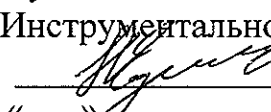


УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель направления
Инструментального производства

Ерёмин Н.В.
« » 2014 г.

Техническое задание
на поставку свёрл, метчиков, развёрток.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	№ позиции по ГОСТу	Материал	Нормативно-техническая документация	Кол-во (шт.)
1	Сверло ц/х	2300-0128	Р6М5 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-80	Основные размеры по ГОСТ 10902-77 Технические требования по ГОСТ 2034-80; Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по ГОСТ 4010-77. Маркировка свёрл по ГОСТ 2034-80.	100
2		2300-0135			100
3		2300-0138			100
4		2300-0139			100
5		2300-0146			100
6		2300-0148			200
7		2300-0152			100
8		2300-7515			200
9		2300-7523			150
10		2300-7533			200
11		2300-7545			200
12		2300-7551			100
13		2300-7555			100
14		2300-7557			100
15		2300-0183			100
16		2300-0195			60
17		2300-0197			60
18		2300-0210			30
19		2300-0220			30
20	Сверло ц/х	2309-0025	ВК8 по ГОСТ 3882-74	Конструкция и размеры по ГОСТ 17275-71; Геометрические параметры по ГОСТ 17274-71; Технические требования по ГОСТ 17277-71; Маркировка свёрл по ГОСТ 17277-71.	100
21		2309-0051			100
22		2309-0357			50
23	Сверло ц/х	2300-8365	Пластина ВК8 по ГОСТ 3882-74; Технические требования на твёрдый сплав по ГОСТ 4872; Корпус по ГОСТ 19265-73.	Основные размеры по ГОСТ 22735-77; Технические требования по ГОСТ 5756-81; Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по ГОСТ 22735-77. Маркировка свёрл по ГОСТ 5756-81.	50
24		2300-8465			50
25	Сверло к/х	2301-0007	Р6М5	Основные размеры по	100
26		2301-0014			100
27		2301-0015			100
28		2301-0025			60

29		2301-0030	по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-80	ГОСТ 10903-77; Технические требования по ГОСТ 2034-80; Размеры конусов Морзе по ГОСТ 25557-82; Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по ГОСТ 4010-77.	100
30		6,7x69x150			100
31		10,7x94x175			100
32		2301-0050			100
33		2301-0062			50
34		2301-3032			80
35		2301-0086			15
36		2301-0122			10
37		2301-0126			5
38		2301-3073			10
39		2301-0153			10
40		2301-0154			10
41		2301-0166			10
42		2301-0170			10
43		2301-0179	5		
44		2301-3121	1		
45		2301-0001	Р6М5К5 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-80	100	
46		2301-0028		100	
47	Сверло к/х	2301-0409	Р6М5 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-80	Основные размеры по ГОСТ 2092-77; Технические требования по ГОСТ 2034-80; Размеры конусов Морзе по ГОСТ 25557-82; Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по ГОСТ 4010-77.	20
48	Сверло к/х	2301-1390	ВК8 по ГОСТ 3882-74; Технические требования на твёрдый сплав по ГОСТ 4872; Корпус по ГОСТ 19265-73.	Основные размеры по ГОСТ 22736-77; Технические требования по ГОСТ 5756-81; Размеры конусов Морзе по ГОСТ 25557-77; Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов	40
49		2301-1392			40
50		2301-1393			10
51		2301-1396			40
52		2301-1397			30
53		2301-1407			20

54		2301-1408		свёрл по ГОСТ 22735-77.Маркировка свёрл по ГОСТ 5756-81. НД изготовителя.	30
55		2301-1426	50		
56		2301-1437	30		
57		36,0x150x234 KM4	20		
58		43,0x175x324 KM4	10		
59	Метчик гаечный класс точности 6H	2640-0005	P6M5 по ГОСТ 19265-73 ;Хвостовик по ГОСТ 1050-74 .	Конструкция и размеры по ГОСТ 1604-71 ;Допуски на резьбу метчиков для метрической резьбы по ГОСТ 16925-71 ; Технические требования по ГОСТ 3449-84 ; Маркировка согласно ГОСТ 3449-84 .	30
60		2640-0055			200
61		2640-0083			200
62		2640-0119			100
63		2640-0153			100
64		2640-0211			40
65		2640-0241			40
66		2640-0277			40
67	Метчик машинно- ручной класс точности 6H	2620-2430	P6M5 по ГОСТ 19265-73 ;Хвостовик по ГОСТ 1050-74 .	Конструкция и размеры по ГОСТ 3266-81 ;Допуски на резьбу по ГОСТ 16925-71 ;Технические требования по ГОСТ 3449-84 ; Маркировка согласно ГОСТ 3449-84 .НД изготовителя.	100
68		2620-2432			100
69		2620-2461			100
70		2620-2463			100
71		2620-2485			200
72		2620-2487			200
73		2620-2541			40
74		2620-2543			40
75		2620-2533			200
76		2620-2535			200
77		2620-2597			100
78		2620-2599			100
79		2620-1519			100
80		2620-1517			100
81		2620-1511			40
82		2620-1509			40
83		2620-1639			30
84		2620-1637			30
85		2620-1735			40
86		2620-1733			40
87		2620-1719			40
88		2620-1717			40

