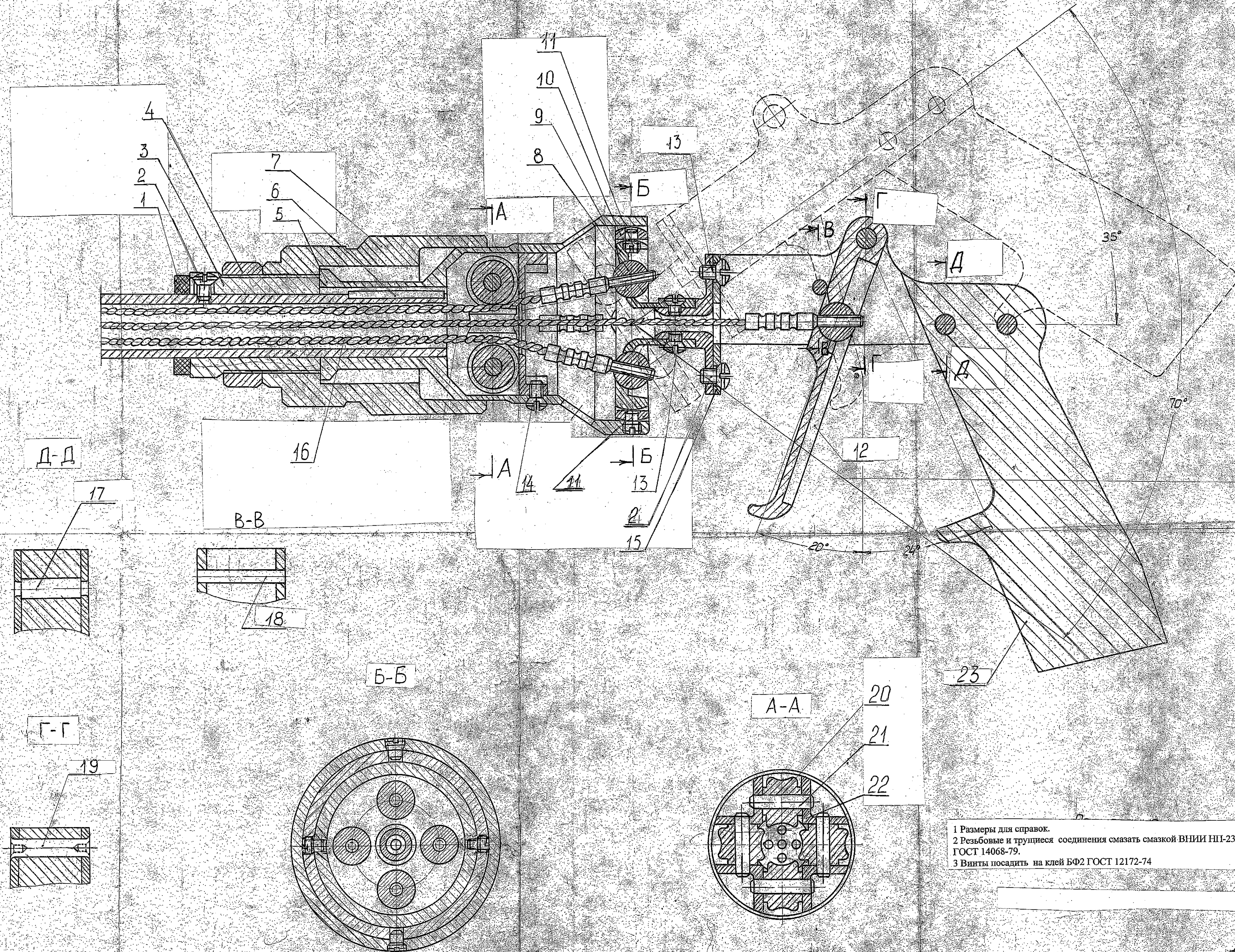


[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата															
					МЗ. 4. 760. 00. 00														
					МАНИПУЛЯТОР														
					лабораторный МЦЛ-05														
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера					Лист					Листов				
Разработал		Играшкин													1				
Проверил		Фелимонов																	
Н.контр.		Фелимонов																	
Утвердил		Бараков																	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
✓ A1	-		M3.4.760.10.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
✓ A4	16		M3.4.760.10.30	Завелка троса	1	
				<u>Детали</u>		
✓ A4	1		M3.4.760.10.01	Кольцо	1	
✓ A4	3		M3.4.760.10.02	Гайка	1	
✓ A4	4		M3.4.760.10.03	Гайка	1	
✓ A3	5		M3.4.760.10.04	Фланец	1	
✓ A3	7		M3.4.760.10.05	Гайка	1	
✓ A4	8		M3.4.760.10.06	Шарик	4	
✓ A3	9		M3.4.760.10.07	Фланец	1	
✓ A4	10		M3.4.760.10.08	Кольцо	1	
✓ A3	12		M3.4.760.10.09	Гашетка	1	
✓ A4	13		M3.4.760.10.10	Фланец	1	
✓ A3	15		M3.4.760.10.11	Вилка	1	
✓ A4	19		M3.4.760.10.12	Ось	4	
✓ A4	20		M3.4.760.10.13	Ролик	4	
✓ A4	21		M3.4.760.10.14	Ось		
✓ A3	22		M3.4.760.10.15	Обойма	1	
✓ A3	23		M3.4.760.10.16	Рукоятка	1	
✓ A4	17		M3.4.760.10.17	Заклепка	2	
✓ A4	11		M3.4.760.10.18	Винт	4	
✓ A4	18		M3.4.760.10.19	Штифт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
-	2			Винт М4х8.30х13	4	
				ГОСТ 17474-80		
-	14			Винт М5х10.30х13	2	
				ГОСТ 17474-80		
				M3.4.760.10.00		
				Механизм управления		
				управления		
				Литера	Лист	Листов
					1	2

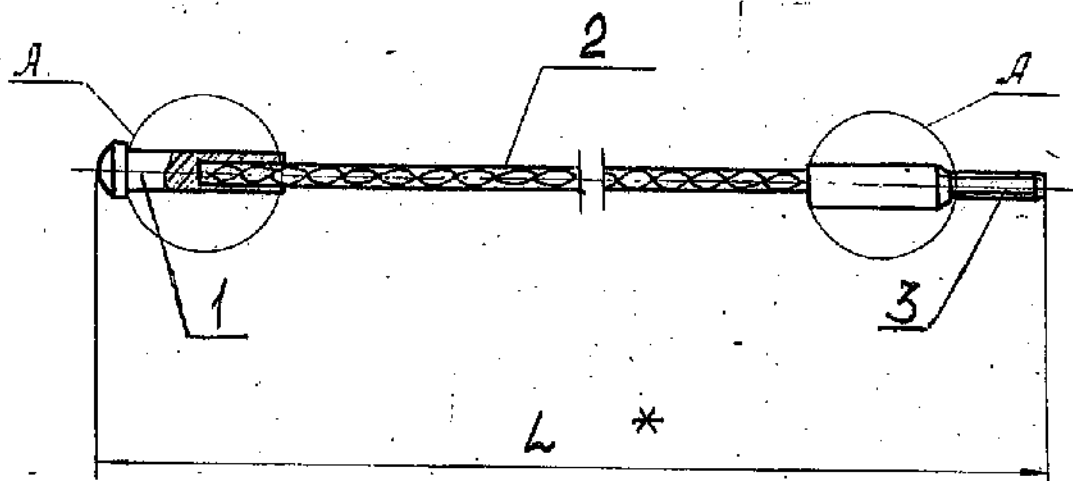


1 Размеры для справок.
2 Резьбовые и трущиеся соединения смазать смазкой ВНИИ НП-232 ГОСТ 14068-79.
3 Винты посадить на клей БФ2 ГОСТ 12172-74

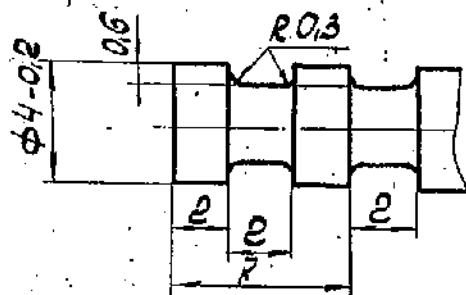
Чертеж восстановлен с копии черт. 1001, пришедшей в негодность. *Дт./Опроценка*

[illegible]

Обжать при заделке троса. Заделку троса испытать под нагрузкой 75 кг. в течение 2х часов.



A(4:1)



1*Размер уточнить по месту.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1; h14; $\pm IT14/2$.

Чертеж восстановлен с копии черт. 124.1, пришедшей
в негодность. Э. /Огрощенко/

Задан ИВ. и подл.							Заделка троса	МЗ.4.760.10.30СБ		
ИВ. и подл.		ИВ. и подл.	код	ток. и вес	подпись	дата		литера	вес	м-о
1847		Констр								1:1
дата	подл.	И. констр					сборочный чертеж	лист 1. Вс. листов 1		
2.2.61	Р.И.	Нач. Т.О.						3-я "Крин" Техотдел		

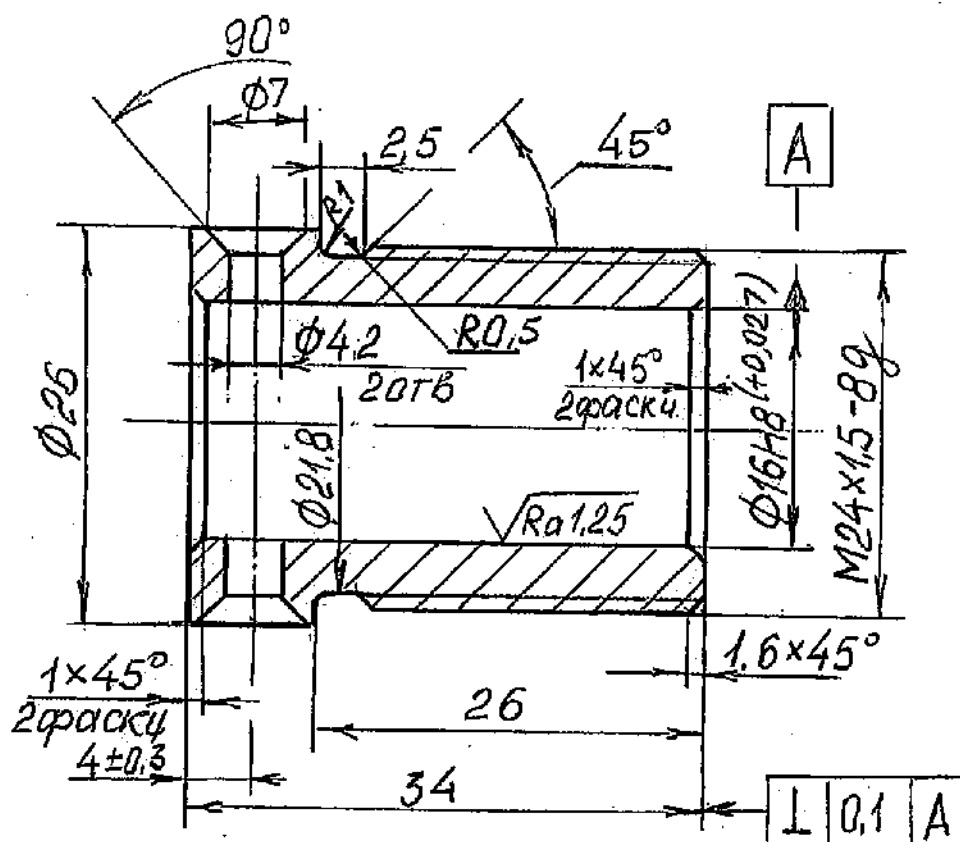
$\sqrt{Ra_{1,25}(v)}$ 

чертеж восстановлен с копии черт. 1224/2, пришедшей
в негодность *В. Отрощенко*

[illegible]

M3.4.760.10.02

$\sqrt{Ra2,5(V)}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК : H14; h14; $\pm IT14/2$
 2 Кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$

Чертеж восстановлен с копии черт. 3223, пришедшей в негодность

M3.4.760.10.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Испраченко			
Проб.	Филимонов			
Т.контр.				
И.контр.	Филимонов			
Утв.	Бараков			

Гайка

Сталь 12Х18Н10Т
 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

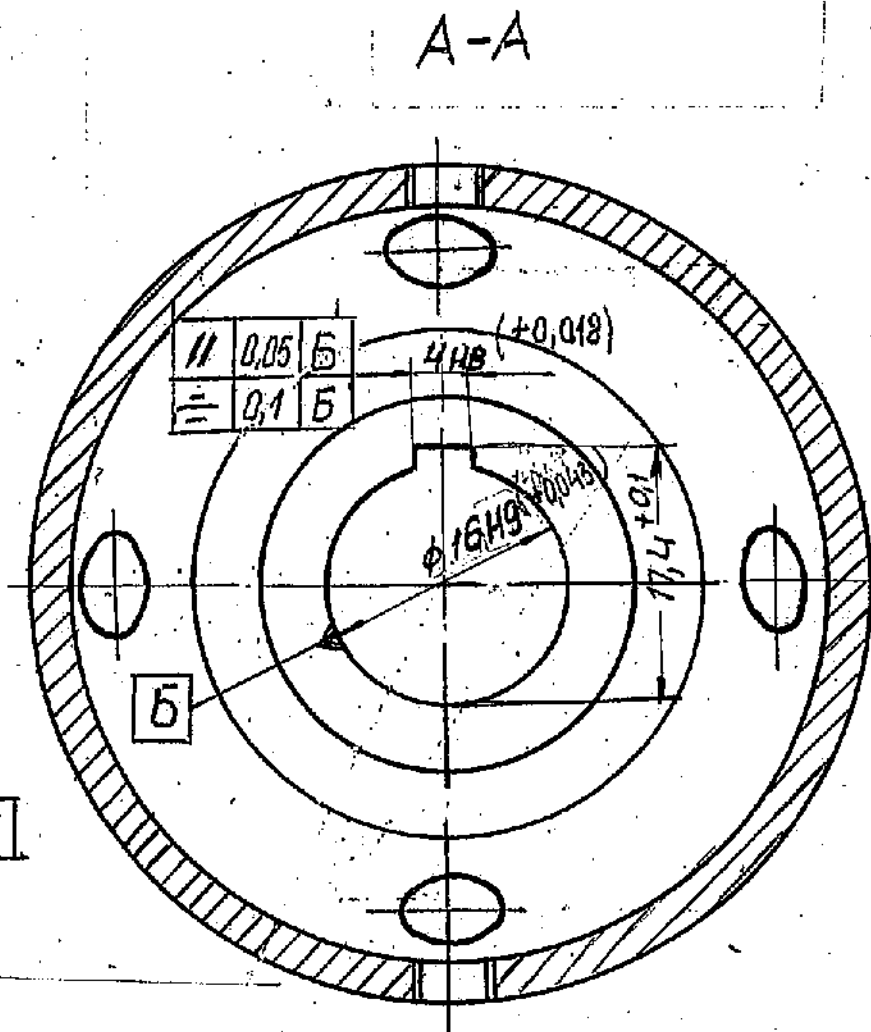
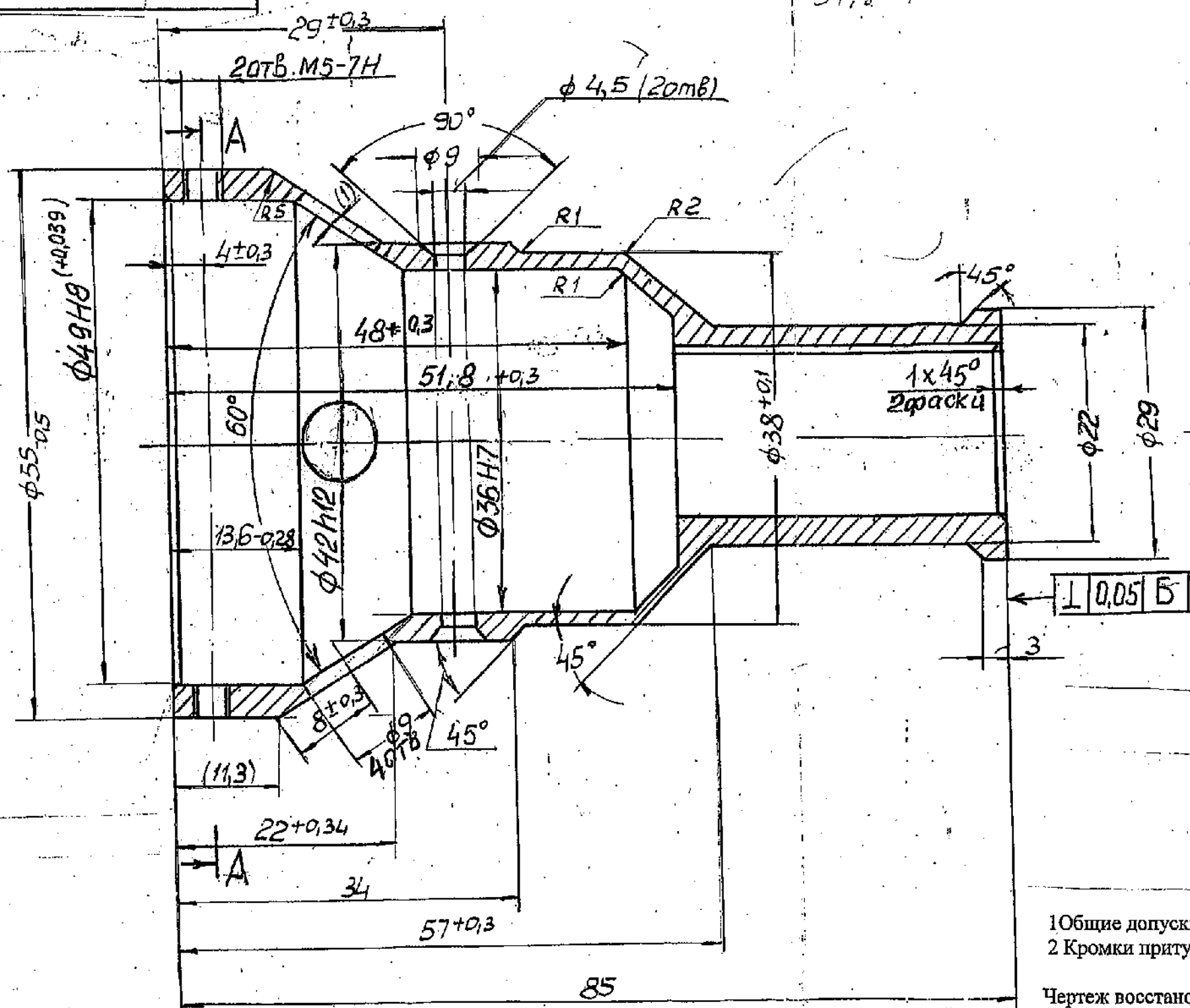
Сверла 6/8 мм Аверьянова

Взам. н. подл.
1818
Дата подл.
22.6.19

M3.4.760.10.04

51,8±0,3

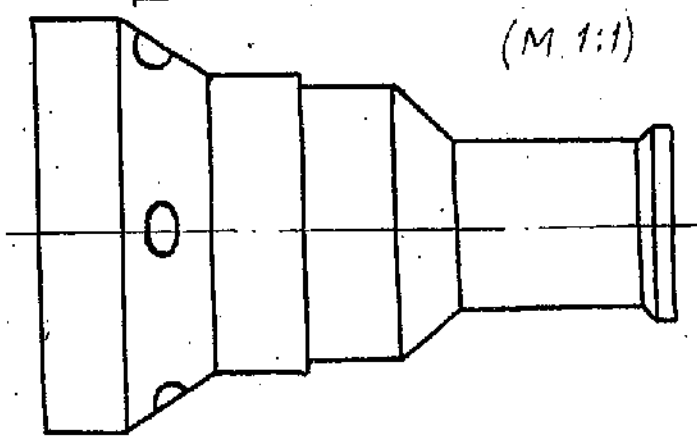
$\sqrt{Ra1.25(\sqrt)}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-мК: Н14;h14; ±IT14/2
2 Кромки притупить фаской 0,5x45°

Чертеж восстановлен с копии черт. 1236, пришедшей в негодность.

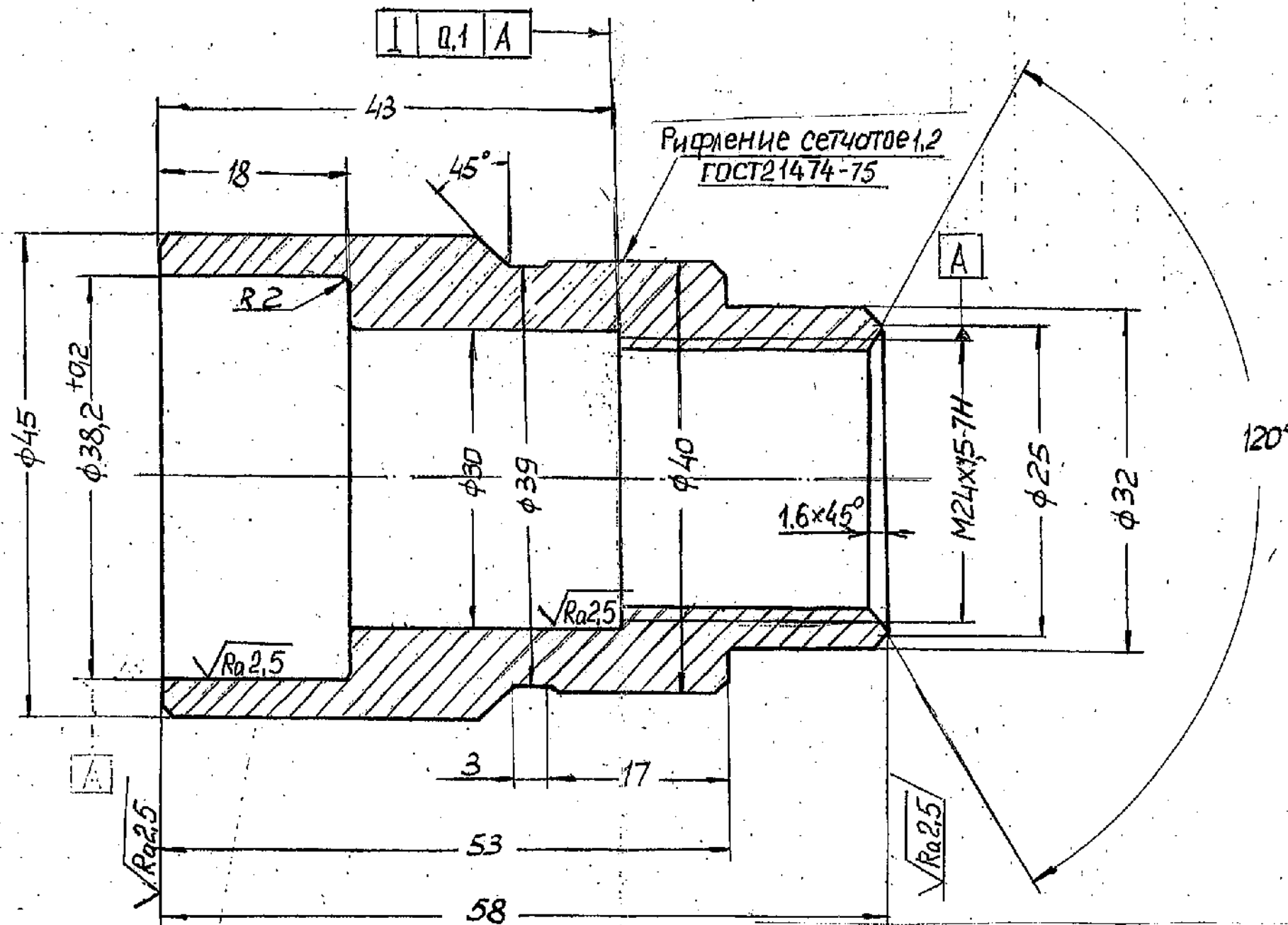
О.О. Остроушко



Лист	Кол.	Док. и его н.	Подпись	Дата	M3.4.760.10.04		
Констр.					Литера	Вес	М
Провер.							2:1
Нормо-контр.					Лист 1	Вс. листов 1	
Гл. констр.					3-я, КРУН" Техомдел		
Нац. м.о.					Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72		

M3.4.760.10.05

$\sqrt{Ra1,25(\sqrt)}$



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК: Н14;h14; ±IT14/2
- 2 Кромки притупить фаской 0,2x45°
- 3 Неуказанные радиусы R0,5.
- 4 Неуказанные фаски 1x45°.

Чертеж восстановлен с копии черт. 1248, пришедшей в негодность *В. Проценко*

0716:1248

Сверло 6/8-маленькое

Взят
из арх. и подл.

из арх. и подл.

182.7

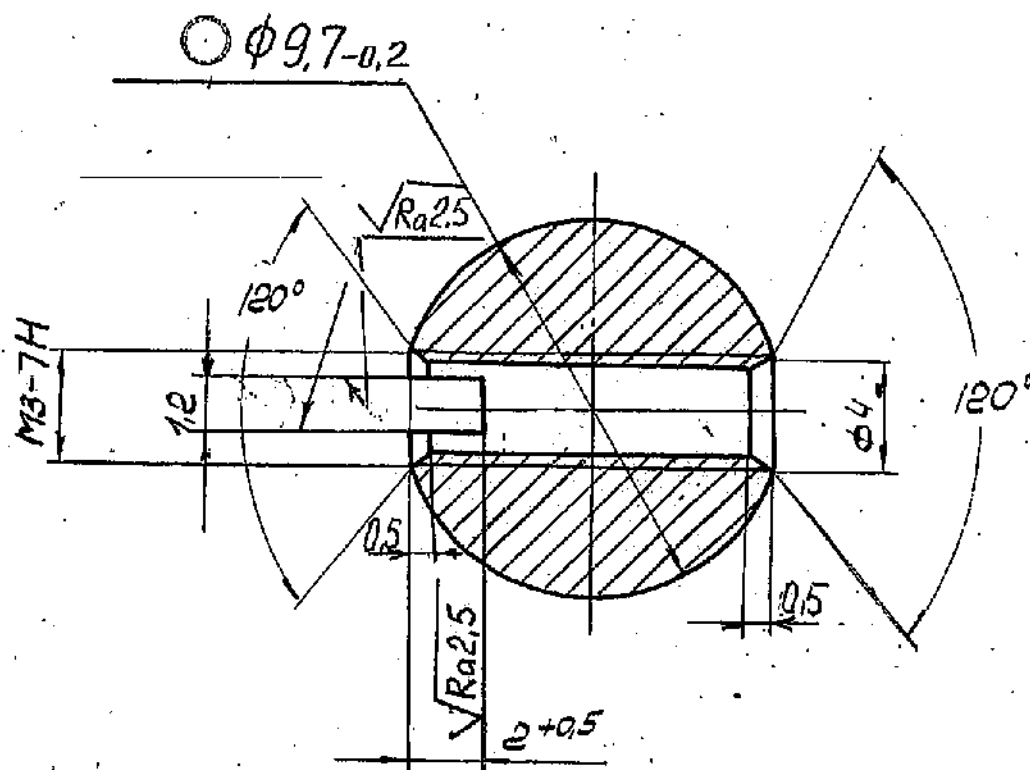
Дата подл.

7.2.6

						M3.4.760.10.05		
						Литера	Вес	М
								2:1
						Лист 1	Вс. листов	
						3-я КРИН Техотдел		

Заказ

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

$\sqrt{Ra_{1,25}(\checkmark)}$ 

(M1:1)



Общие допуски по ГОСТ 30893.2- mK

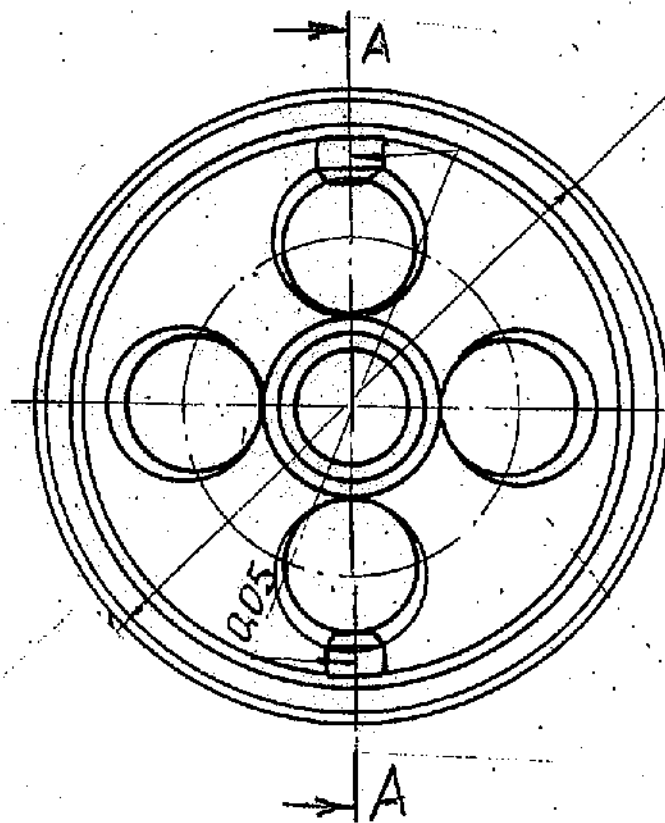
Чертеж восстановлен с копии черт.1217, пришедшей в негодность.

