

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя
отделения _____

« 03 » декабря 2012 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Наименование закупки:** Приобретение инструмента и оснастки и материалов для изготовления инструмента и оснастки.
- Технические требования к поставке товара/выполнению работ/оказанию услуг:** Номенклатура инструмента и оснастки его количество, а также комплектность, технические характеристики касаемые закупаемой продукции, приведены в таблице представленной ниже. Данный инструмент предназначен для изготовления деталей из заготовок следующих коррозионностойких сталей: жаропрочной ХН35ВТ-ВД ТУ1665-2004, аустенитной 08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) ОСТ108.109.01-92, ферритной 14Х17Н2 ОСТ95-10-72, мартенситно-ферритной 09Х17Н-Ш ОСТ95-41-73 и т.п. Поставка аналогов не допускается.

№ п.п.	Наименование	Технические характеристики	Кол-во
1.	Пластина режущая резьбовая 266RG-16VM01A001M 1135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Вид обработки: для наружной резьбы. Ширина пластины: 16 мм. Профиль резьбы: V-профиль 60°. Число зубьев на режущей кромке: 1. Состояние режущей кромки: округленная. Шаг: 1-2 мм. Радиус при вершине: 0,13 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: 266RFG-1616-16, 266RFG-2020-16, 266RFG-2525-16 и т.п.	80
2.	Пластина режущая резьбовая 266RG-16VM01A002M 1135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Вид обработки: для наружной резьбы. Ширина пластины: 16 мм. Профиль резьбы: V-профиль 60°. Число зубьев на режущей кромке: 1. Состояние режущей кромки: округленная. Шаг: 1,5-3 мм. Радиус при вершине: 0,13 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: 266RFG-1616-16, 266RFG-2020-16, 266RFG-2525-16 и т.п.	150
3.	Пластина режущая резьбовая 266RL-16VM01A001M 1135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Вид обработки: для внутренней резьбы. Ширина пластины: 16 мм. Профиль резьбы: V-профиль 60°. Число зубьев на режущей кромке: 1. Состояние режущей кромки: округленная. Шаг: 1-2 мм. Радиус при вершине: 0,13 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: 266RFG-1616-16, 266RFG-2020-16, 266RFG-2525-16 и т.п.	80
4.	Пластина режущая резьбовая 266RL-16VM01A002M 1135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Вид обработки: для внутренней резьбы. Ширина пластины: 16 мм. Профиль резьбы: V-профиль 60°. Число зубьев на режущей кромке: 1. Состояние режущей кромки: округленная. Шаг: 1,5-3 мм. Радиус при вершине: 0,13 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: 266RFG-1616-16, 266RFG-2020-16, 266RFG-2525-16 и т.п.	150

5.	Державка для нарезания наружной резьбы 266RFG-2525-16 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 32 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 22,2 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RG-16VM01A001M 1135, 266RG-16VM01A002M 1135 и т.п.	5
6.	Оправка расточная для нарезания внутренней резьбы 266RKF-16-16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 16 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Длина оправки: 125 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RL-16VM01A001M 1135, 266RL-16VM01A002M 1135 и т.п.	7
7.	Оправка расточная для нарезания внутренней резьбы 266RKF-20-16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 20 мм. Минимальный диаметр растачивания: 25 мм. Длина оправки: 250 мм. Высота оправки: 18 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RL-16VM01A001M 1135, 266RL-16VM01A002M 1135 и т.п.	5
8.	Оправка расточная для нарезания внутренней резьбы 266RKF-25-16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 25 мм. Минимальный диаметр растачивания: 32 мм. Длина оправки: 300 мм. Высота оправки: 23 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RL-16VM01A001M 1135, 266RL-16VM01A002M 1135 и т.п.	5
9.	Оправка расточная для нарезания внутренней резьбы 266RKF-32-16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 32 мм. Минимальный диаметр растачивания: 40 мм. Длина оправки: 250 мм. Высота оправки: 30 мм. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RL-16VM01A001M 1135, 266RL-16VM01A002M 1135 и т.п.	3
10.	Опорная пластина 5322 389-11 по каталогу «Sandvik»	Система крепления пластины: винтом. Размер пластины: 16 мм. Диапазон шагов: 0,5-3,0 мм. Угол наклона: 1°. Назначение: для инструмента правого исполнения, наружная обработка или для инструмента левого исполнения, внутренняя обработка. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: 266RFG-1616-16, 266RFG-2020-16, 266RFG-2525-16 и т.п.	8
11.	Опорная пластина 5322 390-11 по каталогу «Sandvik»	Система крепления пластины: винтом. Размер пластины: 16 мм. Диапазон шагов: 0,5-3,0 мм. Угол наклона: 1°. Назначение: для инструмента левого исполнения, наружная обработка или для инструмента правого исполнения, внутренняя обработка. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: 266RKF-16-16, 266RKF-20-16, 266RKF-25-16 и т.п.	20

