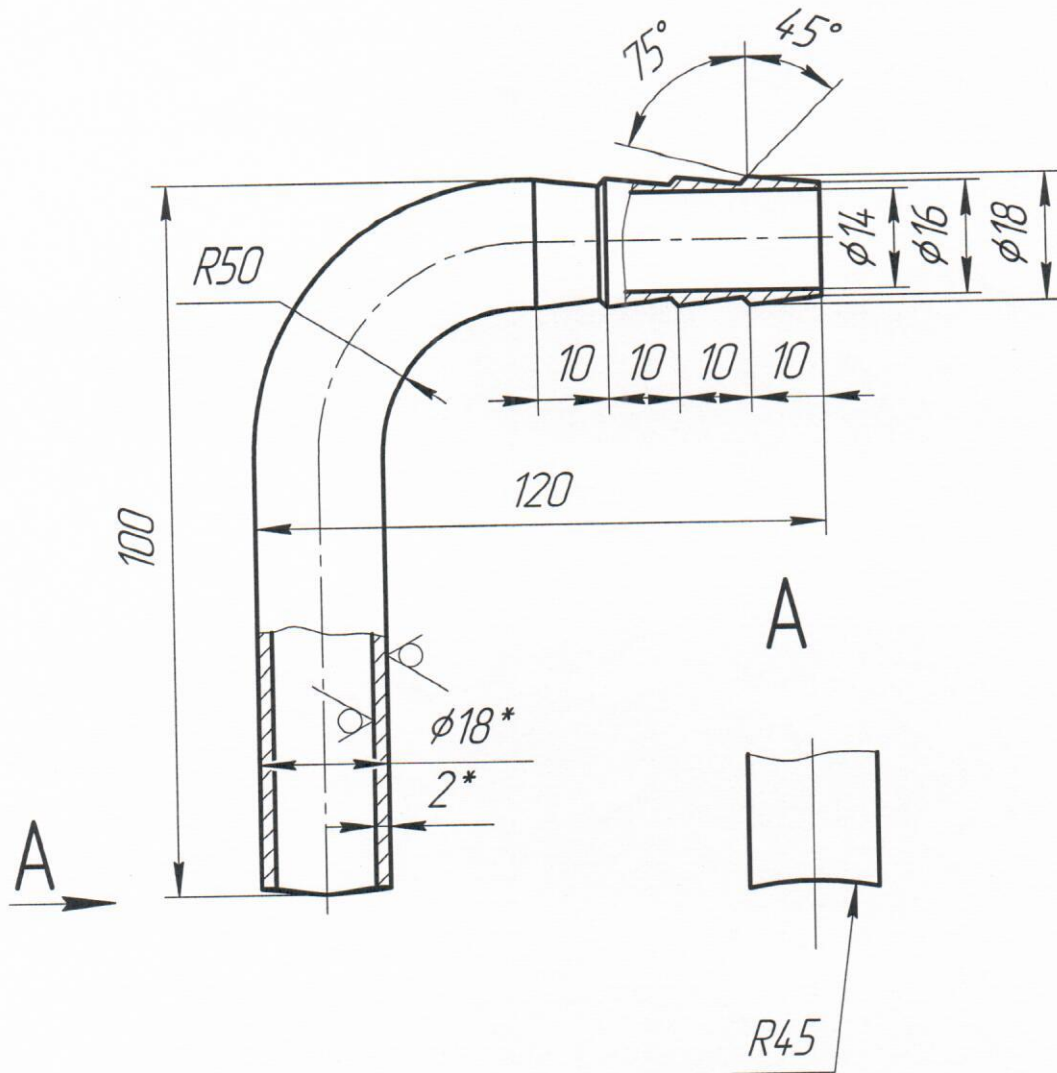
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дерцнов			
Пров.	Смирнов			
Т.контр.				
Н.контр.	Дерцнов			
Утв.	Певчих			

Э.024.04.75.02			
ДНО	Лит.	Масса	Масштаб
			1:1
Лист	Листов		1
Лист 10 ГОСТ19903-74 12X18H10T ГОСТ7350-77			ГНЦ РФ ФЭИ Лаб.24
Копировал			Формат А4

Э.024.04.75.04

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



- 1.* Размеры для справок
- 2. Острые кромки притупить

Э.024.04.75.04

Патрубок

Труба 18 x 2 - 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
------	-------	---------

1:1

Лист	Листов	1
------	--------	---

ГНЦ РФ ФЭИ
Лаб.24

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № д/дл.