Ры/Остроушка/

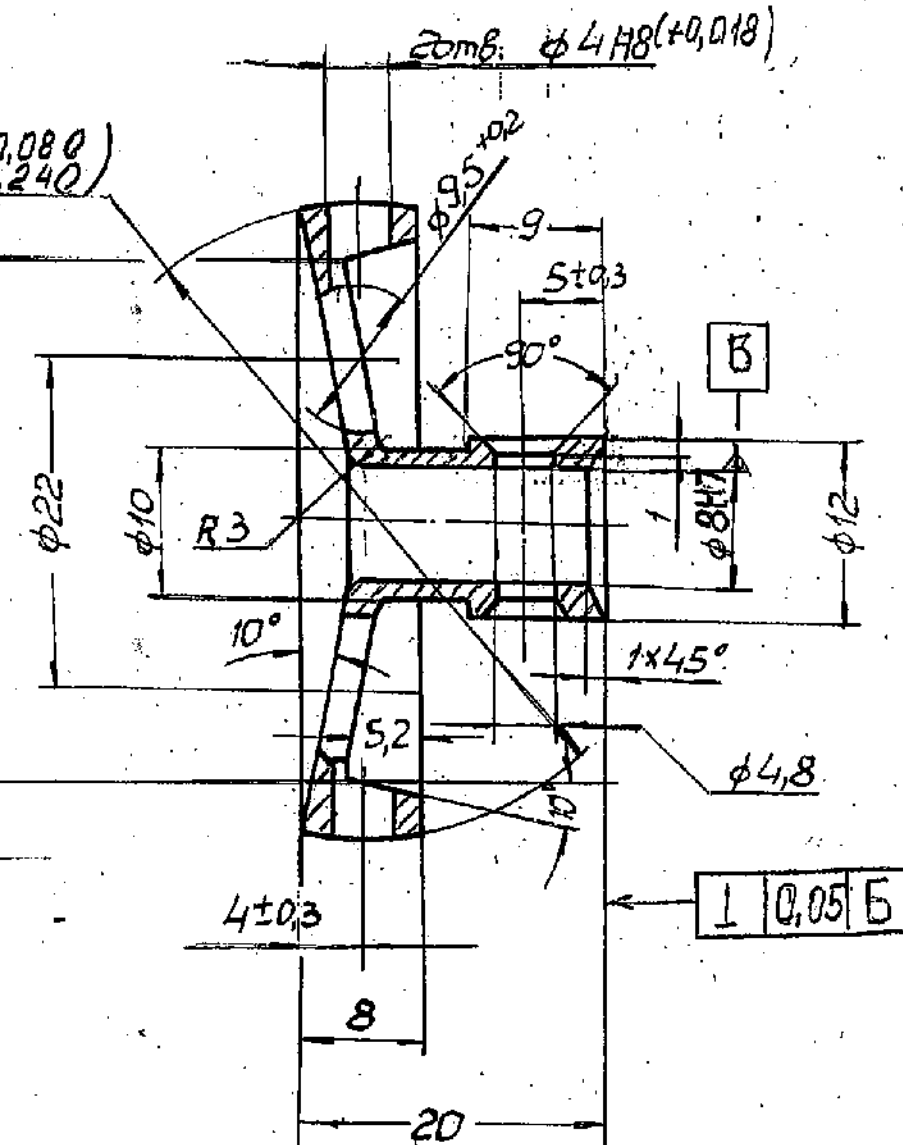
[illegible]

M3.4.760.10.07

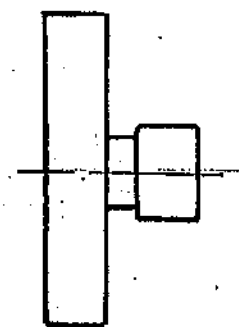
$\sqrt{Ra 1,25}$



сфера $\phi 42 dH (-0,080 / -0,240)$



M1:1



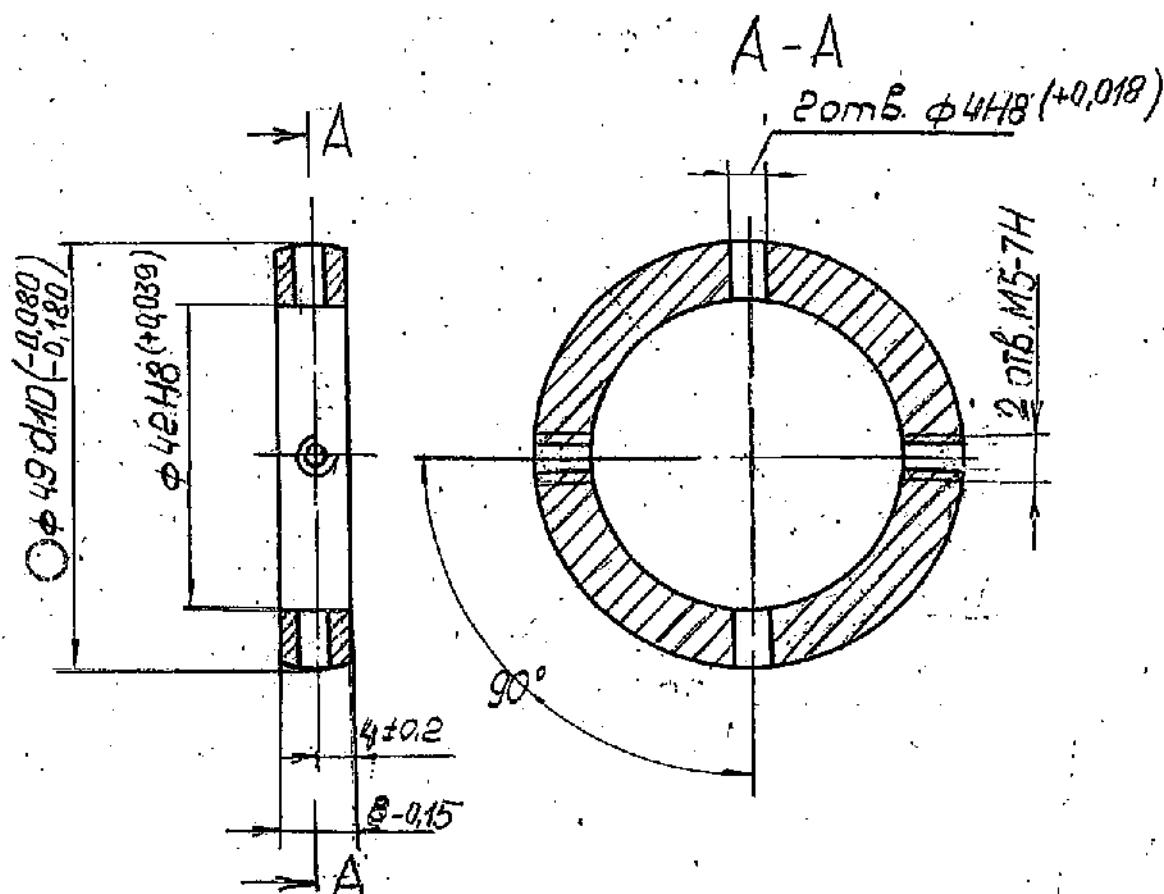
1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК: Н14;h14; ±IT14/2
2 Кромки притупить фаской 0,2x45°

Чертеж восстановлен с копии черт. 1216, пришедшей в негодность. *ФТ/Остроменко*

Взам.н. ун. и. подл.	
И.в. н. подл.	1810
Дата	подп.
З.З.Н.	И.И.И.

фланец						М3.4.760.10.07		
Лит. изм.	Кол.	Док. и его м.	Подпись	Дата		Литера	Вес	М
констр.								2:1
провер.								
Норм. контр.								
Гл. конст.						Лист 1	Вс. листов 1	
Нач. м.о.						3-я «КРЦН» Техомдел		
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72								

Сверла 6/8 Мат. Аверьянова

$\sqrt{Ra 1.25}$ 

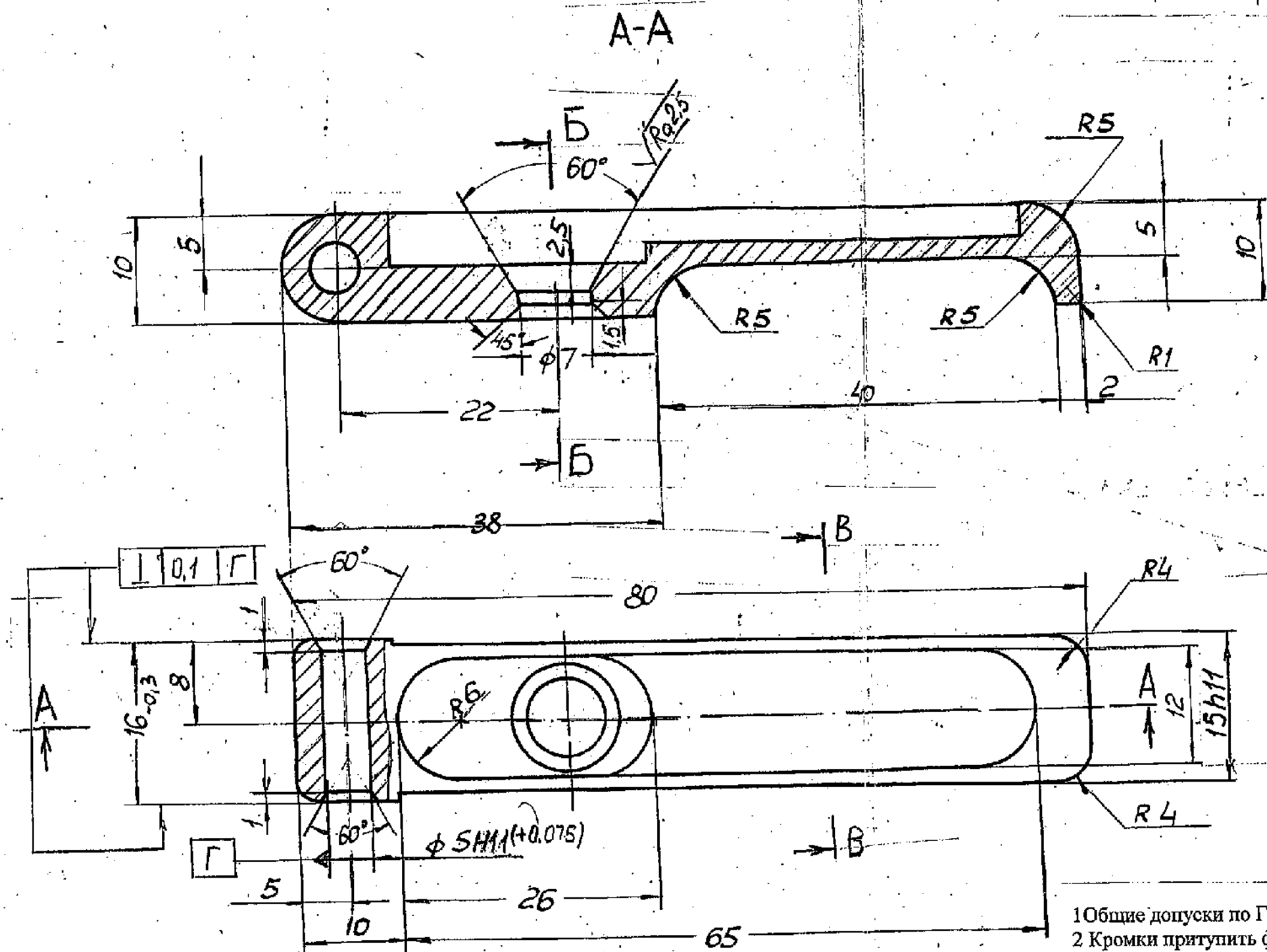
Общие допуски по ГОСТ 30893.2- mK

Чертеж восстановлен с копии черт.1215, пришедшей в негодность *В.А. Строщенко*

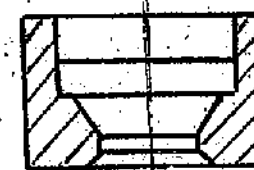
[illegible]

МЗ.4.760.10.09

✓ R_a125(✓)



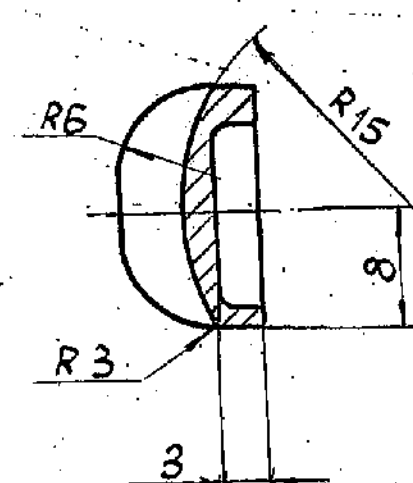
Б-Б



Б-Б-вариант



В-В



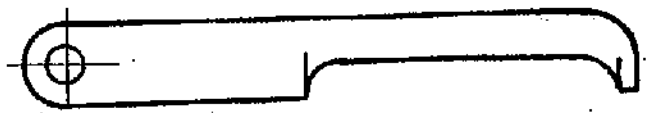
12 38

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК: Н14; h14; ±IT14/2
2 Кромки притупить фаской 0,5x45°

Чертеж восстановлен с копии черт. 1238, пришедшей в негодность *В.А. Грохотенко*

М 1:1

Допускается наз. размерами:
65x12x3 не изготавливать,
см. Б-Б вариант



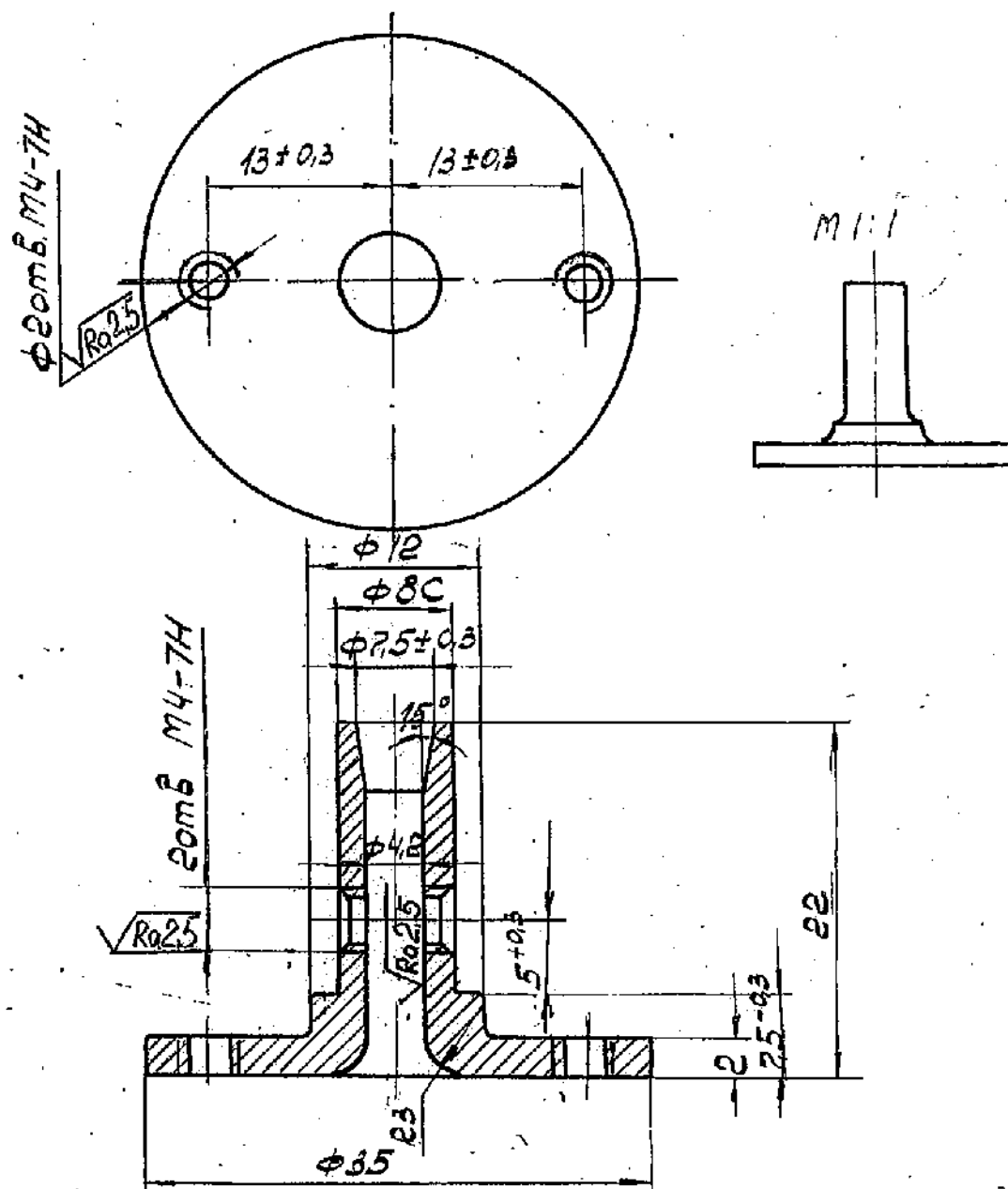
						МЗ.4.760.10.09		
						Гашетка		
Изм.	Кол.	Док. вес	Подпись	Дата		Литера	Вес	М
Констр								2:1
Провер.								
Нормо-контр.								
Гл. конст						Лист 1	Вс. листов 1	
Изм. т.о.						3-я, "КРИН" Техотдел		
						Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72		

Сверла Б/Х Мав Аверьянова

Изм. N подл.
1822
Дата подл.
7.26

M3.4760.10.10

√ R0,25(✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мк: Н14; h14; ±IT14/2

2 Кромки притупить фаской 0,2x45°

3 Неуказанные радиусы R0,5.

4 Неуказанные фаски 0,5x45°.

Чертеж восстановлен с копии черт. 1239, пришедшей в негодность

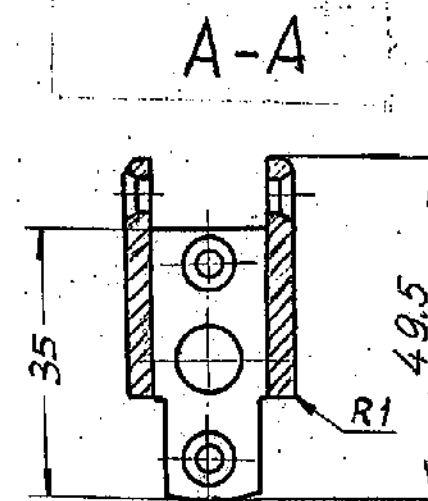
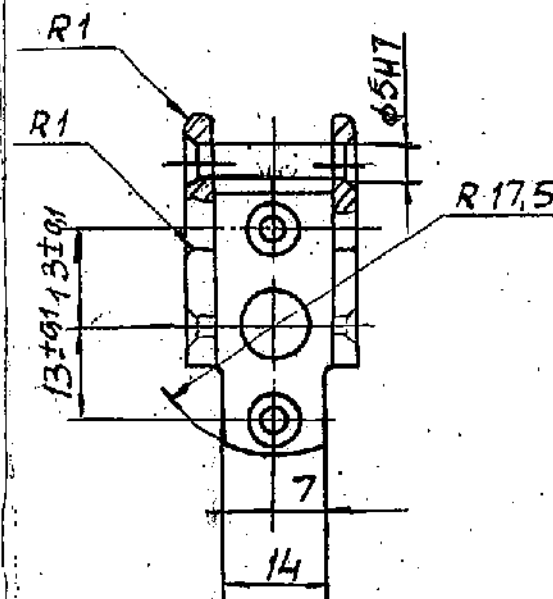
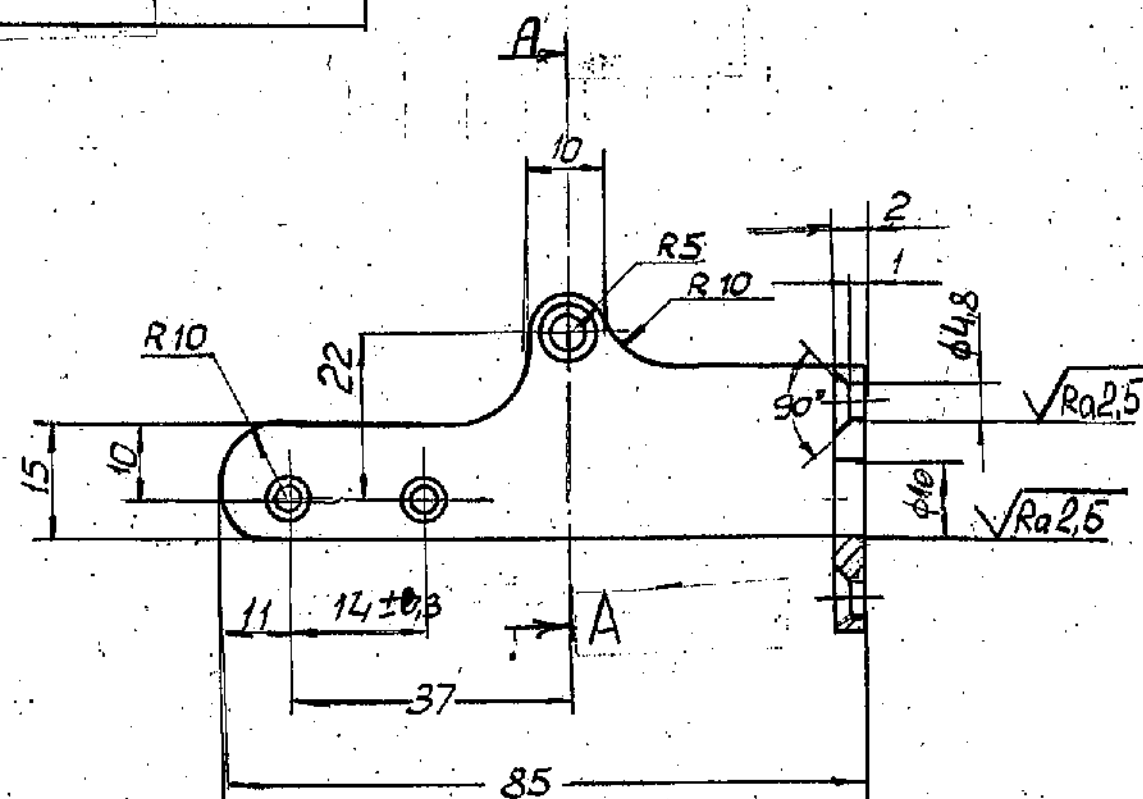
В.А. Трошечко

Изм.	Исполн.	Док.	Исполн.	Подп.	Дата	М3.4.760.10.10		
Ч.В.	Исполн.	Констр.	Провер.	Контр.		Литера	Вес	М.б.
1823								2:1
Исполн.	Гл. констр.	Нач. Т.О.				Лист 1	Вс. листов 1	
2.6.1						3-я. Крин. Техотдел.		

Фланец

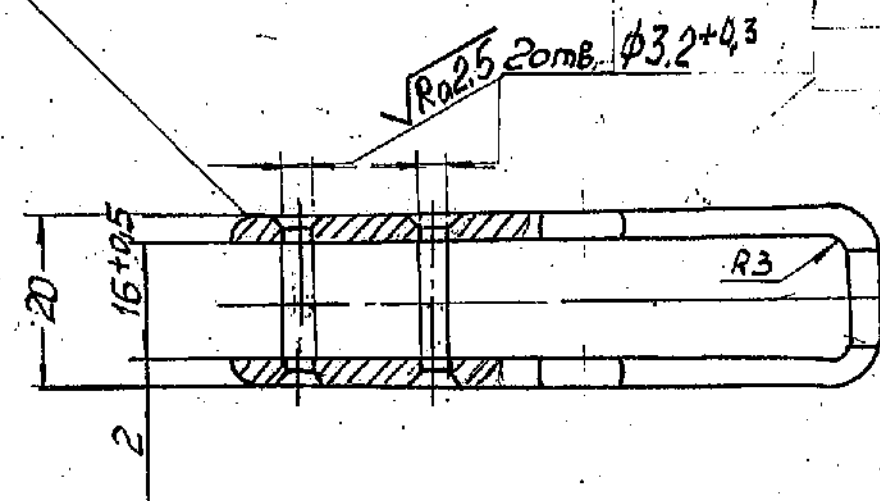
сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

M3.4.760.10.11



√Ra1.25(✓)

R2 (на длине 42±0.3 R10)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мК; H14; h14; ±IT14/2.
2 Кромки притупить фаской 0,5x45°
3 Ø 186 мм

ВЗОМЕН
ИЗВ. N ПОДЛ.

ИЗВ. N ПОДЛ.

1824

Дата Подл.

7.2.61

Чертеж восстановлен с копии черт. 1240, пришедшей в негодность

В. Проценко

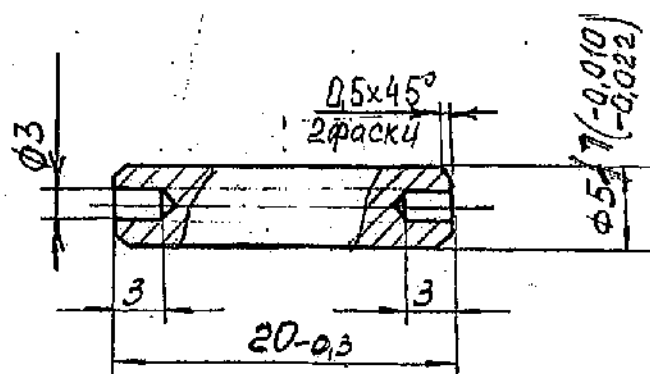
ИЗМ.	КОЛ.	ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВУЛКА	M3.4.760.10.11		
КОНСТ.	ПРОВЕР.	КОРРЕК.	ГЛ. КОНСТ.	НАЧ. М.С.		Листов	ВЕС	М
						1		1:1
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72						Лист 1	Вс. листов 1	3-я "КРИН" Техомдел

Сверла 6/8 мм Аверьянова

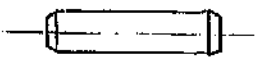
M3.4.760.10.12

✓ R_a 1,25

Сверла 57.60г. Мавк. Дверьязнова



(M1:1)

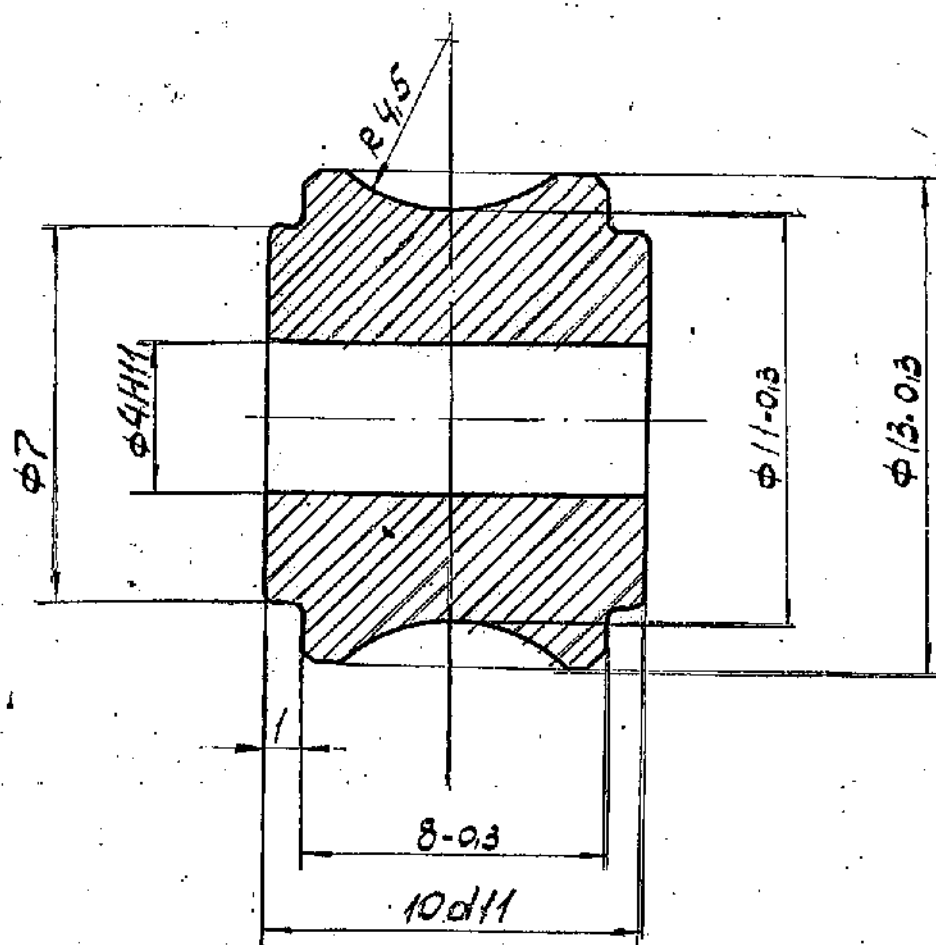


Чертеж восстановлен с копии чертежа 1221, пришедшей в негодность
В.А. Отрошенко

Измен. № и подп.							М3.4.760.10.12		
Инв. и подп.		Чит.	Кол.	Док.	Узлом	Подпись	Ось		
1814		Констр							
		Провер.					литера		
		Нормо- контр							
ата	Подп.	Л. констр					м-д		
7.2.61	Ю.С.	Провер							
сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72							2:1		
							лист 1		
							Вс. листов 1		
							3-9. Крин Техотдел.		

M3.4.760.10.13

$\sqrt{Ra 1,25}$



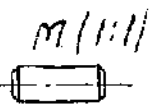
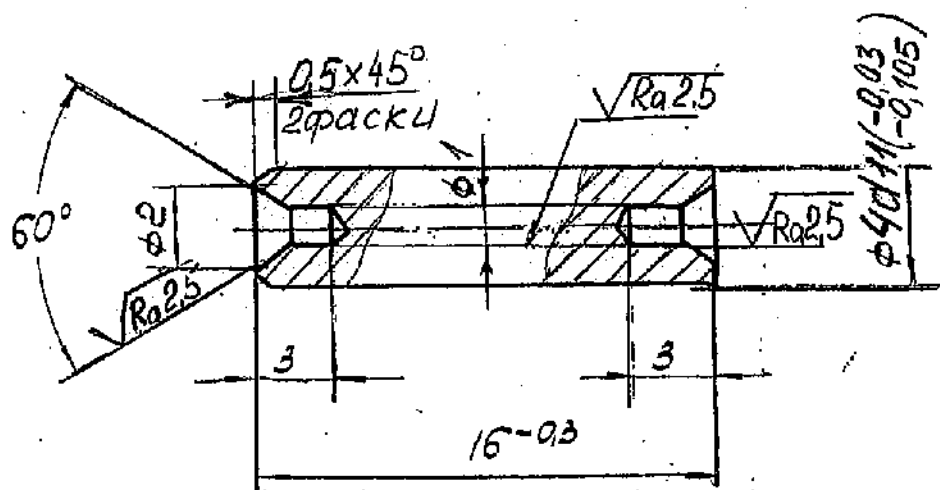
- 1 Кромки притупить фаской 0,2x45°
- 2 Неуказанные радиусы R0,5.
- 3 Неуказанные фаски 0,5x45°.

