

91.3064.01.01СБ

Перв. примен.
91.3064

Стор. №
На русском и английском языках

Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
15.01.13

Изм. №
Подп. и дата

Изм. №
Подп. и дата

Изм. №
Подп. и дата

Таблица 1
Table

Размеры в миллиметрах
Dimensions in millimetres

Обозначение Designation	L	Dxs	H	S ₁	d	d ₁	Масса, кг Mass, kg
91.3064.01.01	191	89x4	62	12	14	12	2,16
-01	240	108x5	71	16	18	16	4,35
-02			76		23	18	4,31
-03	320	133x6	90	25	27	23	10,95
-04			95		30	27	10,85
-05			100		33	30	
-06	382	159x6	105	30	39	33	10,75
-07			115				18,21

1. Размеры для справок.
Dimension for information.
2. Место маркировки.
Place of marking.

Собственность
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"
Запрещается копирование, передача
третьему лицу и использование
сведений в коммерческих целях
без согласия собственника

Property of
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"
Copying, transfer to any third Party and
usage of information for commercial
purposes are prohibited until the proprietors
give their consent

Rev.	Sheet	Docum. No	Signature	Date
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Designed				
Н. контр.				
Inspector				
Утв.				
Approved				

91.3064.01.01СБ

Стакан
Thimble
Сборочный чертеж
Assembly drawing

Лист	Масса	Масштаб
Letter	Mass	Scale
	См. таблицу 1 See table	-
Лист	Листов	1
Sheet	Sheets	

ИК "ЗИОМАР"

Формат А4х3 Size

3. Сварка аргонодуговая проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70. Допускается ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80 электродами УОНИИ-13/55 ОСТ 5.9224-75.
4. Контроль качества чварных соединений по ПН АЗ Г-7-010-89:
 - визуальный и измерительный в объеме 100 %,
 - капиллярный в объеме 25 % по методике ПН АЗ Г-7-018-89, класс чувствительности II.
- Нормы оценки качества сварных соединений по ПН АЗ Г-7-010-89 как для категории II. Высота углового шва, выполненного катетом 4 мм - 2,8 мм.
5. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
6. Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

При отправке документации отрезной лист изъять

ЭКСПОРТ

Не разрешается знакомить лиц
иностраных государств

ДЛЯ АЭС

Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ОГС	Лавыдова		12.12.12

91.3064.01.01СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лавыдова		12.12.12
Проб.	Козлачкова		12.12.12
Т. контр.	Морозов		12.12.12
Нач. отд.	Лазарев		12.12.12
Н. контр.	Бондаренко		12.12.12
Утв.	Лазарев		12.12.12

Лист	Масса	Масштаб
	См. таблицу 1	-
Лист	Листов	1

Стакан
Сборочный чертеж

ИК "ЗИОМАР"

Формат А4х3