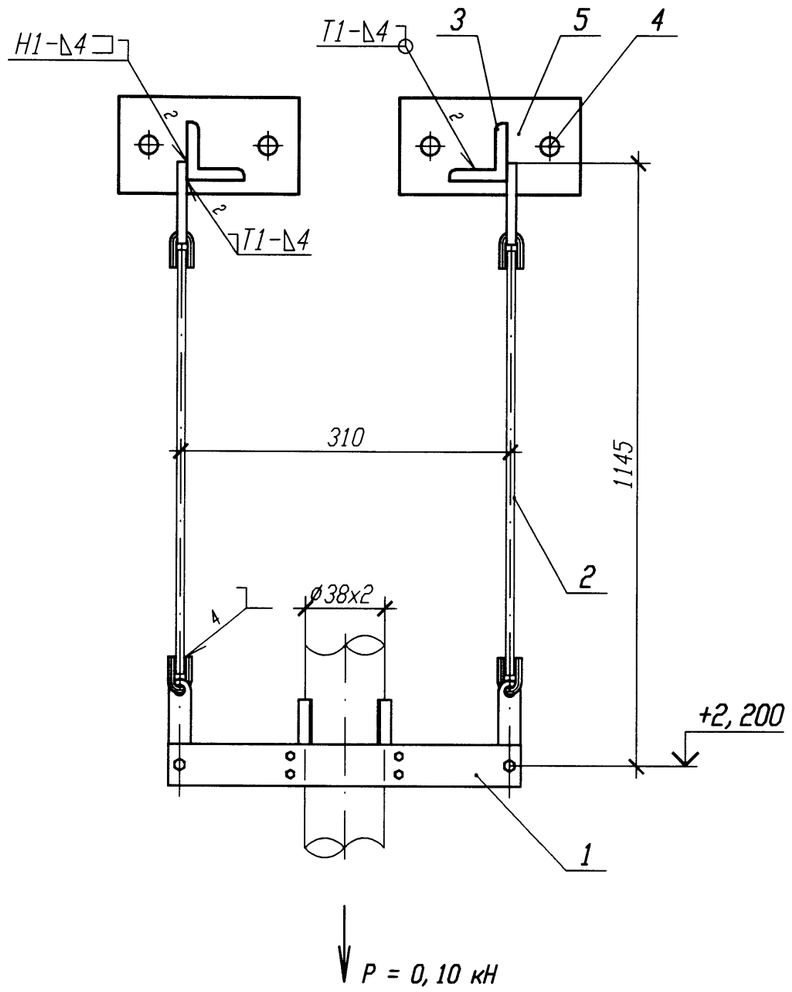
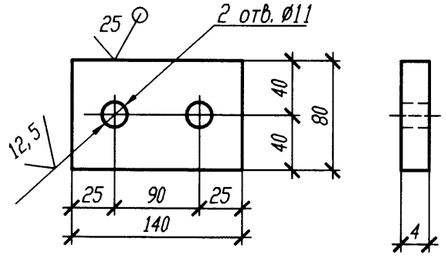


Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	А8-522.000-14	Подвеска 38У	1	Сборный	1,76	1,76	
2	А8-522.004-33	Тяга	2	В-8 ГОСТ 2590-2006 Круг 20-2-а ГОСТ 1050-88	0,39	0,78	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок Б 50х50х5 l=1200	2	Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-2005	4,52	9,04	
4	ГОСТ 28778-90	БСР 10х100 У3	4	Сборный	0,09	0,36	
5	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х140х80	2	Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0,35	0,70	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		Св-08Г2С			
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45			
				Итого:		12,64	

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 5 ✓ (✓)



1 Привязку опоры смотри 3VF42732.

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Сварку тяги с ушком производить по ОСТ 34-10-723-93.

4 Максимальная нагрузка на опору дана с учетом сейсмического воздействия.

5 Деталь поз. 4 обрезать на монтаже с уточнением по месту.

6 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Инж. 1к.		Куланова			19.01
Пров. вед. инж.		Веренцова			20.01
Пров. нач. гр.		Жук			20.01
Н. контр		Краснояров			24.01

Инв. N подл. R3.00138.1.0.11 | Подп. и дата 21.01.12 | Взам. инв. N

Инв. N подл. R3.00138.1.0.11
Лист 299

R3.VF10.3012.011.02.00.052

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Негерметичная часть Трубопроводы технической воды группы "А" Обвязка вентустановок	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Подвеска простая 3VF42Y005	ОАО "НИАЭП" 2011		

Формат А3