Взам. инв. №

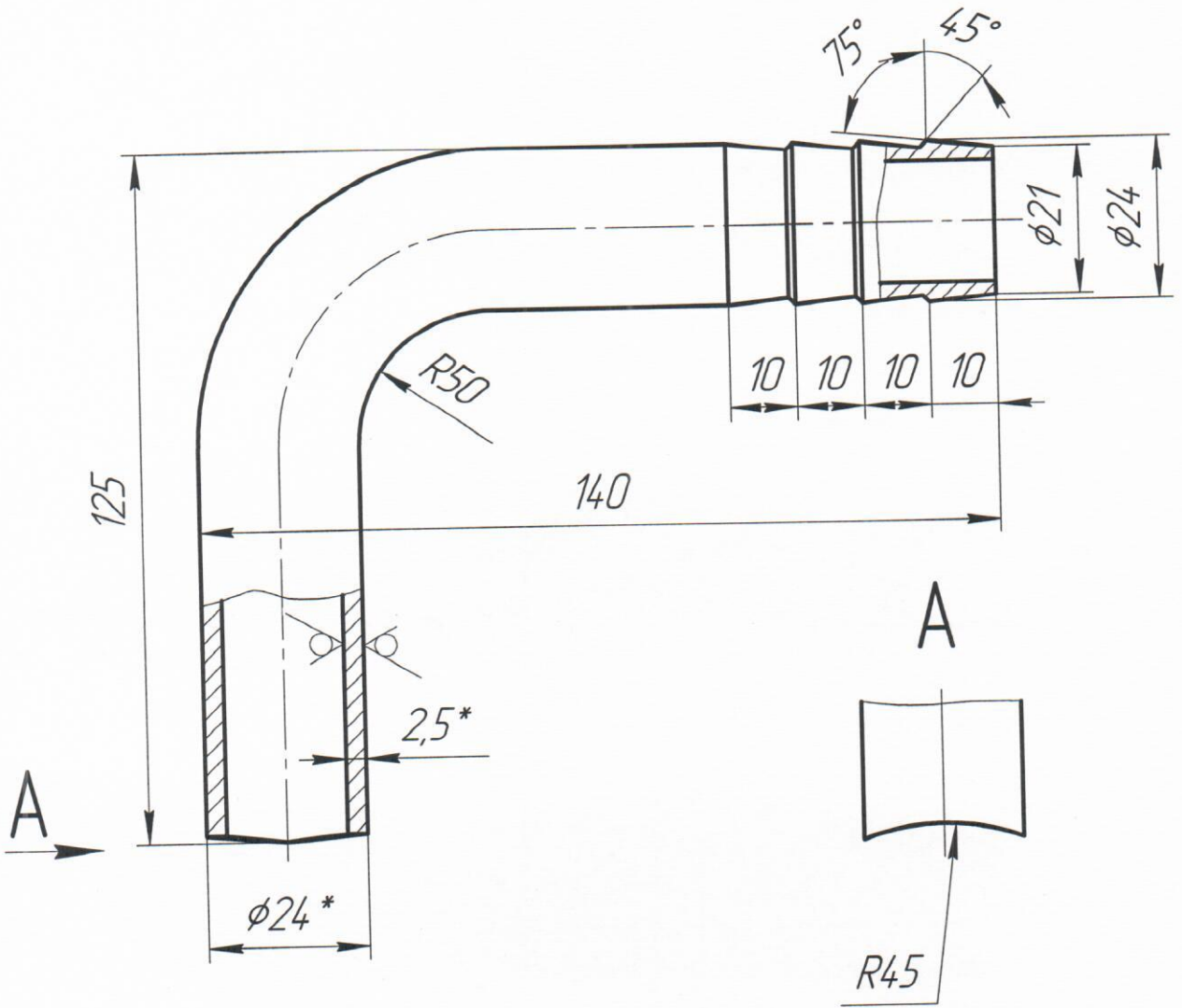
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дерунов			
Пров.	Смирнов			
Т.контр.				
Н.контр.	Дерунов			
Утв.	Певчих			

Э.024.04.75.05

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



- 1.* Размеры для справок
- 2. Острые кромки притупить

Э.024.04.75.05

Патрубок

Труба 24 x 2,5 - 12X18H10T
ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

ГНЦ РФ ФЭИ
Лаб.24

Копировал

Формат А4

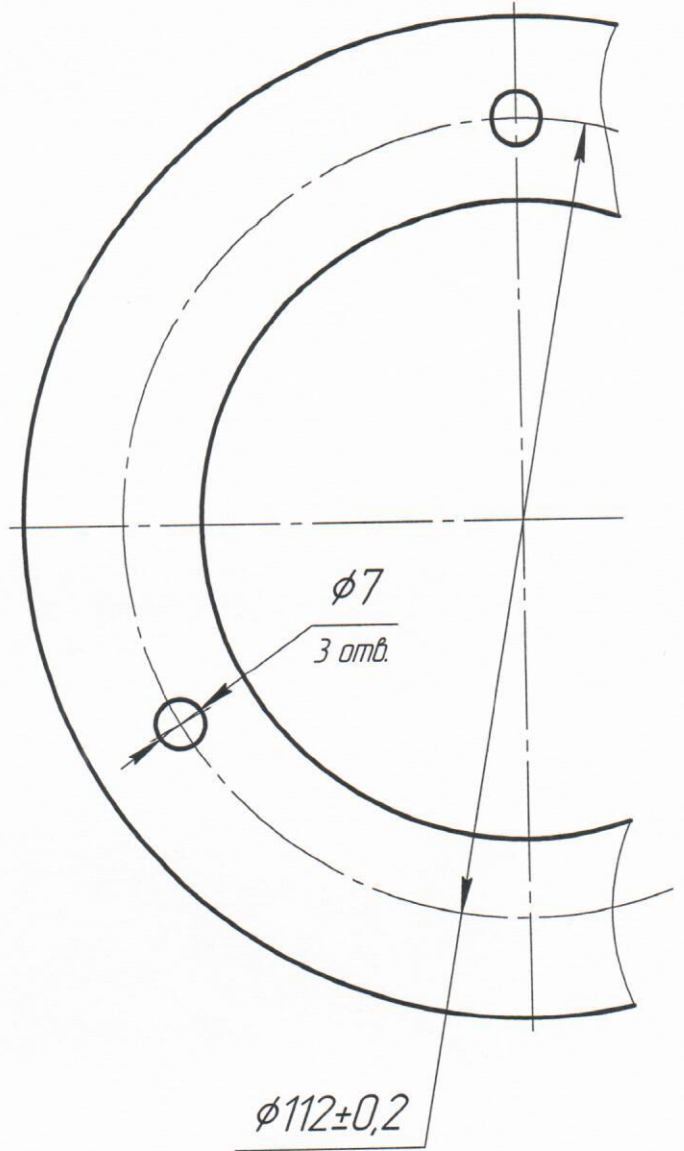
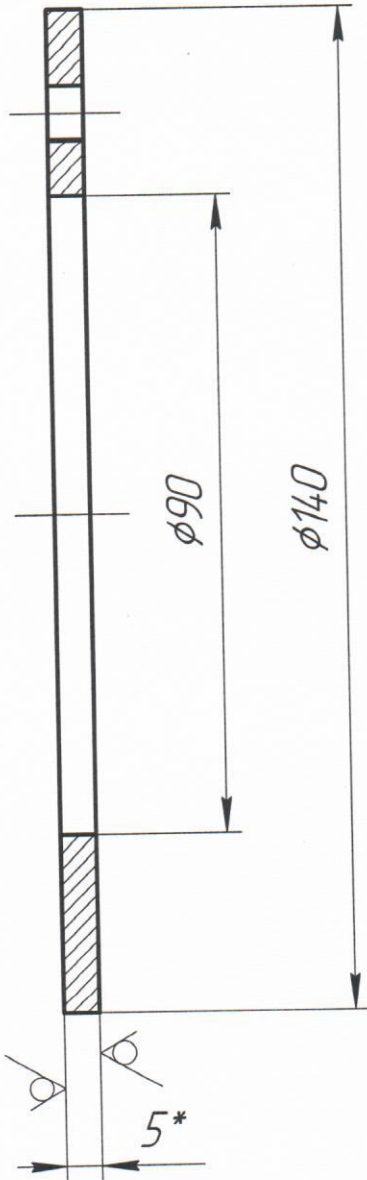
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
		Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	
		Разраб.	Дерунов			
		Пров.	Смирнов			
		Т.контр.				
		Н.контр.	Дерунов			
		Утв.	Певчих			

Э.024.04.75.06

$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



- 1.*Размер для справок
- 2. Острые кромки притупить

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дерунов		
Проб.		Смирнов		
Т.контр.				
Н.контр.		Дерунов		
Утв.		Певчих		

