

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на модернизацию пресса фирмы Lauffer RLKV 125/2 (заводской номер
18439, год изготовления 2006)

Цель работы:

Повышение производительности пресса за счет увеличения количества этажей пресса (просветов) с 2-х до 4-х.

Плиты пресса должны быть предназначены для высокотемпературного термоспекания пленочных датчиков пробития и прессования многослойных печатных плат. Плиты должны быть оснащены комплектацией обеспечивающей их полноценное функционирование. Модернизация пресса (установка плит) должна быть осуществлена в рамках существующей станины пресса. После модернизации пресс должен соответствовать параметрам пресса 125/4.

Необходимые материалы:

Набор для переоборудования горячего пресса Lauffer RLKV 125/2 заводской номер 18439, должен включать в себя:

- 2 новые рабочие плиты горячего пресса;
- необходимый набор трубных и шланговых соединений;
- крепежные части для новых плит;
- комплектующие для подключения к электроуправлению;
- модернизация программного обеспечения пресса для эксплуатации его четырех этажей;
- 4 изоляционные прокладочные плиты с набором крепежа.

Поставляемая комплектация должна обеспечивать проведение всего комплекса работ по модернизации пресса силами поставщика в течение 5 рабочих дней.

Плиты пресса должны иметь призматические клиновидные направляющие для предотвращения заклинивания плит пресса.

Нагрев и охлаждение плит пресса должно осуществляться с помощью термического масла.

Стальные плиты с системой каналов для термомасла (для нагрева и охлаждения) должны иметь встроенные подпружиненные элементы для облегчения перемещения пресс-форм.

Плиты должны быть оснащены устройствами позволяющими измерять температуру плит (термопары).

Технические характеристики:	
Размеры плит	580x750 мм
Толщина плит	35 мм
Максимальное усилие прессования	1250 кН
Плоскостность каждой отдельной поверхности нагреваемой плиты по DIN-ISO 1101	0,05 мм
Параллельность каждой отдельной поверхности нагреваемой плиты по DIN-ISO 1101	0,05 мм
Максимальная рабочая температура	330 °С
Температурная точность на поверхности площадью 700x550 мм при 180 °С	± 1,5 °С

В стоимость поставки должны входить НДС, уплата таможенных пошлин, налогов, и других обязательных платежей, доставка на склад Заказчика, расходы на перевозку, страхование, упаковку, экспедирование, проведение работ по модернизации на территории Заказчика, обучение специалистов предприятия по эксплуатации и обслуживанию пресса.

Работы по модернизации должны выполняются специалистами, гражданами РФ.