12.	Головка режущая для обработки внутренних цилиндрических поверхностей 570-STFCR-16-09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Диаметр головки: 16 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Длина головки: 20 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления головки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	5
13.	Головка режущая для обработки внутренних цилиндрических поверхностей 570-STFCR-20-11-B1 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Диаметр головки: 20 мм. Минимальный диаметр растачивания: 25 мм. Длина головки: 20 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления головки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 11 03 04 и т.п.	5
14.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A16R-PCLNL 09 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 16 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Высота оправки: 15 мм. Длина оправки: 200 мм. Длина головки оправки: 26 мм. Главный угол в плане: 95°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 09 03 08 и т.п.	7
15.	Расточная оправка для внутренней мелкоразмерной обработки CXS-A20-04 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр оправки: 20 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Высота оправки: 18 мм. Длина хвостовой части: 70 мм. Общая длина: 90 мм. Длина головки: 14 мм. Размер вставки: 4 мм. Материал: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления вставок типа: CXS-04T098-00-0301R, CXS-04T098-00-0401R, CXS-04T098-00-0502R и т.п.	5
16.	Вставка резцовая CXS-04T098-05-3220R 1025 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Тип операции: точение. Диаметр вставки: 4 мм. Минимальный диаметр растачивания: 3,2 мм. Вылет: 20 мм. Общая длина: 37,2 мм. Угол в плане: 98°. Радиус при вершине: 0,05 мм. Материал: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резцовой вставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправки типа: CXS-A20-04.	20
17.	Вставка резцовая CXS-04T098-05-4220R 1025 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Тип операции: точение. Диаметр вставки: 4 мм. Минимальный диаметр растачивания: 4,2 мм. Вылет: 20 мм. Общая длина: 37,2 мм. Угол в плане: 98°. Радиус при вершине: 0,05 мм. Материал: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резцовой вставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправки типа: CXS-A20-04.	50
18.	Вставка резцовая CXS-04T098-15-4210R 1025 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Тип операции: точение. Диаметр вставки: 4 мм. Минимальный диаметр растачивания: 4,2 мм. Вылет: 10 мм. Общая длина: 27,2 мм. Угол в плане: 98°. Радиус при вершине: 0,15 мм. Материал: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления резцовой вставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправки типа: CXS-A20-04.	50
19.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) LF123E08-2525B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 26 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 25,5 мм. Максимальная глубина реза: 8 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123E2-0200-СМ и т.п.	3

20.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) LF123G20-2525B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 26 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 41 мм. Максимальная глубина реза: 20 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123G2-0300-СМ и т.п.	5
21.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) RF123E08-2525B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 26 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 25,5 мм. Максимальная глубина реза: 8 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123E2-0200-СМ и т.п.	7
22.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) RF123G20-2525B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 26 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 41 мм. Максимальная глубина реза: 20 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123G2-0300-СМ и т.п.	5
23.	Расточная оправка для обработки наружных цилиндрических поверхностей (обработка канавок) MB-E12-48-07 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 12 мм. Ширина головки оправки: 7,4 мм. Длина оправки: 115 мм. Длина головки оправки: 48 мм. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: MB-07T045-02-10R, MB-07T045-02-10L, MB-07T093-02-10R, MB-07T093-02-10L и т.п.	4
24.	Расточная оправка для обработки наружных цилиндрических поверхностей (обработка канавок) MB-E16-64-09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 16 мм. Ширина головки оправки: 9,5 мм. Длина оправки: 130 мм. Длина головки оправки: 64 мм. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: MB-09FA100-00-14R, MB-09FA150-02-14R, MB-09FA200-02-14R, MB-09FA250-02-14R и т.п.	4
25.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей 570-3С 16 204 CR по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр оправки: 16 мм. Размер соединения: 16 мм. Максимальный вылет: 160 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Длина оправки: 204 мм. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовой головки типа: 570-STFCR-16-09 и т.п.	4
26.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей 570-3С 20 260 CR по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр оправки: 20 мм. Размер соединения: 20 мм. Максимальный вылет: 200 мм. Минимальный диаметр растачивания: 25 мм. Длина оправки: 260 мм. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовой головки типа: 570-STFCR-20-11-B1 и т.п.	4

