

Подразделение № 37

12.12.14 № 87/449

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора


Н.С. Жаткин

« 12 » 12 2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку продукции

№	Товар	№	Кол-во, шт.	Примечание
1	Фреза концевая со сменными пластинами Ø 20	SICM 2010S20-3N	4	Обеспечить совместимость с пластинами п.7, п.8, п.9, п.10, п.11
2	Фреза концевая со сменными пластинами Ø 20	SICL 2010S20-3N	2	Обеспечить совместимость с пластинами п.7, п.8, п.9, п.10, п.11
3	Фреза концевая со сменными пластинами Ø 20	SECML 2021S20	4	Обеспечить совместимость с пластинами п.7, п.8, п.9, п.10, п.11, п.12, п.13, п.14, п.21
4	Фреза концевая со сменными пластинами Ø 32	SICM 3216S32-3N	2	Обеспечить совместимость с пластинами п.15, п.16, п.17, п.18, п.19
5	Фреза концевая со сменными пластинами Ø 32	SEC 32050-W32	2	Обеспечить совместимость с пластинами п.15, п.16, п.17, п.18, п.19, п.20
6	Фреза концевая со сменными пластинами Ø40	SICM 4016S32-4N	2	Обеспечить совместимость с пластинами п.15, п.16, п.17, п.18, п.19
7	Пластины для обработки нерж. и закаленных сталей	ZCMT100304RJC5015	100	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.1, п.2, п.3
8	Пластины для обработки нерж. и закаленных сталей	ZCMT100308RJC5015	100	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.1, п.2, п.3
9	Пластины для обработки углерод. и легированных сталей	ZCMT100304RJC5040	100	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.1, п.2, п.3
10	Пластины для обработки углерод. и легированных сталей	ZCMT100308RJC5040	100	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.1, п.2, п.3
11	Пластины для обработки алюминиевых сплавов	ZCMT100308RP FZ15	100	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.1, п.2, п.3
12	Пластины для обработки нерж. и закаленных сталей	ZDMT100308LJC5015	20	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.3
13	Пластины для обработки углерод. и легированных сталей	ZDMT100308LJC5040	20	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.3
14	Пластины для обработки алюминиевых сплавов	ZDMT100308LP FZ15	20	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.3
15	Пластины для обработки нерж. и закаленных сталей	ZPMT160404R JC5015	80	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.4, п.5, п.6
16	Пластины для обработки нерж. и закаленных сталей	ZPMT160408R JC5015	80	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.4, п.5, п.6
17	Пластины для обработки углерод. и легированных сталей	ZPMT160404R JC5040	80	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.4, п.5, п.6
18	Пластины для обработки углерод. и легированных сталей	ZPMT160408R JC5040	80	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.4, п.5, п.6
19	Пластины для обработки алюминиевых сплавов	ZPMT160408RP FZ15	80	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.4, п.5, п.6
20	Пластины для обработки нерж. и закаленных сталей	ZPMT160408L JC5015	20	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.5
21	Пластины для обработки углерод. и легированных сталей	ZPMT160408L JC5040	20	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.3

22	Пластины для обработки алюминиевых сплавов	ZPMT160408LP FZ15	20	Обеспечить совместимость с корпусом фрезы п.5
23	Оправка типа «Weldon» Ø32-BT40	405.04.32.0	2	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
24	Патрон фрезерный повышенной жесткости Ø32-BT40 (комплект)	405.63.32	2	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
25	Резцедержатель по DIN 69880 форма B2	409.32.35	2	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
26	Резцедержатель по DIN 69880 форма B4	409.34.25	2	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
27	Резцедержатель по DIN 69880 форма B6	409.36.25	2	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
28	Резцедержатель по DIN 69880 форма E2	409.52.40	4	Обеспечить совместимость с втулкой п.28, п. 29, п.30
29	Втулка переходная (Ø40хØ16)	709.40.16	2	Обеспечить совместимость с резцедержателем п.27
30	Втулка переходная (Ø40хØ20)	709.40.20	2	Обеспечить совместимость с резцедержателем п.27
31	Втулка переходная (Ø40хØ25)	709.40.25	2	Обеспечить совместимость с резцедержателем п.27
32	Головка трехмерная измерительная с цифровым отсчетным устройством 802EW	4304300	4	Обеспечить совместимость с измерительным рычагом п.32
33	Измерительный рычаг 802EWt	4304320	8	Обеспечить совместимость с измерительной головкой 802EW п.31
34	Патрон цанговый ER32-SK50 по ГОСТ 25827-93 исп.3	525 009-01	2	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
35	Ключ к патрону цанговому ER32	02.20	2	Допускается эквивалент
36	Патрон цанговый ER32-BT40	405.02.20.1	2	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
37	Цанга ER32 по DIN6499	470 E-16	4	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
38	Индикаторный прибор настройки инструмента по оси Z	702.50.M	3	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»
39	Электронный кромкоискатель 3D	703.20	3	Эквивалент допускается при выполнении условий совместимости: «станок-оснастка-инструмент»

1. Требования к поставляемой продукции: Выше перечисленная продукция должна быть конструктивно совместима со станками с ЧПУ модели EAGLE660VMC и SLT-320/600BB. Участник запроса предложений может представить в своей заявке иные товарные знаки, фирменные наименования, места происхождения товара или наименования производителей, при условии, что произведенные замены равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству товар, указанный в техническом задании.

2. Условия оплаты: 100% по факту каждой поставленной партии на склад Заказчика в течение 15 календарных дней.

3. Максимальная сумма договора: 2029445,80 руб. (с учетом НДС)

4. Срок поставки: Поставка товара осуществляется отдельными партиями. Срок поставки первой партии в течение 8-10 недель со дня заключения договора по предварительной заявке покупателя. Поставка последующих партий в течение 8-10 недель по предварительной заявке покупателя и заключенному договору.

5. Требования к качеству и гарантии: Обязательным условием является наличие сертификата дилера. Претендент, не являющийся производителем продукции, предлагаемой к поставке, должен иметь письменную гарантию производителя о возможности исполнения заказа в объемах, номенклатуре и качестве продукции, указанной в техническом задании.

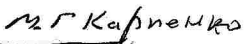
6. Условия поставки, склад Заказчика: В общую сумму договора должны входить стоимость самого товара, НДС, транспортные расходы.

7. Место поставки: Пензенская область, г. Заречный, пр-т Мира д. 1

 Главный технолог

Начальник отдела № 37




В.А. Белов

А.Я. Абусев

вх. 44-32/ 825
от 16.12.2014