89		2620-1821			40
90		2620-1819			40
91		2620-1807			40
92		2620-1805			40
93		2620-1885			50
94		2620-1883			50
95		2620-1620			20
96		2620-1624			20
97		2620-1892			5
98		2620-1890			5
99		2620-1960			5
100		2620-1958			5
101	Метчик трапецеидальный Тг класс точности Н5	16x4,0 №1	Р6М5 по ГОСТ 19265- 73;Хвостовик по ГОСТ 1050- 74.	Допуски на резьбу по ГОСТ 19831-74. Резьба трапецеидальная по ГОСТ 9484-81.	3
102		16x4,0 №2			3
103		16x4,0 №1 левый			3
104		16x4,0 №2 левый			3
105	Плашка метрическая 6g	2650-1555	Р6М5 по ГОСТ 19265-73;	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по ГОСТ 9740- 71; допуски на резьбу по ГОСТ 17587- 85; Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка по ГОСТ 18088-83.	100
106		2650-1577			150
107		2650-1623			150
108		2650-1683			100
109		2650-1751			100
110		2650-1757			100
111		2650-1765			100
112		2650-1803			100
113		2650-2043			30
114		2650-2463			20
115	Плашка метрическая левая 6g	2650-2036			20
116		2650-2134			10
117		2650-2224			5
118		2650-2292			5
119		2650-2352			5
120	Развёртка машинная цельная с полем допуска G7	2363-3437	Р6М5 по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-74.	Типы, параметры и размеры ГОСТ 1672- 80; Размеры конусов Морзе по ГОСТ 25557- 82; Технические	50
121		2363-3444			50
122		2363-0359			50

123		2363-0377		требования по ГОСТ 1523-81 ; Маркировка согласно ГОСТ 1523-81 .	30	
124		2363-0380	30			
125		2368-0141	30			
126		2368-0147	20			
127	Развёртка машинная цельная с полем допуска G7	2360-0211	P6M5 по ГОСТ 19265-73 ; Хвостовик по ГОСТ 1050-74 .	Конструкция и размеры по ГОСТ 7722-77 ; Технические требования по ГОСТ 1523-81 ; Размеры квадратов по СТ СЭВ 150-75 .	10	
128	Фреза концевая с цилиндрическим хвостовиком	2220-0007	P6M5 по ГОСТ 19265-73 ; Хвостовик по ГОСТ 1050-74 .	Конструкция и размеры по ГОСТ 17026-71 ; Технические требования по ГОСТ 17024-82 ; Маркировка фрез по ГОСТ 17024-82 НД изготовителя	100	
129		11,0x45x102 Z4			60	
130	Фреза концевая с центровочным отверстием	2223-0099	P6M5 по ГОСТ 19265-73 ; хвостовик по ГОСТ 1050-74 .	Конструкция и размеры по ГОСТ 17026-71 ; Технические требования по ГОСТ 17024-82 ; Размер конусов Морзе ГОСТ 25557-82 ; Центровые отверстия по ГОСТ 14034-74 ; Маркировка фрез по ГОСТ 17024-82 .	60	
131		2223-0019			60	
132		2223-0025	P6M5K5 по ГОСТ 19265-73 ; хвостовик по ГОСТ 1050-74 .		20	
133		2223-0105	P18 по ГОСТ 19265-73 ; хвостовик по ГОСТ 1050-74 .		20	
134		2223-3651 Z4			70	
135		2223-2951			30	
136		2223-3781 Z4	P6M5 по ГОСТ 19265-73 ; хвостовик по ГОСТ 1050-74 .		Конструкция и размеры по ГОСТ 23248-78 ; Технические требования по ГОСТ 23249-78 ; Размер конусов Морзе ГОСТ 25557-82 ; Центровые отверстия по ГОСТ 14034-74 ; Маркировка фрез по ГОСТ 17024-82 . Упаковывание и транспортирование по ГОСТ 18088-83 .	60
137		40,0x100x220 Z5 KM4	P12 по ГОСТ 19265-73 ; хвостовик по ГОСТ 1050-74 .			20

138	Фреза торцовая с мех.креплением многогранных пластин	2214-0399	Пластина 10153-110408 Т5К10 по ГОСТ 19064-80	Типы и основные размеры по ГОСТ 26595-85; технические требования по ГОСТ 1695-67.	2
139	Фреза отрезная с увеличенной шириной ступицы 0,2мм кл.2	2254-1278	Р6М5 по ГОСТ 19265-73	Технические условия по ГОСТ 2679-93; Маркировка согласно ГОСТ 2679-93.ИСО 2296-72.	30
140		2254-1282			40
141		2254-1336			20
142		2254-1338			20
143		2254-1342			20
		ИТОГО:			8955

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (свёрла, метчики, развёртки) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (свёрла, метчики, развёртки) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Инженер по инструменту 1 категории



Демидова Т.В.