

337455.3	Recd 09.06.12
----------	---------------

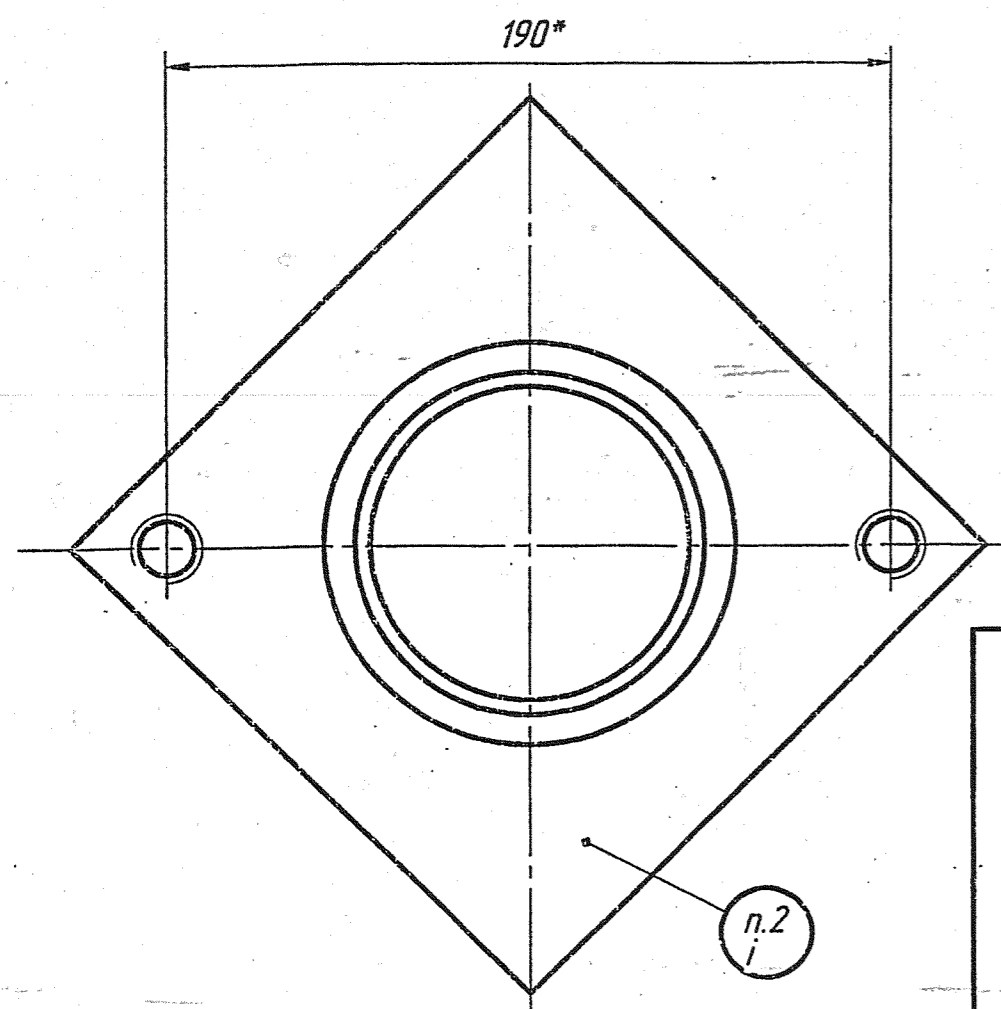
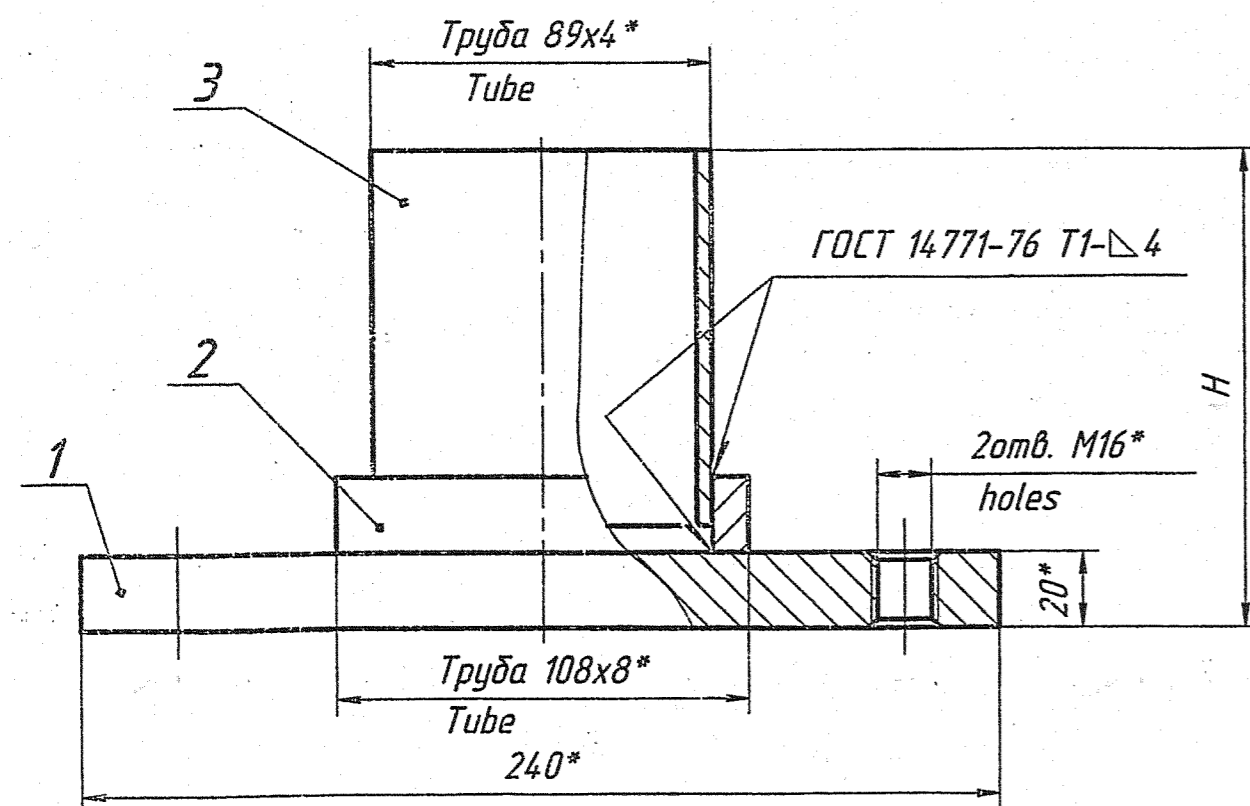