Э.024.04.75.06

Опора

Лист 5 ГОСТ19903-74
12X18H10T ГОСТ7350-77

Копировал

Лист

Масса

Масштаб

1:1

Лист

Листов

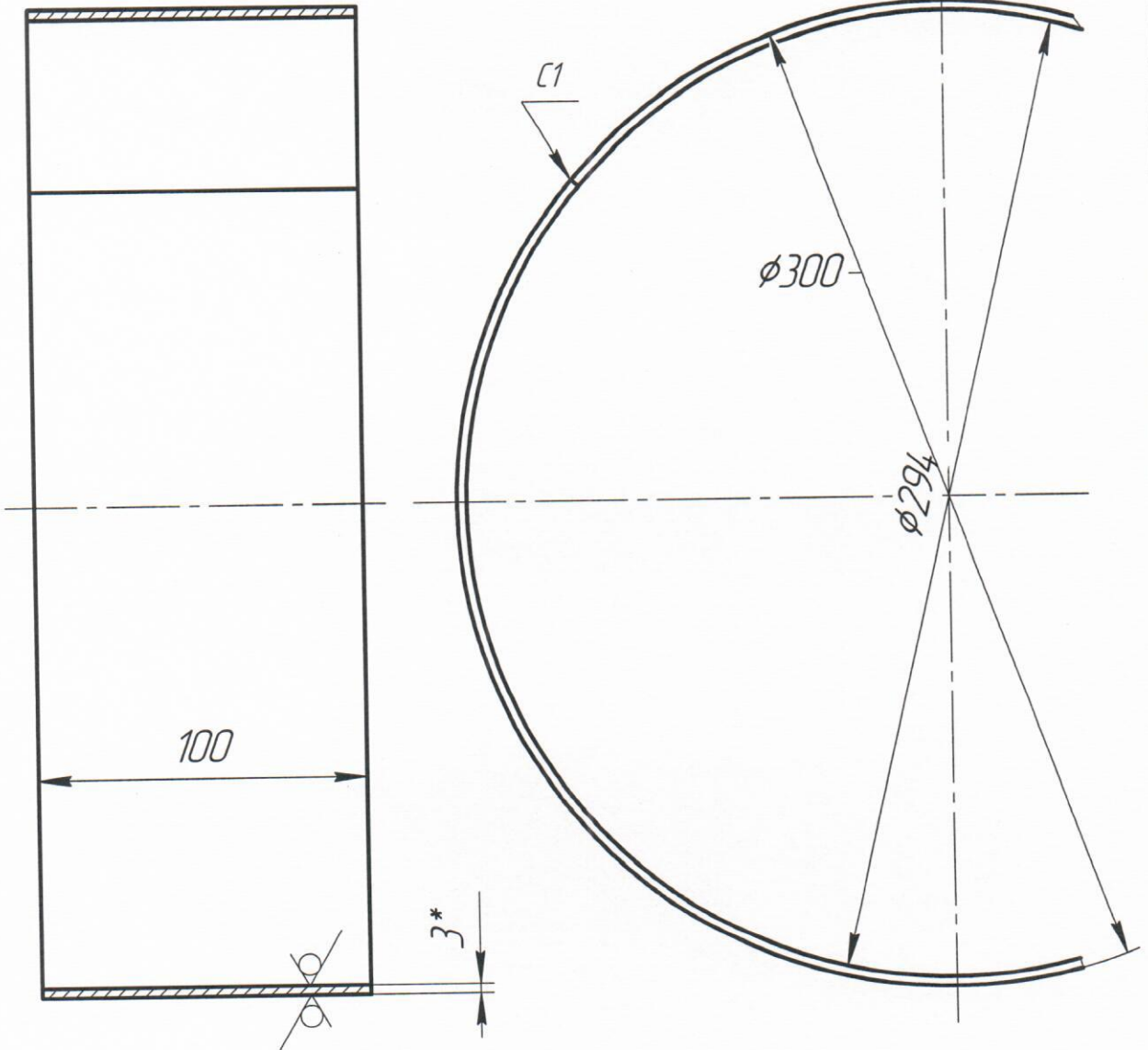
1

ГНЦ РФ ФЭИ
Лаб.24

Формат А4

Э.024.04.75.07

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Сварка ручная аргонодуговая по ГОСТ14.771-69
2. Сварной шов зачистить
3. *Размеры для справок