Чертеж восстановлен с копии черт. 1246, пришедшей в негодность *Р.А. Прохорова*

Вармен НБ. и покл.						Роллик.	M3.4.760.10.13		
НБ. и покл.	Констр.	Провер.	Норм.	Контр.			литера	Вес	М-О
1825									5:1
эта	покл.	Гл. констр.	Нач. т.о.				лист 1	Вс. листов 1	
2.2.61	Ю.С.					сталь 30X13 ГОСТ 5632-72	3-я. Крин" Техотдел		

M3.4.760.10.14

$\sqrt{Ra1,25(\sqrt{V})}$



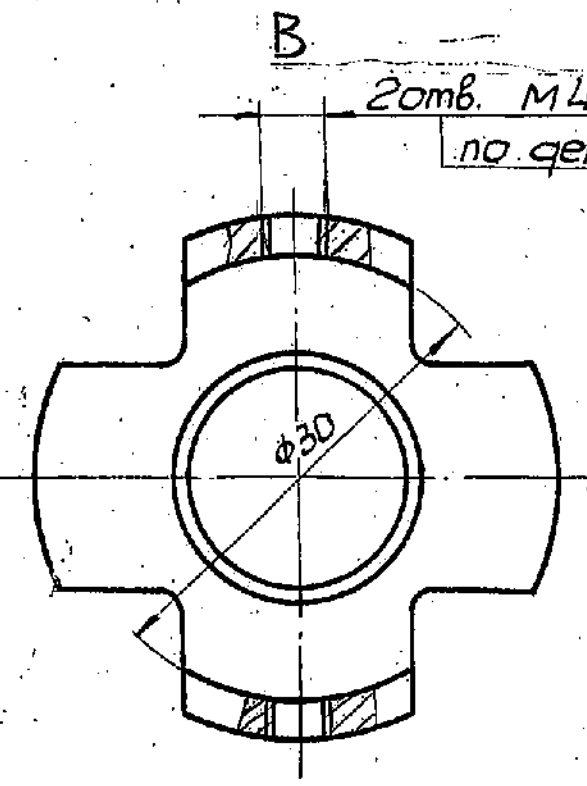
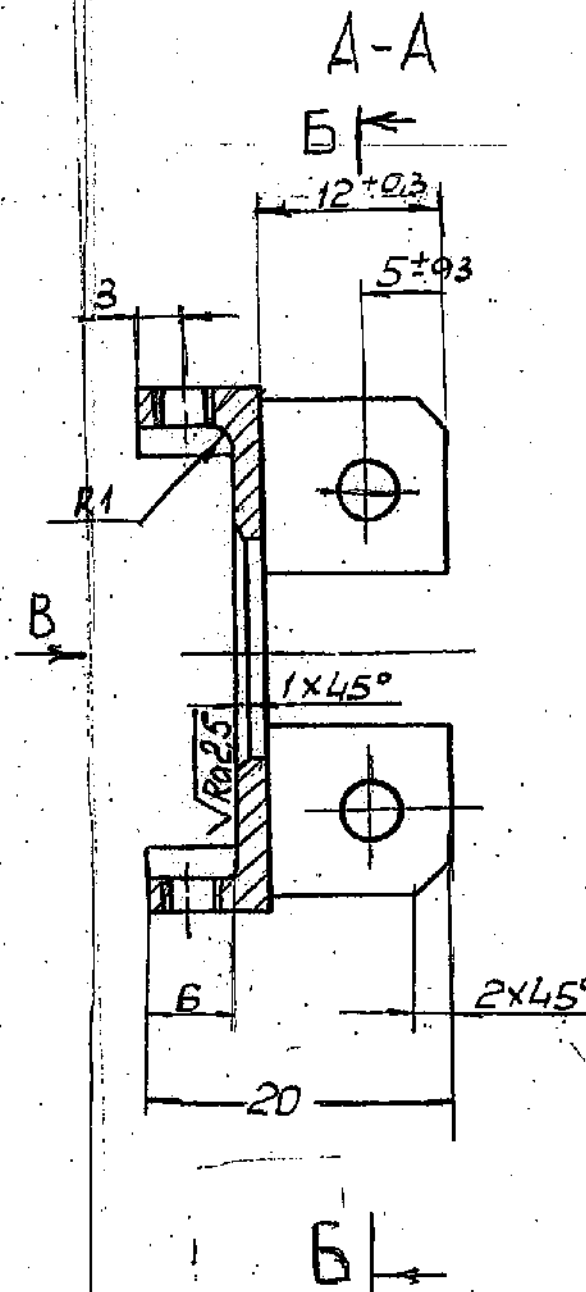
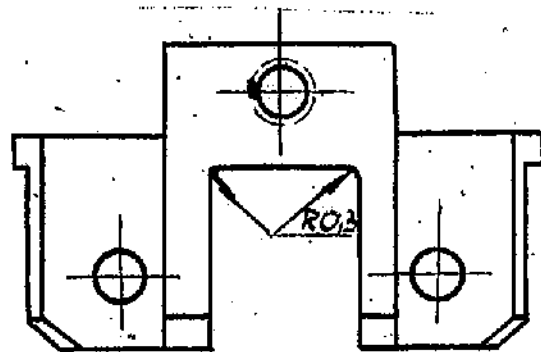
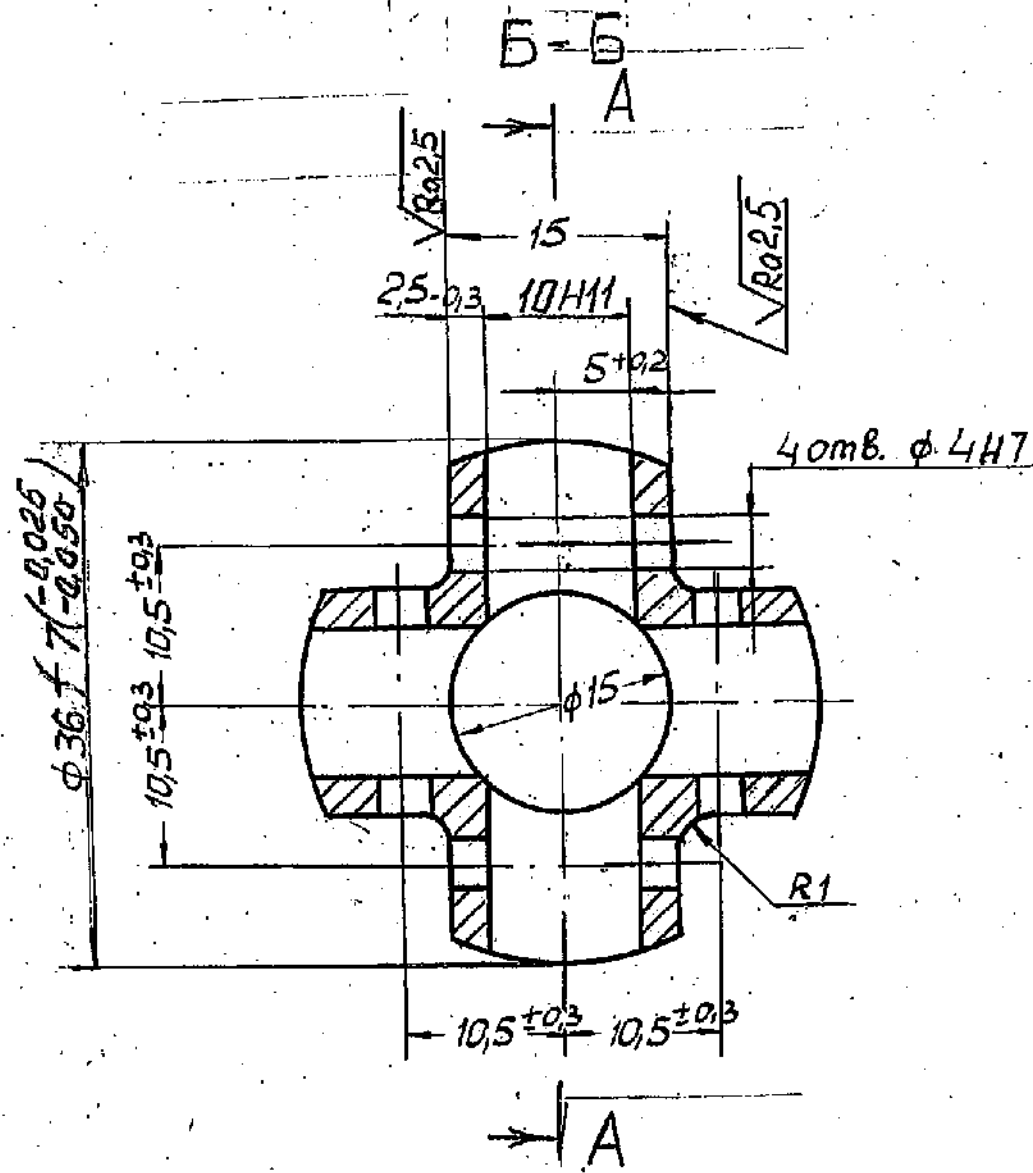
Чертеж восстановлен с копии черт. 1207, пришедшей в негодность
 (отражен)

Взят из кн. и подл.							M3.4.760.10.14
Изм. и подл.	Констр.	Провер.	Норм.	Контр.	Исполн.	Нач. Т.О.	О с в.
1806							литера
Дата подл.	Исполн.	Нач. Т.О.					Вес
17.2.61							м. д
							5:1
							лист 1
							Вс. листов 1
							3-я. Крив. Техотдел
							сталь 12X18H10T
							ГОСТ 5632-72

Сверло 52-602. Аверьянова

M3.4.760.10.15

Сверла 5Х60г. Аверьянова сталь



√Ra1.25(√)

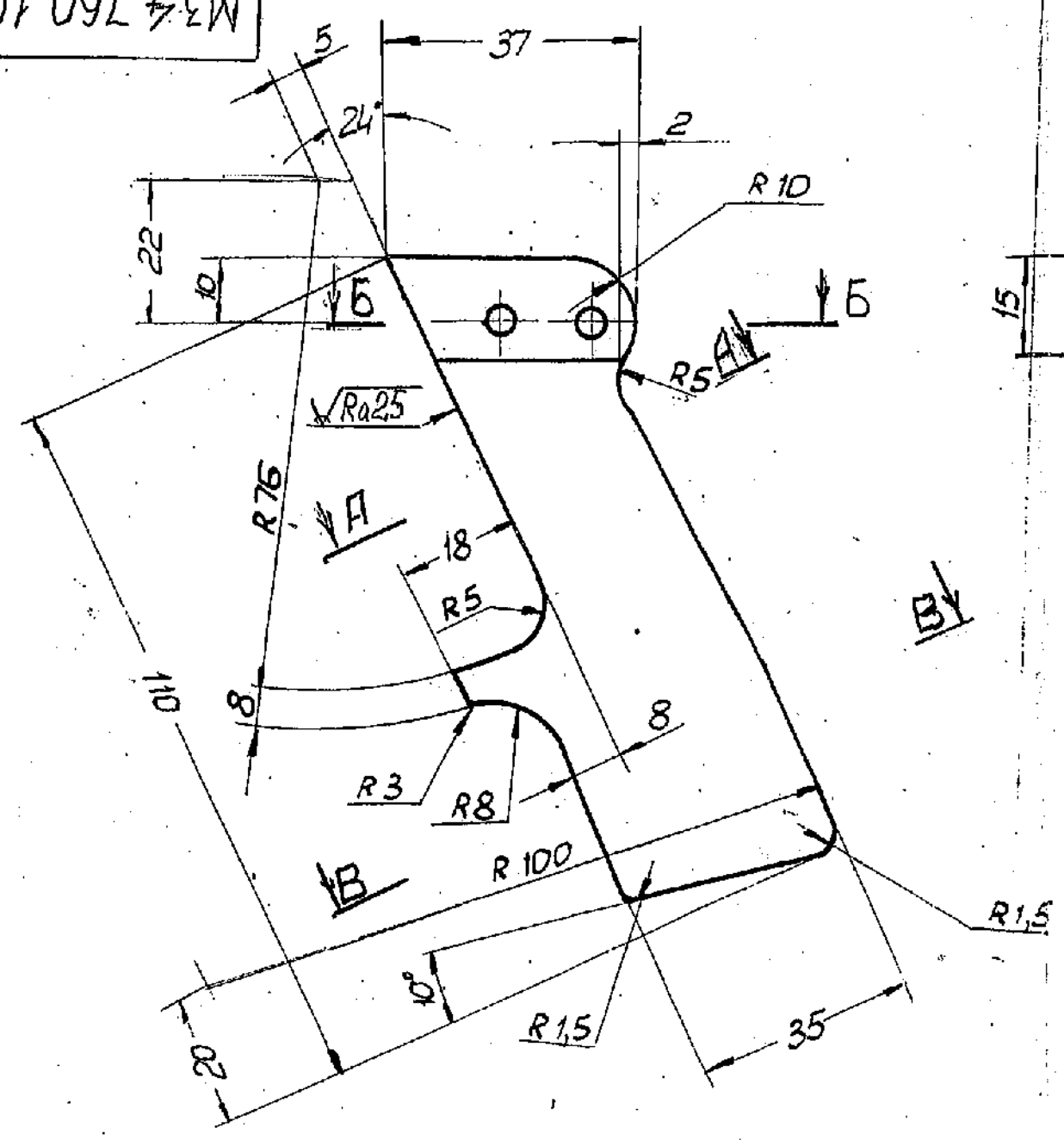
1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК: Н14;h14; ±IT14/2
2 * Обработать по дет.черт.М3.4.760.10.04
Чертеж восстановлен с копии черт. 1208, пришедшей в негодность *В.В. Троценко*

						М3.4.760.10.15		
					Обрѣзка	Литера	Вес	М
Изм.	Кол.	Док.Цехов	Подпись	Дата				2:1
Констр.								
Проверил								
Норм.- контр.								
Оп.контр.					Сталь 12X18H10T	Лист 1	Вс. листов 1	
Нач.м.о.					ГОСТ 5632-72	3-я, КРЛИН' Техотдел		

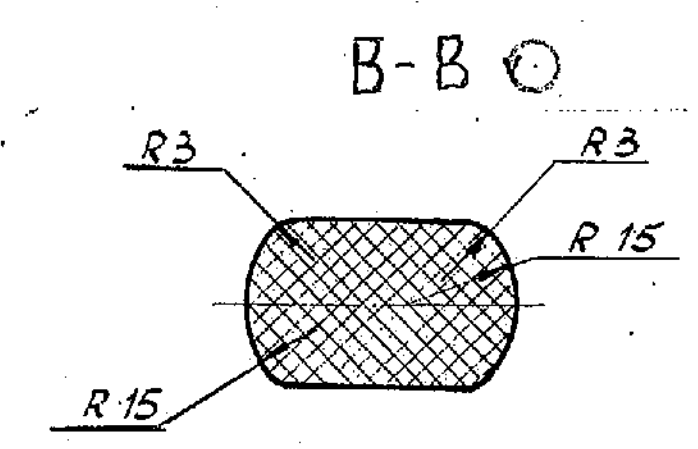
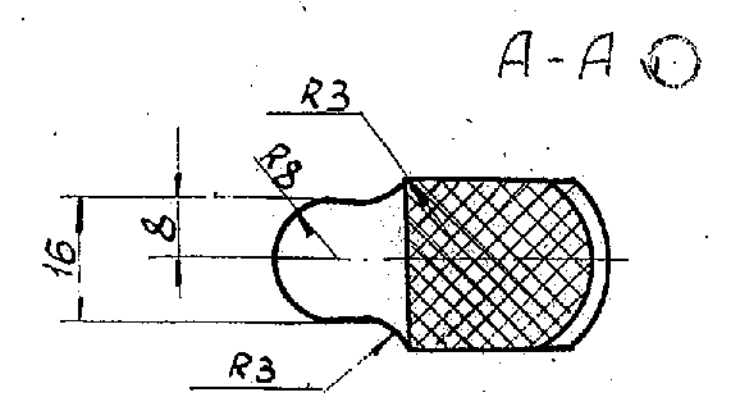
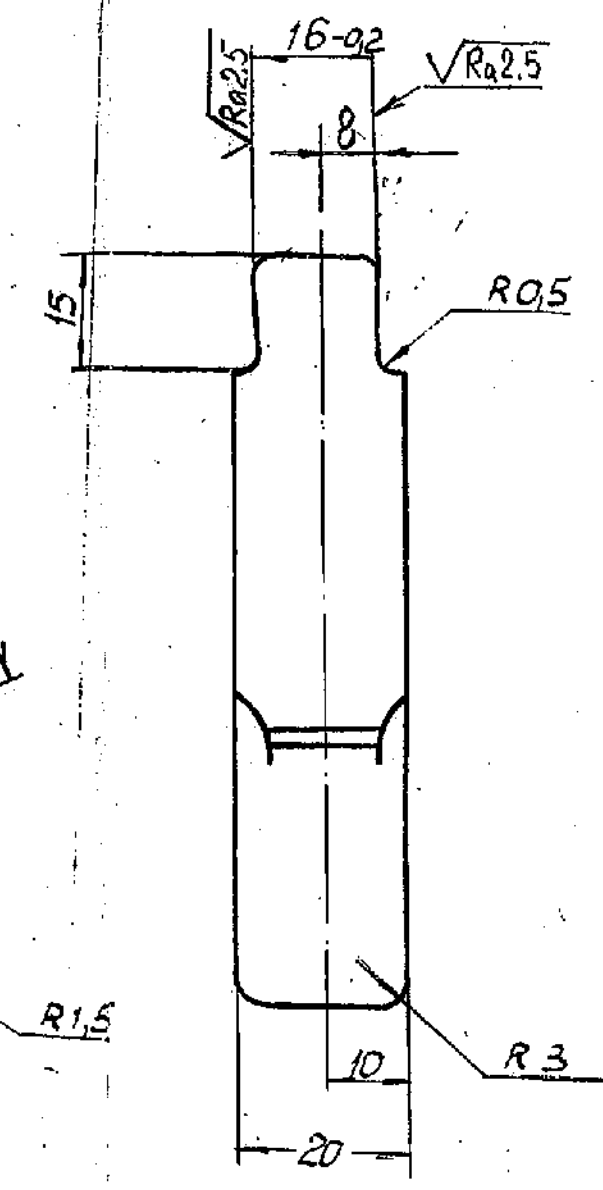
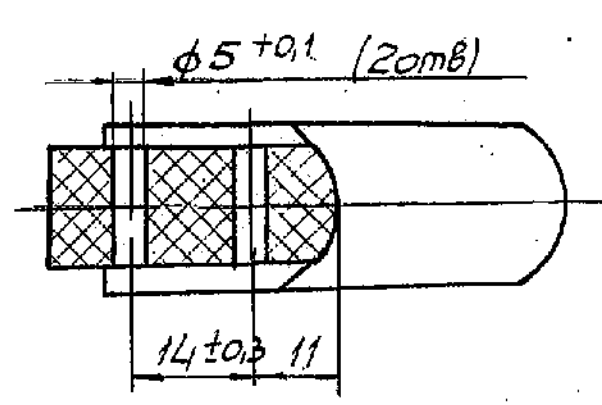
Взам.	Изм.	Лист
1807		
Лист	Лист	
2.2.4	Ю.С.	

Сверила 6/8 Сверянова

M3.4.760.10.16



Б-Б

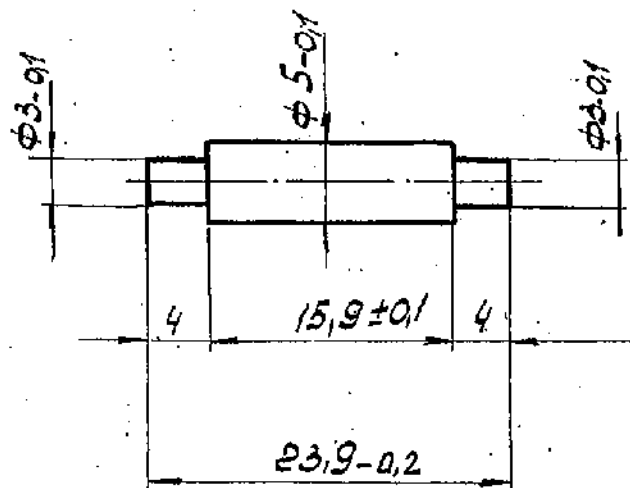


Чертеж восстановлен с черт. 1237, пришедшей в негодность
 [Signature] /Врошенико/

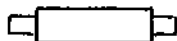
					Рукоятка	M3.4.760.10.16		
Изм.	Кол.	Док. и экз.	Подпись	Дата		Литера	Вес	М
Констр.								1:1
Провер.								
Норм.					ЭБОНИТ ГОСТ 2748-77	Лист 1	Вс. листов 1	
Л. конст.						3-я, КРИН Техомтел		
Нач. т.о.								

Взят	Изм. и подл.
Изм. и подл.	1821
Дата	Подп.
17.2.68	[Signature]

✓ Ra 2.5



(M 1:1)

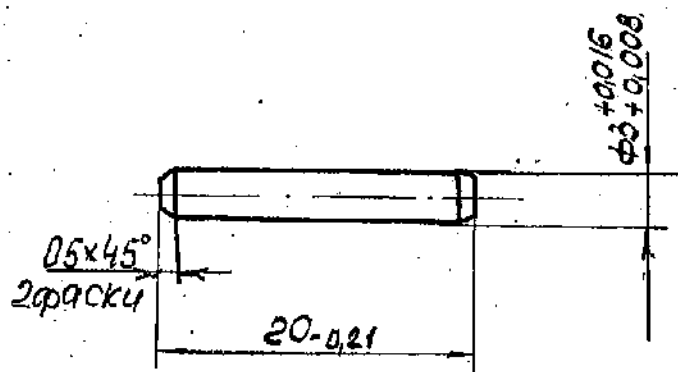


Чертеж восстановлен с копии черт. 1223, пришедшей в негодность *Ев. Остроушенко*

Заклепка		МЗ.4.760.10.17	
ИВ. И подл.	Дет. кол.	Док. ш. в. в. в.	Подпись Дата
1816	Констр.	Провер.	М-д
эта	Подп.	Л. констр.	Вс. листов
224	Нач. Т.О.	Лист 1	3-я "Крим" Техотдел

[illegible]

M3.4.760.10.19

 $\sqrt{R_q 1,25}$ 

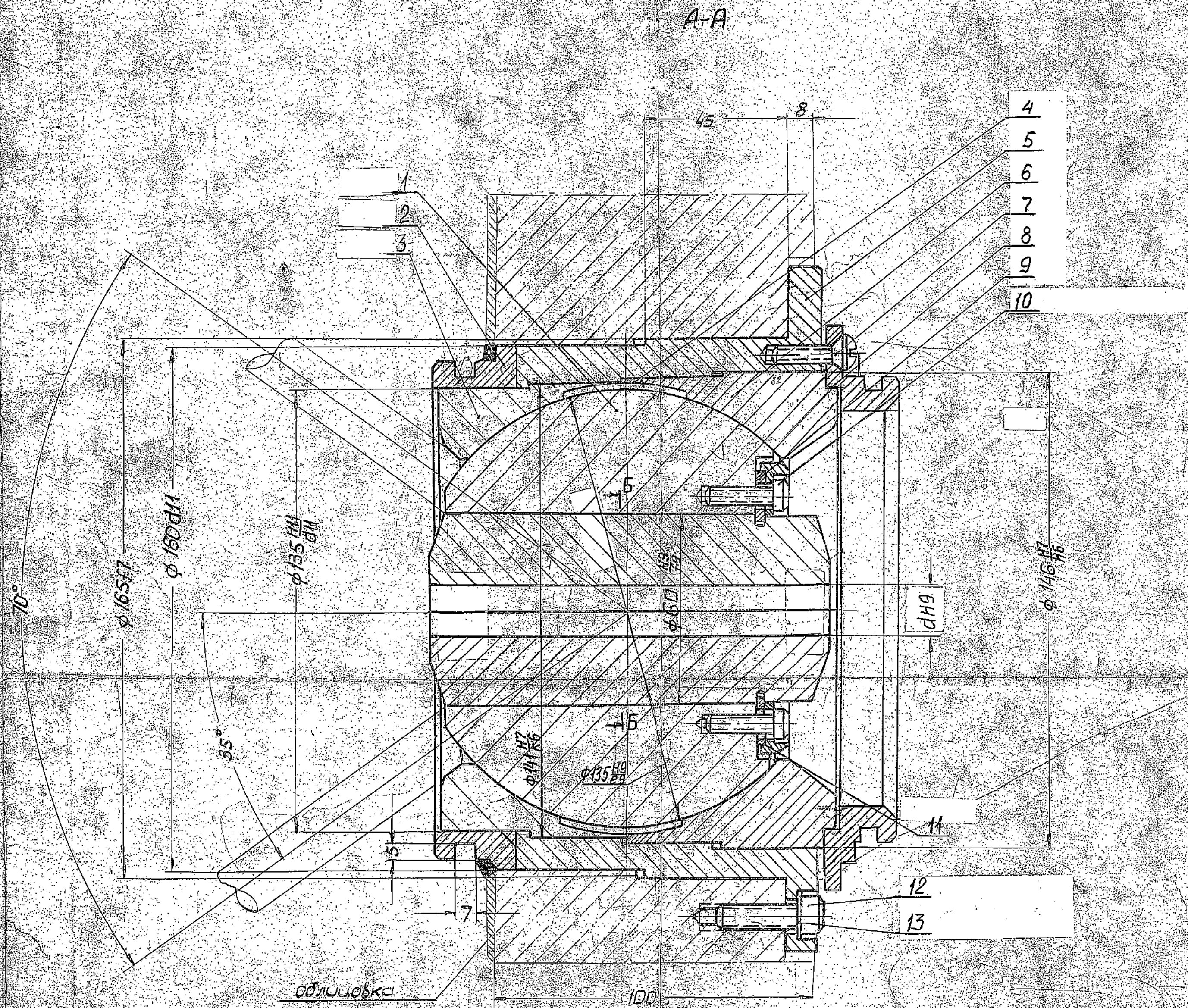
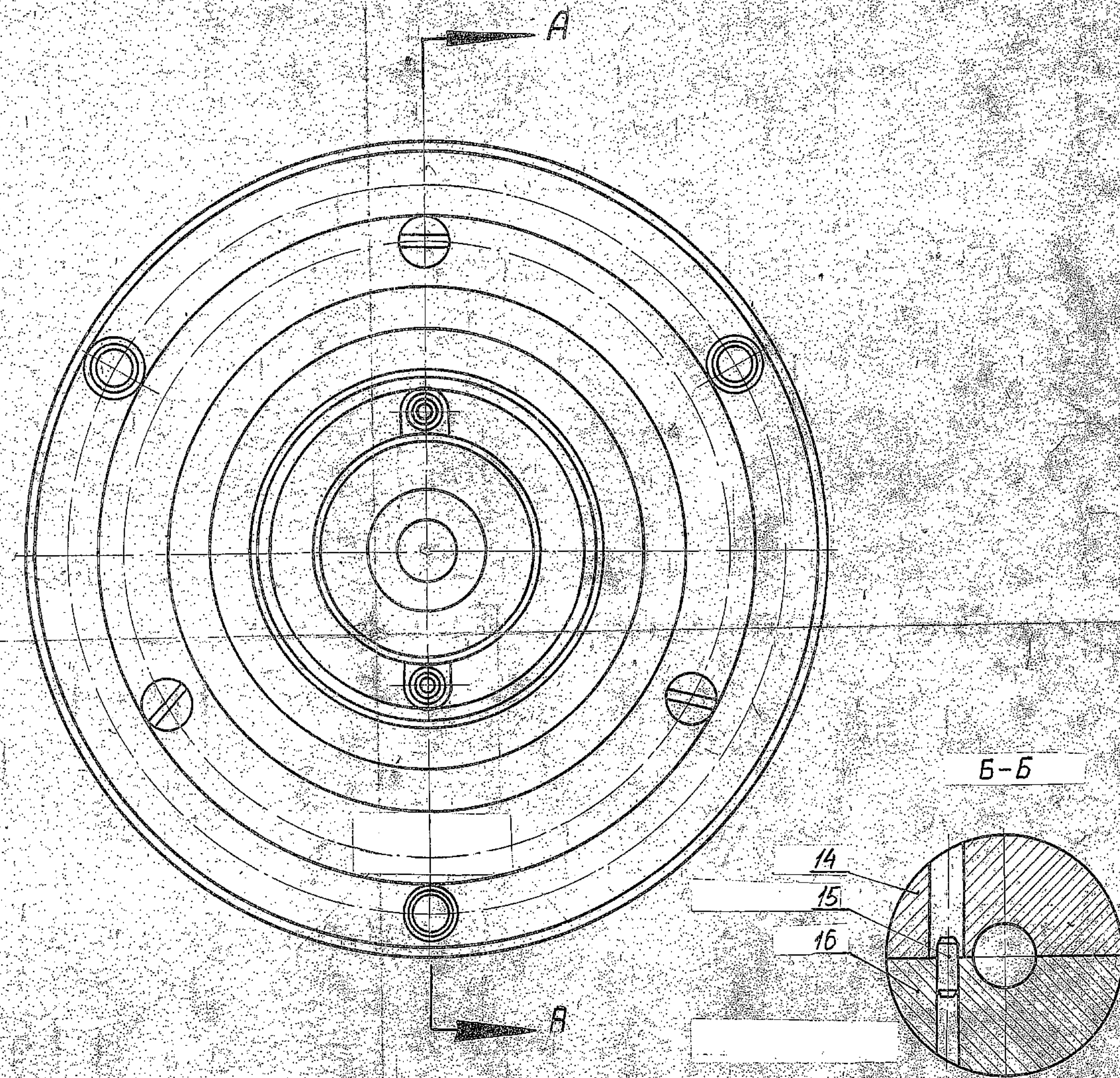
124.5

Сверло 57-60, 100 мм. Дверь 100 мм

Чертеж восстановлен с копии черт. 1247, пришедшей в негодность от старости

ВЗРМЕН ИНВ. И ПОДЛ.						Штифты	МЗ.4.760.10.19		
ИНВ. И ПОДЛ.	Изм. кол.	Док. и везом	Подпись	Дата	литера		Вес	м.о	
1826	Констр.							2:1	
атм. подп.	Провер.								
7.2.61	Исх.	Нач. Т.О.				сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72	лист 1	вс. листов 1	
							3-я "Крин" Техотдел.		

[illegible]



Обозначение	ДН9
МЗ4.760.20.00СБ	16
-01	20
-02	25

1 Резьбовые соединения смазать смазкой ВНИИ НП-232 ГОСТ 14068-79.
 2 Размеры для справок.
 3 Пosaдку $\phi 135_{H9}^{f9}$ обеспечить пригонкой толщины шайбы черт. МЗ4.760.20.00. Поворот шара в полусферах чаши должен быть свободным, плавным без рыбков и заеданий.

Чертеж восстановлен с копии 718-2001, пришедшей в негодность.

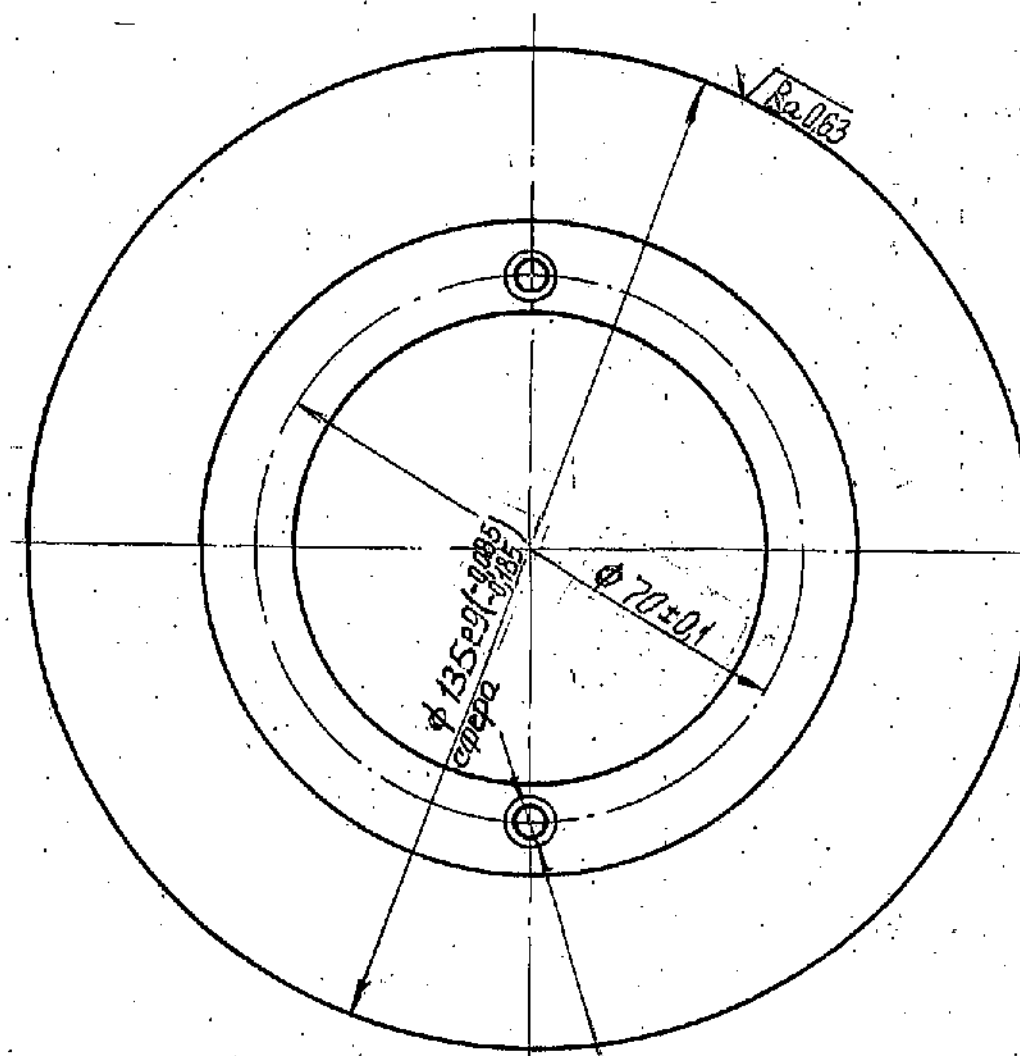
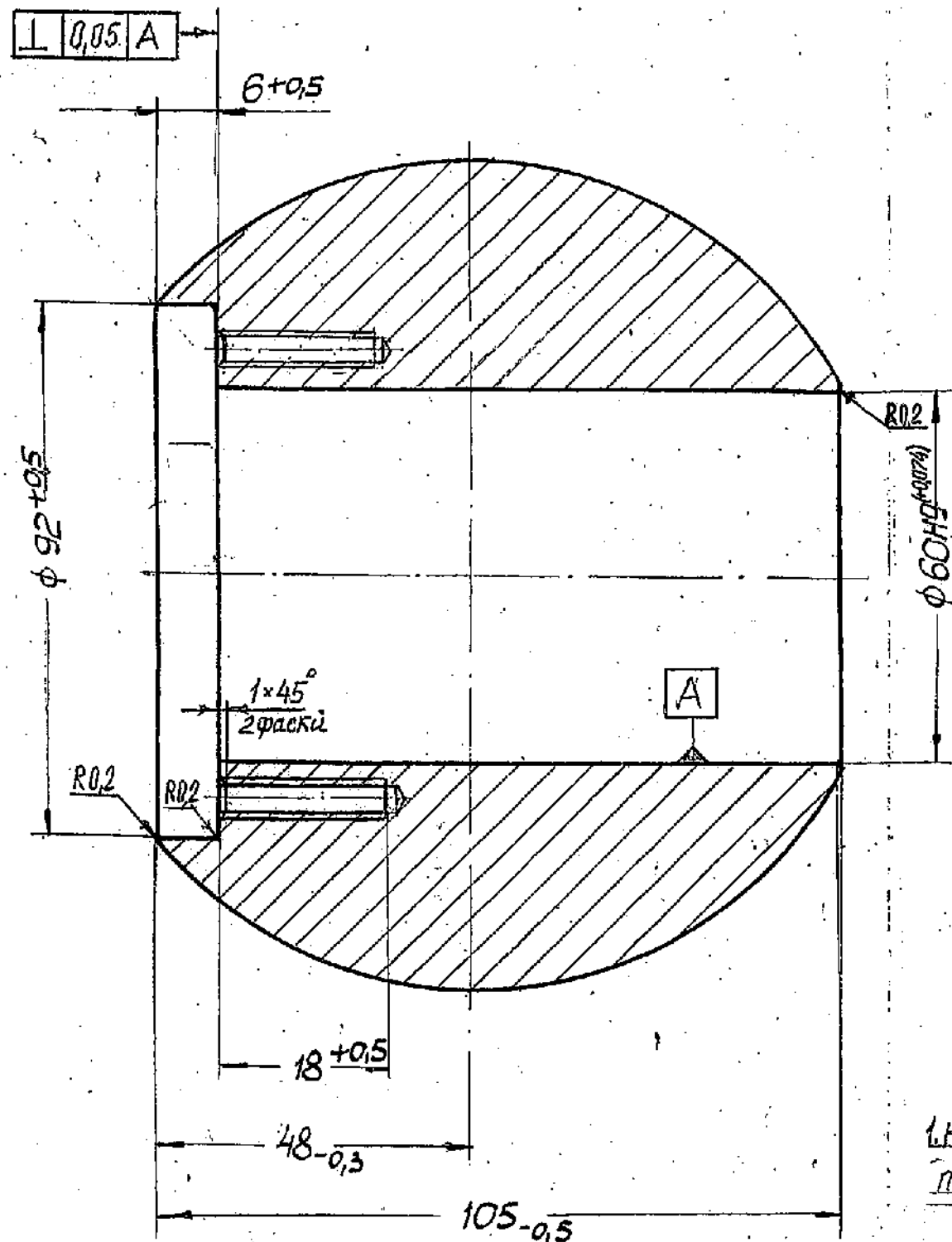
МЗ4.760.20.00СБ				Литера	Масса	М-0
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Шаровая опора	
Разраб.	Попов	Личко	Личко	18.2.9	Лист	Листов
Проб.	Филимонов	Баранов	Баранов			
И.контр.	Филимонов	Баранов	Баранов			
Учт.	Баранов	Баранов	Баранов			

Сверло слес. 24/15-50г. Аверьянова

Взам.н
Личко
Изм.н
Личко
Дата
18.2.9
Подп.
Личко

M3.4.760.20.01

$\sqrt{Ra 1,25}$



2 отб. М6.7Н

φ 0,3 (M) A

1. Некруглость и отклонения профиля продольного сечения поверхности φ 13,5±0,05 (-0,085) не более 0,02 мм.

