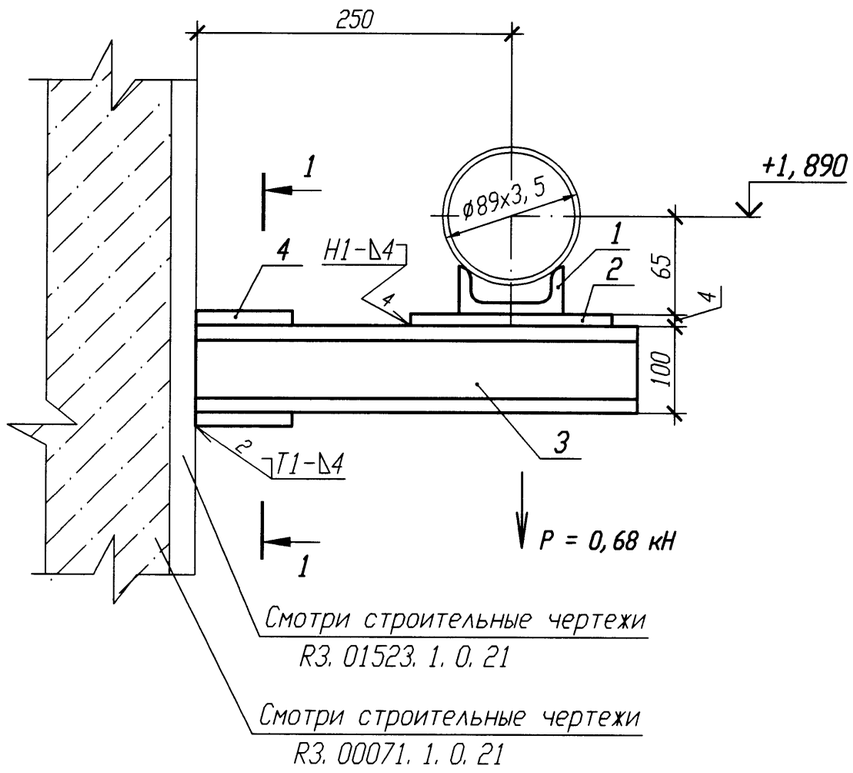
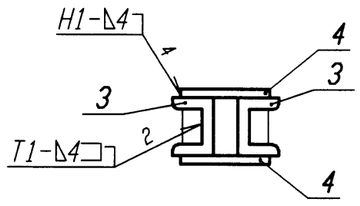


Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	01 ОСТ 34-10-615-93	Опора 89У	1	Сборный	1, 1	1, 1	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х120	1	Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0, 38	0, 38	
3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10 l=320	2	Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-2005	2, 75	5, 5	
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х100	2	Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0, 31	0, 62	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		Св-08Г2С			
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45			
				Итого:		7, 6	

РАЗРЕЗ 1-1



1 Привязку опоры смотри 3VF60Z44.

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-615-93.

4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.

5 Максимальная нагрузка на опору дана с учетом сейсмического воздействия.

6 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Инж. 1к.		Куланова			19.01
Пров. вед. инж.		Веренцова			20.01
Пров. нач. гр.		Жук			20.01
Н. контр		Краснояров			24.01

Инв. N подл. R3. 00138. 1. 0. 11
Лист 317

R3. VF10. 3012. 011. 02. 00. 070

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Негерметичная часть
Трубопроводы технической воды группы "А"
Обвязка вентустановок

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Опора скользящая 3VF60Y005

ОАО "НИАЭП" 2011

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3. 00138. 1. 0. 11 | 24.01.12 |

Формат А3