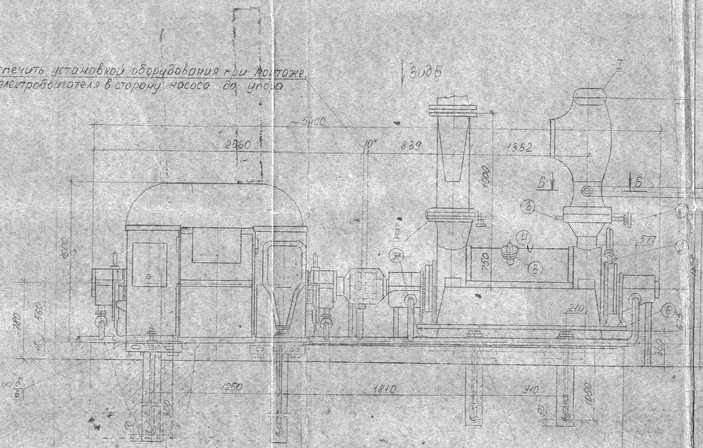
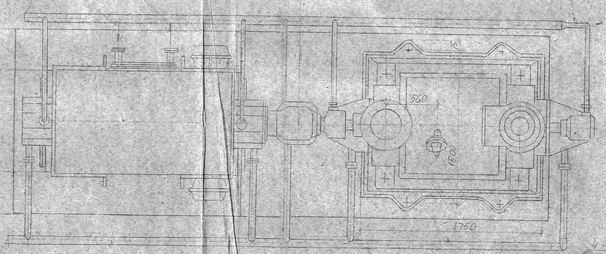
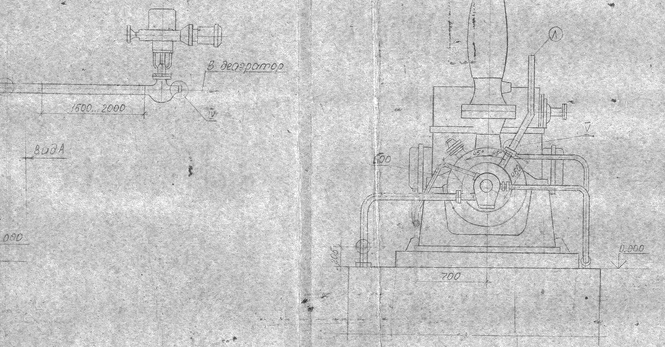
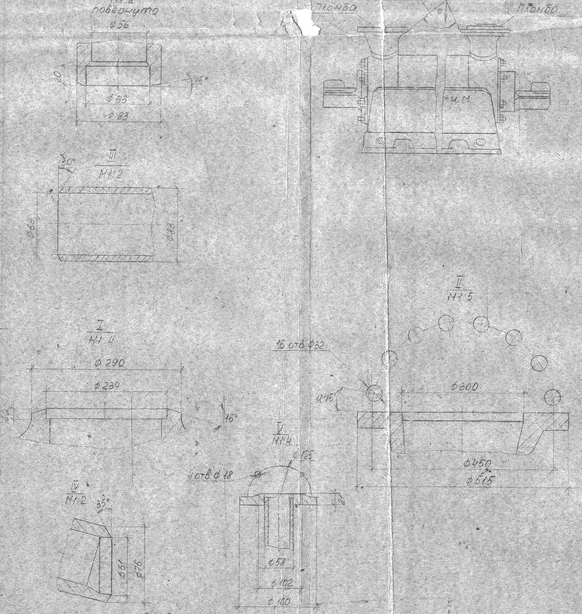
Размер обеспечить установкой оборудования при монтаже, отжав ротор электродвигателя в сторону насоса до упора









Разделка штуцера под приварку вентиля высокого давления производить при монтаже насосного агрегата