Таблица 1
Table

Обозначение Designation	H, мм mm ±2	Масса, кг Mass, kg
91.2987.02	127	5,72
-01	138	5,93
-02	151	6,21
-03	176	6,50
-04	207	6,51
-05	226	6,80
-06	249	6,99
-07	294	7,53

- 1.* Размеры для справок.
Dimensions for information.
2. Место маркировки.
Place of marking

Собственность
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"
Запрещается копирование, передача
третьему лицу и использование
сведений в коммерческих целях
без согласия собственника

Property of
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"
Copying, transfer to any third Party and
usage of information for commercial
purposes are prohibited until the proprietors
give their consent

[illegible]

Формат A3 Size

3. Сварка аргонодуговая проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
Допускается ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80 электродом
УОНИИ-13/55 ОСТ 5.9224-75.

① 4. Контроль качества сварных соединений и нормы оценки указаны в технических требованиях на соответствующий трубопровод. Расчетная высота шва, выполненного катетом 4 мм – 2,8 мм.

5. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

6. Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

При отправке документации отрезной лист изъять

ЭКСПОРТ

Не разрешается знакомить лиц
иностранных государств

ДЛЯ АЭС

Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дат.
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ	Легаков	Л.И.	05.12
ОГЭ	Логин	Л.И.	05.12

						91.2987.02СБ		
1		2931.5058	13	Юр	1803.13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан нижний Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Юрлова	Юр	05.12				
Пров.		Богомазова	Бого	05.12			См. таблицу 1	-
Т.контр.		Морозов	Мор	05.12				
Нач. отд.		Лазарев	Лаз	05.12				
Н.контр.		Бондаренко	Бон	04.12		Лист	Листов	1
Утв.						ИК "ЭИОМАР"		

Формат АЗ