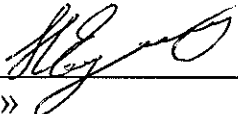


УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель направления
Инструментального производства


Еремин Н.В.
« » 2014 г.

Техническое задание
на поставку пластин многогранных твердосплавных со стружколомающими
канавками

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУППЫ ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Технические характеристики		НТД	Срок поставки	Кол-во, шт.
		Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	Материал пластины			
1	2	3	4	5	6	7
1	Режущая пластина ромбической формы с углом 80° для чистовой обработки	ССМТ-120408 PF4	<p><u>Марка сплава - WSM30</u> (по каталогу Walter) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при точении) - P25-P35; M20-M40; S20-S40 - обрабатываемый материал и применение - обработка в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, нержавеющей и жаропрочных сталях 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	200
2	Режущая пластина трехгранной формы для получерновой обработки	TNMG-220408	<p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
3	Режущая пластина трехгранной формы для чистовой обработки	TNMG-220408 FG	<p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
4	Фрезерная односторонняя пластина круглой формы	RONX10T3MO-D67 пластина должна быть совместима с фрезой F2334.B22.50.Z06.05	<p><u>Марка сплава - WKP35S</u> (по каталогу Walter) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с износостойким покрытием CVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; K25-K45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, чугуна, в т.ч. ковкого литейного чугуна. 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100

5	Фрезерная пластина квадратной формы двухсторонняя двухсторонняя	SNMX120512-F57 пластина должна быть совместима с фрезой F4048.B40.125.Z10.10	<u>Марка сплава - WKP35S</u> (по каталогу Walter) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием CVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; K25-K45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, чугуна, в т.ч. ковкого литейного чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификаци и)	200
6	Фрезерная пластина квадратной формы	SNGX1205ANN-F57 пластина должна быть совместима с фрезой F4048.B40.125.Z10.10	<u>Марка сплава - WKP35S</u> (по каталогу Walter) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием CVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; K25-K45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, чугуна, в т.ч. ковкого литейного чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификаци и)	200
7	Фрезерная пластина квадратной формы	SPMT1204AEN пластина должна быть совместима с фрезой F2223.B13.125.Z08.07	<u>Марка сплава - WSP45</u> (по каталогу Walter) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P35-P50; M35-M50, S35-S50; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификаци и)	200
8	Фрезерная пластина круглой формы	RCKT 1204 MO-PM пластина должна быть совместима с фрезой R200-068Q27-12L	<u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; K20-K35; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей и чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификаци и)	200
9	Фрезерная пластина круглой формы	RCKT 1606 MO-PM пластина должна быть совместима с фрезой R331.32.202Q40KMQ	<u>Марка сплава - GC 4030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; K20-K45; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей и чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификаци и)	50

10	Фрезерная пластина односторонняя формы круглой	РСКТ 1606 MO-PH пластина должна быть совместима с фрезой R331.32.202Q40KMQ	<u>Марка сплава - GC 4030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; K20-K45; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей стали и чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	60
11	Фрезерная пластина односторонняя формы прямоугольной	АРКТ 1705 PER-EM пластина должна быть совместима с фрезой TE90AP-440-M16-17	<u>Марка сплава - TT 9080</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - M20-M40; P20-P40; S20-S40; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
12	Фрезерная пластина односторонняя формы круглой	RXXMX-1604-MR пластина должна быть совместима с фрезой TFMRX 6100-32R-16	<u>Марка сплава - TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M50; P30-P45; S30-S50; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
13	Фрезерная пластина односторонняя формы круглой	R216-2504 M-M пластина должна быть совместима с фрезой R216-25B25-080	<u>Марка сплава - GC 4240</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P35-P50; M30-M40; K30-K40; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, литых деталях, нержавеющей стали, чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	60
14	Фрезерная пластина односторонняя формы прямоугольной	R216-2504 E-M пластина должна быть совместима с фрезой R216-25B25-080	<u>Марка сплава - GC 2040</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P30-P50; M25-M40; S25-S40; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, литых деталях, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50

15	Фрезерная пластина односторонняя прямоугольной формы	R390-11T310 M-РН пластина должна быть совместима с фрезой R390-054C5-54M	<u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; K20-K35; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в нелегированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей и чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	100
16	Фрезерная пластина односторонняя прямоугольной формы	R390-1704 08 M-MM пластина должна быть совместима с фрезой R390-080Q27-17H	<u>Марка сплава - GC 1040</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) – M25-M40, S20-S35; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование нержавеющей сталей, в т.ч. аустенитных и дуплексных.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	100
17	Фрезерная пластина односторонняя прямоугольной формы	R390-1704 08 M-PM пластина должна быть совместима с фрезой R390-080Q27-17H	<u>Марка сплава - GC 1030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P15-P35, M10-M25, N10-N25; S10-S20, H10-H20; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование вязких материалов, в т.ч. низкоуглеродистых сталей, жаропрочных сплавов и закаленных деталей, нержавеющей сталей и алюминиевых сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	200
18	Фрезерная пластина односторонняя прямоугольной формы	R245-12T3 K-MM пластина должна быть совместима с фрезой R245-160Q40-12M	<u>Марка сплава - GC 2030</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) – P25-P40, M15-M30, S15-S25; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование вязких материалов, в т.ч. низкоуглеродистых сталей, жаропрочных сплавов и закаленных деталей, нержавеющей сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (специфика- ции)	100

19	Фрезерная односторонняя пластина прямоугольной формы	R245-12T3 M-PL пластина должна быть совместима с фрезой R245-160Q40-12M	Марка сплава - GC 1030 (по каталогу Sandvik) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P15-P35, M10-M25, N10-N25; S10-S20, H10-H20; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование вязких материалов, в т.ч. низкоуглеродистых сталей, жаропрочных сплавов и закаленных деталей, нержавеющей сталей и алюминиевых сплавов.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
20	Режущая пластина квадратной формы для полушерновой обработки	SNMG-120408 MC	Марка сплава - TT 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
21	Режущая пластина квадратной формы для чистовой обработки	SNMG-120408 FG	Марка сплава - TT 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
22	Режущая пластина квадратной формы для черновой обработки	SNMM-190616 RH	Марка сплава - TT 7100 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P25-P45; M25-M40; - обрабатываемый материал и применение - черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, полушерновая обработка нержавеющей сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50
23	Режущая пластина квадратной формы для полушерновой обработки	SNMG-250716	Марка сплава - TT 5100 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50

24	Резущая пластина квадратной формы для черновой обработки	SNMM-250716 RH	<p>Марка сплава - TT 8125 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
25	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 U ERL 6.0 ISO	<p>Марка сплава - TT 8010 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P30-P45; M30-M40; S30-S40; - обрабатываемый материал и применение - черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, финишное и получистовое нарезание резьбы в нержавеющей сталях и жаропрочных сплавах. 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
26	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 ER 5.00 ISO	<p>Марка сплава - TT 7010 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях. 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
27	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 ER 2.00 ISO	<p>Марка сплава - TT 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30; - обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чистом, чистовом и получистовом нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах. 	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100

ИТОГО: 2 730

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (пластины многогранные твердосплавные со стружколомающими канавками) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (пластины многогранные твердосплавные со стружколомающими канавками) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке "эквивалента", Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Допускается предложение к поставке «эквивалента» по следующим характеристикам продукции:

- марка сплава;

- обозначение стружколома, при этом режимы обработки (черновая, получистовая и т.п.) должны оставаться неизменными.

Предложение к поставке «эквивалента» по форме и размерам не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы