

Форма технического задания на закупку (примерная)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

  
Факеев П.И.

«11» 04 2012 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на проектирование и изготовление роботизированного  
комплекса лазерной резки

**1. Наименование товара (работы или услуги);**

*Проектирование, изготовление и поставка роботизированного комплекса лазерной резки.*

**2. Технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) товаров (описание работ, услуг);**

**Для товаров:**

Приводится подробное описание товара, предлагаемого к поставке:

- *Роботизированный комплекс лазерной резки с возможностью раскроя плоских листов изготовленных из коррозионностойкой стали типа 316 l и никелевого сплава типа инконель 718, толщиной от 0,5 мм до 10 мм, а также медных сплавов типа БраЖНМц 9-4-4-1 и БрХЦр, толщиной от 0,5 мм до 8 мм с обеспечением реза под углом 30° (раскрой плоских листов + возможность поворота оптической головки под углом в 30°);*
- *Возможность лазерной резки трубных изделий, толщиной стенки от 0,5 мм до 5 мм, изготовленных из тех же материалов диаметром до 100 мм (трехмерное позиционирование оптической головки + вращение изделия с возможностью изменения угла позиционирования детали на угол от 0° до 90°);*
- *Позиционный стол 600x800 мм;*
- *Система местной вытяжной вентиляции;*
- *Металлическое основание под комплекс согласно прилагаемой схеме размещения в Приложении 2;*
- *Промышленный робот (ПР) с количеством одновременно управляемых движений манипулятора по степеням подвижности -6;*
- *Грузоподъемность ПР – 20 кг;*
- *Максимальная погрешность повторяемости позиционирования ±0,04мм;*
- *Максимальная погрешность повторяемости траектории ±0,13мм;*
- *Позиционер синхронизированный с работой ПР (2 степени подвижности);*
- *Максимальная грузоподъемность позиционера – 250 кг;*
- *Максимальная скорость вращения 30 об/мин.;*
- *Выходная мощность лазера 2,0 кВт;*
- *Датчик корректировки положения лазерной головки;*
- *Защитное ограждение комплекса;*
- *Специализированное программное обеспечение, поддерживающее работу комплекса с форматами графических редакторов типа dwg(dxf), jpeg с возможностью offline программирования.*

**Для работ/ услуг:**

*Поставка, монтаж, пуско-наладочные работы, инструктаж и обучение персонала.*

**3. Требования к качеству товара (работ/услуг);**

*Роботизированный комплекс лазерной резки должен соответствовать требованиям ИСО 10218-2:2011, ГОСТ 12.2.072-98, ГОСТ 15093-90, ГОСТ Р 50723-94.*

**4. Требования к безопасности товара (работ/услуг);**

*Роботизированный комплекс лазерной резки должен соответствовать требованиям ИСО 10218-2:2011, ГОСТ 12.2.072-98, ГОСТ 15093-90, ГОСТ Р 50723-94.*

**5. Требования к объему технической документации;**

*Документы, передаваемые Заказчику с товаром - сертификат, паспорт, инструкция и техническое описание на русском языке.*

*Документы, передаваемые Заказчику по результатам выполнения работ – акт.*

**6. Требования к необходимости и условиям монтажа и/или пуско-наладке поставляемого оборудования;**

*Поставщик должен обеспечить поставку, монтаж, пуско-наладку, обучение, гарантийное обслуживание.*

**7. Требования к сроку и (или) объему предоставления гарантий качества товара (работ/услуг), к обслуживанию товара, к расходам на эксплуатацию товара (при необходимости);**

*Гарантия не менее 1 года.*

*Срок исполнения гарантийных обязательств не должен превышать 14 дней.*

**8. Место и условия поставки согласно «Инкотермс 2000» (для товаров);**

*Доставку оборудования производить по адресу: Россия, г.Москва, 2-й Иртышский проезд, дом 5.*

**9. Место и условия проведения работ/оказания услуг (для работ/услуг);**

*Пуско-наладочные и прочие работы производить по адресу: Россия, г.Москва, 2-й Иртышский проезд, дом 5.*

**10. Сроки (периоды) поставки товара (проведения работ/оказания услуг);**

*Срок поставки не должен превышать двенадцать месяцев с момента подписания договора.*

Директор ПК «Калошино»



Ханыгин В.Ю.