Сверло 6/х Малу Аверьянова

взамен
н.н. покл.

н.н. покл.

1834

Дата Подр.

7.2.61

Чертеж восстановлен с копии 718-2226, пришедшей в негодность.

Изм.	Лист	Ндокум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панченко	Лисин		
Проб.	Филимонов	Лисин		
И. контр.	Филимонов	Лисин		
Утв.	Бараков	Лисин		

M3.4.760.20.01

шар

Сталь 30Х13
Гост 5632-72

Литера	Масса	М-в
		1:1
Лист	Листов	

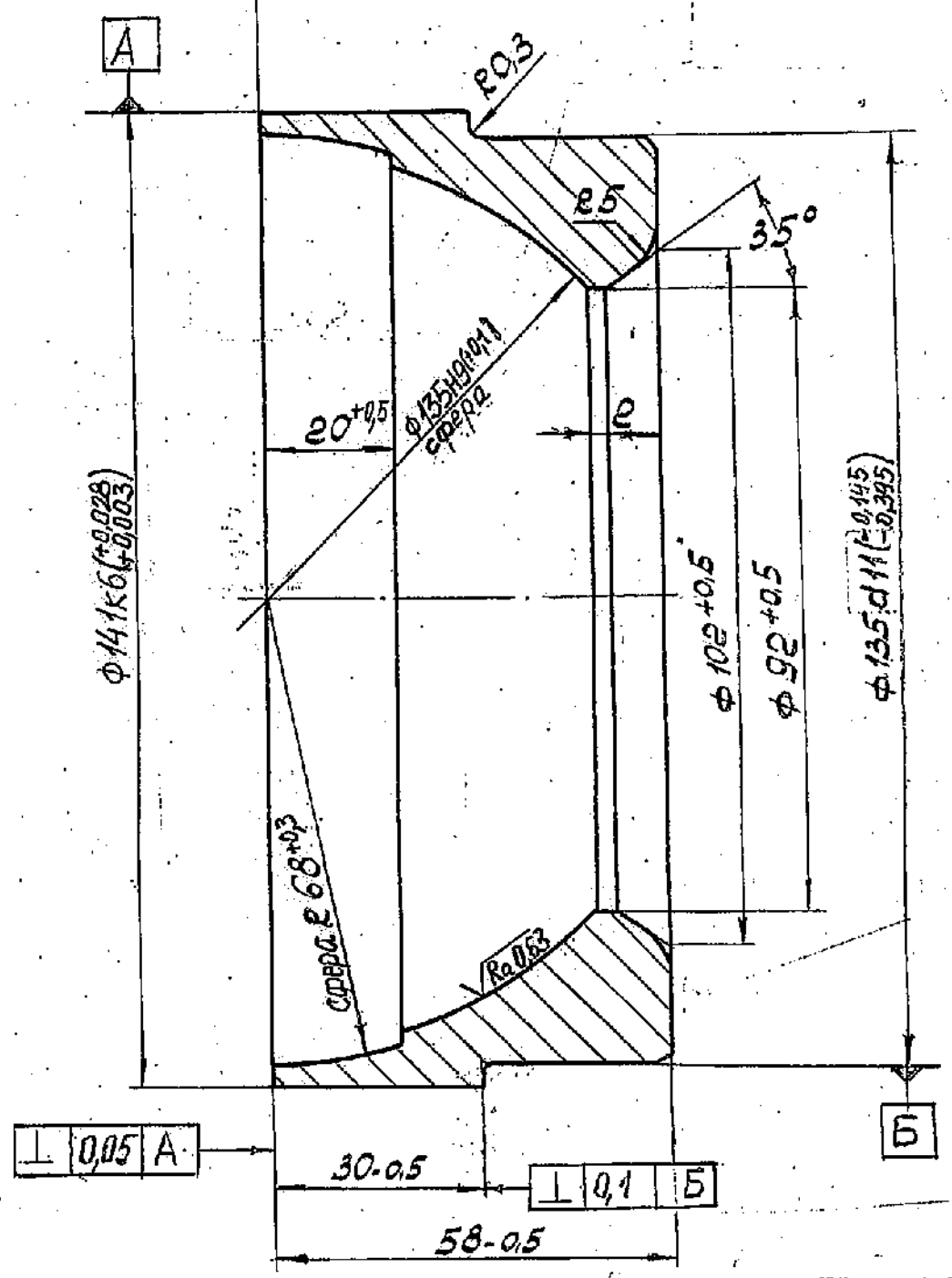
лист 1	Вс. листов 1
3-д, Крин" Техотдел	

Сверла 5.7.60г. д.ав. Аверьянова

МЗ.4.760.20.03

Ось сферы

$\sqrt{Ra 1,25(\sqrt{1})}$



- 1 Общие допуски по Гост 30893.2-МК.
- 2 Допуск соосности поверхностей $\Phi 141,04-0,013$, $\Phi 135d11$, сферы $R 67,5$ не более $0,02$ мм.
- 3 Некруглость и отклонение профиля продольного сечения поверхности $\Phi 135H9$ не более $0,02$ мм.
- 4 Контроль точности поверхности $\Phi 135H9$ производить на краску с шаром черт. МЗ.4.760.20.01. Разрыв контакта не допускается.
- 5 Острые кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$.

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

Чертеж восстановлен с копии
718.2242, пришедшей в негодность.

					МЗ.4.760.20.03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Чаша	Лит.	Масса
						Лист	Масштаб
Разраб.	Панченко						1:1
Провер.	Филимонов						
Т. контр.							
Н. контр.	Филимонов						
Утв.	Бараков						
Сталь 30Х13 Гост 5632-72						ОГМ	

[illegible]

Сверло 6/8 сверла Аверьянова

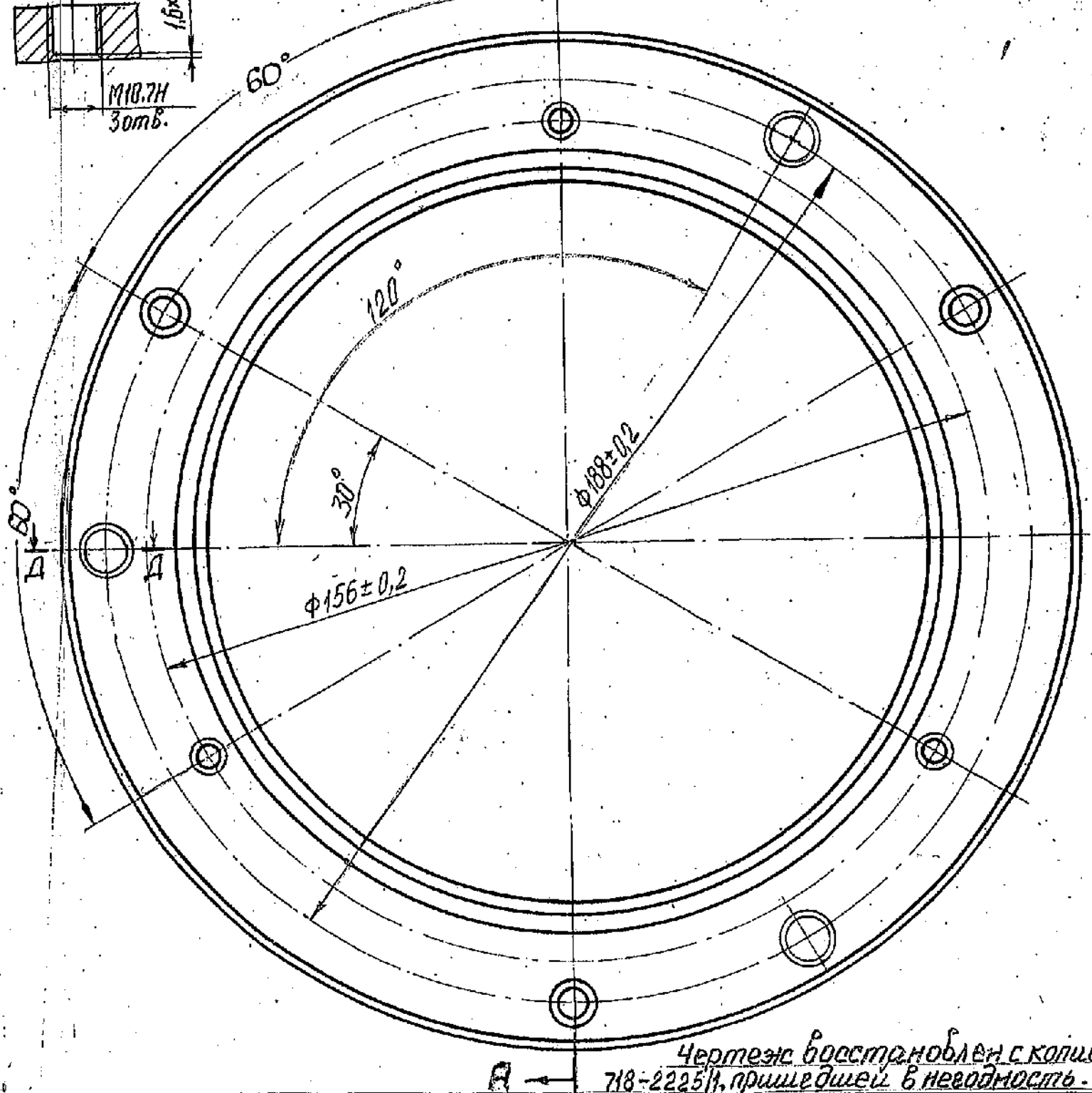
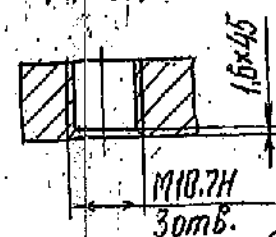
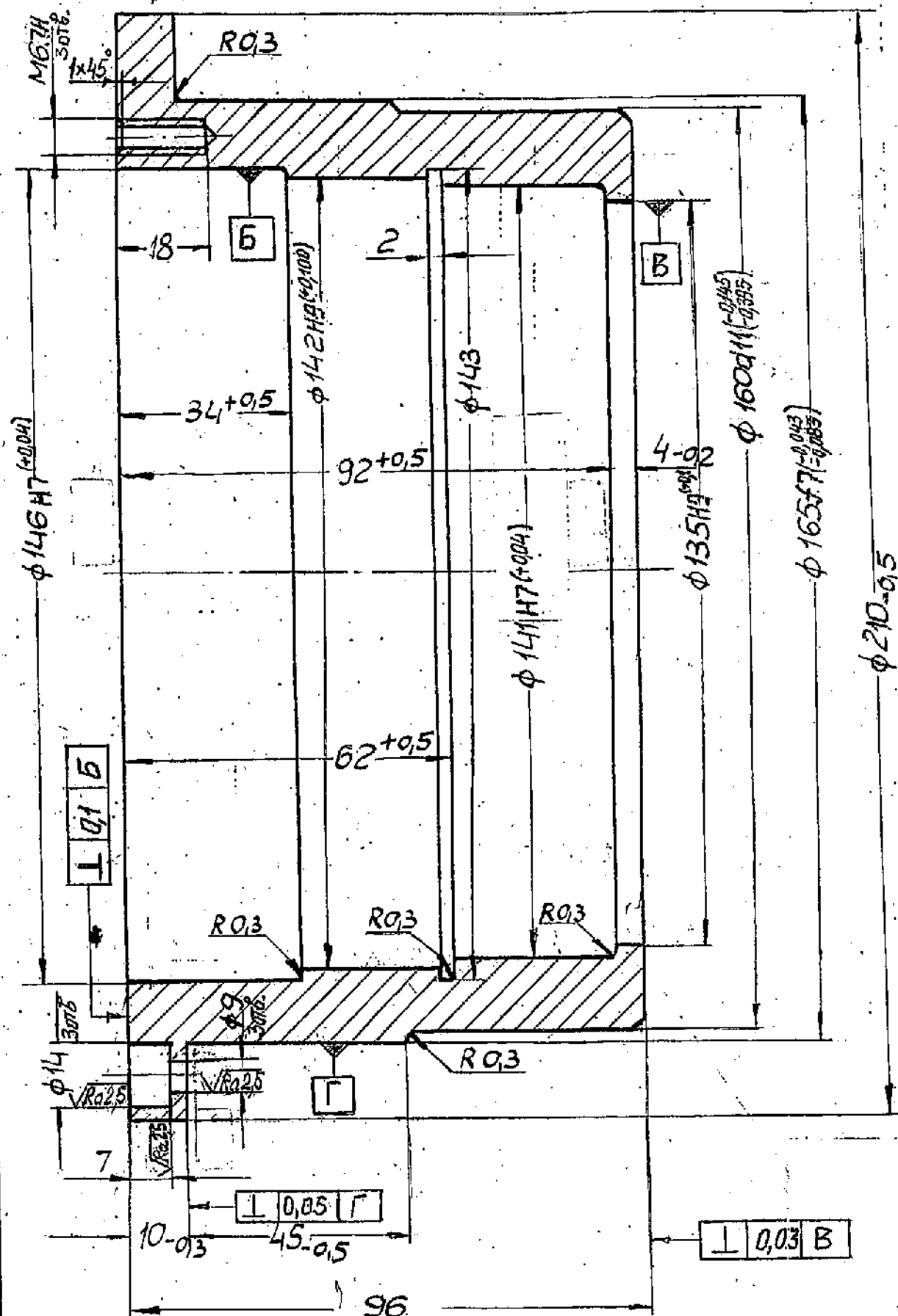
М3.4.760.20.05

A-A

A-A

A

√Ra 1,25



Чертеж восстановлен с копии
718-22251, пришедшей в негодность.

М3.4.760.20.05

Втулка

Литера	Масса	М-б
		1:1
Лист	Листов	

Сталь 12X18H10T
Гост 5632-72

Изм.	Лист	Нб.кум.	Проб.	Дата
Разраб.	Панченко	Филимонов		
Проб.	Филимонов			
И. контр.	Филимонов			
Утв.	Баранов			

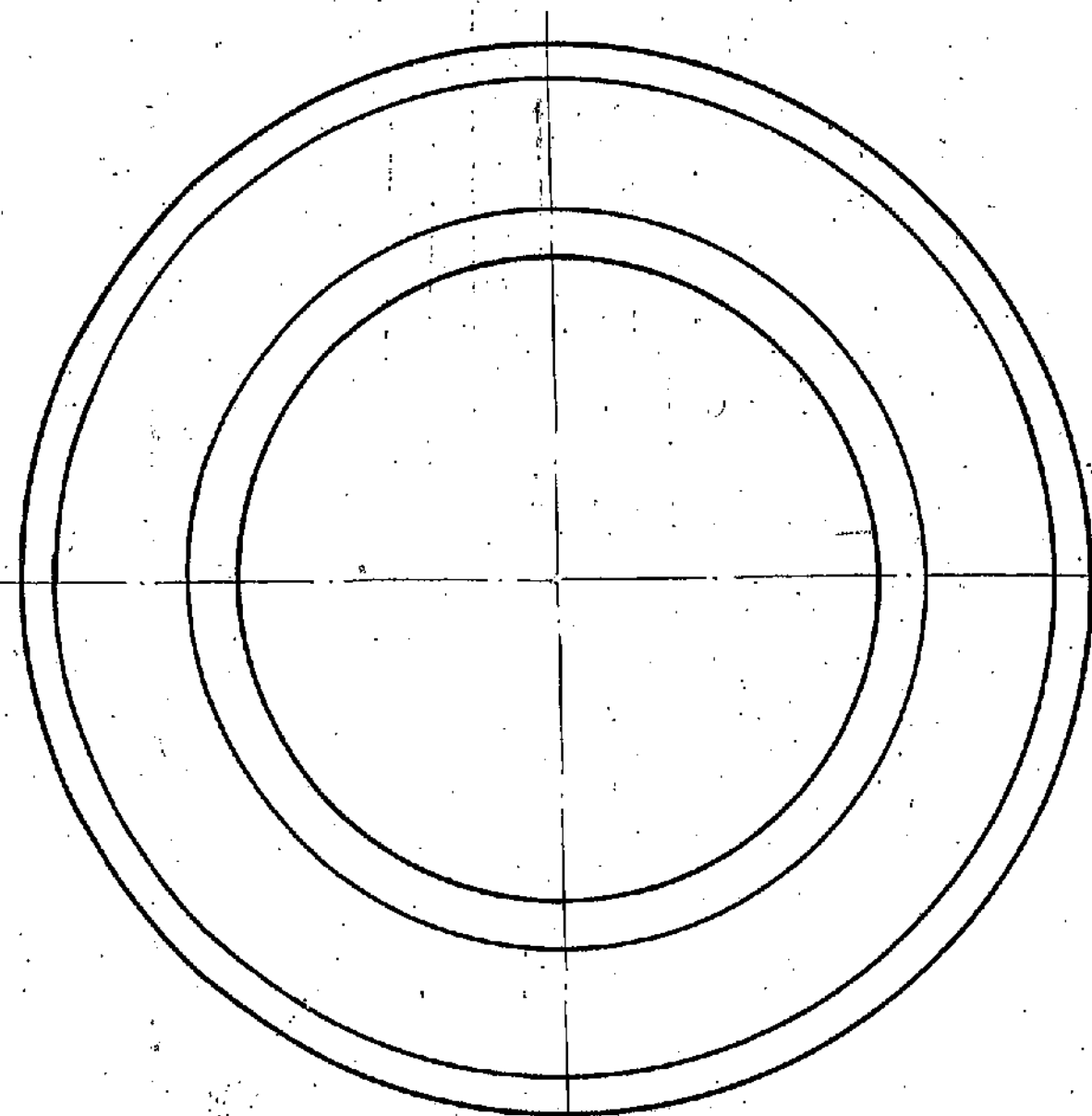
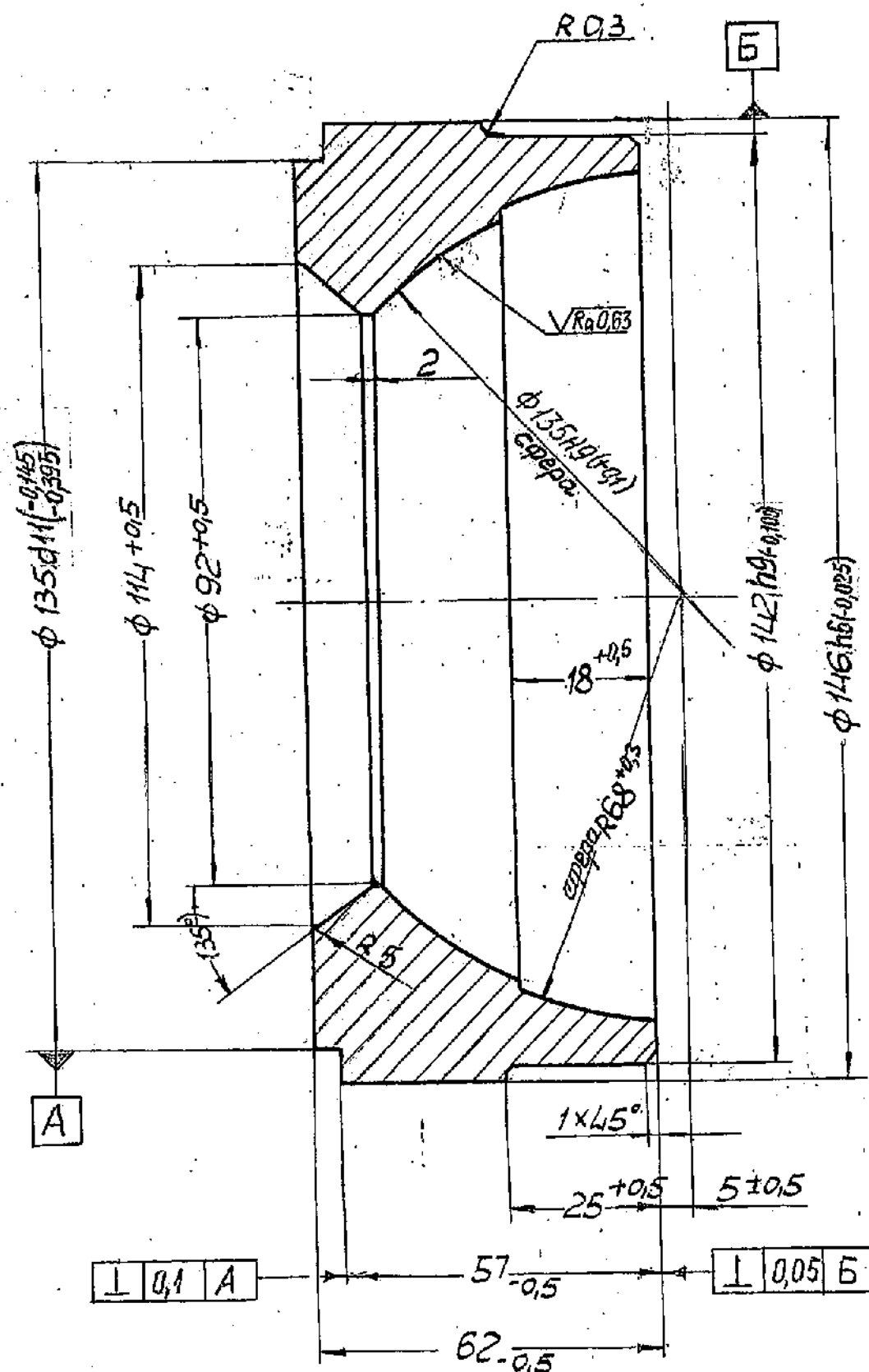
- Допуск шероховатости поверхностей $\phi 146H7$, $\phi 142H9$, $\phi 141H7$, $\phi 135H9$, $\phi 160d11$ и $\phi 165f7$ не более 0,03 мм.
- Допуск смещения от номинального расположения отв. $\phi 9$, $\phi 10.7H$ и $\phi 10.7H$ не более 0,3 мм.
- Острые кромки притупить фаской $1 \times 45^\circ$.

Взвешен
148.11.0001
183.3
Дата
Подп.
З.26

сверло 5.Х.60г. Аверьянова Мавз.

М3.4.760.20.06

$\sqrt{Ra1.25}$



1. Допуск шероховатости поверхностей $\phi 146h6$, $\phi 142h9$, сферы $R67.5$ и $\phi 135h11$ не более 0,02 мм.
2. Некруглость и отклонение профиля продольного сечения поверхности $\phi 135h9$ не более 0,02 мм.
3. Контроль точности поверхности $\phi 135h9$ производить на краску с шаром черт. М3.4.760.20.01. Разрыв контакта не допускается.
4. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

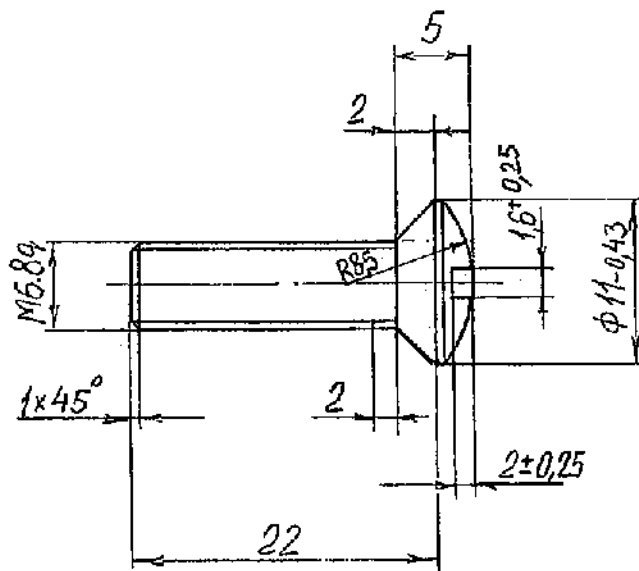
Лист	Кол.	Документ	Подпись	Дата	Чаша	М3.4.760.20.06
Констр.					Задняя	Литера
Провер.						Вес
Нормс-контр.						М
Пл. конст.						1:1
Нач. т.о.					Сталь 30X13	Лист 1
					Гост 5632-72	Вс. листов 1
						3-я "КРИН" Техотдел

Чертеж восстановлен с копии
718-2243, пришедшей в негодность,
Панченко

Взвешен	№	погр.
Инв. №	погр.	
1843		
Дата	погр.	
22.11.19		

M3.4.760.20.07

$\sqrt{Ra1,25}$



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Понченко			
Проб.	Филимонов			
Т.контр.				
И.контр.	Филимонов			
Утв.	Бараков			

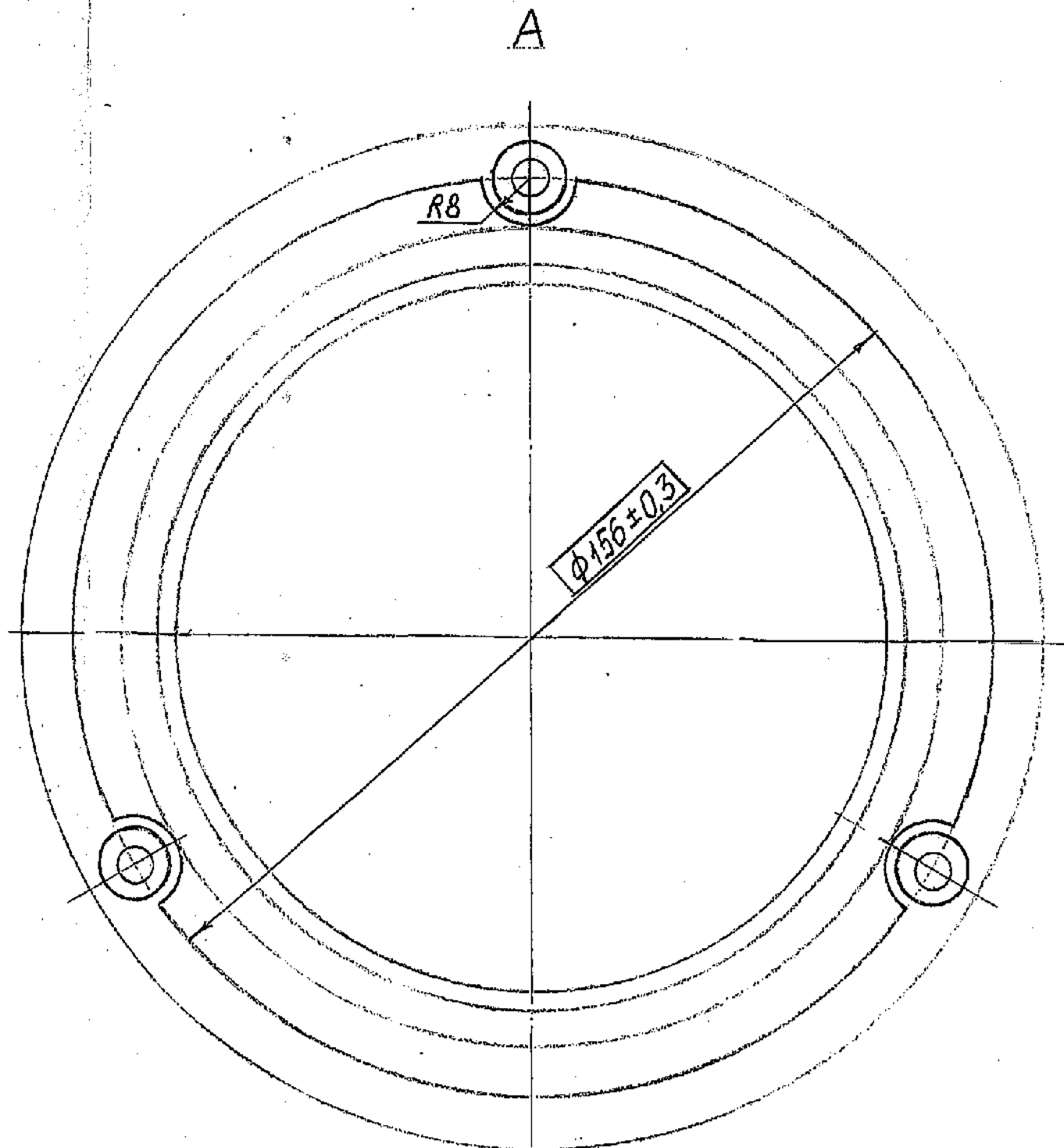
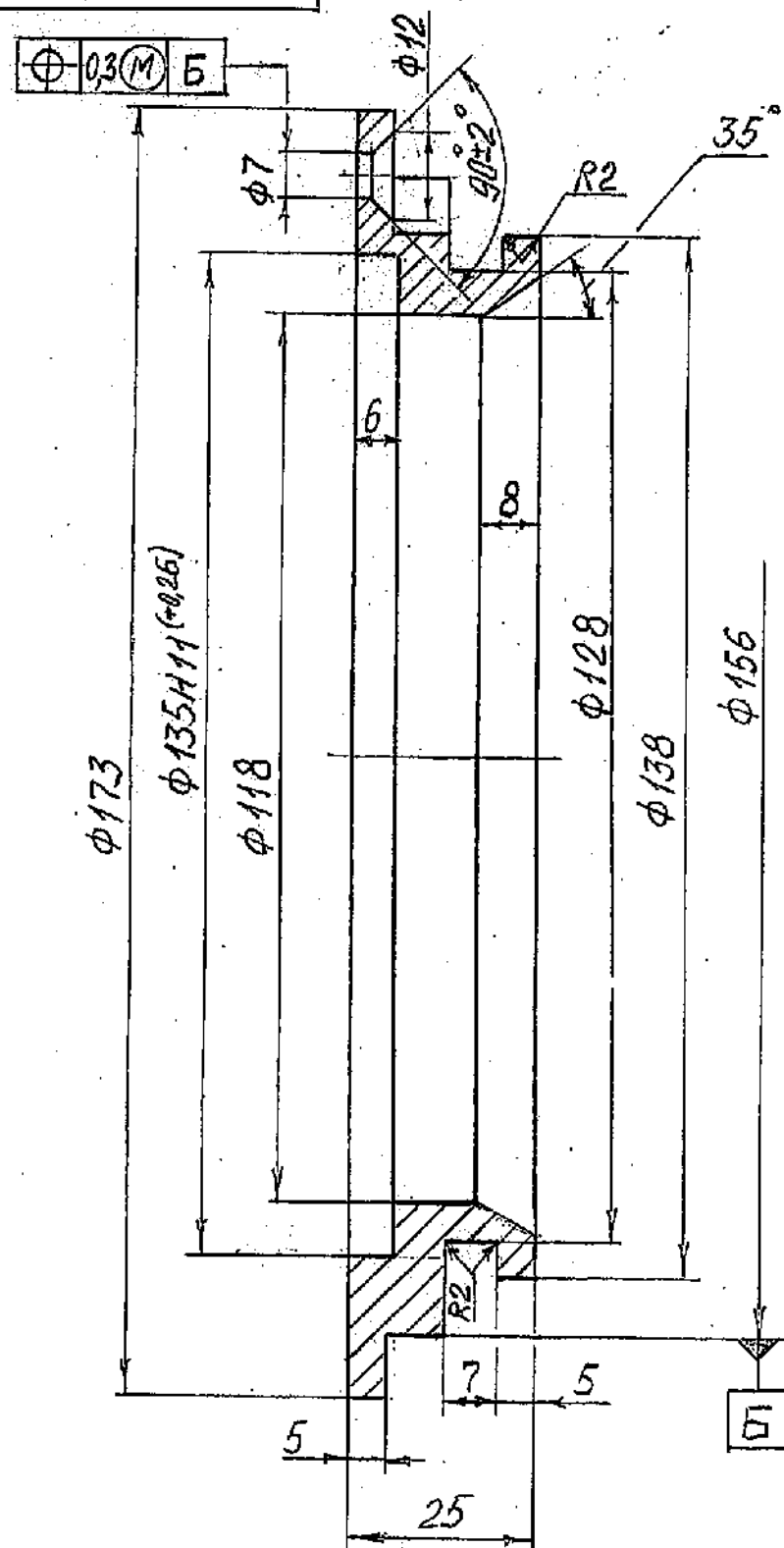
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

М3.4.760.20.07		
Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист		Листов

Винт

Сталь 14Х17Н2
ГОСТ 5632-72

МЗ.4.760.20.08



1. Общие допуски по ГОСТ 30893. 1: H14, h14, ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить фаской 1x45°.

