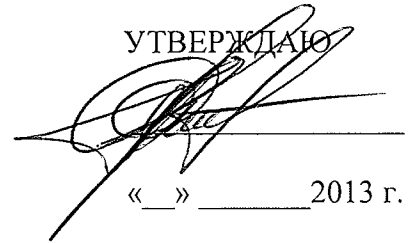


УТВЕРЖДАЮ

A handwritten signature in black ink, written over a horizontal line. The signature is stylized and appears to be a set of initials or a name.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.

Поставка поковок 38ХНЗМФА  
(заготовки муфты).

г. Подольск

2013

Техническое задание  
на поставку поковок 38ХНЗМФА (заготовки муфты).

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Заготовки муфты 38ХНЗМФА</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть не ранее 2013 года выпуска.</i>

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p><i>Заготовка муфты, ст. 38ХНЗМФА с размерами <math>\varnothing 236 \times L=420</math>. (Размеры указаны чистовые).</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><i>1. Поковка Гр. III КП 685 ГОСТ 23304-78, НВ 241...311.</i></li> <li><i>2. Ультразвуковой контроль по ГОСТ 24507-80 группа кач. 3п.</i></li> <li><i>3. Изделие сопровождается оригиналом сертификата качества завода изготовителя, с указанием в нем марки материала, химсостава, макроструктуры от каждой плавки, результатов УЗК, режимов ТО, фактического значения твердости каждой поковки.</i></li> <li><i>4. Макроструктура по ГОСТ 4543-71.</i></li> <li><i>5. Контроль твердости производить в заготовке после окончательной термообработки с припуском по размеру не более 20 мм на диаметр.</i></li> <li><i>6. Маркировать марку материала, шифр чертежа поставщика либо заказчика, обозначение чертежа, номер плавки, номер поковки, клеймо ОТК ударным способом шрифтом 8 мм по ГОСТ 26.020-80.</i></li> <li><i>7. Класс безопасности - 1.</i></li> <li><i>8. Поковки поставляются с предварительной механической обработкой под УЗК после окончательной термообработки.</i></li> </ol> <p><i>Поковки предназначены для: АЭС Тяньвань, ПГВ, блок 3,4.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>• Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки.</i></li> <li><i>• Контроль поковок должен проводиться в аккредитованной лаборатории разрушающего и неразрушающего контроля.</i></li> <li><i>• Для организаций, не осуществляющих непосредственное изготовление предмета закупки, обязательно предоставление копии дилерского или дистрибьюторского договора, документа от изготовителя указанного в заявке товара, подтверждающие право участника на законных основаниях предлагать такой товар в срок и на условиях, указанных в конкурсной документации.</i></li> <li><i>• Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригинал Плана качества для класса безопасности «1», оформленного в соответствии с НП-071-06, согласованный с Уполномоченной организацией и Заказчиком.</i></li> <li><i>• Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.</i></li> </ul>

- *Продукция импортного производства допускается с обязательным выполнением требований РД 03-36-2002 "Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения в Российской Федерации".*

#### Подраздел 2.4 Требования к маркировке

*Маркировать: марку материала, №чертежа, номер плавки, номер слитка, номер поковки, клеймо ОТК*

#### Подраздел 2.5 Требования к упаковке

*Специальная упаковка не требуется, поковки должны поставяться на ложементях*

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

*Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.*

#### Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.*

*Для поставщиков продукции импортного производства: обязательное предоставление совместно с предметом закупки оригинала Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002.*

### РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.*

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставщик обязан поставить Заказчику заготовки муфты 38ХНЗМФА в количестве: 48штук – в течение 70 дней с момента подписания Спецификации/Договора; 48штук – в течение 180 дней с момента подписания Спецификации/Договора.*

Начальник ОПК \_\_\_\_\_  Сергеев Д.А.

Ведущий менеджер ОПК \_\_\_\_\_  Немцев А.С.