27.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A32T-SVUBL 16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 32 мм. Минимальный диаметр растачивания: 40 мм. Высота оправки: 30 мм. Длина оправки: 300 мм. Главный угол в плане: 93°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: VBMT 16 04 08 и т.п.	4
28.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A40T-STFCL 16 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 40 мм. Минимальный диаметр растачивания: 50 мм. Высота оправки: 37 мм. Длина оправки: 300 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 16 T3 08 и т.п.	4
29.	Пластина режущая TRMT 110304-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,18±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A12M-STFPR 11-R, A12M-STFPL 11-R, A16R-STFPR 11-R, A16R-STFPL 11-R и т.п.	150
30.	Пластина режущая TCMT 16T304-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: C3-STFCR-17090-16, C4-STFCR-17090-16, C4-STFCL-17090-16 и т.п.	300
31.	Пластина режущая TRMT 090204-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 9 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A12M-STFPR 09-R, A12M-STFPL 09-R, A10K-STFPR 09-R, A10K-STFPL 09-R и т.п.	500
32.	Пластина режущая CNMG 120404-MF 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DCLNR-27050-12, C4-DCLNL-27050-12 и т.п.	400
33.	Пластина режущая CNMG 120408-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DCLNR-27050-12, C4-DCLNL-27050-12 и т.п.	450
34.	Пластина режущая DNMG 150604-MF 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 15 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DDHNR-27055-15, C4-DDHNL-27055-15 и т.п.	220

35.	Пластина режущая DNMG 110408-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C3-DDJNR-22045-11, C4-DDJNL-27050-11 и т.п.	220
36.	Пластина режущая DNMG 110404-MF 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C3-DDJNR-22045-11, C4-DDJNL-27050-11 и т.п.	150
37.	Пластина режущая DNMG 150608-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 15 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DDHNR-27055-15, C4-DDHNL-27055-15 и т.п.	250
38.	Пластина режущая DNMG 150608-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 15 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DDHNR-27055-15, C4-DDHNL-27055-15 и т.п.	300
39.	Пластина режущая DCMT 11T308-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: C4-SDJCR-22040-11, C4-SDJCL-22040-11 и т.п.	220
40.	Пластина режущая DCMT 11T304-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 55°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: C4-SDJCR-22040-11, C4-SDJCL-22040-11 и т.п.	150
41.	Пластина режущая N123E2-0200-0002-CM 2135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 2 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123E15-21A2, N123E20-21A2 и т.п.	150
42.	Пластина режущая N123E2-0200-RO 2135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 2 мм. Радиус при вершине: 1 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123E15-21A2, N123E20-21A2 и т.п.	150

43.	Пластина режущая N123H2-0400-0003-CR 2135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 4 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,3 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123H55-25A2, C3-RF123H20-22060B, C3-LF123H20-22060B и т.п.	300
44.	Пластина режущая TCGT 090204L-K 1125 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: левое. Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 9 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A12M-STFPR 09-R, A12M-STFPL 09-R, A10K-STFPR 09-R, A10K-STFPL 09-R и т.п.	80
45.	Пластина режущая TCMТ 090204-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 9 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: STFCR 1010E 09, STFCL 1010E 09 и т.п.	150
46.	Пластина режущая TCMТ 090208-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 9 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: STFCR 1010E 09, STFCL 1010E 09 и т.п.	150
47.	Пластина режущая TCMТ 110304-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,18±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: STFCR 1212F 11-B1, STFCL 1212F 11-B1 и т.п.	150
48.	Пластина режущая TCMТ 16T308-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 3,97±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: STFCR 1616H 16, STFCL 1616H 16 и т.п.	300
49.	Пластина режущая TNMG 160404-MF 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C3-MTJNR-22040-16, C3-MTJNL-22040-16 и т.п.	170
50.	Пластина режущая TNMG 160408-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C3-MTJNR-22040-16, C3-MTJNL-22040-16 и т.п.	300

51.	Пластина режущая TNMG 160412-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C3-MTJNR-22040-16, C3-MTJNL-22040-16 и т.п.	180
52.	Пластина режущая TPMT 110308-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A12M-STFPR 11-R, A12M-STFPL 11-R, A16R-STFPR 11-R, A16R-STFPL 11-R и т.п.	170
53.	Пластина режущая TNMG 110304-MF 235 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,18±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: PTFNR 1212F 11, PTFNL 1212F 11 и т.п.	150
54.	Пластина режущая TNMG 110308-QM 235 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 11 мм. Толщина пластины: 3,18±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: PTFNR 1212F 11, PTFNL 1212F 11 и т.п.	180
55.	Пластина режущая VBMT 160404-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 35°. Задний угол: 5°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-SVHBR-27050-16, C4-SVHBL-27050-16 и т.п.	200
56.	Пластина режущая VBMT 160408-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 35°. Задний угол: 5°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-SVHBR-27050-16, C4-SVHBL-27050-16 и т.п.	100
57.	Пластина режущая VBMT 160408-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 35°. Задний угол: 5°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-SVHBR-27050-16, C4-SVHBL-27050-16 и т.п.	400
58.	Пластина режущая SNMG 120408-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DSRNR-22050-12, C4-DSRNL-22050-12 и т.п.	320