Чертеж выпущен взамен кольца
черт. 0718.2232.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панченко			
Провер.	Филимонов			
Т. контр.				
Н. контр.	Филимонов			
Утв.	Бараков			

МЗ.4.760.20.08

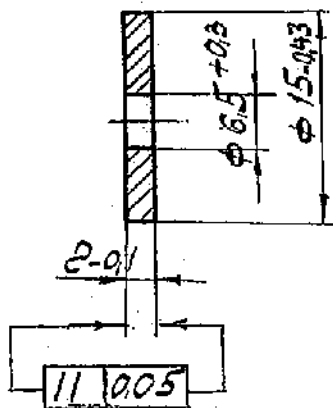
Кольцо

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

ОГМ

M34.760.20.09

 $\sqrt{Ra_{1,25}}$ 

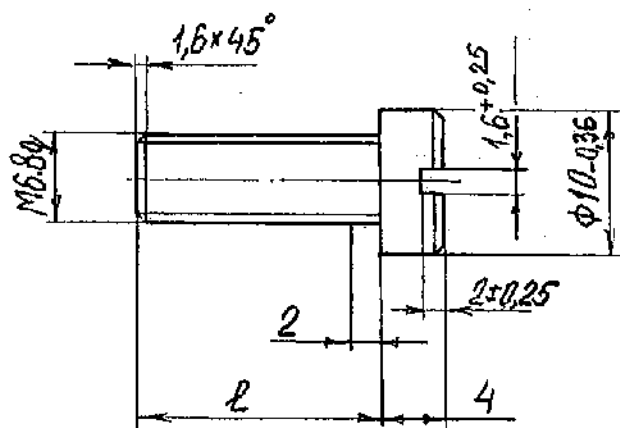
Острые кромки притупить фаской $0,2 \times 45^\circ$

Чертеж восстановлен с копий 718.2235,
пришедшей в негодность /Панченко/ Ямич

ВЗРМЕН Н.В. Н ПОДЛ.									Шарба.	М3.4.760.20.09		
			И.М. КОЛДОК и его м. Подпись фото							литера	Бес	М-д
Н.В. Н ПОДЛ. 1840			Констр Пробер Нормо- контр.									2:1
Что		Подп.	П. констр						Сталь 30X13 ГОСТ 5632-72	лист 1	вс. листов 1	
2.2.61		Дюг	На ч. Т.О.							3-я "Крун" Техотдел		

M3.4.760.20.10

$\sqrt{Ra1,25}$



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

Обозначение	L
M3.4.760.20.10	18
-01	22

						М3.4.760.20.10				
Изм.	Лист	№ докум.	Продп.	Дата	Винт	Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Панченко	Иванов							2:1	
Проб.	Филимонов	Иванов								
Т.контр.						Лист		Листов		
Исполн.	Филимонов	Иванов								
Утв.	Баранов	Иванов			Сталь 14Х17Н2 Гост 5632-72					

Перв. примен.

Справ. №

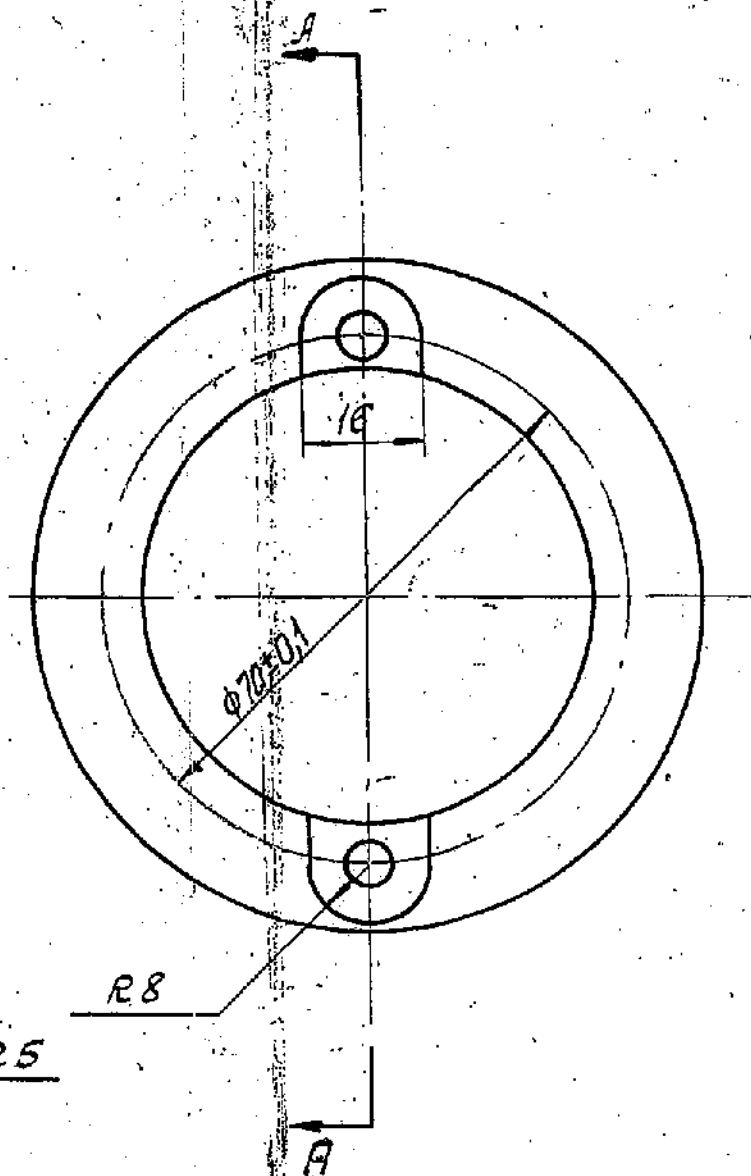
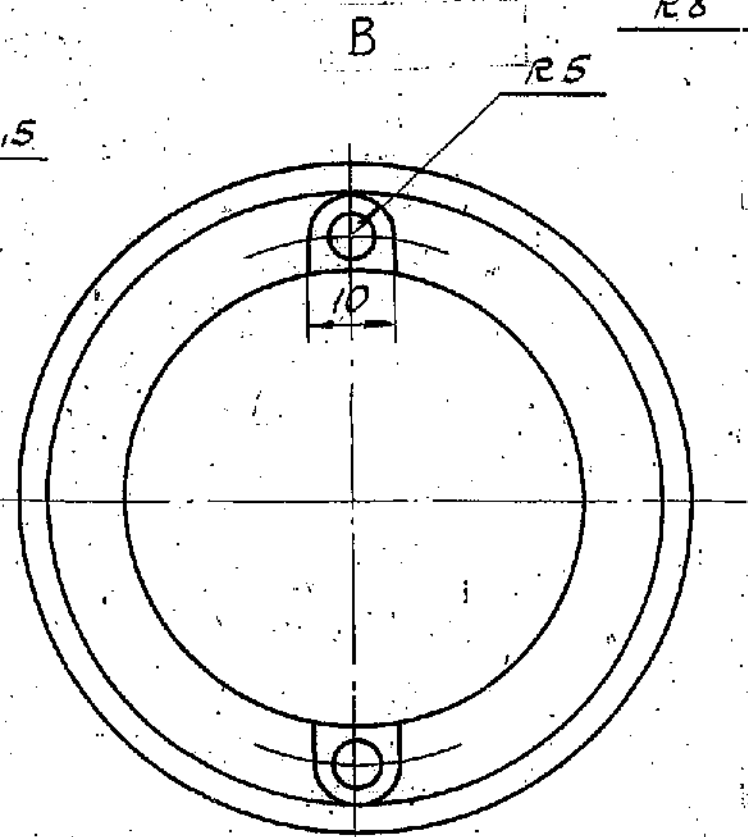
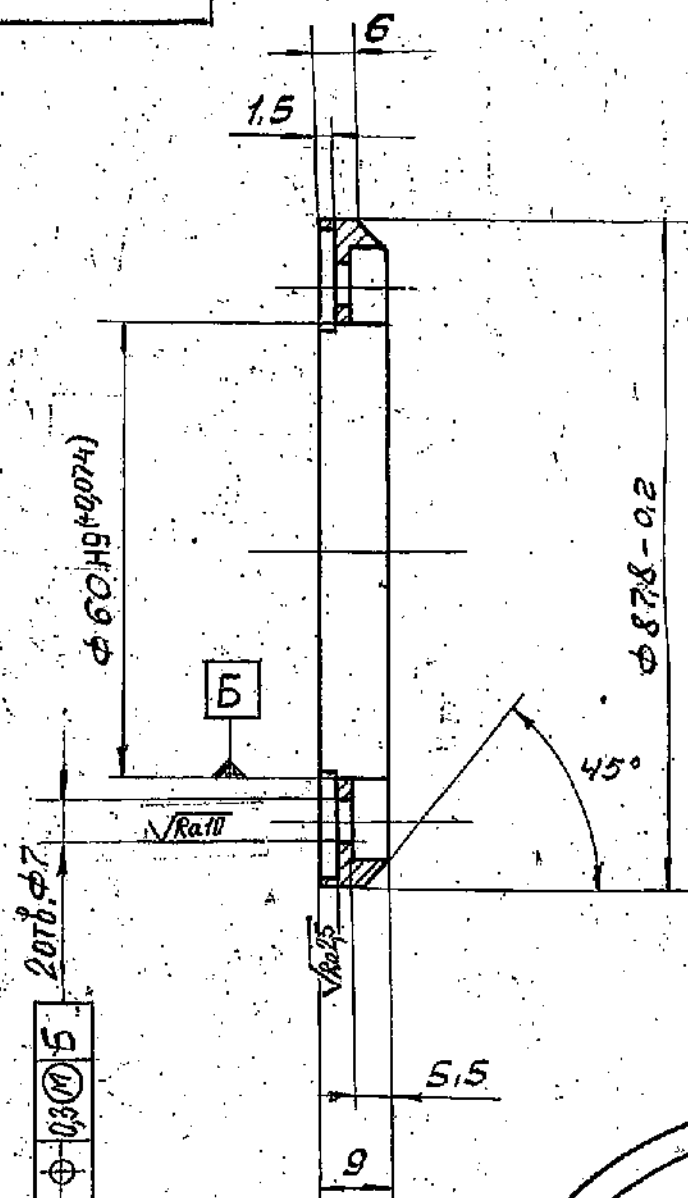
Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

$\sqrt{Ra_{1,25}(\sqrt{V})}$ 

- 1 Допуск совпадения поверхностей $\phi 87,8_{-0,2}^0$ и $\phi 60H9$ не более $0,05\text{ мм}$.
- 2 Острые кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$.
- 3 Общие допуски по Гост 30893.1: $H14, h14, \pm IT14/2$.

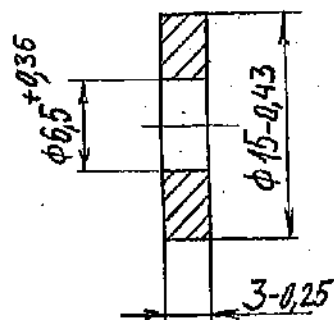
ВЗРОСЛЫЙ	
ИВБ. и ПОСРП.	
20.99	
Дата	ПОСРП.
2.62	ИВБ. и ПОСРП.

Чертеж восстановлен с копии
718.2246, пришедшей в негодность
[Панченко] [Галин]

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M3.4.760.20.13

$\sqrt{Ra1,25}$



Острые кромки притупить фаской 0,5×45°

M3.4.760.20.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Панченко	<i>Панченко</i>	
Проб.		Филимонов	<i>Филимонов</i>	
Т.контр.				
И.контр.		Филимонов	<i>Филимонов</i>	
Утв.		Бараков	<i>Бараков</i>	

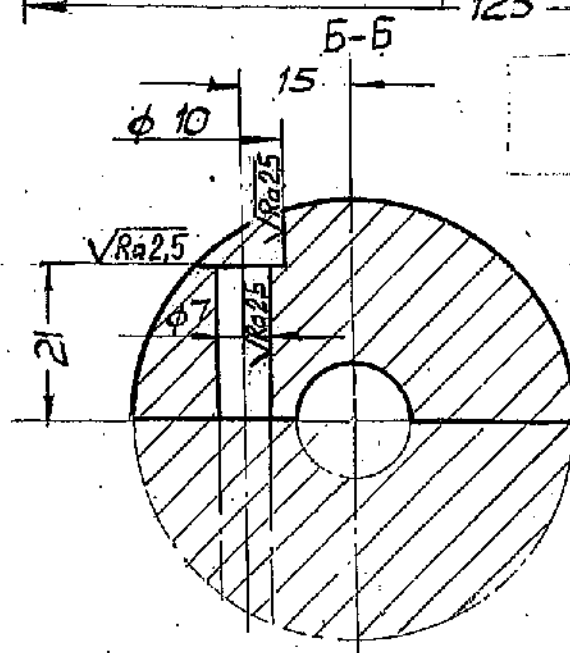
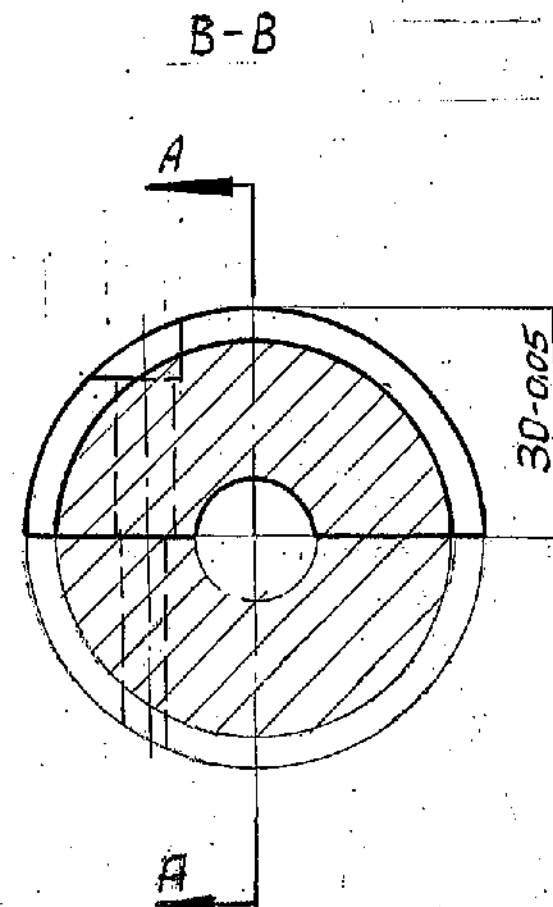
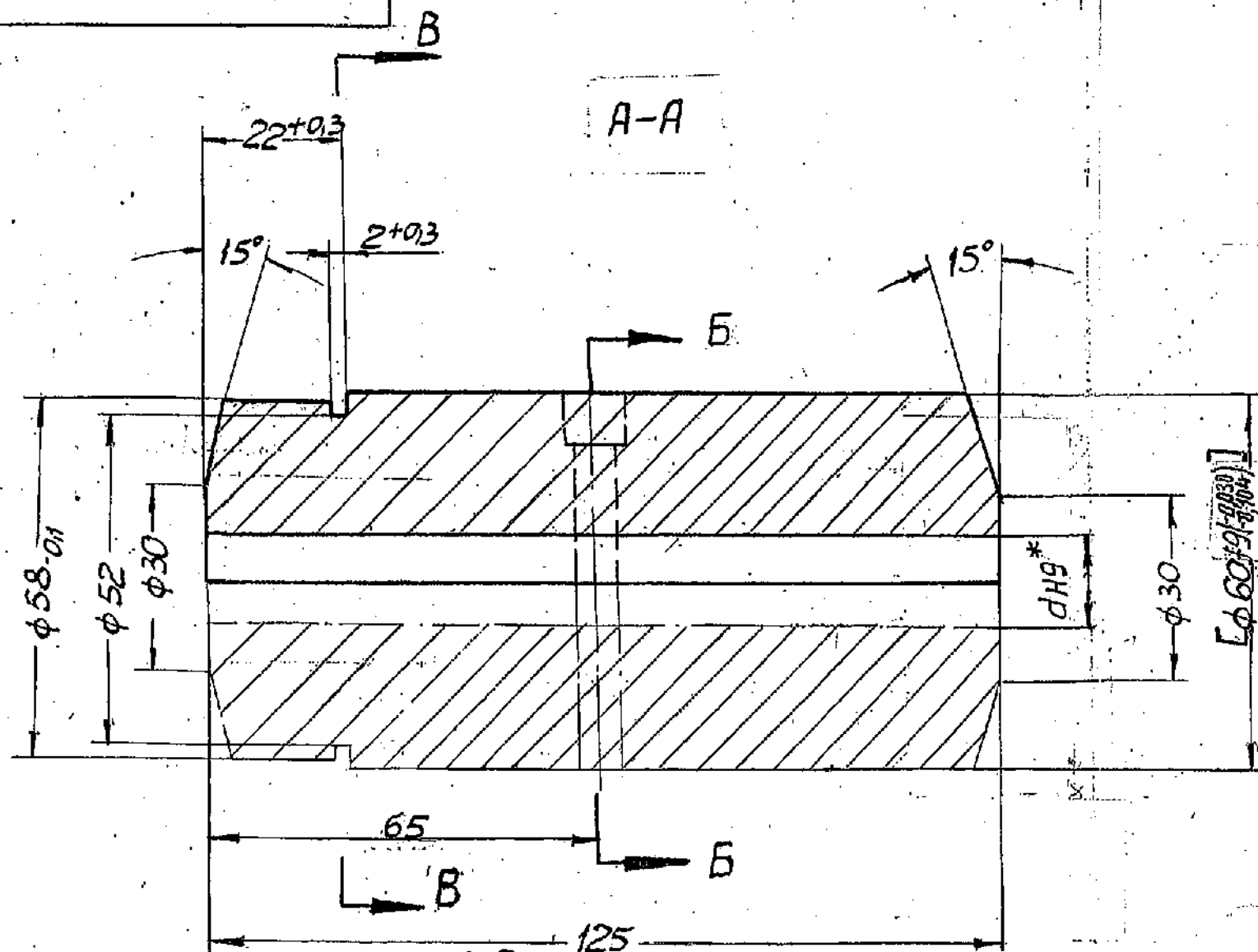
Шайба

Сталь 20Х13
Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

МЗ.4.760.20.14

$\sqrt{Ra\ 1,25(\sqrt{V})}$



Обозначение	диаметр
МЗ.4.760.20.14	16 ^{+0.043}
-01	20 ^{+0.052}
-02	25 ^{+0.052}

1. HRC 40...45
2. Обработку по размеру в квадратных скобках производить совместно с деталью черт. МЗ.4.760.20.16. Применять совместно.
3. *Размер номинальный, обеспечить с дет. черт. МЗ.4.760.30.03. посадку $\frac{H9}{f9}$.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.

						МЗ.4.760.20.14		
Изм.	Кол.	Док.	и всего	Подпись	Дата	Полувтулка		
Констр.						Литера	Вес	М
Провер.								1:1
Нормо-контр.								
Гл. констр.						Лист 1	Вс. листов 1	
Нач. т.о.						3-я "КРИН" Техмаш		
						Сталь 30X13 ГОСТ 5632-72		

Чертеж восстановлен с копии
718.2228, пришедшей в негодность.
(Панченко) *Панченко*

Сверло 6/х Аверьянова

ВЗОМЕН
ИЗВ. И ПОДЛ.

ИЗВ. И ПОДЛ.

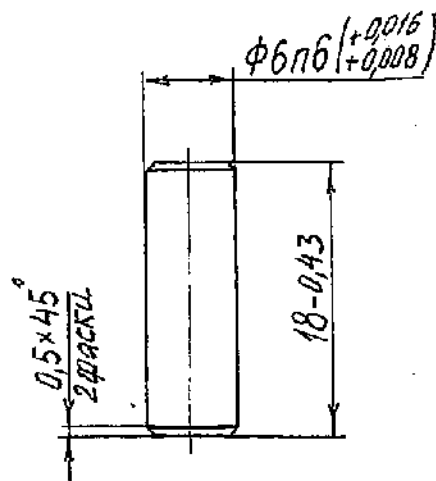
1835

Лист 1

7.2.61

M3.4.760.20.15

$\sqrt{Ra1,25}$



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

M3.4.760.20.15

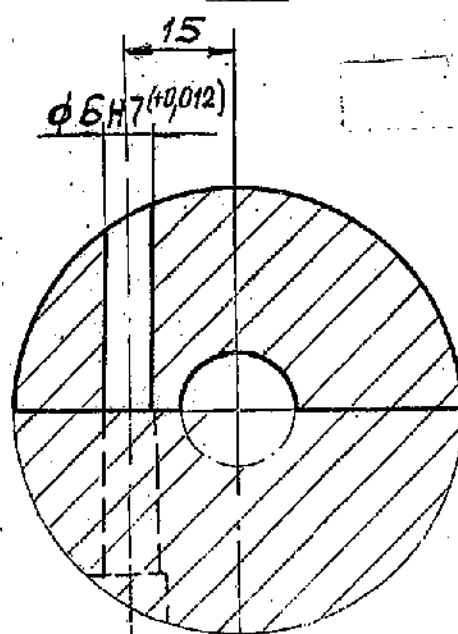
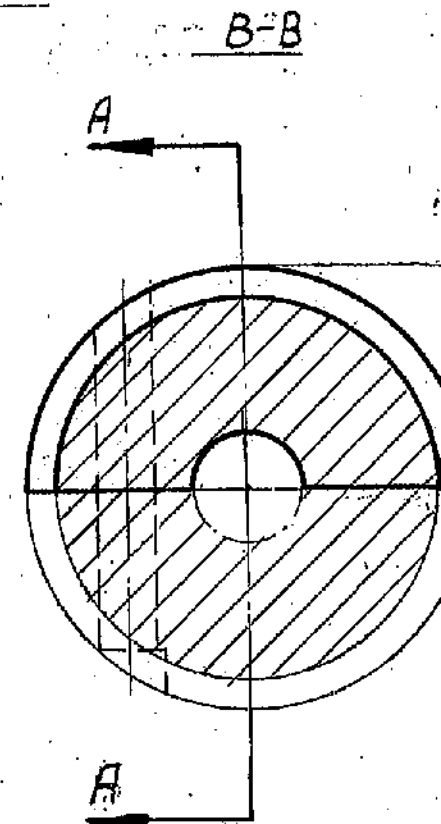
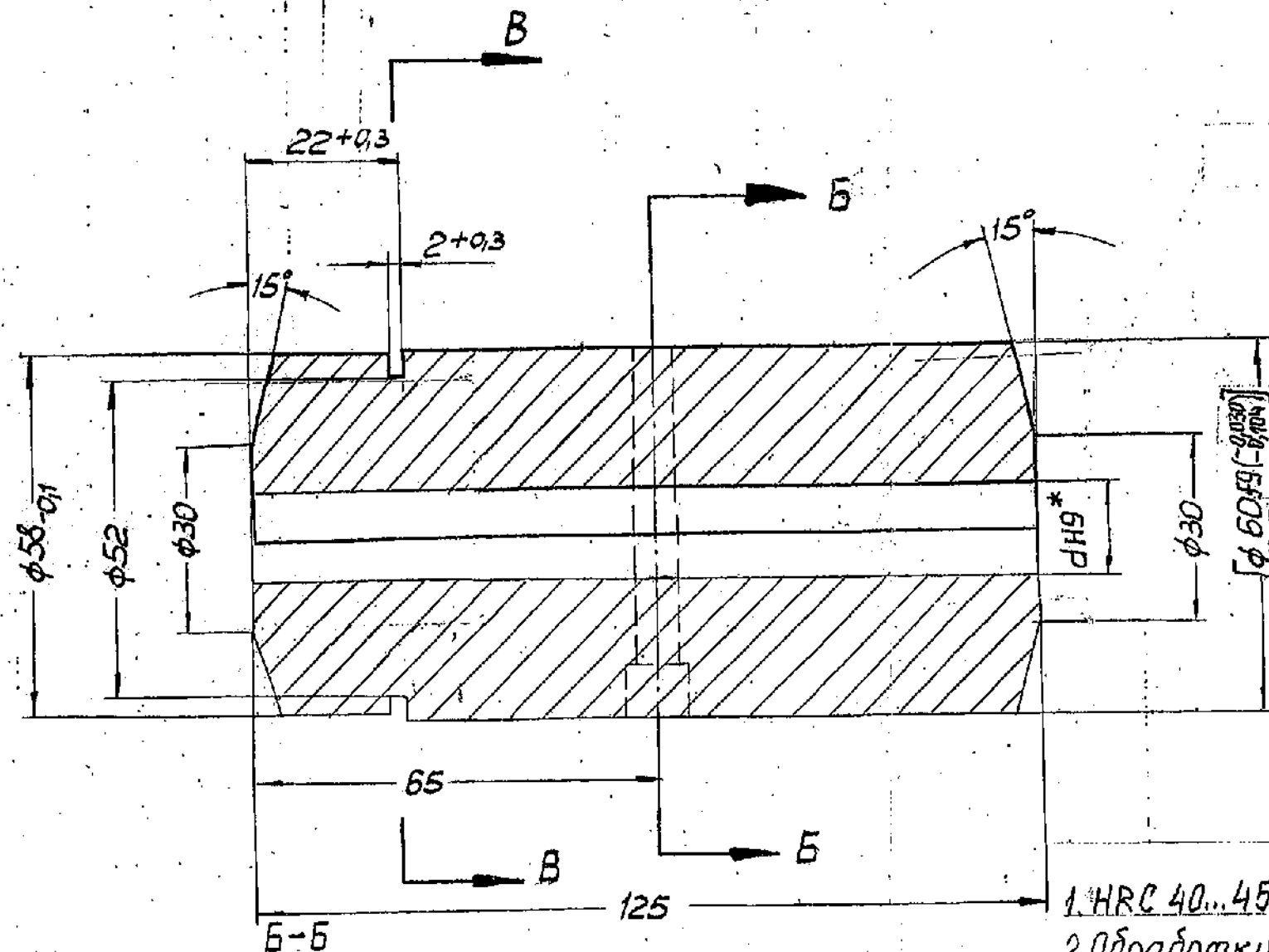
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.		Панченко	Панч	
Проб.		Филимонов	Фили	
Т.контр.				
И.контр.		Филимонов	Фили	
Утв.		Бараков	Бара	

Штифт

Сталь 20Х13
Гост 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	

Сверло 5Х-60. Дверьного типа



Обозначение	dH9
МЗ.4.760.20.16	$16_{-0.043}^{+0.043}$
-01	$20_{-0.052}^{+0.052}$
-02	$25_{-0.052}^{+0.052}$

1. HRC 40...45.

2. Обработку по размеру в квадратных скобках, совместно с деталью черт. МЗ.4.760.20.14. Применять с

3* Размер номинальный, обеспечить с дет. черт. МЗ. посадку H9/f9.

4. Общие допуски по ГОСТ 30893-1: H14, h14, ±IT14/2.

Исполн.	Док. №	Подпись	Дата	Полувтулка	M34.7
Констр.					Литера
Провер.					
Норм.-					
Гл. констр.				Сталь 30Х13	Лист 1
Нач. т.о.				Гост 5632-72	3-а, КР

Чертеж восстановлен копии
718.2231, пришедшей в негодность.
(Панченко) [подпись]

Взам. н. подл.

ИВ. н. подл.

1837

отг. подл.