Э.024.04.75.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дерцнов			
Проб.	Смирнов			
Т.контр.				
И.контр.	Дерцнов			
Утв.	Певчих			

Кольцо

Лист 3 ГОСТ19903-74
СтЗ ГОСТ14637-89

Лист	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	

ГНЦ РФ ФЭИ
Лаб.24

Формат А4

Копировал

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

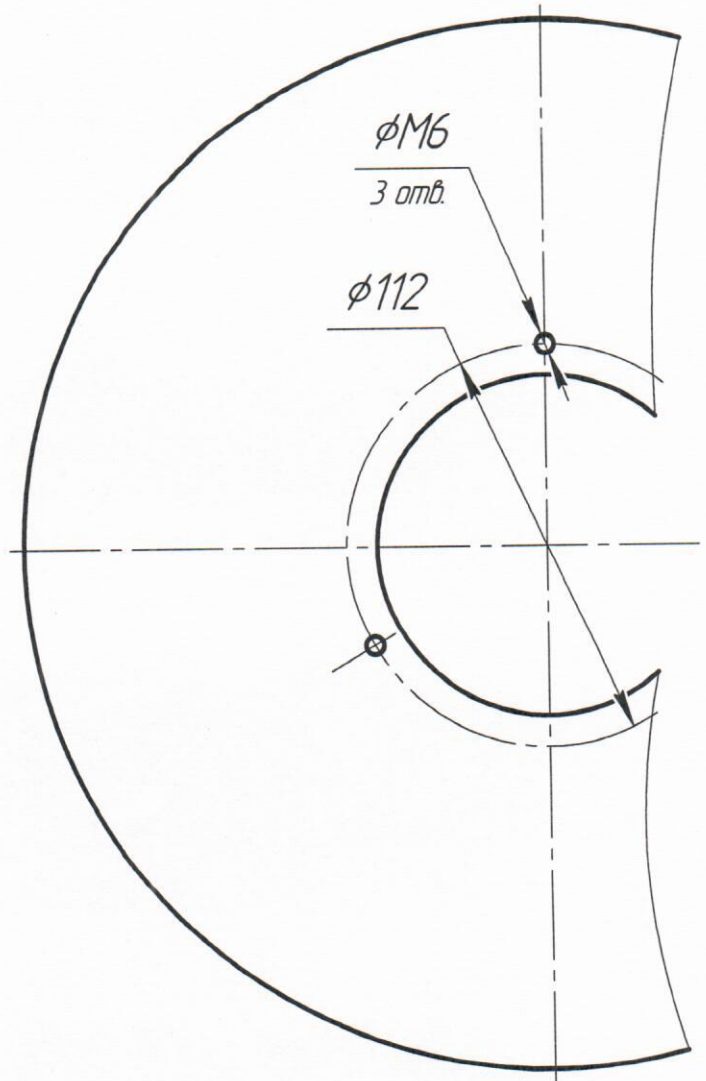
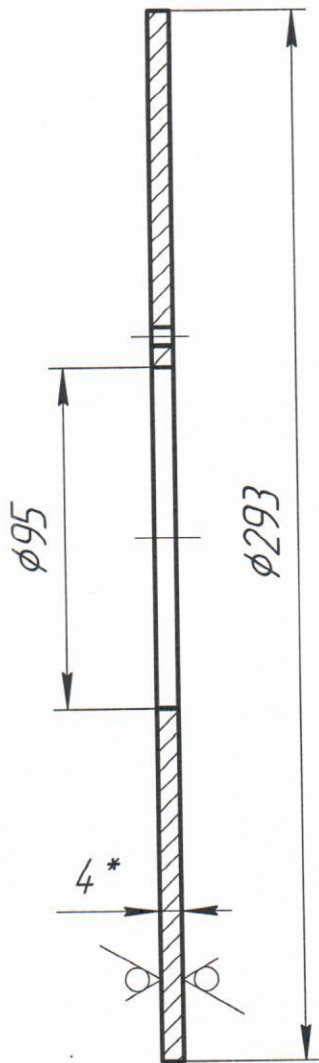
Инв. № подл.

Э.024.04.75.08

√ Ra 6,3 (√)

Перв. примен.