59.	Пластина режущая CNMG 120412-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 12 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DCLNR-27050-12, C4-DCLNL-27050-12 и т.п.	300
60.	Пластина режущая CNMG 160612-MR 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DCLNR-27055-16, C4-DCLNL-27055-16 и т.п.	400
61.	Пластина режущая CNMG 160608-MR 235 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 6,35±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-DCLNR-27055-16, C4-DCLNL-27055-16 и т.п.	250
62.	Пластина режущая N123G2-0300-0003-CR 2135 по каталогу «Sandvik»	Тип операции: отрезка. Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 3 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,3 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: N123G30-21A2, C3-RF123G20-22055B, C3-LF123G20-22055B и т.п.	150
63.	Пластина режущая N123G2-0300-0002-GF 2135 по каталогу «Sandvik»	Тип операции: обработка канавок. Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 3 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: RAG123G06-20B, RAL123G06-20B и т.п.	150
64.	Пластина режущая N123E2-0200-0002-GF 2135 по каталогу «Sandvik»	Тип операции: обработка канавок. Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 2 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: RAG123E05-20B, RAL123E05-20B и т.п.	80
65.	Пластина режущая N123H2-0400-0002-GF 2135 по каталогу «Sandvik»	Тип операции: обработка канавок. Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 4 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: RAG123H07-25B, RAL123H07-25B и т.п.	150
66.	Пластина режущая N151.2-300-25-4G 235 по каталогу «Sandvik»	Тип операции: обработка канавок. Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 1. Ширина пластины: 3 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовой головки типа: C5-RF151.22-35060-25, C5-LF151.22-35060-25 и т.п.	150

67.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) RF123H25-2525BM по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 26 мм. Длина державки: 150 мм. Высота державки: 25 мм. Высота головки державки: 25 мм. Длина головки: 47 мм. Максимальная глубина реза: 25 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123H2-0400-СМ и т.п.	4
68.	Пластина режущая R245-12T3K-MM 2040 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Ширина пластины: 12 мм. Толщина пластины: 3,97 мм. Радиус при вершине: 1,5 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R245-040A32-12L, R245-050A32-12L, R245-063A32-12L и т.п.	80
69.	Пластина режущая R300-0828E-PM 1025 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Ширина пластины: 8 мм. Толщина пластины: 2,78 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R300-035C3-08M, R300-035C3-08H, R300-042C4-08H и т.п.	170
70.	Пластина режущая R390-11T316E-MM 2030 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Длина пластины: 11 мм. Ширина пластины: 6,8 мм. Толщина пластины: 3,5 мм. Радиус при вершине: 1,6 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R390-012A16-11L, R390-016A16-11L, R390-016A16L-11L и т.п.	170
71.	Пластина режущая MACR 3 070-N 1025 по каталогу «Sandvik»	Тип операции: отрезка. Исполнение: правое. Толщина пластины: 0,7 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,05 мм. Задний угол: 50°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: SMARL 1010K 3-X, SMARL 1212K 3-X и т.п.	80
72.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A16R-PTFNL 11 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 16 мм. Минимальный диаметр растачивания: 20 мм. Высота оправки: 15 мм. Длина оправки: 200 мм. Длина головки оправки: 27 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 11 03 04 и т.п.	4
73.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A20S-PTFNL 11 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 20 мм. Минимальный диаметр растачивания: 25 мм. Высота оправки: 18 мм. Длина оправки: 250 мм. Длина головки оправки: 30 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 11 03 04 и т.п.	4
74.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A25T-PTFNL 11 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 25 мм. Минимальный диаметр растачивания: 32 мм. Высота оправки: 23 мм. Длина оправки: 300 мм. Длина головки оправки: 34 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 11 03 04 и т.п.	4

