

ООО «ЭЛЕМАШ МАГНИТ»

12.11.2013 № ЭЛМ-64/1012

УТВЕРЖДАЮ

Директор


А.Л. Чернов

Техническое задание

на поставку неодима металлического и
диспрозия металлического «ДиМ-1» для ООО «Элемаш Магнит»

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Наименование. Неодим металлический (далее по тексту Nd), диспрозий металлический «ДиМ-1» (далее по тексту Dy).
- 1.2 Код ОКП. 17 6754 Диспрозий, 17 6765 неодим металлический и в лигатуре

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 2.1 Nd и Dy будут использованы в качестве сырья для выплавки сплава Неодим-Железо-Бор в вакуумной индукционной печи.

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 3.1 Содержание каждой примеси в химическом составе Nd не должно превышать количество, указанное в таблице 1.

Таблица 1.

Элемент	ppm масс	Элемент	ppm масс	Элемент	ppm масс
H	ND	Zn	<0.4	Pr	<4500

Li	< 0.005	Ga	< 0.03	Nd	ОЧОБА
Be	< 0.01	Ge	< 0.03	Sm	<30
B	< 0.1	As	< 0.03	Eu	< 1.5
C	< 0.1	Se	< 0.03	Gd	<50
N	< 0.1	Br	< 0.03	Tb	<15
O	< 0.1	Rb	< 0.03	Dy	<50
F	<30	Sr	< 0.03	Ho	<15
Na	< 0.08	Y	<40	Er	< 0.8
Mg	< 11	Zr	< 0.03	Tm	< 0.04
Al	<600	Nb	<50	Yb	< 0.04
Si	<650	Mo	< 0.08	Lu	< 0.04
P	< 10	Ru	< 0.08	Hf	< 0.04
S	<10	Rh	< 0.08	Ta	< 0.05
Cl	<4	Pd	< 0.08	W	< 0.05
K	< 0.08	Ag	< 0.08	Re	< 0.05
Ca	<150	Cd	< 0.08	Os	< 0.05
Sc	< 0.03	In	< 0.08	Ir	< 0.05
Ti	<4	Sn	< 0.08	Pt	< 0.05
V	<0.3	Sb	< 0.08	Au	< 0.05
Cr	<30	Te	< 0.08	Hg	< 0.05
Mn	<8	I	< 0.08	Tl	< 0.05
Fe	< 3000	Cs	< 0.08	Pb	< 0.05
Co	< 8	Ba	< 0.6	Bi	< 0.05
Ni	<8	La	<210	Th	< 0.05
Cu	<8	Ce	<150	U	< 0.05

3.2. Содержание каждой примеси в химическом составе Ду не должно превышать количество, указанное в таблице 2.

Таблица 2.

Элемент	ppm масс	Элемент	ppm масс	Элемент	ppm масс
H	ND	Zn	< 8	Pr	<150
Li	<0.08	Ga	< 0.08	Nd	<2,7 %
Be	<0.08	Ge	< 0.08	Sm	< 30
B	<0.4	As	<4	Eu	< 0.2
C	< 0.1	Se	< 0.08	Gd	<15
N	< 0.1	Br	< 0.08	Tb	< 1.5
O	< 0.1	Rb	< 0.08	Dy	ОСНОВА
F	< 30	Sr	< 0.08	Ho	<250
Na	< 0.01	Y	<950	Er	<100
Mg	<80	Zr	< 0.08	Tm	<1.5
Al	<80	Nb	< 1.2	Yb	< 0.3
Si	<15	Mo	<10	Lu	< 0.3
P	<10	Ru	< 0.08	Hf	< 0.3
S	< 4	Rh	< 0.08	Ta	< 1000
Cl	<1	Pd	< 0.08	W	< 0.3
K	< 0.03	Ag	< 0.08	Re	< 0.3
Ca	<100	Cd	< 0.08	Os	< 0.3
Sc	< 0.03	In	< 0.08	Ir	< 0.3
Ti	<6	Sn	< 0.08	Pt	< 0.3
V	<0.5	Sb	< 0.08	Au	< 0.3
Cr	<50	Te	< 0.08	Hg	< 0.3
Mn	<100	I	< 0.08	Tl	< 0.3
Fe	<100	Cs	< 0.08	Pb	<0.9
Co	< 0.7	Ba	< 0.08	Bi	< 0.3
Ni	<200	La	<10	Th	< 0.3
Cu	<40	Ce	<14	U	< 0.3

3.3 Качество Nd и Dy подтверждается протоколом измерений химического состава выданным ИАСЦ ОАО «ГИРЕДМЕТ». Протоколы измерений должны быть предоставлены на каждую партию продукции.

3.4 Требования к упаковке. Упаковка должна гарантировать сохранность Nd и Dy при транспортировке всеми видами транспорта, а также при хранении в условиях крытого отапливаемого помещения в течение 1 года. Вес одного тарного места не должен превышать 50 кг (нетто). Каждое тарное место должно иметь маркировку на русском языке содержащую: Наименование материала, вес брутто, вес нетто, предприятие поставщик, номер партии, количество тарных мест в партии.

3.5 Nd и Dy должны быть изготовлены не ранее чем за 6 месяцев до момента поставки.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

4.1 Порядок сдачи и приемки. Nd и Dy принимаются партиями.

Документальный контроль – проверка предоставленных документов на соответствие требованиям настоящего технического задания.

Инструментальный контроль – выборочный отбор проб от каждой партии для проведения химического анализа в ИАСЦ ОАО «ГИРЕДМЕТ».

4.2 Требования по передаче Заказчику технических и иных видов документов. Поставщик при поставке товара обязан предоставить заказчику на каждую партию товара сертификат качества. Сертификат качества должен содержать: Наименование товара, дата изготовления, номер партии, количество материалов в партии, количество тарных мест в партии, подпись уполномоченного лица Поставщика и печать Поставщика. К сертификату качества должен быть приложен протокол измерения химического состава выданный в ИАСЦ ОАО «ГИРЕДМЕТ».

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Nd и Dy могут транспортироваться любыми видами транспорта, включая железнодорожный, морской, воздушный, автомобильный. Ответственность за транспортировку, сохранность, страхование возлагается на Поставщика.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Nd и Dy на территории Заказчика будут храниться в крытом отапливаемом помещении. В случае временного хранения Nd и Dy во время транспортировки в условиях отличных от условий хранения у Заказчика - упаковка должна гарантировать сохранность при хранении в данных условиях.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует что при соблюдении условий хранения товар сохранит все потребительские свойства и химический состав.

РАЗДЕЛ 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Nd и Dy не должны иметь радиационной активности более, чем нормальный радиационный фон.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

9.1 На поверхности Nd и Dy не допускаются следы окисления, смазка, масла, жиры и прочие вещества.

9.2 Содержание примесей в химическом составе не должно превышать значений указанных в таблицах 1 и 2, по каждой примеси.

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Nd должен быть в слитках весом 1-2 кг каждый слиток. Dy должен быть в слитках весом 0,1-0,2 кг каждый слиток.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Единица измерения:

– килограммы (кг).

Количество:

– неодим металлический (Nd) = 1200 кг;

– диспрозий металлический (Dy) = 65 кг.

Поставка:

– в течение 30 календарных дней с момента подписания Договора.

Старший мастер-технолог



П.В. Черняков

Согласовано:

Зам. директора по производству

и технологической подготовке



В.В. Фетисов