СОГЛАСОВАНО
_____/Курносов А.В./
Начальник 3738 ВП МО РФ
«22» 06 2015г.

УТВЕРЖДАЮ
_____/Лесков Е.В./
Начальник ОМТПиЛ
«____» _____ 2015 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015

Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Подраздел 2.2 Требования к маркировке
Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой металлопрокат ст. О-10; О-12 (44-св-Ш) δ=10,0; 12,0 мм

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

№ п/п	Наименование, размеры		Марка стали	НД	Технические требования (Выдержка из ТУ 7399-193-07519648-2008)	Кол-во, кг.	Общее кол-во, кг.
1	Лист	10х1200х3200	О-10 (44-св-Ш)	ГОСТ 19903-74 ТУ 7399-193-07519648-2008	Листы поставляются в состоянии термомеханической обработки (ТМО), после окончательной термообработки (в т.ч. ТМО) твердость листов должна быть НВ 555-477 (диаметр отпечатка – 2,6-2,8 мм), размеры листов с ТМО должны соответствовать: длина 3200-3600 мм – ширина 1100-1200 мм, листы изготавливаются с плюсовым допуском по толщине, предельные отклонения по толщине листов должны соответствовать: с ТМО + 0,8 мм, в состоянии высокого отпуска +1,25 мм; предельные отклонения листов в отожженном состоянии от плоскостности должны соответствовать требованиям: +10 мм на 1 м длины; листы должны иметь чистую поверхность; на поверхности листов не допускаются прокатные плены, вкатанная окалина, раковины от окалины, закаты и рванины; на поверхности листов допускается зачистка дефектов, зачистка не должны выводить листы за пределы номинальной толщины; расслоения, определяемые по срезу, в листах не допускаются; общая глубина обезуглероженного слоя на сторону, определенная по ГОСТ 1763, не должна превышать 3% от фактической толщины листа (не является браковочным признаком).	4 000	4 000
2	Лист	12х1200х3000	О-12(44-св-Ш)	ГОСТ 19903-74 ТУ 7399-193-07519648-2008	Листы поставляются в состоянии термомеханической обработки (ТМО), после окончательной термообработки (в т.ч. ТМО) твердость листов должна быть НВ 555-477 (диаметр отпечатка – 2,6-2,8 мм); размеры листов с ТМО должны соответствовать: длина 2800-3200 мм – ширина 1100-1200 мм, листы изготавливаются с плюсовым допуском по толщине, предельные отклонения по толщине листов должны соответствовать: с ТМО + 1,0 мм, в состоянии высокого отпуска +1,50 мм; предельные отклонения листов в отожженном состоянии от плоскостности должны соответствовать требованиям: +5 мм на 1 м длины; листы должны иметь чистую поверхность; на поверхности листов не допускаются прокатные плены, вкатанная окалина, раковины от окалины, закаты и рванины; на поверхности листов допускается зачистка дефектов, зачистка не должны выводить листы за пределы номинальной толщины; расслоения, определяемые по срезу, в листах не допускаются; общая глубина обезуглероженного слоя на сторону, определенная по ГОСТ 1763, не должна превышать 3% от фактической толщины листа (не является браковочным признаком).	36 000	36 000
	Итого						40 000

Химический состав:

Пределы	Массовая доля элемента, %										
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ванадий	Ниобий	Медь
Min	0,38	0,50	0,30	-	-	1,20	0,90	0,75	0,18	0,02	-
Max	0,43	0,80	0,50	0,010	0,010	1,50	1,20	0,85	0,28	0,05	0,30

Примечание: 1. В прокате предельные отклонения по химическому составу должны соответствовать ГОСТ 4543, в том числе по фосфору 0,002%.
2. Суммарное содержание хрома и никеля должно быть не менее 2,4%.
3. Допускается при заказе применять суженные пределы по содержанию углерода по согласованию с предприятием-изготовителем листового проката.



Подраздел 2.2 Требования к маркировке (выдержка из ТУ 7399-193-07519648-2008)
2.2.1. Маркировка листов по ГОСТ 7566. 2.2.2. Маркировка должна содержать обозначение марки стали «44С-СВ-Ш», номер плавки, год изготовления, №слитка, №сляба, №листа (нумерация от головной части слитка), толщину листов. Допускается нанесение маркировки на верхнем листе пачки и на бирке.
Подраздел 2.3 Требования к упаковке (выдержка из ТУ 7399-193-07519648-2008)
2.3.1. Упаковка листов производится в пачки по ГОСТ 7566. 2.3.2. Пачка должна содержать листы одной партии одной толщины. 2.3.3. Масса одной пачки не более 5,0т.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней от даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя и протокол испытаний с приемкой ВП.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику листовой металлопрокат ст. О-10, О-12:
в течение 120 дней с момента оформления Договора:
ст. О-10: 10,0х1200х3200 мм в количестве - 4 000 кг.
ст. О-12: 12,0х1200х3000 мм в количестве - 36 000 кг.
Итого: 40 000 кг.