75.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A25T-PCLNL 12 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 25 мм. Минимальный диаметр растачивания: 32 мм. Высота оправки: 23 мм. Длина оправки: 300 мм. Длина головки оправки: 37 мм. Главный угол в плане: 95°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 12 04 08 и т.п.	4
76.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A32T-PCLNL 12 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 32 мм. Минимальный диаметр растачивания: 41,5 мм. Высота оправки: 30 мм. Длина оправки: 300 мм. Длина головки оправки: 40 мм. Главный угол в плане: 95°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: CNMG 12 04 08 и т.п.	4
77.	Пластина режущая R390-17 04 20E-MM 2030 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Длина пластины: 17 мм. Ширина пластины: 9,6 мм. Толщина пластины: 4,7 мм. Радиус при вершине: 2 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R390-025A25-17L, R390-025A25L-17L, R390-032A32-17L и т.п.	120
78.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей E06H-STFCR 06-R по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 6 мм. Минимальный диаметр растачивания: 8,5 мм. Длина оправки: 100 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 06 T1 02 и т.п.	2
79.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A08K-STFPR 06 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 8 мм. Высота оправки: 7 мм. Минимальный диаметр растачивания: 10 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 06 T1 02 и т.п.	2
80.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A10K-STFPR 09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 10 мм. Высота оправки: 9 мм. Минимальный диаметр растачивания: 13 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 09 02 04 и т.п.	2
81.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A12M-STFPR 09 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 12 мм. Высота оправки: 11 мм. Минимальный диаметр растачивания: 16 мм. Длина оправки: 150 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 09 02 04 и т.п.	2

82.	Державка для наружного точения PTTNR 3225P 22 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: правое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 22 мм. Высота державки: 32 мм. Высота головки державки: 32 мм. Длина державки: 170 мм. Длина головки державки: 31,9 мм. Главный угол в плане: 60°. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 22 04 08 и т.п.	1
83.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей A06H-STFPR 06 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический с лыской. Диаметр оправки: 8 мм. Высота оправки: 7 мм. Минимальный диаметр растачивания: 10 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TPMT 06 T1 02 и т.п.	2
84.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей E08K-STFCR 06-R по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 8 мм. Минимальный диаметр растачивания: 11 мм. Длина оправки: 125 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 06 T1 02 и т.п.	2
85.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей F10M-STFCR 09-R по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 10 мм. Минимальный диаметр растачивания: 13 мм. Длина оправки: 150 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	1
86.	Расточная оправка для обработки внутренних цилиндрических поверхностей F12Q-STFCR 09-R по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Тип хвостовика: цилиндрический для за крепления во втулке EasyFix. Диаметр оправки: 12 мм. Минимальный диаметр растачивания: 16 мм. Длина оправки: 180 мм. Главный угол в плане: 91°. Материал хвостовика: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления оправки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TCMT 09 02 04 и т.п.	1
87.	Пластина режущая TCMT 06T102-MF 1125 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 1,98±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E06H-STFCR 06-R, E06H-STFCL 06-R, E08K-STFCR 06-R, E08K-STFCL 06-R и т.п.	40
88.	Пластина режущая TCMT 06T104-MF 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 1,98±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E06H-STFCR 06-R, E06H-STFCL 06-R, E08K-STFCR 06-R, E08K-STFCL 06-R и т.п.	30
89.	Пластина режущая TCMT 06T108-MF 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 1,98±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E06H-STFCR 06-R, E06H-STFCL 06-R, E08K-STFCR 06-R, E08K-STFCL 06-R и т.п.	30

90.	Пластина режущая TPMT 06T102-MF 1125 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 1,98±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A06F-STFPR 06-R, A06F-STFPL 06-R, A08H-STFPR 06-R, A08H-STFPL 06-R и т.п.	40
91.	Пластина режущая TPMT 06T104-MF 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 11°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 1,98±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A06F-STFPR 06-R, A06F-STFPL 06-R, A08H-STFPR 06-R, A08H-STFPL 06-R и т.п.	30
92.	Пластина режущая TNMG 220408-MM 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: треугольник с углом 60°. Задний угол: 0°. Длина режущей кромки: 22 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-MTJNR-27050-22, C4-MTJNL-27050-22 и т.п.	150
93.	Пластина режущая N123H2- 0400-0002-CM 2135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 4 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123H55-25A2, C3-RF123H20-22060B, C3-LF123H20-22060B и т.п.	50
94.	Пластина режущая N123G2- 0300-0002-CM 2135 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: нейтральное. Количество режущих лезвий: 2. Ширина пластины: 3 мм. Угол в плане: 0°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Задний угол: 7°. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу державки типа: N123G30-21A2, C3-RF123G20-22055B, C3-LF123G20-22055B и т.п.	50
95.	Пластина режущая VBMT 160404-MF 2025 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 35°. Задний угол: 5°. Длина режущей кромки: 16 мм. Толщина пластины: 4,76±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления резцовых головок типа: C4-SVHBR-27050-16, C4-SVHBL-27050-16 и т.п.	100
96.	Пластина режущая MB-07TE93- 02-10R 1025 по каталогу «Sandvik»	Диаметр пластины: 7 мм. Тип операции: контурная обработка. Угол в плане: 93°. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр растачивания: 10 мм. Исполнение: правое. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: MB-A16-16-07, MB-E12-24-07, MB-E12-32-07 и т.п.	40
97.	Пластина режущая MB- 07TH100MM-10R 1025 по каталогу «Sandvik»	Диаметр пластины: 7 мм. Тип операции: резьбонарезание. Профиль резьбы: метрическая 60°. Шаг резьбы: 1 мм. Минимальный диаметр растачивания: 10 мм. Исполнение: правое. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: MB-A16-16-07, MB-E12-24-07, MB-E12-32-07 и т.п.	40