Технические требования

1. Диаметры и присоединительные размеры трубопроводов см. черт. 514.00.00 и М7.614.300.00
2. Трубы Л подсоединять к всасывающему трубопроводу на расстоянии не менее 4 м от фланца приёмного патрубка насоса, или к дегазатору
3. Сварку производить в соответствии с инструкцией по ручной электродуговой сварке углеродистых и низколегированных сталей Оргэнергостроя.
4. При установке насоса и электродвигателя на монтажные плиты обеспечить прилегание лап к опорным поверхностям щуп 0,05 не должен проходить
5. Произвести центровку агрегата по муфтам роторов насоса и электродвигателя с точностью:
   радиальное биение ≤ 0,05 мм
   торцовое биение ≤ 0,06 мм
   Базой при центровке должен быть насос
6. Допустимое усилие на патрубки насоса 70 кгс в горизонтальной плоскости в любом направлении и вниз
7. Монтаж, наладка и пуск агрегата должны производиться под техническим руководством представителей завода-изготовителя. При монтаже плиты по патрубкам и стяжных шпилек насоса должна быть проточена часть насоса не вскрывать, но обязательно произвести ревизию подшипников, концевых уплотнений вала и пяты
8. Трубную арматуру без привода насоса, поступающую в любую сборку, тщательно промыть водой или конденсатом
9. В поставку завода-изготовителя не входят:
   а) трубопроводы всасывающие основные и напорные с запорной арматурой (по эскизу), маслопроводы с фланцами трубопроводов, болты, крепление этих фланцев, прокладочный материал
   б) фундаментные болты, крепления насоса и вспомогательного оборудования, резиновые прокладки, прокладка и крепеж обратного клапана
   в) пусковые устройства, ЗИП, силы труб, напряжение и мощность электродвигателя
10. Допускается монтаж насосов, электродвигателей и маслоохладителей агрегатов на одной отметке с наливом

А. Место расположения питательного насоса см. черт. 514.00.00 ГЧ

Обозначение	Наименование	Условный проход Ду, мм	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)
Г	Вентиль прогрева насоса	10	25 (250)
Д	К манометру	10	1 (10)
Е	Подвод охлаждающей воды	32	2,5 (25)
Ж	Слив охлаждающей воды	50	0,1 (1)
З	К манометру	10	25 (250)
И	К манометру	10	1 (10)
К	К манометру	10	0,4 (4)
Л	Отвод от камеры гидропяты	Во всасывающий трубопровод или дегазатор	
М	Отвод от четвертой ступени	Рабочей зоны, напор 260 м	

Техническая характеристика

1. Насос ПЭ 270-150-3
   Подача, м³/ч 270
   Напор, м 1650
   Мощность, кВт 2448
   Частота вращения, об/мин 2975
   Допускаемый кавитационный запас, м 11
   Давление на входе, МПа (кгс/см²) 0,52 (5,2)
   КПД, % 76
   Масса насоса, кг 5000
   Температура перекачиваемой среды, °С ≤ 165
2. Электродвигатель А4ЗМ-2000/6000 УХЛ4
   Мощность, кВт 2000
   Частота вращения, об/мин 2975
   Масса электродвигателя, кг 5700
   Напор ротора, м 1220
   Расход воды на охлаждение электродвигателя, м³/ч 3,6
3. Маслонасос НШ-25-3,8 Л с электродвигателем
   Подача, м³/ч 3,8
   Давление, МПа (кгс/см²) 0,4 (4,0)
   Высота всасывания, м 5
   Частота вращения, об/мин 1430
   Температура перекачиваемой среды, °С 20÷70
   Мощность электродвигателя, кВт 2,2
   Масса агрегата, кг 97
4. Маслоохладитель
   Поверхность охлаждения, м² 11
   Расход воды (Р = 2 кгс/см², t = 15...30 °С), м³/ч 5,5
5. Маслобак МБ-300
   Полезный объем, м³ 0,3
   Полный объем, м³ 0,38
6. Обратно-вентильный клапан Ду 225
   Рабочее давление, кгс/см² 230
   Температура рабочая, °С 165

Арх

К Вх 3326 тэо.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					

514-ТМ-ОП.42811.016

Насос питательный центробежный ПЭ 270-150-3. Агрегат насосный

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Копировал
Формат А1