7.2.61 [подпись]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
✓ A1			M3.4.760.30.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
✓ A4	18		M3.4.760.30.20	корпус	1	
✓ A4			M3.4.760.30.30	заделка троса		
				Детали		
A4	1		M3.4.760.10.08	Кольцо	1	
✓ A2	2		M3.4.760.30.01	фланец	1	
✓ A4	3		M3.4.760.30.02	Шарик	4	
A3	4		M3.4.760.10.15	Обойма	1	
✓ A3	6		M3.4.760.30.04	фланец	1	
✓ A4	7		M3.4.760.30.05	Крышка	2	
✓ A4	9		M3.4.760.30.06	Ось	2	
✓ A4	10		M3.4.760.30.07	Рычаг	2	
✓ A4	11		M3.4.760.30.08	Ось	4	
✓ A4	13		M3.4.760.30.09	Пружина	1	
✓ A4	14		M3.4.760.30.10	Рычаг	2	
✓ A4	15		M3.4.760.30.11	Рычаг	2	
✓ A4	16		M3.4.760.30.12	Ось	1	
✓ A4	17		M3.4.760.30.13	Кольцо		
✓ A4	19		M3.4.760.30.14	Толкатель	1	
A4	20		M3.4.760.10.14	Ось	4	
A4	21		M3.4.760.10.13	Ролик	4	
A4	22		M3.4.760.10.18	Винт	4	
			M3.4.760.10.15	Винт		
✓ A4	12		M3.4.760.30.16	Винт	2	
✓ A4	8		M3.4.760.30.17	Винт	4	

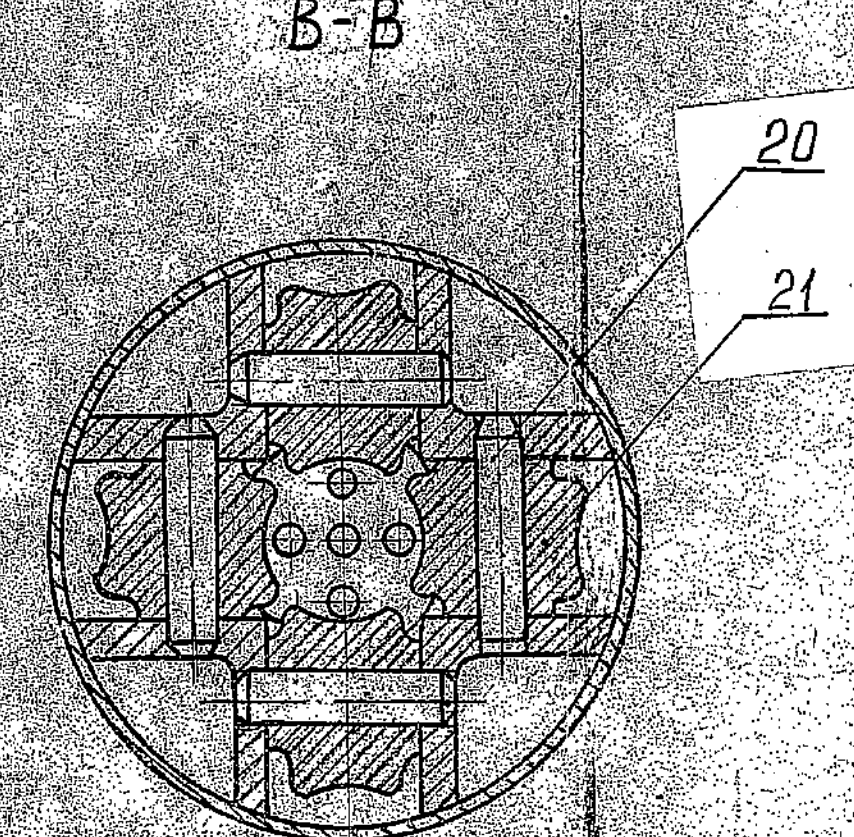
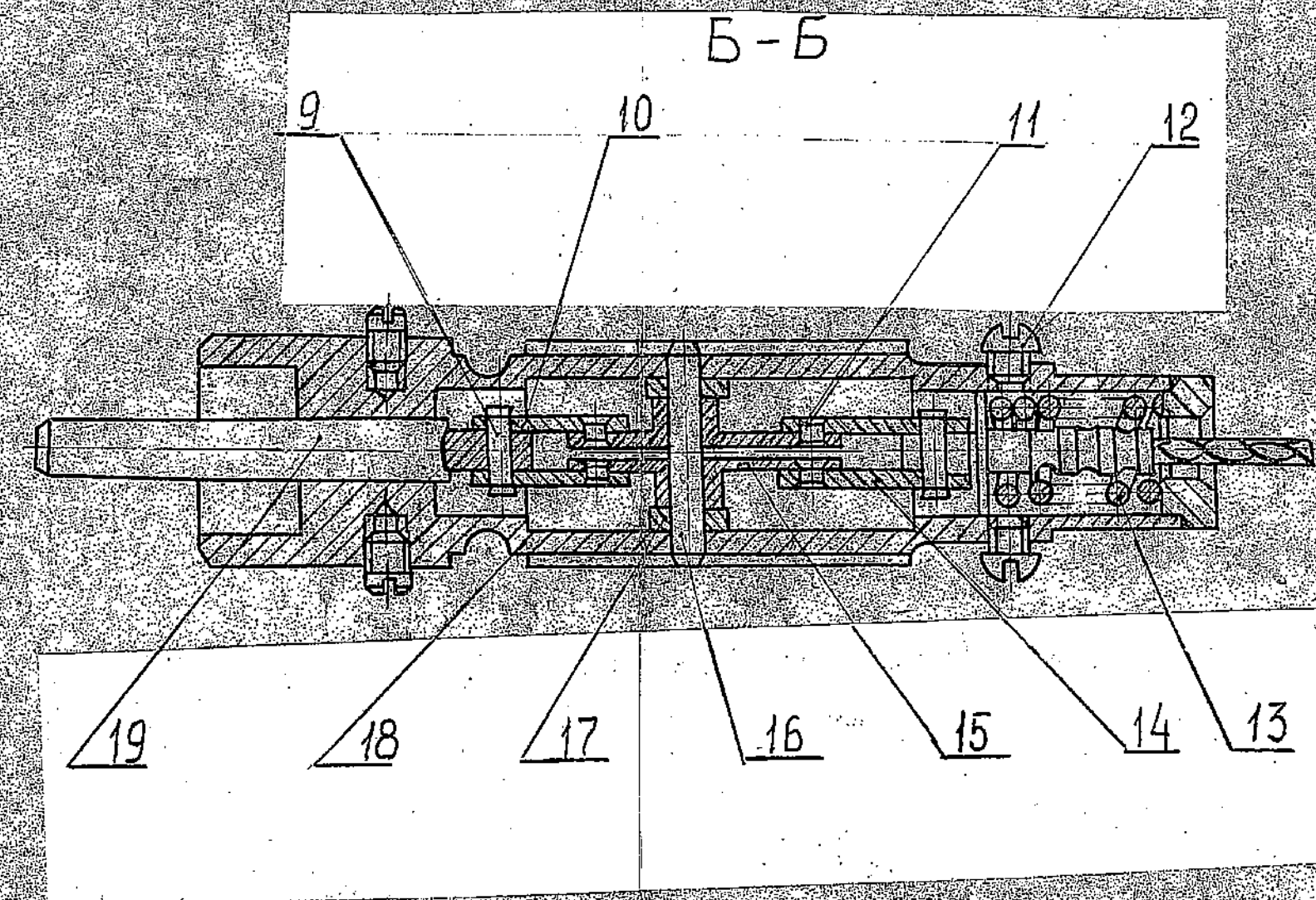
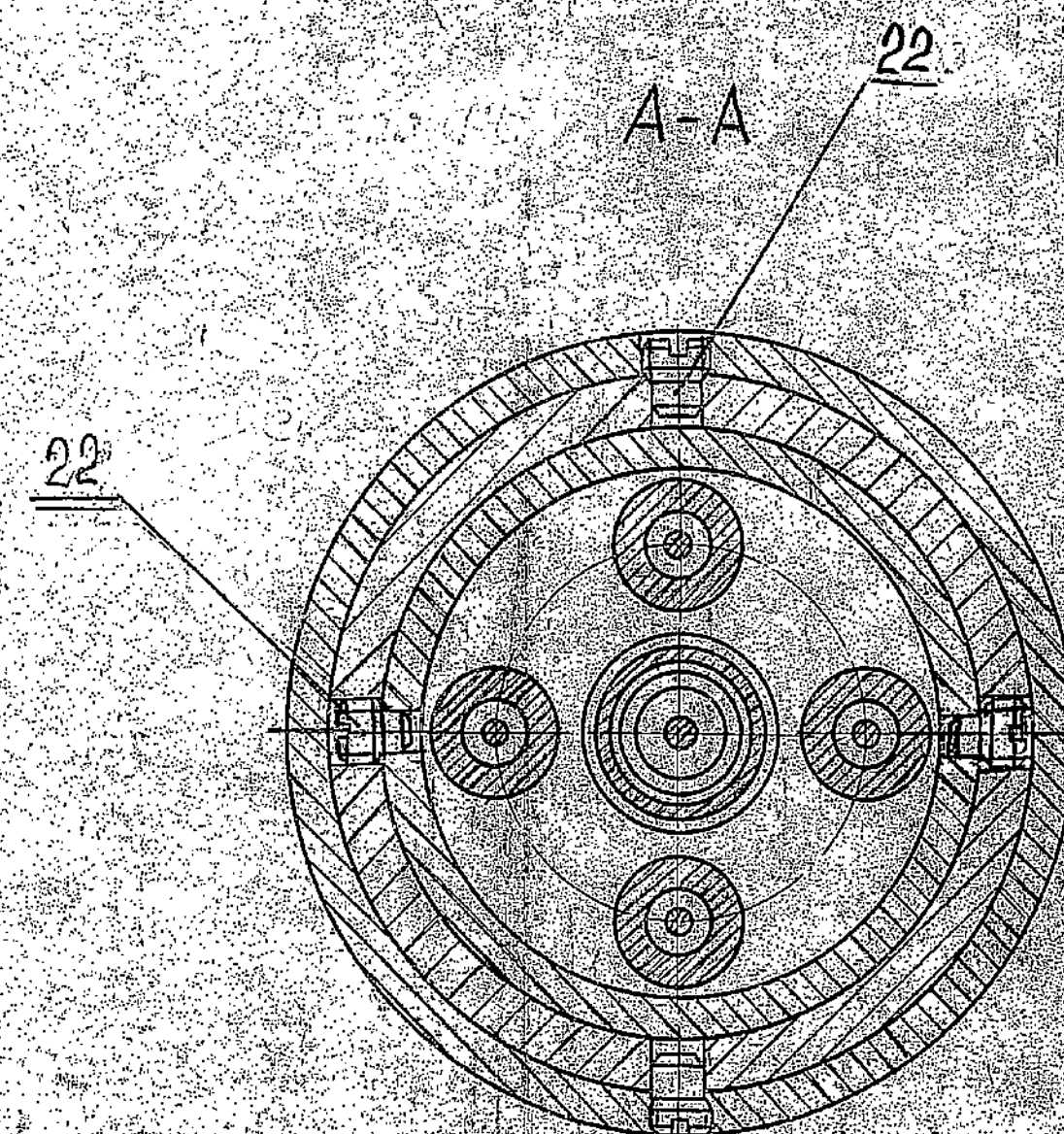
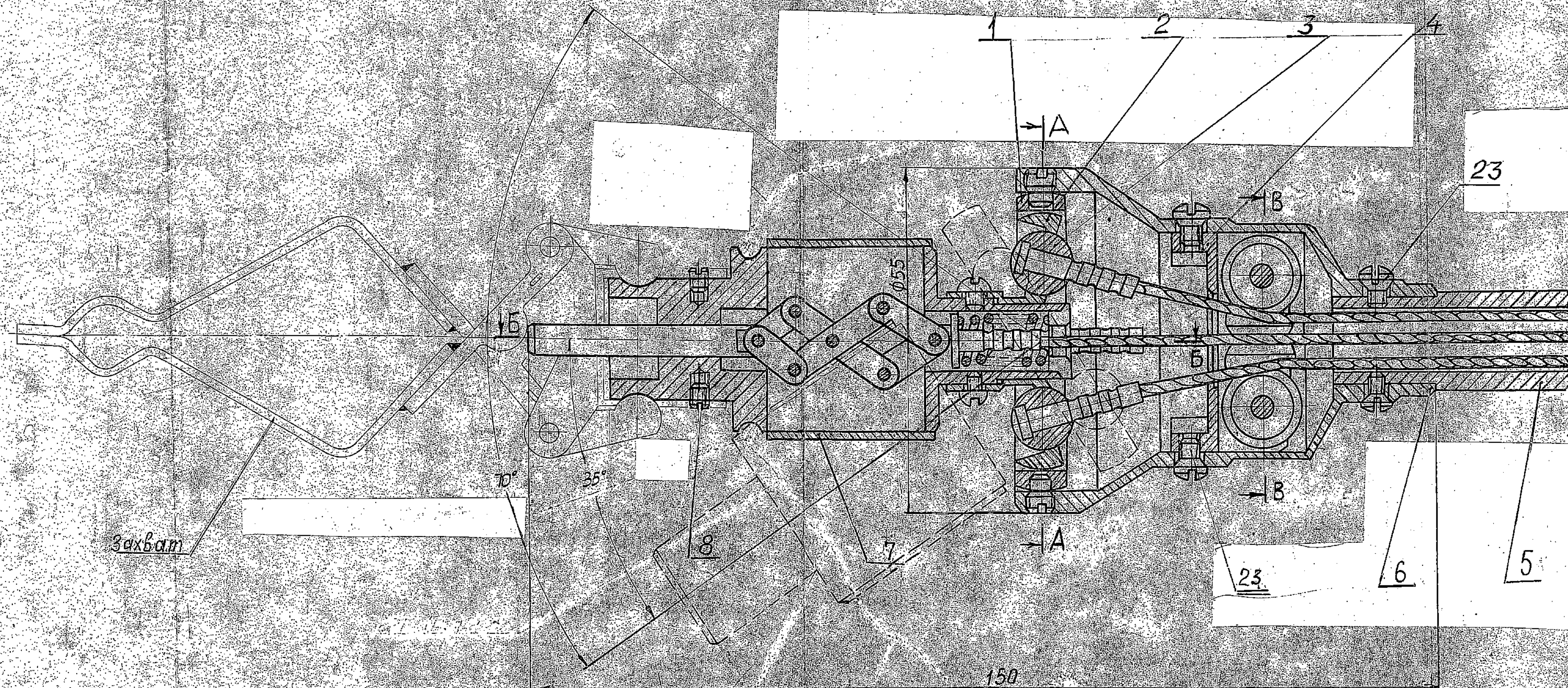
M3.4.760.30.00

Изм. № докум. Лист Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Порп.	Дата
Разработал	Остроушкин			
Проверил	Филимонов			
Н.контр.	Филимонов			
Утвердил	Бараков			

Механизм
исполнения

Литера	Лист	Листов
	1	2



1 Размеры для справок.
 2 Резьбовые и трущиеся соединения смазать смазкой ВНИИ НП-232 ГОСТ 14068-79.
 3 Винты посадить на клей БФ2 ГОСТ 12172-74
 Чертеж восстановлен с копии черт. 3001, пришедшей в негодность

Исполнитель	Механизм	М34.760.30.0006
Провер	Исполнения	Листов 1
Корректор		Всего 1
Эксперт		Всего 1
Инженер		Всего 1
Мастер		Всего 1
Рабочий		Всего 1
Материал		Всего 1
Детали		Всего 1
Сборка		Всего 1
Итого		Всего 1

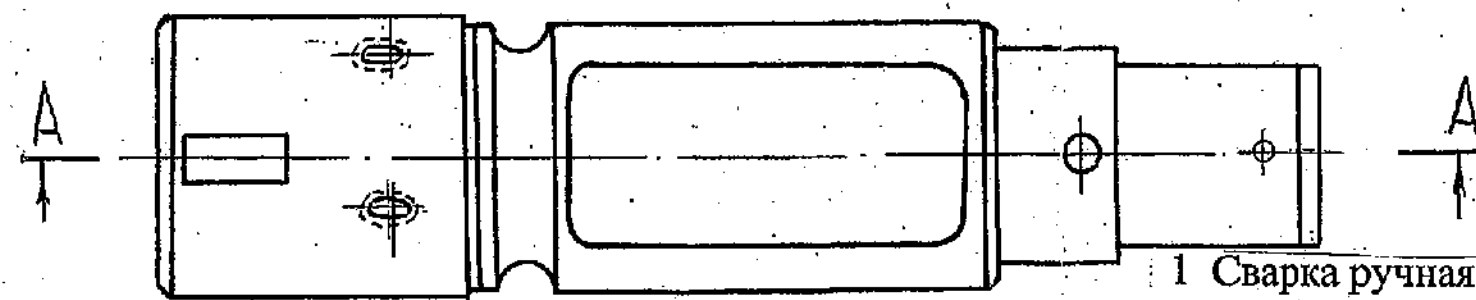
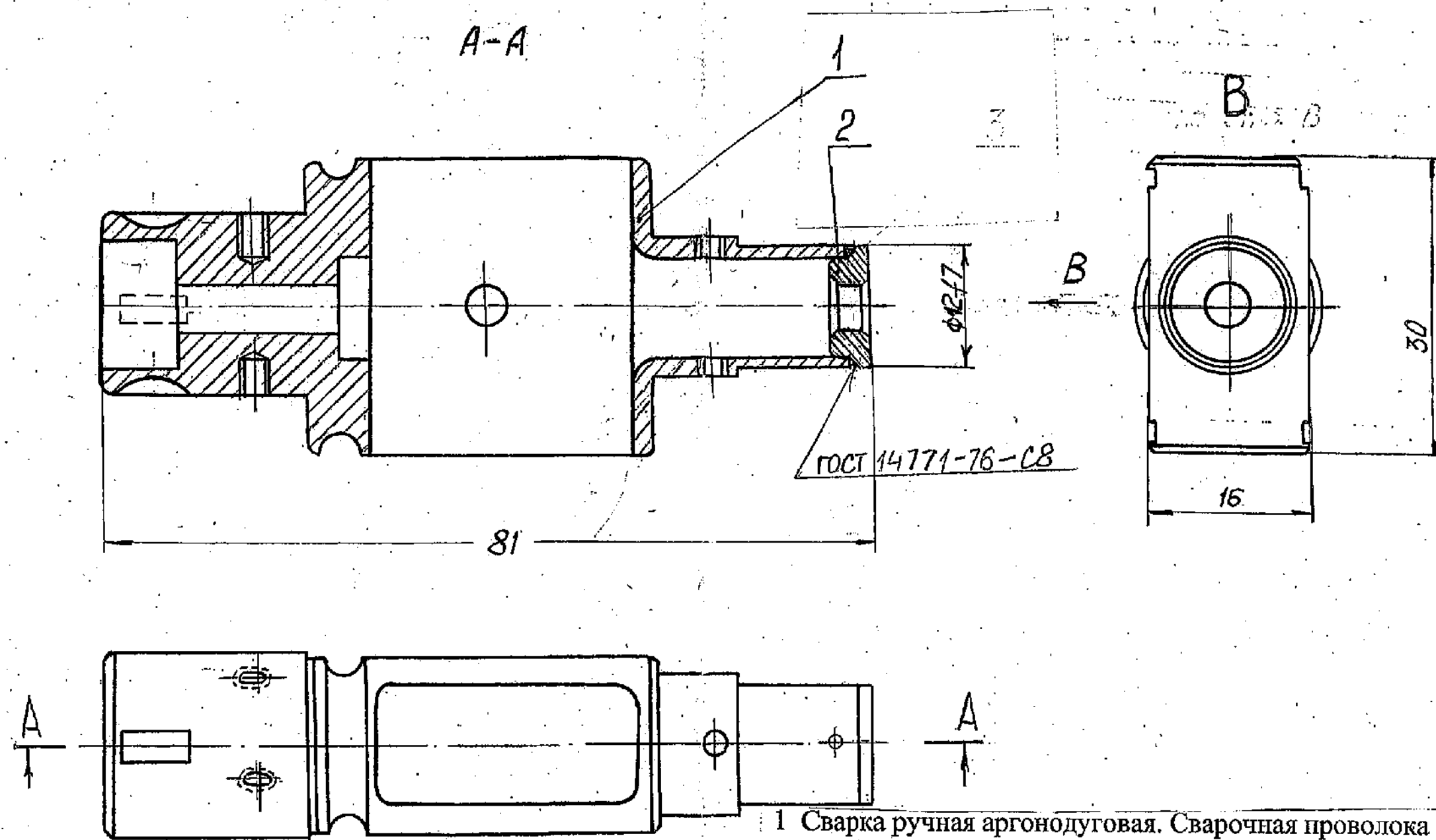
Сверло 10 мм 24/12-80г. Абрерам

Всего 1
 1845
 2228

[illegible]

M3.4.760.30.20CB

Сверло 5.2.60. Аверьяново



- 1 Сварка ручная аргонодуговая. Сварочная проволока 01X19H9 ГОСТ 2246-70.
- 2 Контроль качества сварного соединения производить визуальным осмотром и измерениями в объеме 100% согласно ОСТ 95.39-2002
- 3 Размеры для справок.

M3.4.760.30.20CB

Корпус

Чертеж восстановлен с копии черт. 3224, пришедшей в негодность

Д.В.Трапезникова

изм.	лист	наим.	подп.	дата	М3.4.760.30.20CB		
Разраб.							
Провер.					Корпус		
Н.Контр.							
УТВ.							
					Лист	Масса	М-8
							2:1
					Лист	Листов	

Взят

И.В. Н. подл.

1860

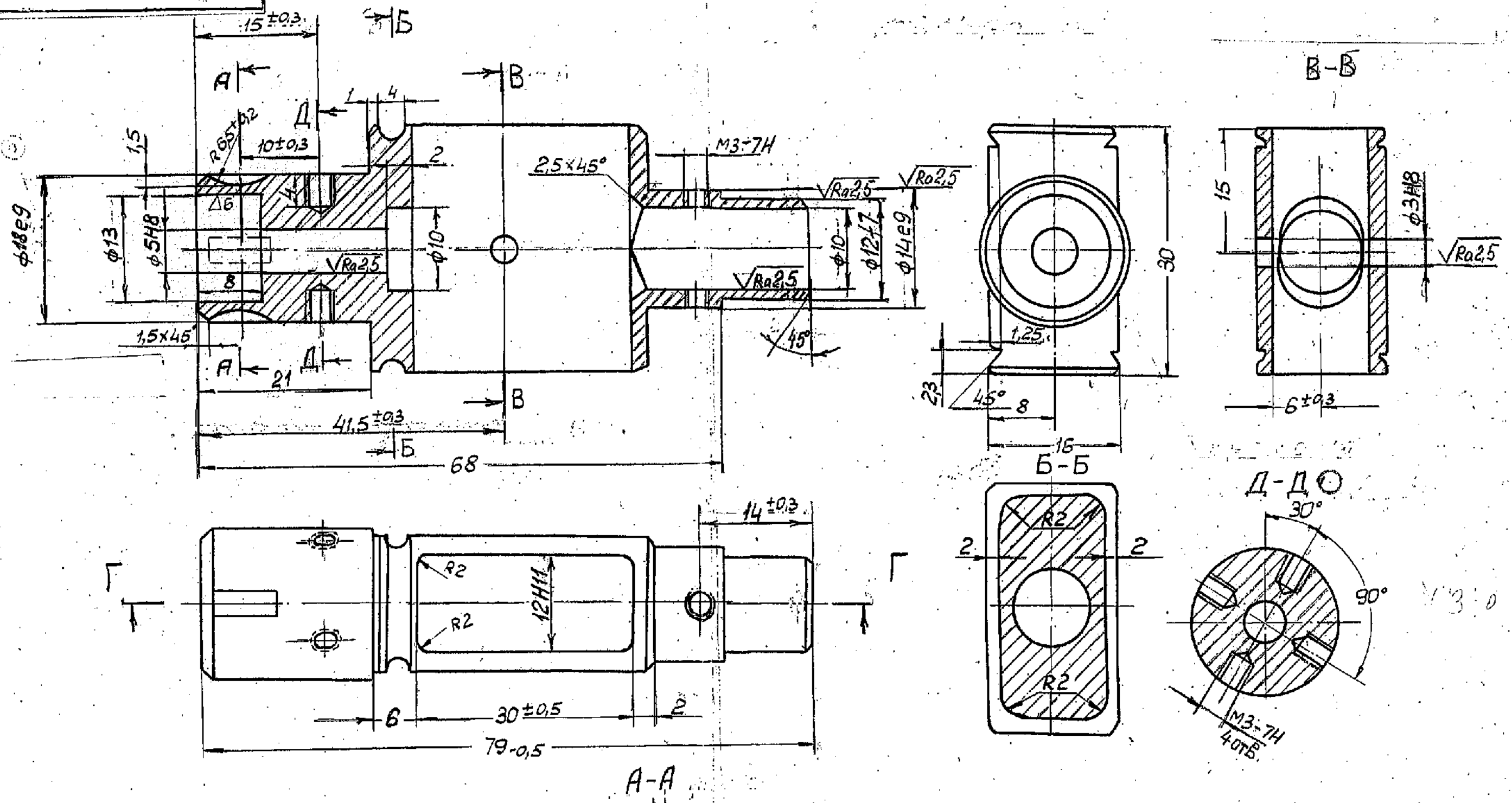
Дата подл.

2.60

сверла 5-Т 602-1 Берёзово Шайба

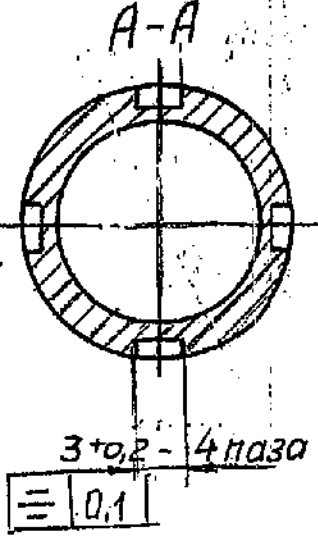
М3.4.760.30.21

√Ra1,25(✓)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК: Н14, h14
- 2 Кромки притупить фаской 0,5x45°

Чертеж восстановлен с копии черт. 3224/4, пришедшей в негодность
Отпросилка

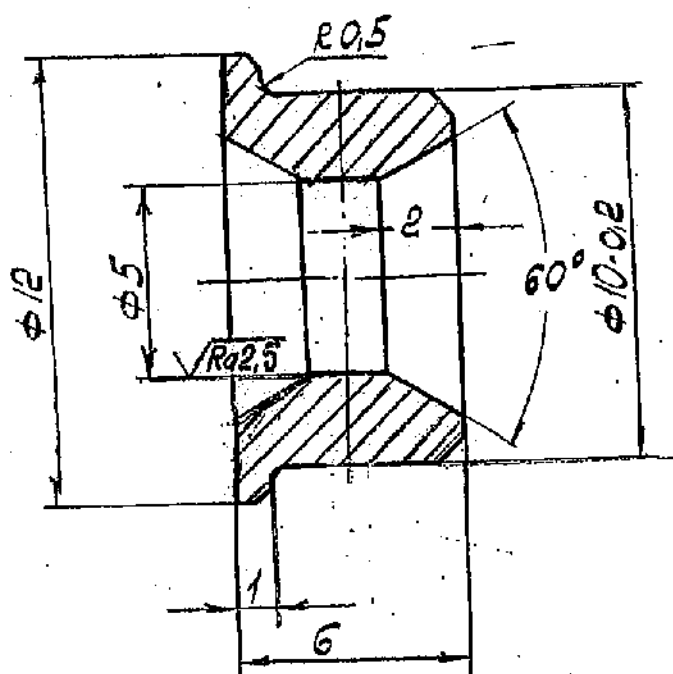


М3.4.760.30.21					Лит			Масса	М-д
Изм	Лист	Ндк	Пдд	Дата	Корпус				2:1
Разраб								Лист	Листов
Провер									
Н.контр					Сталь 12Х18Н10Т				
УТВ					ГОСТ 5632-72				

ВЗСМЕН
 ЛНВ. Н ПОДЛ.
 ЛНВ. Н ПОДЛ.
 1863
 Дата подг.
 27.2.61

M3.4.760.30.22

√Ra1,25(√)



10 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК: Н14, h14

Чертеж восстановлен с копии черт. 3224/2, пришедшей в негодность

Отраженко

Имен В.И. Подр.							M3.4.760.30.22
В.И. Подр.	Констр	Провер	Нормо- контр.				Литера
186/							Вес
та Подр.	Гл. констр						М-д
2.61	Нач. Т.О.						5:1
							Лист 1
							Вс. листов
							3-я Крин "Техотдел"

Втулка

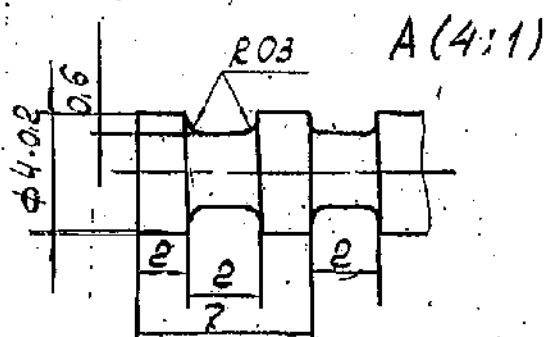
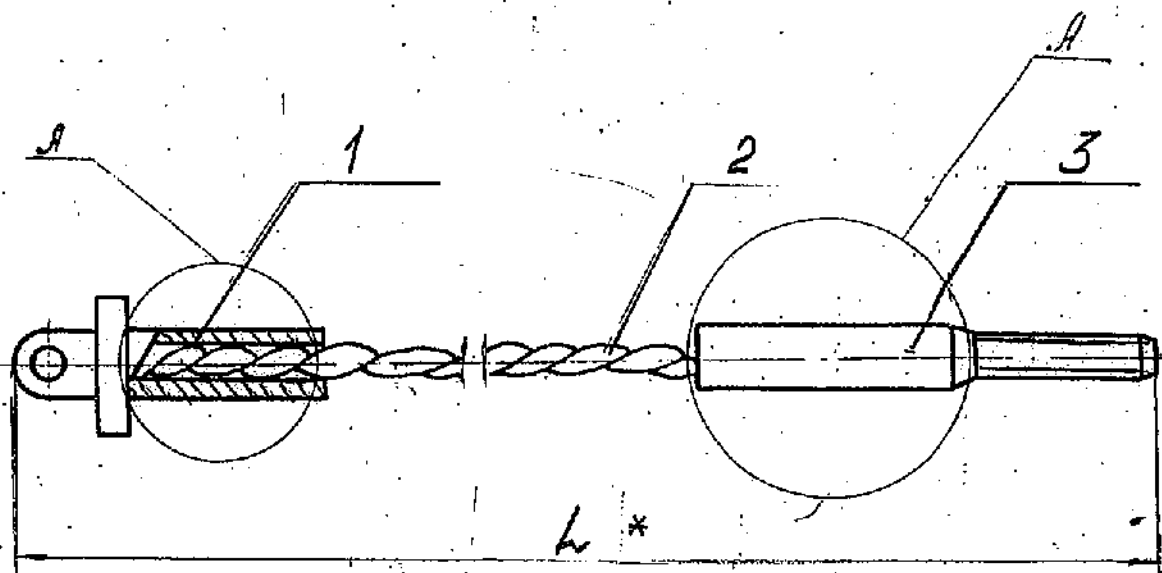
Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Фармакт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4	-		МЗ.4.760.30.30 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МЗ.4.760.30.31	Наконечник	1	
А4	3		МЗ.4.760.10.33	Наконечник	1	
Б4	2		МЗ.4.760.30.32	Трос 1*	1	
				Канат 1,8-Г-В		
				ГОСТ 3062-80		
				* Размер уточнить по месту		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал		Потраценко		
Проверил		Филимонов		
Н.контр.		Филимонов		
Утвердил		Бараков		

Забелка
Троса.

Объём при заделке троса. Заделку троса испытать под нагрузкой 25 кг. в течение 2^х час.

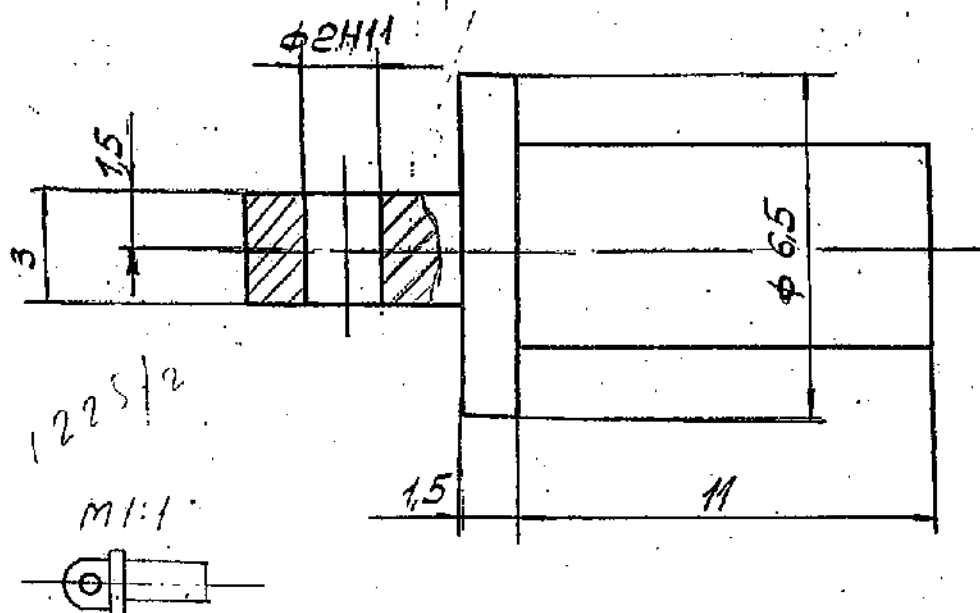
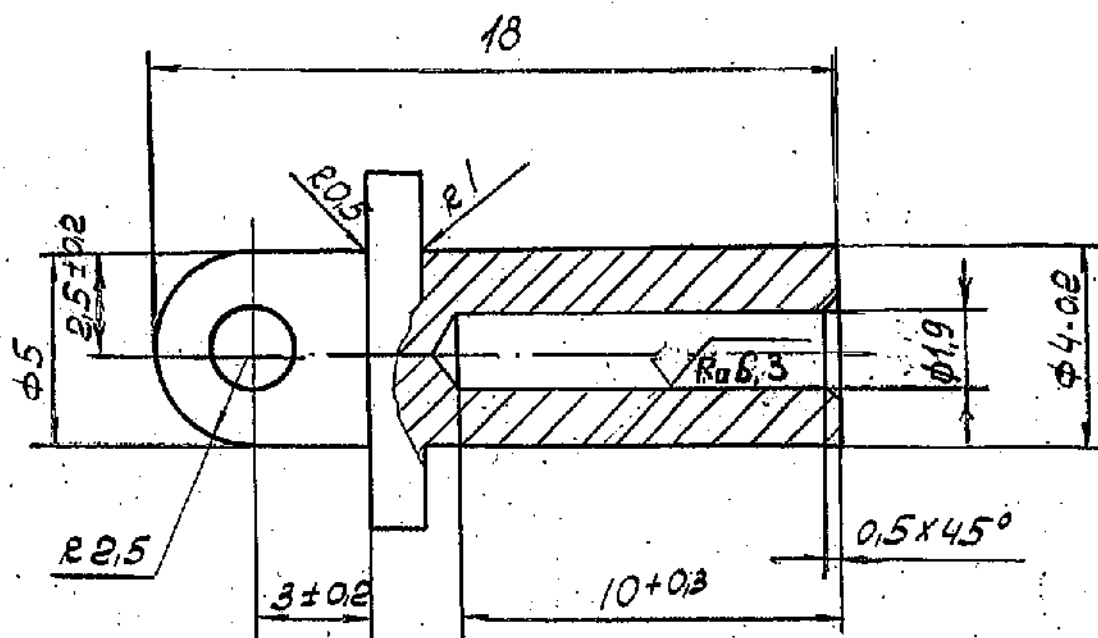


1. *Размер уточнить по месту.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1; h14; ±IT14/2

Чертеж восстановлен с копии черт. 3206, прошедшей
в негодность от Югроспецко/

[illegible]

~~RA125~~



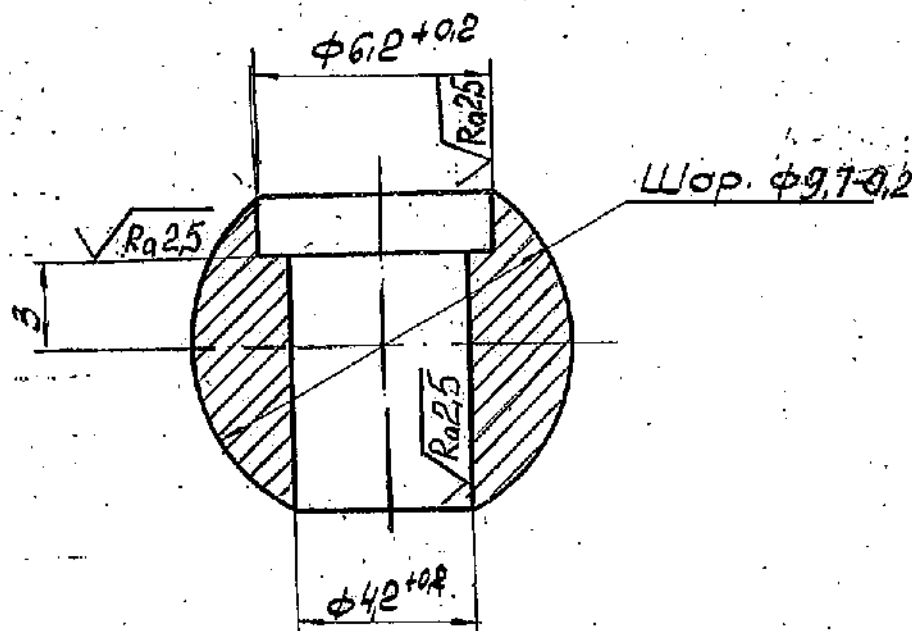
Общие допуски по ГОСТ 30893.1; H14; h14; $\pm$ JT14/2
чертеж восстановлен с копии черт. 1225/2, пришедшей
в негодность. *ДТ. Остроушенко*

[illegible]

M3.4.760.30.02

$\sqrt{Ra1,25}$

Чертеж 5.7.60г. маш. Дверьянова



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- mK
- 2 Кромки притупить фаской $0,2 \times 45^\circ$

Чертеж восстановлен с копии черт. 3215, пришедшей в негодность

В.А. Трайценко

Шарик.