98.	Пластина режущая MB-09G200-02-14R 1025 по каталогу «Sandvik»	Диаметр пластины: 9 мм. Тип операции: обработка канавок. Ширина пластины: 2 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Минимальный диаметр растачивания: 14 мм. Исполнение: правое. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державки типа: MB-A16-20-09, MB-E12-34-09, MB-E12-45-09 и т.п.	40
99.	Пластина режущая R210-090412M-MM 2040 по каталогу «Sandvik»	Исполнение: правое. Ширина пластины: 9 мм. Толщина пластины: 4,76 мм. Радиус при вершине: 1,2 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления фрезы типа: R210-036C3-09M, R210-042C4-09M, R210-052C5-09M и т.п.	40
100.	Опорная пластина 5322 389-10 по каталогу «Sandvik»	Система крепления пластины: винтом. Размер пластины: 16 мм. Диапазон шагов: 0,5-3,0 мм. Угол наклона: 0°. Назначение: для инструмента правого исполнения, наружная обработка или для инструмента левого исполнения, внутренняя обработка. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления опорной пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления державок типа: 266RFG-1616-16, 266RFG-2020-16, 266RFG-2525-16 и т.п.	3
101.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) RF123E15-2020B по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 20 мм. Ширина головки державки: 21 мм. Длина державки: 125 мм. Высота державки: 20 мм. Высота головки державки: 20 мм. Длина головки: 33,5 мм. Максимальная глубина реза: 15 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123E2-0200-СМ и т.п.	2
102.	Державка токарного резца для наружного точения (обработки канавок) RF123H13-2020BM по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 20 мм. Ширина головки державки: 21 мм. Длина державки: 125 мм. Высота державки: 20 мм. Высота головки державки: 20 мм. Длина головки: 34 мм. Максимальная глубина реза: 13 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: N123H2-0400-СМ и т.п.	1
103.	Державка для наружного точения PTTNL 3225P 22 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: прижим рычагом через отверстие. Исполнение: левое. Ширина державки: 25 мм. Ширина головки державки: 22 мм. Высота державки: 32 мм. Высота головки державки: 32 мм. Длина державки: 170 мм. Длина головки державки: 31,9 мм. Главный угол в плане: 60°. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: TNMG 22 04 08 и т.п.	1
104.	Державка для нарезания наружной резьбы 266RFG-2020-16 по каталогу «Sandvik»	Система крепления СМП: винтом. Исполнение: правое. Ширина державки: 20 мм. Ширина головки державки: 25 мм. Длина державки: 125 мм. Высота державки: 20 мм. Высота головки державки: 20 мм. Длина головки: 22,2 мм. Материал державки: сталь. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления державки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: 266RG-16VM01A001M 1135, 266RG-16VM01A002M 1135 и т.п.	1
105.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2506-B по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 6 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E06H-STFCR 06-R и т.п.	2

106.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2508-B по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 8 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E08K-STFCR 06-R и т.п.	2
107.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2510-B по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 10 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: F10M-STFCR 09-R и т.п.	3
108.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2512-B по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 12 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: F12Q-STFCR 09-R и т.п.	3
109.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-2516-B по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 16 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E16R-STFCR 11-R и т.п.	2
110.	Втулки Easy Fix для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с канавкой 132L-4020-B по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: через позиционирующую канавку. Наружный диаметр втулки: 40 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 20 мм. Общая длина втулки: 75 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: E20S-STFCR 11-RB1 и т.п.	2
111.	Втулки цилиндрические для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с лыской 132N-2506 по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: винтом. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 6 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A06N-STFPR 06 и т.п.	2
112.	Втулки цилиндрические для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с лыской 132N-2508 по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: винтом. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 8 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A08K-STFPR 06 и т.п.	2
113.	Втулки цилиндрические для закрепления расточных оправок с цилиндрическим хвостовиком с лыской 132N-2510 по каталогу «Sandvik»	Система закрепления оправки: винтом. Наружный диаметр втулки: 25 мм. Внутренний диаметр втулки (диаметр оправки): 10 мм. Общая длина втулки: 61 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления втулки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления оправок типа: A10K-STFPR 09 и т.п.	2
114.	Смазочно-охлаждающая жидкость M20020.0NR.1BLUE по каталогу «DORMER»	Обозначение: M200 №1. Общие сведения: сильно активная, мало вязкая СОЖ. Цвет: синий. Область применения: низколегированные, легированные, жаропрочные и закаленные стали. Объем тары: 20 л. Плотность при 20°C: 0,980 г/мл. Вязкость при 40°C: 23 мм ² /с. Вязкость при 50°C: 15 мм ² /с. Температура вспышки: 155°C. Состав: жир, сера, хлор.	2
115.	Смазочно-охлаждающая жидкость M2005.0NR.3GREEN по каталогу «DORMER»	Обозначение: M200 №3. Общие сведения: сильно активная, мало вязкая СОЖ. Цвет: зеленый. Область применения: низколегированные, легированные, жаропрочные и закаленные стали. Объем тары: 5 л. Плотность при 20°C: 0,895 г/мл. Вязкость при 40°C: 22 мм ² /с. Вязкость при 50°C: 15 мм ² /с. Температура вспышки: 170°C. Состав: жир, сера, фосфор.	4