Справ. №



1. Острые кромки притупить
2. *Размеры для справок

Э.024.04.75.08

Кольцо

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Дерцнов			
Пров.	Смирнов			
Т.контр.				
И.контр.	Дерцнов			
Утв.	Певчих			

Лист 4 ГОСТ19903-74
Ст3 ГОСТ14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

ГНЦ РФ ФЭИ
Лаб.24

Копировал

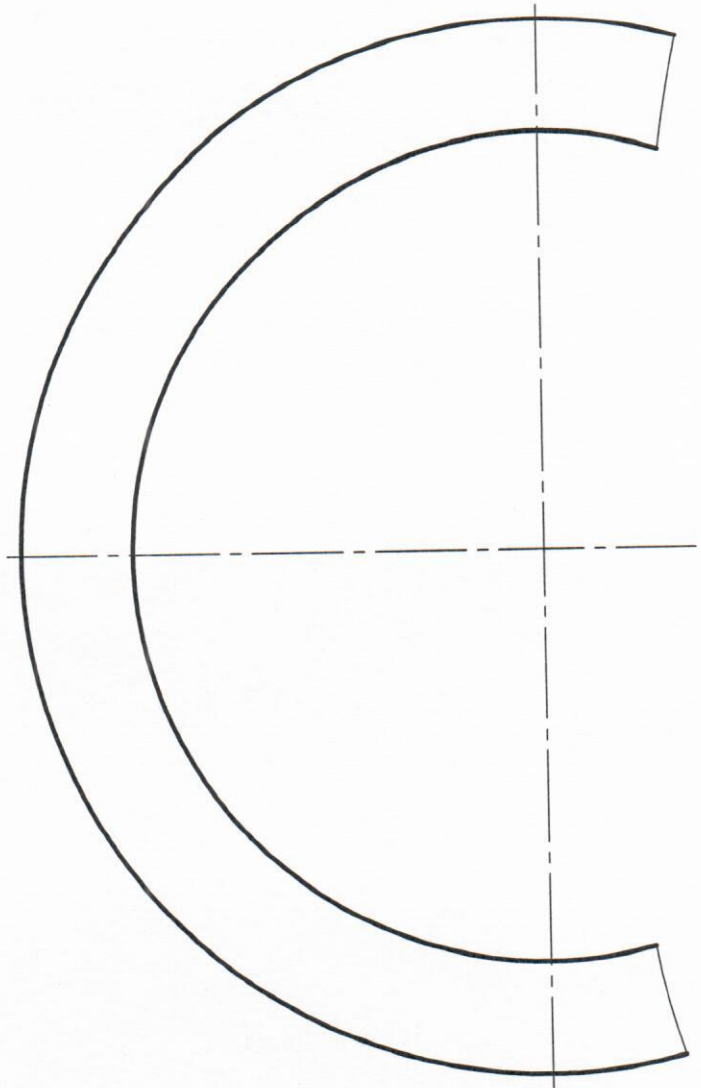
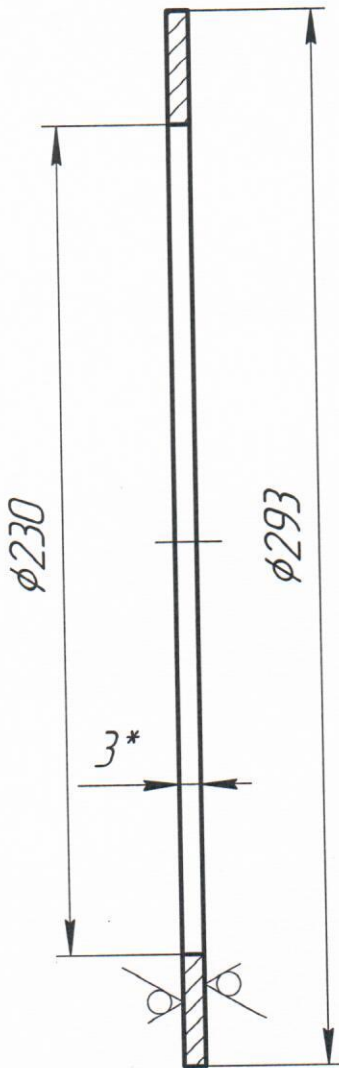
Формат А4

Э.024.04.75.09

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №



1. Острые кромки притупить
2. *Размеры для справок

Э.024.04.75.09

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
------	-------	---------

1:2

Лист	Листов	1
------	--------	---

ГНЦ РФ ФЭИ
Лаб.24

Лист 3 ГОСТ19903-74
Ст3 ГОСТ14637-89

Формат А4

Копировал

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № посл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дерцнов			
Пров.	Смирнов			
Т.контр.				
Н.контр.	Дерцнов			
Утв.	Певчих			