M3.4.760.30.02

литера	Вес	М.О
		5:1
лист 1	вс. листов 1	
З-д. "Крич" Техотдел.		

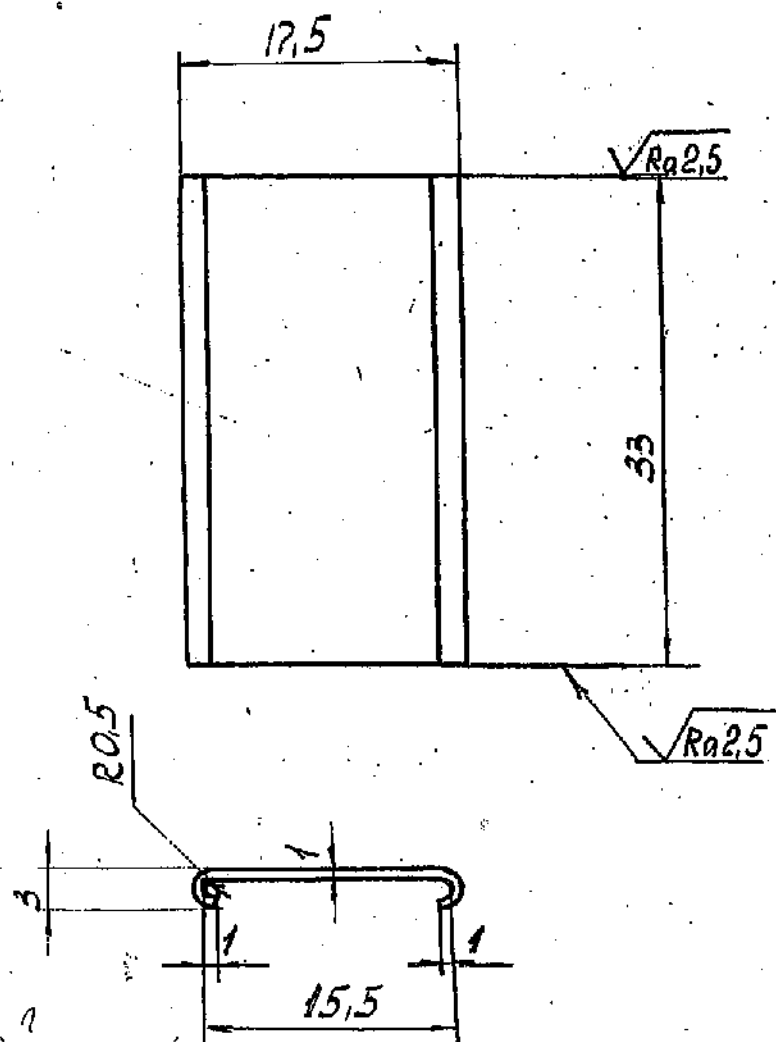
сталь 30Х13
ГОСТ 5632-72

Изм.	Кол.	Док. и экон.	Подпись	Дата
1				
Изм. и покл.	Констр.			
1857	Провер.			
Дата	покл.	Г. констр.		
27.2.67	И.И.И.	Нач. Т.О.		

13-а „Крин“ Техотгел

						M3.4.760.30.04
Изм.	Кол.	Док. и экз.	Подпись	Дата	Фланец	Литера Вес М
Констр.						
Провер.						2:1
Нормо- контр.						
Гл. конст.					Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632 - 72	Лист 1 Вс. листов
Нац. т. о.						З-д „КРЛИН“ Техомгел

$\sqrt{Ra 1.25(\checkmark)}$



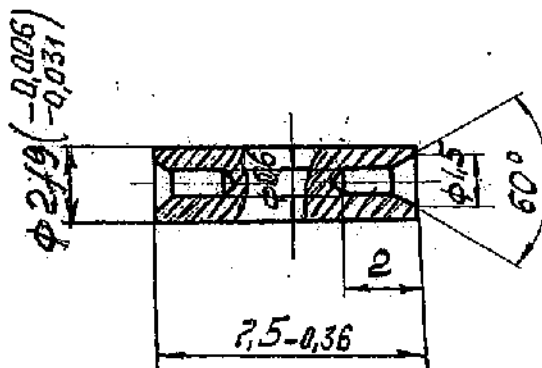
- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК
2 Кромки притупить фаской 0,2х45°
3 Ø 20мм

Чертеж восстановлен с копии черт. 3232, пришедшей в негодность.

Без/Отрошченко,

[illegible]

✓ Ra 1.25



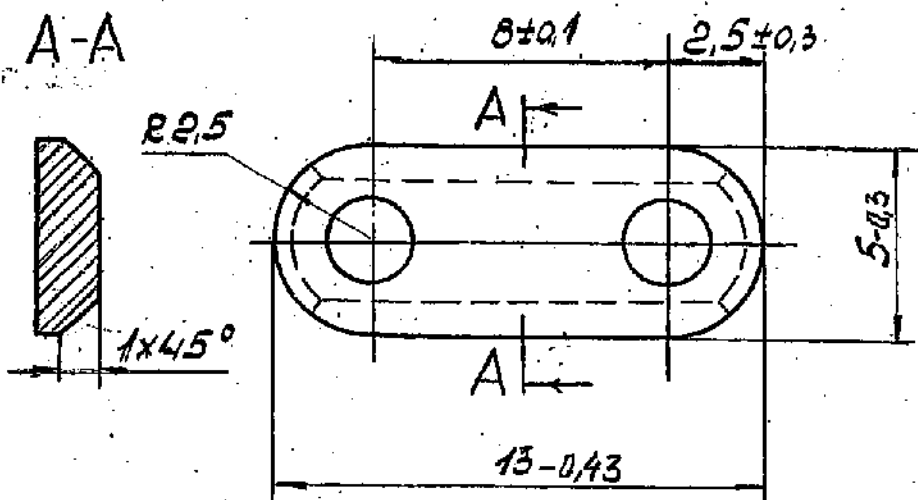
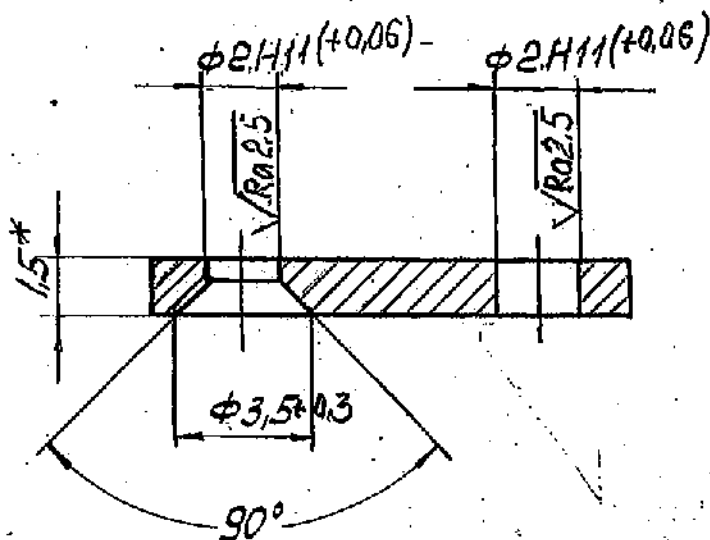
Чертеж восстановлен с копии черт. 3211, пришедшей в негодность.

Реш
10.09.2015

Заметка ИВ. Н. Подр.								M3.4.760,30.06
								Осб.
ИВ. Н. Подр.	Констр.	Провер.	Нормо- контр.					литера Вес М-в
1855								5:
Дата Подр.	Л. Констр.							лист / Вс. листов
23.11.90	Науч. Т. О.							3-я, Крин." Техотдел
								сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

M3.4.760.30.07

$\sqrt{Ra1,25(V)}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мК

2 Кромки притупить фаской $0,2 \times 45^\circ$

3 *Размер для справок.

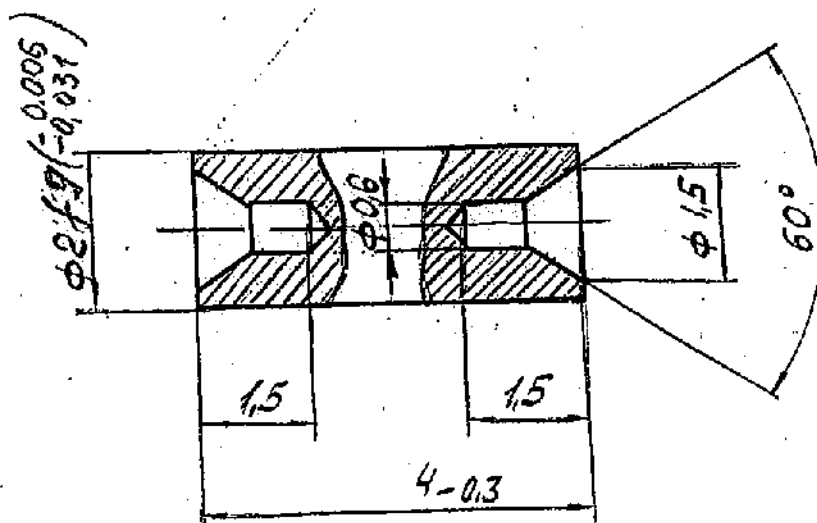
Чертеж восстановлен с копии черт. 3228, пришедшей в негодность

В.И. Струченко

Изм.		Исполн.		Провер.		Утверд.		Дата		Рычаг.	M3.4.760.30.07		
В.И.Полд.													
В.И.Полд.		Констр.		Провер.		Утверд.		Дата		Лист 1			
1867		Провер.		Провер.		Утверд.		Дата		Вс. листов 1			
на постр.		Констр.		Провер.		Утверд.		Дата		Лист 1			
61		Нач.Т.О.		Провер.		Утверд.		Дата		Вс. листов 1			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			
										Лист 1,5 ГОСТ 19903-74			

M3.4.760.30.08

√Ra1,25



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мК
- 2 Кромки притупить фаской 0,2x45°

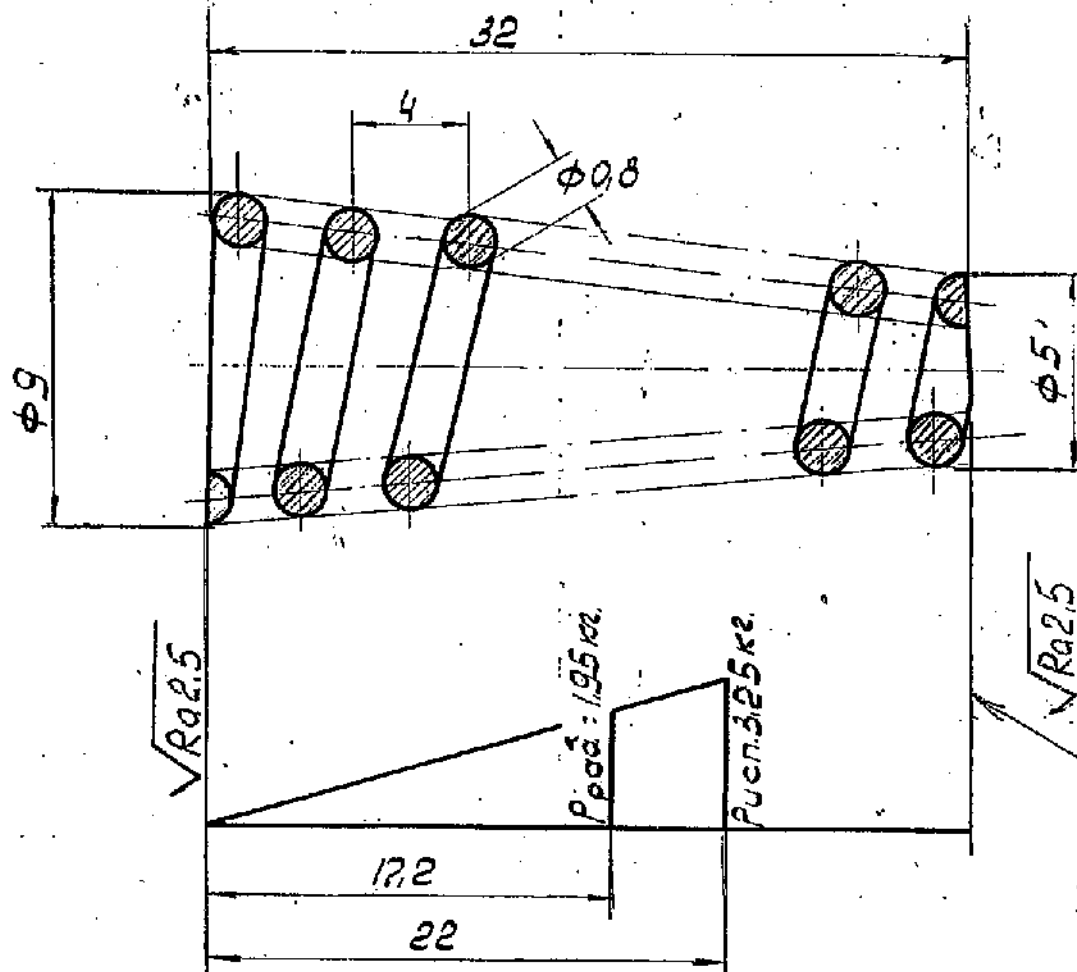
Чертеж восстановлен с копии черт. 3208, пришедшей в негодность. *В.И. Проценко*

Сверла 5.8.60.1. Дверьяно

атен В.И.погл.									M3.4.760.30.08
		Лит. Кол.	Док. и вес	Подпись	Дата	Осб.			
В.И.погл.		Констр				литера	Вес	м.д	
1854		Провер						10:1	
та погл.		Л.Констр				сталь 12X18H10T.			
32.6		Нач.Т.О.				ГОСТ 5632-72			
						лист 1		Вс. листов 1	
						3-9 "Крив" Техотдел.			

Q (✓) (✓)

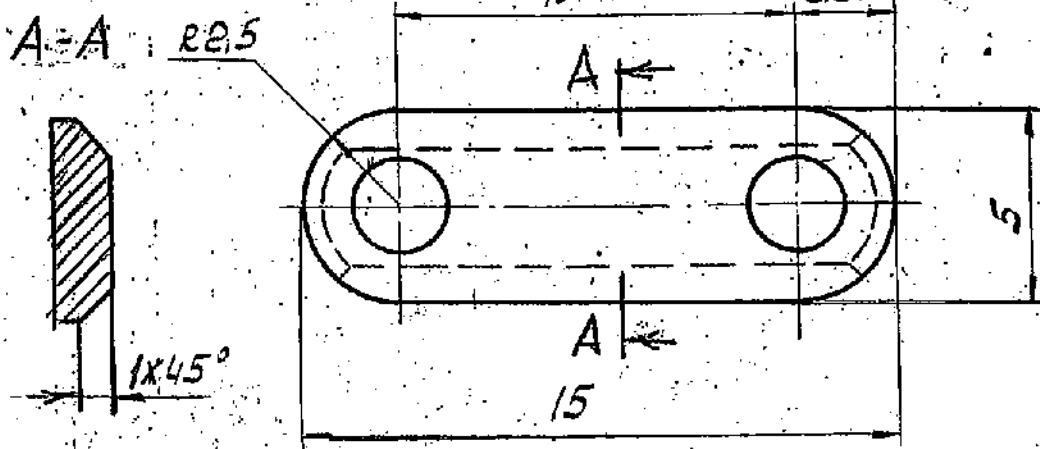
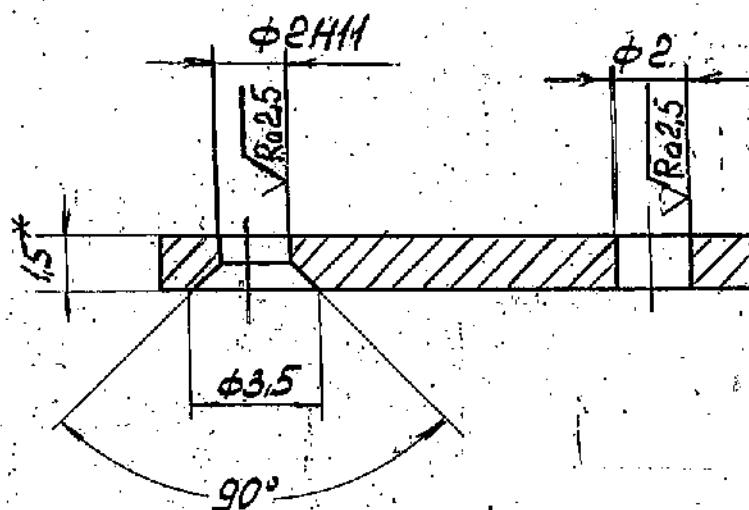
Класс	2	Навивка	Правая
Рисп.	3,25	Число рабочих витков	74
Гисп.	22	Общее число витков	8
		Развернутая длина	218



Чертеж восстановлен с копии черт. 3242, пришедшей в негодность

Фед. Огрозенко

Взятен инв. и подл.						Пружина	МЗ.4.760.3009			
	изм.	кол.	док.	и	его		подпись	дого		
инв. и подл.	констр							литера	вес	м-д
1856	Провер								5:1	
Дата	Подп.	Гл. констр				Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72	лист 1	Вс. листов 1		
22.11.85	Провер						3-я Крин Техотдел			

$\sqrt{R_{a1.25V}}$ 

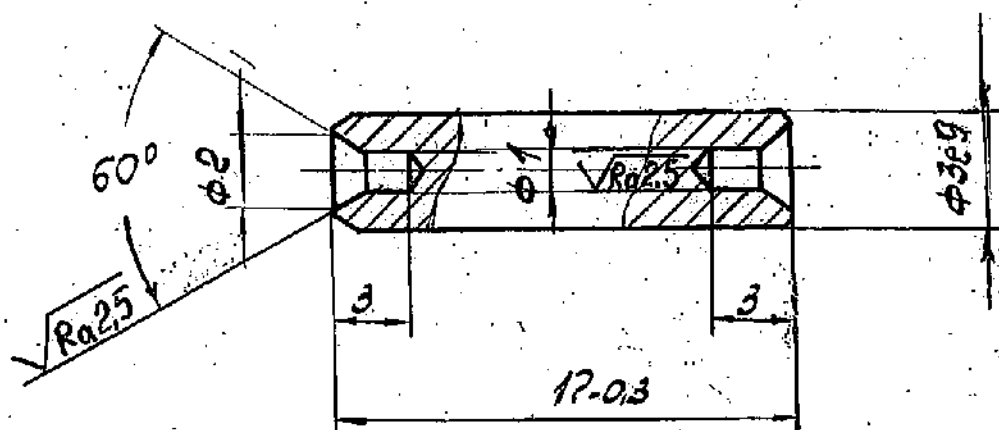
- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- mK
2 Кромки притупить фаской 0,2x45°
3 *Размер для справок.

Чертеж восстановлен с копии черт. 3229, пришедшей в негодность

Вс. Отрошенко,

[illegible]

ВЗОМЕН ИНВ. и покл.								Рычаг.	МЗ.4.760, 30.11		
ИНВ. и покл.		Изм.	кол.	Док. и его	Подпись	Дата					
1866		Констр							литера	Вес	М. о
		Провер.									5:1
		Нач. Т.О.									
Дата Погр.		Д. констр						сталь 30Х13. ГОСТ 5632-72	лист 1	Вс листов 1	
27.2.61		Нач. Т.О.									
									3-я "Крин" Техотдел		

$\sqrt{R_q 1.25(\sqrt{A})}$ 

Кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$

Чертеж восстановлен с копии черт. 3225, пришедшей в негодность

Э. Отрасенко

Взвешен н.в. и погр.							Ось	М3.4.760.30.12		
		Инст.	код	Док. и его код	Подпись	Дата		литера	Вес	м.о
н.в. и погр.		Констр								5:1
1864		Провер								
		норматив								
отта погр.		Д.констр					Сталь 12X18H10T	лист 1	Вс. листов 1	
г.з.61		Нач.7.0					ГОСТ 5632-72	З-д. "Крин" Техотдел.		

M3,4.760,30,12

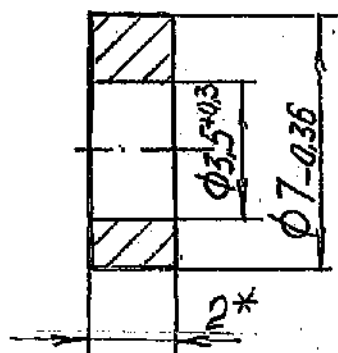
Литера	Вес	м-о
		5:1

5:1

лист 1	Вс. листов 1
3-д. "Крин" Техотдел	

3-д. "Крун" Техотдел

M34, 760, 30, 13

 $\sqrt{Ra 1,25}$ 

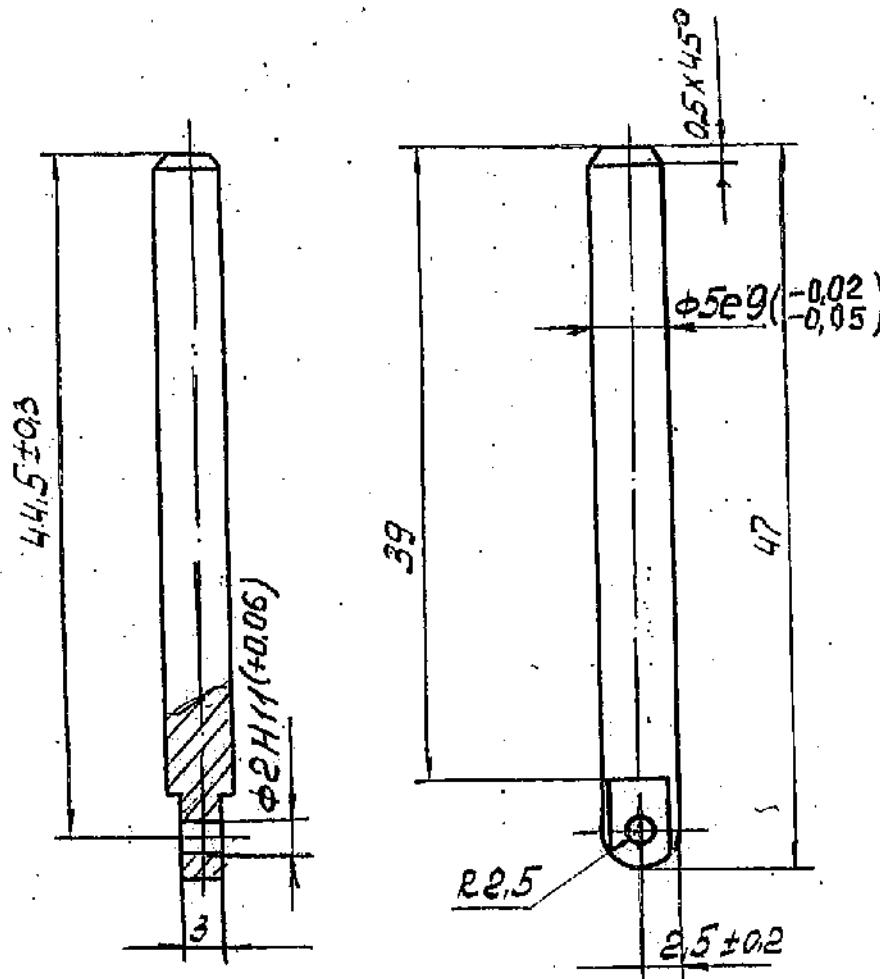
1 *Размер уточнить при сборке

Чертеж восстановлен с копии черт. 3206, пришедшей
в негодности *Ю. Трошечко*

ВЗЛОМ ИД. И ПОДЛ.										Кольцо	МЗ.4.760.30,13		
ИД. И ПОДЛ.		ИД. И ПОДЛ.	КАЛ	ДОК. И ВЗЛОМ	ПОДПИСЬ	ДАТА					литера	Вес	м-б
1869		Констр.											5:1
Дата	Подп.	И.констр.								столь.30X13	лист 1	Вс. листов 1	
В.И.И.	Подп.	Нач.Т.О.								ГДСТ 5632-72	3-9, Крин" Техотдел.		

M3.4.760.30.14

$\sqrt{Ra1,25}$

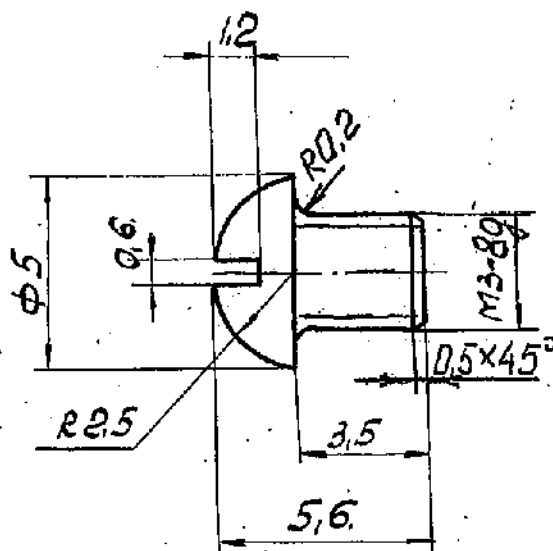


- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2- mK
- 2 Кромки притупить фаской 0,2x45°
- 3 Центры не допустимы.

Чертеж восстановлен с копии черт. 3226, пришедшей в негодность *С.С. Стреленко*

Взят из н. покл.									M3.4.760.30.14
Инв. и покл.	1865	Констр.	Провер.	Норм.	Контр.	Толкатель.	литера	Вес	М.с
Дата	27.2.61	Нач. Т.О.				сталь 30X13	лист 1	Вс. листов	2:
						ГОСТ 5632-72	3-я Крин	Техотде	

✓ Rq 1,25



Чертеж восстановлен с копии черт 3240 *Рт/отрошечко/*

(M 1:1)



сверла 5-1602. Мафс Аверьянова

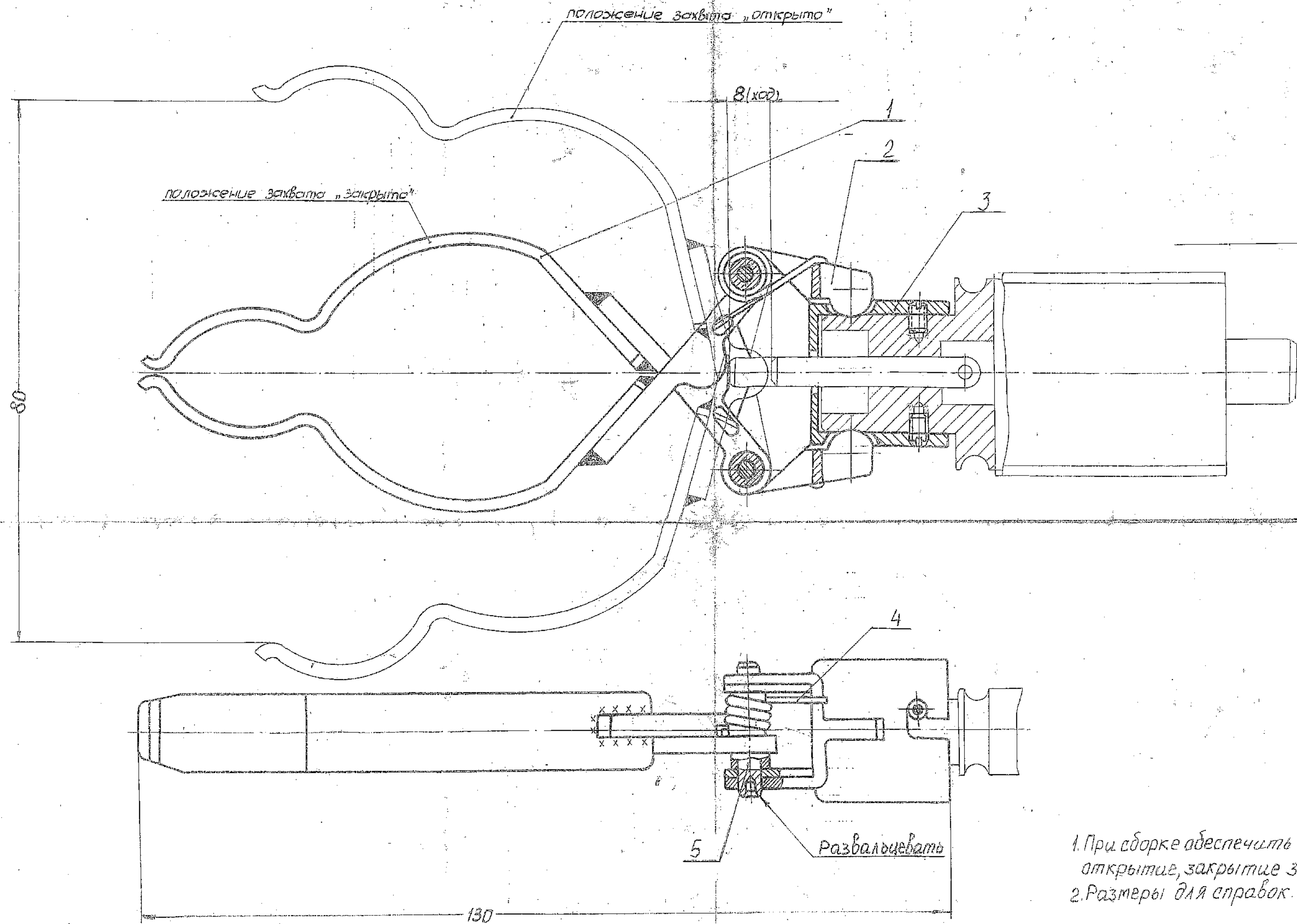
[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
✓ А2	-		МЗ.4.760.40.00СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
✓ А4	1		МЗ.4.760.40.10	Захват	2	
✓ А3	2		МЗ.4.760.40.20	Фиксатор	2	
✓ А3	3		МЗ.4.760.40.30	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
✓ А3	4		МЗ.4.760.40.01	Пружина	1	
✓ А4	5		МЗ.4.760.40.02	Ось	2	

Инв. № года	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	МЗ.4.760.40.00.				
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработал	Панченко							
	Проверил	Филимонов							
	Н.контр.	Филимонов							
	Утвердил	Бараков							

Захват

Литера	Лист	Листов
		1



- 1. При сборке обеспечить свободное, без заеданий, открытие, закрытие захвата.
- 2. Размеры для справок.

