

Приложение №
к договору №

ИСПОЛНИТЕЛЬ

ЗАКАЗЧИК

СОГЛАСОВАНО:

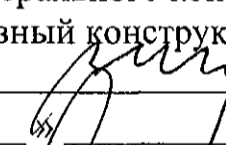
УТВЕРЖДАЮ:


Директор –
Генеральный конструктор
АО «НИКИЭТ»



Ю. Г. Драгунов
« _____ » 2015 г.


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение опытно - конструкторской работы
изготовление опытных образцов гильз РО КСУЗ
для активной зоны

Заместитель Директора-
Генерального конструктора,
главный конструктор транспортных установок

В. И. Урывский
« _____ » 2015 г.

Заместитель Директора –
Генерального конструктора
по НИОКР

А. В. Лопаткин
« _____ » 2015 г.

Заместитель главного конструктора

Е. Л. Ромадова
« _____ » 2015 г.

Директор ОЦК

О. П. Архипов
« _____ » 2015 г.

Москва
2015 год

1. Наименование работы: «Изготовление опытных образцов гильз РО КСУЗ для активной зоны».

2. Основание для проведения работы: Работа выполняется в рамках Государственного контракта между АО "НИКИЭТ" и Госкорпорацией "Росатом" (Государственный заказчик) от 29.05.2013 № Н.4т.43.40.13.1128 с дополнительным соглашением №4 от 15.01.2015.

3. Сроки выполнения работы:

начало – дата заключения договора;
окончание – 10 декабря 2015 г.

4. Заказчик: АО «НИКИЭТ».

5. Цель работы: Выпуск отчета по разработке (оптимизации) технологии производства и изготовление опытных образцов гильз РО КСУЗ из сплава ТСМ-7С для активной зоны.

6. Содержание работы:

6.1 Выпуск отчета по разработке (оптимизации) технологии производства гильз РО КСУЗ из сплава ТСМ-7С .

6.2 Изготовление 4 опытных образцов гильз РО для активной зоны

6.3. Изготовление 11 опытно-промышленных образцов гильз РО для активной зоны.

7. Технические требования:

7.1 Опытные образцы гильз РО КСУЗ изготавливаются из сплава ТСМ-7С по ТУ 48-4206-613-15. Давальческое сырье поставляется АО «НИКИЭТ» с оформлением накладных на отпуск материалов на сторону (форма № М-15).

7.2 Длина гильз РО КСУЗ – 1196 мм, наружный диаметр – 42,1 мм, внутренний диаметр – 33 мм. С РКД на гильзы РО КСУЗ можно ознакомиться в АО «НИКИЭТ».

7.3 Механические свойства сварных швов должны удовлетворять требованиям:

- при температуре 20 °С $R_m > 250$ МПа,
- при температуре 800 °С $R_m > 130$ МПа.

7.4 На наружной и внутренней поверхностях изделий не допускаются трещины и раковины.

7.5 Наличие выступов на внутренней поверхности изделия не допускается.

7.6 Сварные швы готовых изделий подвергаются контролю на герметичность капиллярным методом по ПНАЭГ-7-018-89.

7.7 Изделия поставляются в отожженном состоянии (отжиг 950 ± 50 °С не менее 30 минут) для снятия напряжений.

7.8 Изготовленные гильзы РО КСУЗ поставляются в индивидуальных контейнерах в ящиках на 4 контейнера.

8. Требования к организации-исполнителю работ

8.1 Исполнитель должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения предполагаемого к заключению договора; не должен находиться в процессе ликвидации, банкротства.

8.2 Исполнитель обязан иметь положительный опыт проведения работ по изготовлению тонкостенных (толщина стенки от 1 мм) труб из поликристаллических и монокристаллических сплавов тугоплавких металлов длиной не менее 600 мм, в том числе из сплава ТСМ-7С.

8.3 Работы должны выполняться на производственных площадях и оборудовании, принадлежащих исполнителю по праву собственности (либо на правах аренды), находящихся на территории Российской Федерации.

8.4 Исполнитель обязан в любое время обеспечить Заказчику возможность проверки хода и качества работ, являющихся предметом договора.

8.5 Исполнитель обязан иметь лицензию на осуществление работ, связанных с использованием сведений, составляющих государственную тайну.

8.6 Исполнитель обязан иметь лицензию Ростехнадзора на изготовление оборудования для АЭС.

8.7 Изготовленные опытные образцы гильз РО КСУЗ поставляются в адрес АО «НИКИЭТ» (ул. Малая Красносельская, 2/8, Москва, 101000) с оформлением накладных на отпуск материалов на сторону (форма № М-15).

9. Этапы и сроки выполнения работ:

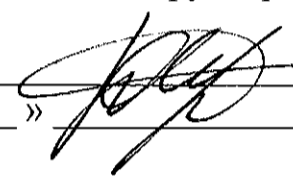
№ п/п	Наименование работ	Срок выполнения	Отчетность
1	Выпуск отчета по разработке (оптимизации) технологии производства гильз РО КСУЗ из сплава ТСМ – 7 С Изготовление 4 опытных образцов гильз РО для активной зоны	10.08.15	Отчет, акт, товарная накладная, паспорт на партию
2	Изготовление 11 опытно-промышленных образцов гильз РО для активной зоны.	10.12.15	Акт, товарная накладная, паспорт на партию

10. Отчетная документация

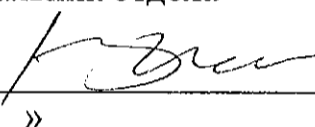
10.1 Результаты работ по настоящему техническому заданию представляются Заказчику в соответствии с п. 9 настоящего ТЗ.

10.2 Отчетная документация должна удовлетворять требованиям следующих документов: ЕСКД, ГОСТ 7.32-2001, "Положение РК-98".

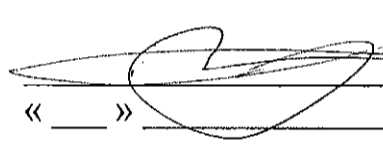
Главный конструктор активных зон

 Ю.С.Черепнин
« ___ » _____ 2015 г.

Начальник отдела

 В. В. Кудинов
« ___ » _____ 2015 г.

Начальник отдела

 С. Ю. Булкин
« ___ » _____ 2015 г.

Инженер-конструктор I категории

 Ю. Л. Пятов
« ___ » _____ 2015 г.

От Исполнителя

От Заказчика

МП

МП