116.	Сверло с СМП 880-D2800L32-05 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 28 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 32 мм. Максимальная глубина сверления: 140 мм. Общая длина сверла: 225 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 5 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-05 03 05H-C-LM 1144, периферийная 880-05 03 W08H-P-MS 2044.	1
117.	Сверло с СМП 880-D2900L32-05 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Диаметр рабочей части сверла: 29 мм. Тип хвостовика: цилиндрический. Диаметр хвостовика: 32 мм. Максимальная глубина сверления: 146 мм. Общая длина сверла: 231 мм. Материал сверла: сталь. Ширина СМП: 5 мм. Материал СМП: твердый сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления сверла должны соответствовать установочным размерам и способу крепления пластин типа: центральная 880-05 03 05H-C-LM 1144, периферийная 880-05 03 W08H-P-MS 2044.	1
118.	Пластина режущая 880-05 03 05H-C-LM 1144 по каталогу «Sandvik»	Форма: восьмигранник (ломаный квадрат). Длина режущей кромки: 5 мм. Толщина пластины: 3 мм. Радиус при вершине: 0,5 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D2800L32-05, 880-D2900L32-05 и т.п.	40
119.	Пластина режущая 880-05 03 W08H-P-MS 2044 по каталогу «Sandvik»	Форма: квадрат. Длина режущей кромки: 5 мм. Толщина пластины: 3 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D2800L32-05, 880-D2900L32-05 и т.п.	40
120.	Регулируемый патрон с базовым конусом для сверл с ц/х 392.140277-5002055A по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: центральный. Конус: 50. Диаметр корпуса: Ø106 мм. Длина до торца: 79,6 мм. Размер (индекс) ползуна: 02. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления патрона должны соответствовать установочным размерам и способу крепления сверл типа: 880-D2800L32-05, 880-D2900L32-05 и т.п.	1
121.	Ползун для регулируемого патрона 393.277-20 02 075A по каталогу «Sandvik»	Размер (индекс) ползуна: 02. Внутренний диаметр: Ø20 мм. Наружный диаметр: Ø40 мм. Длина до торца: 43 мм. Общая длина: 75 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления ползуна должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: 392.140277-5002055A и т.п.	1
122.	Ползун для регулируемого патрона 393.277-25 02 085A по каталогу «Sandvik»	Размер (индекс) ползуна: 02. Внутренний диаметр: Ø25 мм. Наружный диаметр: Ø45 мм. Длина до торца: 54 мм. Общая длина: 85 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления ползуна должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: 392.140277-5002055A и т.п.	1
123.	Ползун для регулируемого патрона 393.277-32 02 085A по каталогу «Sandvik»	Размер (индекс) ползуна: 02. Внутренний диаметр: Ø32 мм. Наружный диаметр: Ø52 мм. Длина до торца: 54 мм. Общая длина: 85 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления ползуна должны соответствовать установочным размерам и способу крепления патрона типа: 392.140277-5002055A и т.п.	1
124.	Корпус C3-391.69A-1-022 200 A по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Размер соединения: Carpto 3. Исполнение: 1. Область применения: черновое растачивание. Диапазон растачивания: Ø25-32 мм. Глубина растачивания: 192 мм. Максимальный диаметр корпуса: Ø32 мм. Минимальный диаметр корпуса: Ø22 мм. Длина корпуса (без хвостовика): 213 мм. Угол конуса на корпусе: 4,8°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления корпуса должны соответствовать установочным размерам и способу крепления ползуна-резцовой вставки типа: 391.68A-1-032 13 C06 B, 391.68B-1-032 13 C06 B и т.п.	1