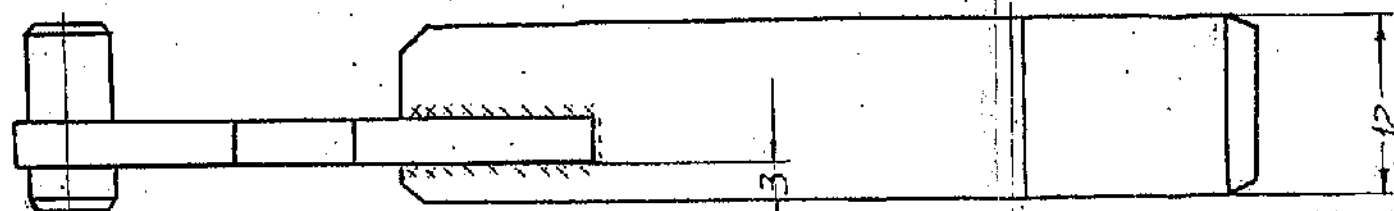
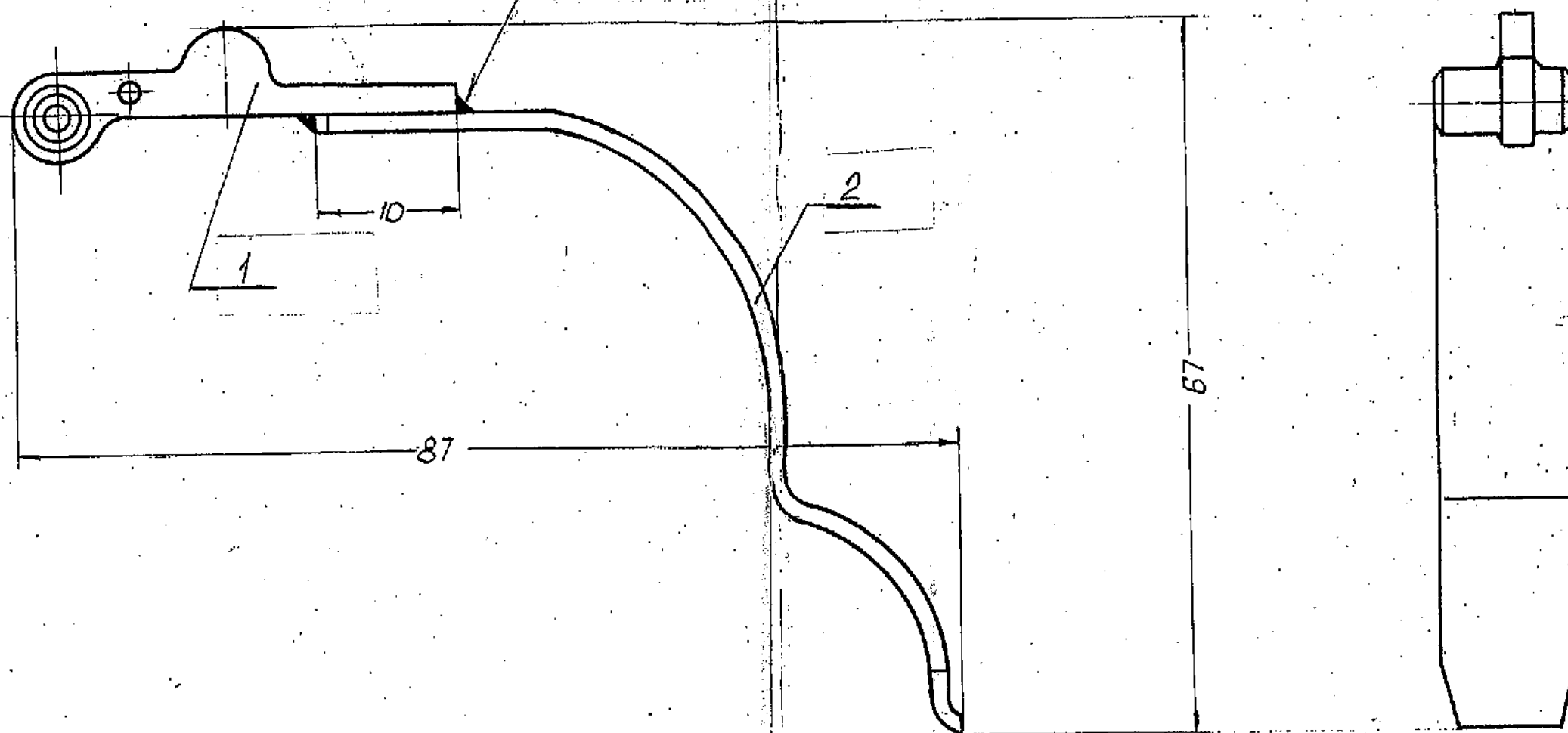
Чертеж восстановлен с копии
черт. 716.4001, пришедшей в негодность.
Панченко

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

[illegible]

МЗ.4.760.40.10СБ

ГОСТ 14776-71-Н2-Δ2



1. Сварка ручная аргонодуговая.
Сварочная проволока св. 01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Контроль качества и приемку сварного соединения производить
внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.

3 Размеры для справок.

чертеж восстановлен с копии
черт. 716.4207, пришедшей в негодность.
Панченко. Гаш

Захват				МЗ.4.760.40.10СБ		
Изм.	Кол.	Докладчик	Подпись	Дата	Литера	Вес
Констр						М
Провер.						2:1
Нормо- контр.					Лист 1	Вс. листов 1
Гл. констр					З-9 "КРПМ" Техотдел	
Нач. т. о.						

ВЗОМЕН
ИВ. И ПОДП.

ИВ. И ПОДП.

1881

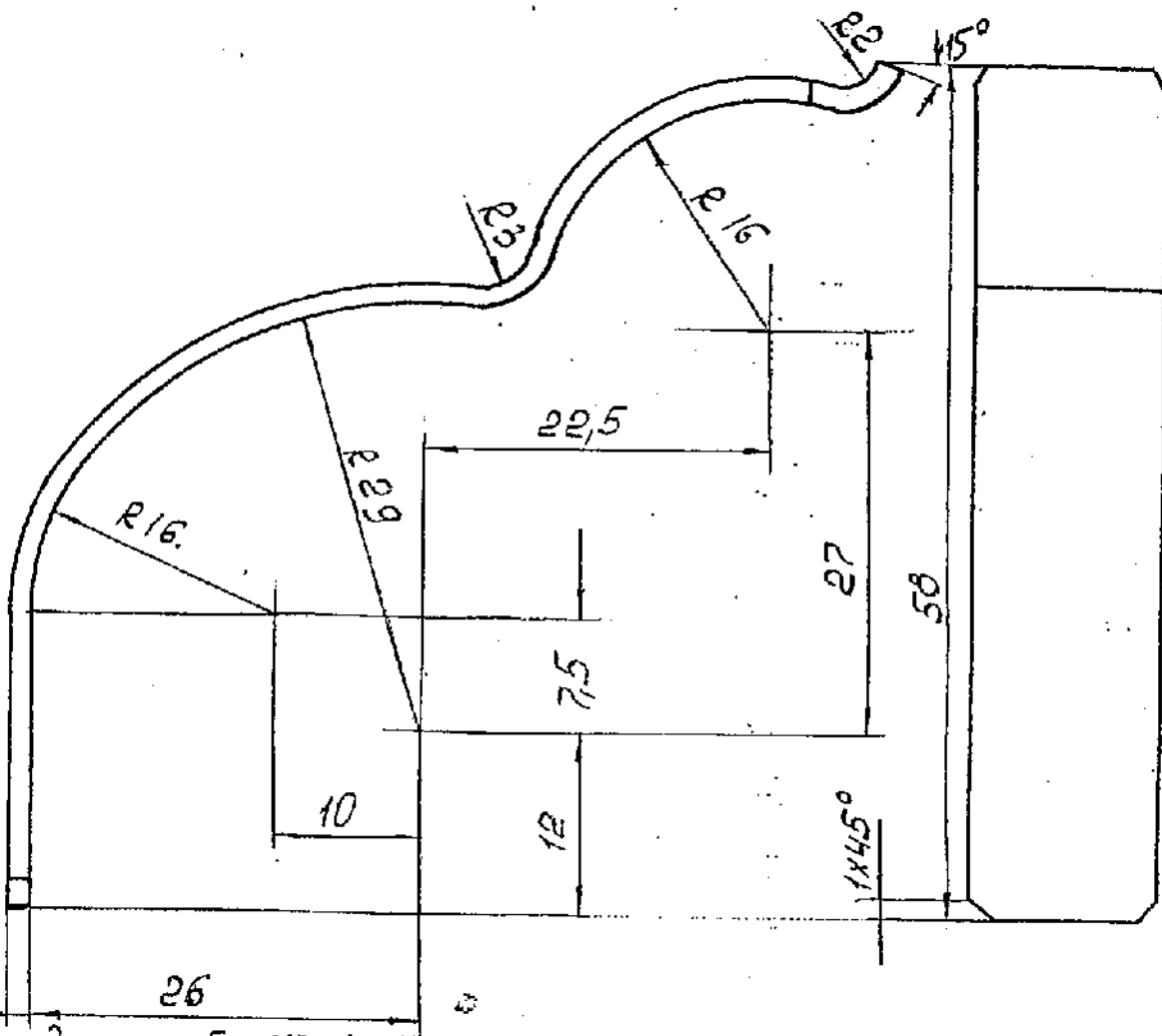
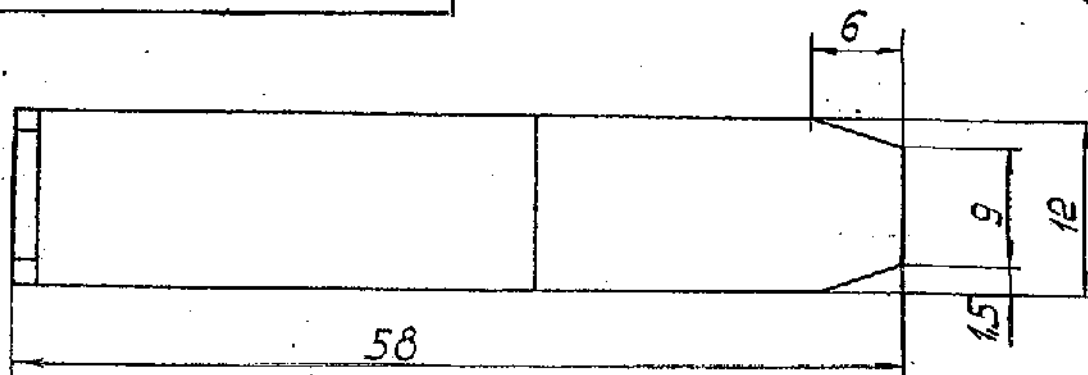
Дата Подп.

22.11.88

Сверла 5860г. Лверьянобо Маер

M3.4.760.40.12

$\sqrt{Ra1,25}$

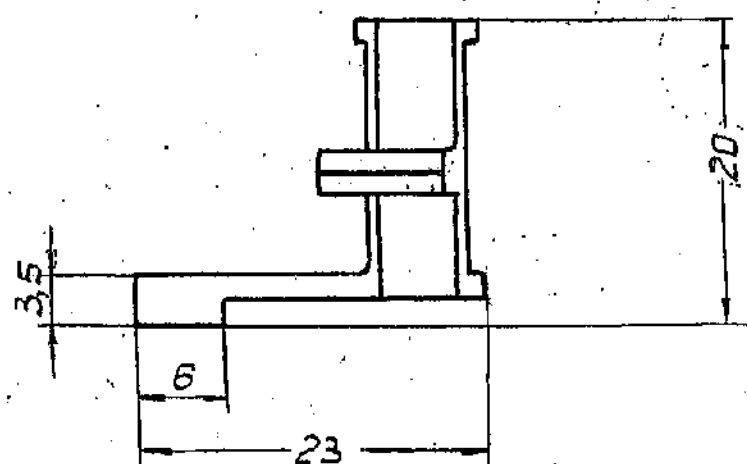
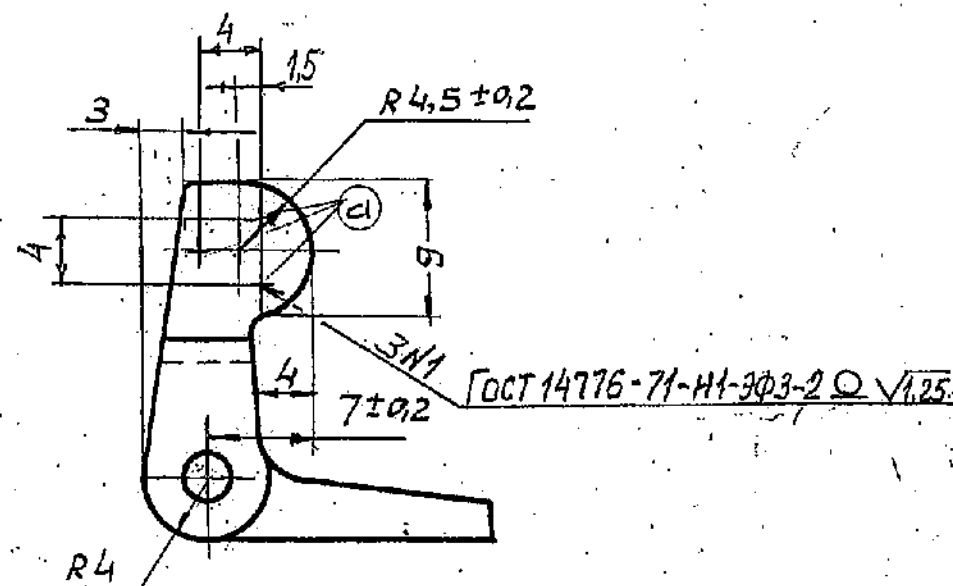
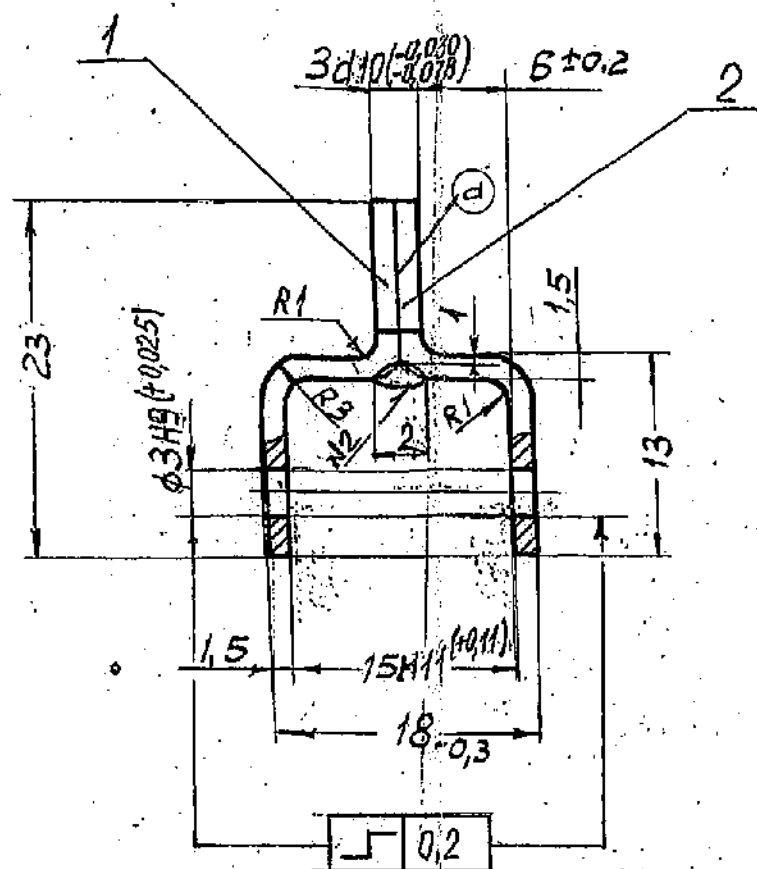
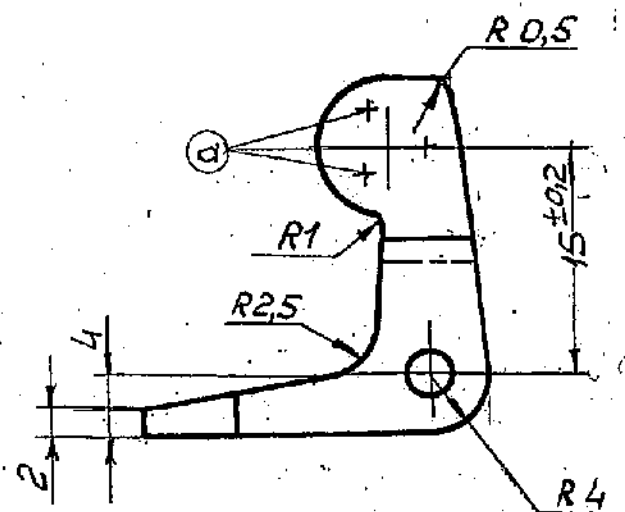


1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-МК.
2. $\phi 100$ мм.

Чертеж восстановлен с копии
черт. 716.4207/1, пришедшей в негодность. Панченко / [Signature]

Экз. №	Лист	Кол.	И. документа	Подпись	Дата	М3.4.760.40.12		
1882	Лист	Кол.	И. документа	Подпись	Дата	литера	вес	м-д
Эта	Лист	Кол.	И. документа	Подпись	Дата			2:1
Лист	Лист	Кол.	И. документа	Подпись	Дата	Лист 1	Вс. листов	
Лист	Лист	Кол.	И. документа	Подпись	Дата	3-й. Крин Техотдел		

М34.760.40.2006



1. Сварка аргонодуговая для шва №2 ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока Св.01Х18Н9 ГОСТ 2246-70. Для шва №1 сварка электродуговая.
2. При сварке поверхностей R4,5 смещение не допускается.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-МК.
4. Материал. Лист Б1,5 ГОСТ 19904-90 12Х18Н10Т ГОСТ 5582-75.
5. Шероховатость поверхностей $\sqrt{Ra} 1,25$.

а	4	Разр. 967	Мала	5/2-61
Лит.	кол	Док. изв.	Подпись	Дата
Констр.				
Провер.				
Норм.				
Контр.				
Л. конст.				
Исч. т.о.				

фиксатор

М34.760.40.2006

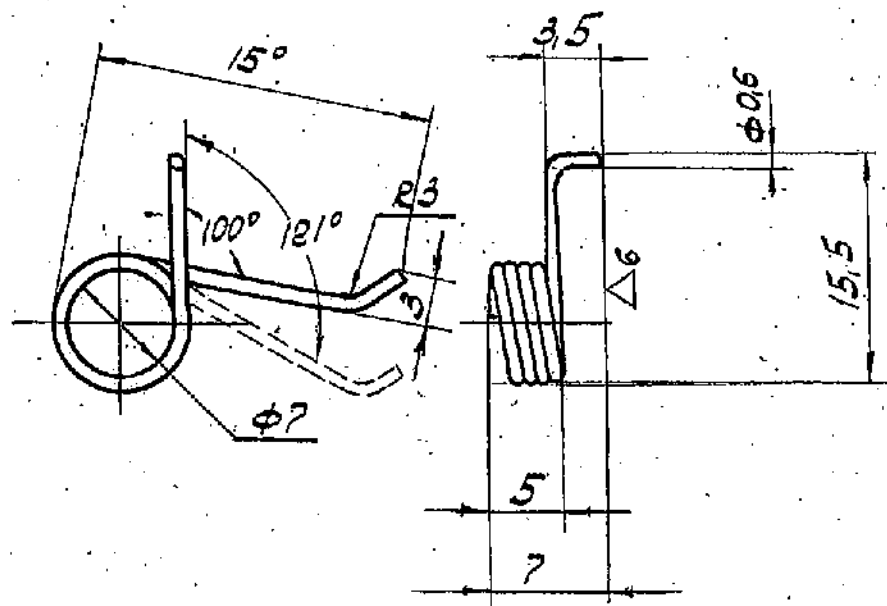
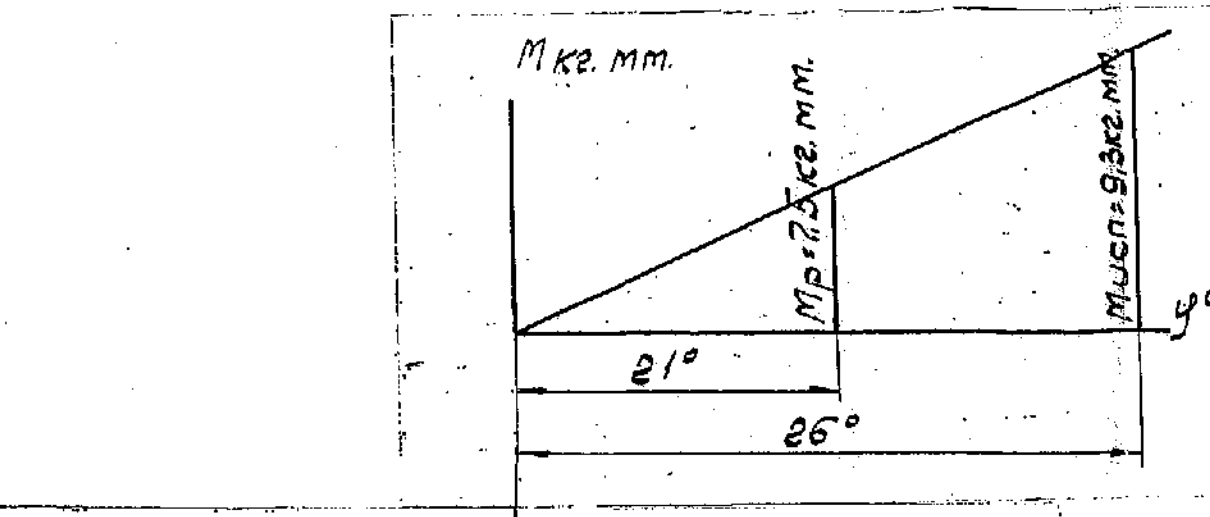
Литера	Вес	М
		2:1
Лист 1	Вс. листов 1	
3-я "КРИН" Техотдел		

Чертеж восстановлен с копии 716.4227, пришедшей в негодность. Панченко. 7.2.61

Сверила Мала 5/2-60 Аверьянова

Взят	И.В. Н. Подл.
И.В. Н. Подл.	1885
Дата	Подп.
7.2.61	Ю.С.

МЗ.4.760.40.01



1. Класс пружины - 3
2. Набивка - правая
3. Число рабочих витков - 4
4. Общее число витков - 4
5. ϕ - 120 мм.

Чертеж восстановлен с копии 716.4204, пришедшей в негодность.

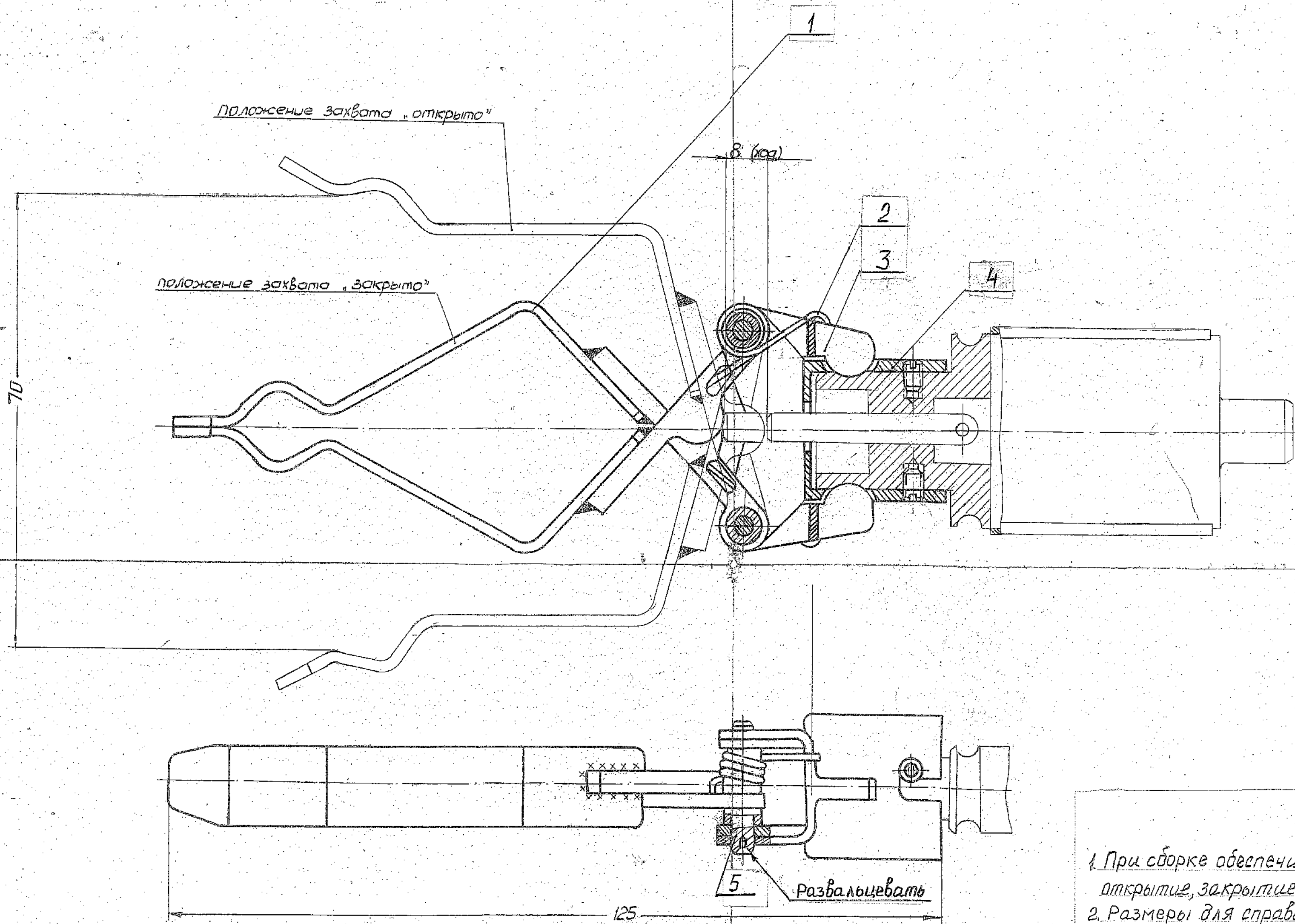
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панченко			
Провер.	Филимонов			
Т. контр.				
Н. контр.	Филимонов			
Утв.	Бараков			

МЗ.4.760.40.01

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Пружина		
Проволока ϕ 6-Т-30Х13		
Гост 18143-72		
ОГМ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
✓ А2		-	МЗ.4.760.50.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
✓ А3	1		МЗ.4.760.50.10	Захват	2	
А3	3		МЗ.4.760.40.20	Фиксатор	2	
А3	4		МЗ.4.760.40.30	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		МЗ.4.760.40.01	Пружина	1	
А4	5		МЗ.4.760.40.02	Ось	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЗ.4.760.50.00	Литера	Лист	Листов																								
									Разработал	Панченко	Иван			Захват			1	Проверил	Филимонов	Иван						Н.контр.	Филимонов	Иван				
Разработал	Панченко	Иван			Захват			1																								
Проверил	Филимонов	Иван																														
Н.контр.	Филимонов	Иван																														
Утвердил	Бараков	Иван																														



1. При сборке обеспечить свободное, без заеданий, открытие, закрытие захвата.
2. Размеры для справок.

Чертеж восстановлен с копии 716.4002, пришедшей в негодность. /Панченко/

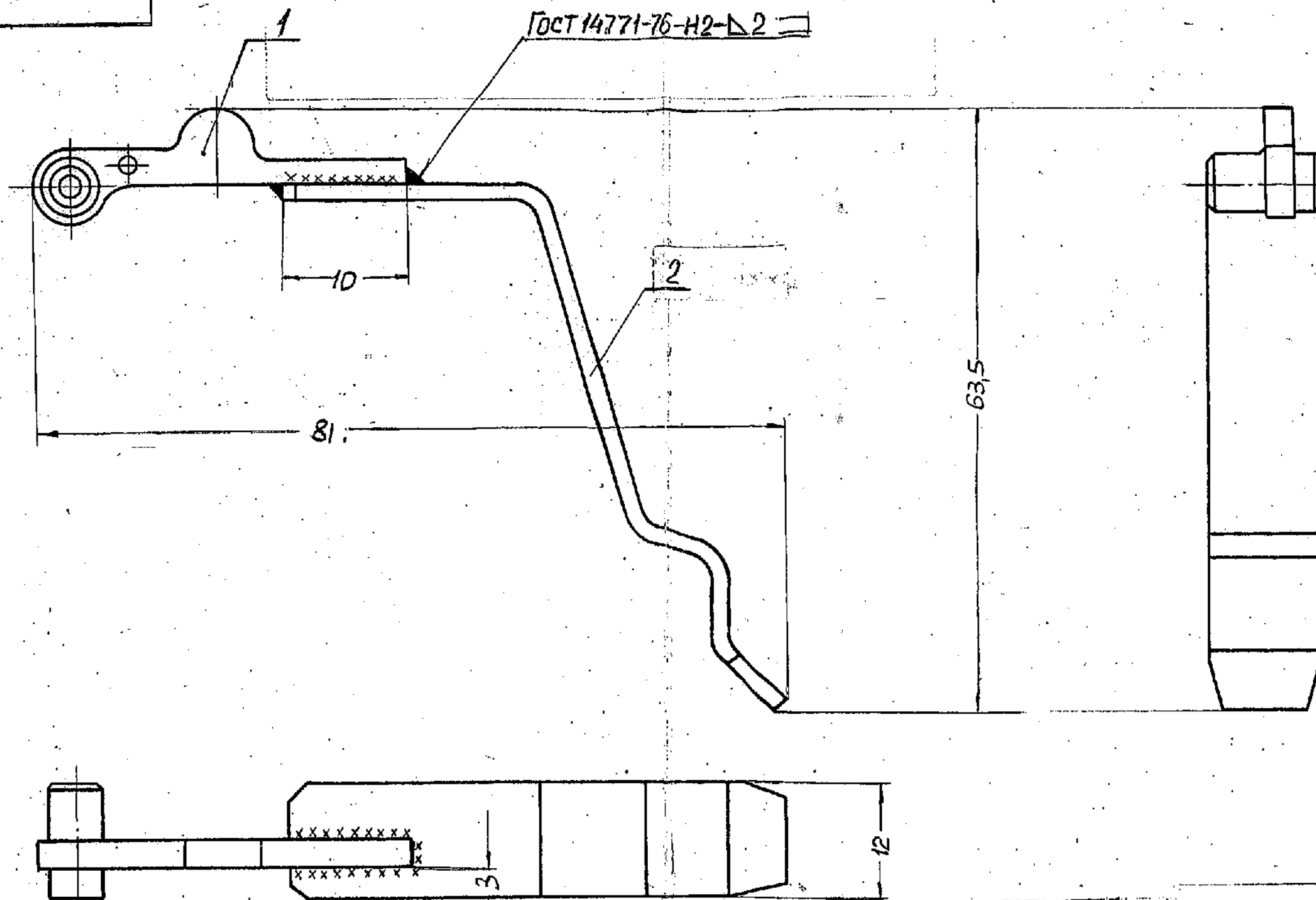
Захват						МЗ.4.760.50.0005		
Исполн.	Конт.	Докл.	Егоп.	Подпись	Дата	Литера	Вес	М-б
Констр.	Провер.	Контр.	Гл. констр.	Нач. т.о.				2:1
						Лист 1	Вс. листов 1	
						З-д «КРИН» Техомтел		

Сверла слесарь 24/IX-60г Аверьянова

Взам. № 1876
Дата 22.06.00
Подпись

МЗ.4.760.50.10СБ

Сверло 5Х.60г. Лверьянова. Сварка



3. Размеры для справок.

1. Сварка ручная аргонодуговая, сварочная проволока Св.01Х19Н9
Гост 2246-70.

2. Контроль качества и приемку сварного соединения произво-
дить внешним осмотром и измерением по Гост 3242-79.

Лит. зам.	Кол.	Док. и зго н	Подпись	Дата	Захват	МЗ.4.760.50.10СБ		
Констр.						Литера	Вес	М
Провер.					Сборочный чертеж			2:1
Нормо- контр.						Лист 1	Вс. листов 1	
П. конст						3-я «КРЛИ» Техомед		
Нач. м.о.								

Чертеж восстановлен с копии
черт. 716.4206, пришедшей в негодность.
Панченко

Взам.	Изм.	Н. подл.
Изм.	Н. подл.	
1878		
Дата	Подп.	
12.2.61	Б.С.	

ВЗРОМН ИВ. И ПОДЛ.						Ланд	M3.4.760.50.11		
							литера	Вес	м.д
ИВ. И ПОДЛ.	Инж. кол.	Док. и вкл.	подписи	Дата					2:1
	Констр.								
1880	Пробер.								
	Центр-центр								
ста	ПОДЛ.	Л. констр.				Лист 52 Гост 19904-90 12X18H10T Гост 5582-75	лист 1	вс листов 1	
22.61	Рис	Нач. Т.О.					3-9 "Крин" Техотдел		