125.	Ползун-резцовая вставка 391.68A-1-032 13 C06 В по каталогу «Sandvik»	Область применения: черновое растачивание. Диапазон растачивания: Ø25-32 мм. Главный угол в плане: 90°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления ползуна-резцовой вставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления корпуса типа: СЗ-391.69А-1-022 200 А и т.п.	2
126.	Ползун-резцовая вставка 391.68В-1-032 13 C06 В по каталогу «Sandvik»	Область применения: черновое растачивание. Диапазон растачивания: Ø25-32 мм. Главный угол в плане: 75°. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления ползуна-резцовой вставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления корпуса типа: СЗ-391.69А-1-022 200 А и т.п.	2
127.	Проставка 5549 125-01 по каталогу «Sandvik»	Толщина проставки: 0,5 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления проставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления корпуса типа: СЗ-391.69А-1-022 200 А и т.п.	2
128.	Заглушка 5623 010-01 по каталогу «Sandvik»	Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления проставки должны соответствовать установочным размерам и способу крепления корпуса типа: СЗ-391.69А-1-022 200 А и т.п.	1
129.	Пластина режущая ССМТ 060204-WF 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления ползуна-резцовой вставки типа: 391.68А-1-032 13 C06 В, 391.68В-1-032 13 C06 В и т.п.	30
130.	Пластина режущая ССМТ 060202-MF 1125 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,2 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления ползуна-резцовой вставки типа: 391.68А-1-032 13 C06 В, 391.68В-1-032 13 C06 В и т.п.	20
131.	Пластина режущая ССМТ 060204-MF 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления ползуна-резцовой вставки типа: 391.68А-1-032 13 C06 В, 391.68В-1-032 13 C06 В и т.п.	40
132.	Пластина режущая ССМТ 060204-MM 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,4 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления ползуна-резцовой вставки типа: 391.68А-1-032 13 C06 В, 391.68В-1-032 13 C06 В и т.п.	30
133.	Пластина режущая ССМТ 060208-MM 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления ползуна-резцовой вставки типа: 391.68А-1-032 13 C06 В, 391.68В-1-032 13 C06 В и т.п.	30
134.	Пластина режущая ССМТ 060208-MR 2015 по каталогу «Sandvik»	Форма: ромб с углом 80°. Задний угол: 7°. Длина режущей кромки: 6 мм. Толщина пластины: 2,38±0,13 мм. Радиус при вершине: 0,8 мм. Материал: мелкозернистый тв. сплав. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления режущей пластины должны соответствовать установочным размерам и способу крепления ползуна-резцовой вставки типа: 391.68А-1-032 13 C06 В, 391.68В-1-032 13 C06 В и т.п.	40

135.	Базовый держатель С3-390.140-50 060 по каталогу «Sandvik»	Подвод СОЖ: внутренний. Размер соединения: Сарто 3. Конус: 50. Диаметр корпуса: Ø32 мм. Длина до торца: 60 мм. Для обеспечения взаимодействия с существующим инструментом и оборудованием, установочные размеры и способ крепления базового держателя должны соответствовать установочным размерам и способу крепления антивибрационного расточного инструмента типа: 391.69А и т.п.	1
------	---	--	---

3. **Требования к упаковке и маркировке:** Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки, предъявляемым к данному виду товара. Упаковка должна полностью обеспечивать сохранность товара при транспортировке от всякого рода механических и иных повреждений, порчи при его перевозке различными видами транспорта с учетом возможных перегрузок в пути и длительном хранении на открытом пространстве, а также предохранять товар от негативного воздействия атмосферных явлений окружающей среды. Упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.
4. **Требования к гарантии качества:** поставщик предоставляет покупателю гарантии изготовителей товара, оформленные соответствующими гарантийными талонами или иными аналогичными документами.
5. **Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания:** Срок действия гарантии не менее 12 месяцев со дня поставки при условии правильной эксплуатации.
6. **Дополнительные требования к качеству товара (результатам выполненных работ, оказанных услуг):** Поставляемый товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации), неиспользованным (не допускается поставка выставочных образцов), товар должен быть поставлен комплектно и обязан обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость, товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием данного вида товара. Применение аналогов не допускается, так как технология обработки металла привязана к конкретным пластинам и державкам фирмы «Sandvik» (производителя инструмента), используемых в существующем технологическом процессе изготовления изделий.
7. **Требования к объему технической документации:** с вышеперечисленными инструментами должны поставляться сертификат соответствия или декларация соответствия.
8. **Место поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** МО, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д.21.
9. **Срок поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** определяется условиями договора.
10. **Прочие условия:** Не требуются.

Подписи:

Начальник цеха 5.01

Е.А. Лизунов

Главный технолог

О.Н. Яньшев

