



ООО "ЭЛЕМАШ-СТП"

Общество с ограниченной ответственностью
"ЭЛЕМАШ-СПЕЦТРУБПРОКАТ"
(ООО "ЭЛЕМАШ-СТП")

29.08.2013 № 17/2708

г.Электросталь

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора

А.П. Макарычев

«29» 08 2013г.

Технические требования к трубной заготовке из стали
06X16H15M2Г2ТФР-ИД (ЧС68-ИД) по ТУ 14-131-960-2001

1. Трубную заготовку изготавливают диаметром 65 мм.
2. Трубная заготовка поставляется кратной длины в интервале 1300-1850 мм или другой кратностью по согласованной спецификации. Предельные отклонения на заготовку кратной длины в соответствии с ГОСТ указанными в ТУ на трубную заготовку.
3. Допускается поставка заготовок мерной длины. Мерная длина заготовок должна составлять $\frac{1}{2}$ кратной длины. Допуск на мерность в соответствии с ГОСТ указанными в ТУ на трубную заготовку. Объем поставки заготовок с мерной длиной не должен превышать 20% от объема поставки кратной заготовки.
4. Трубную заготовку поставляют с учетом условий поставки 01-1874-62.
5. В заказе и документе о качестве указывают: отметку «для АЭС», отметку «УП 01-1874-62».
6. Минимальный объем поставки трубной заготовки одной плавки и одного документа о качестве должен быть не менее 300 кг.
7. Трубная заготовка (при необходимости) поставляется с учетом «Условий поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации № РД 03-36-2002».

Пример условного обозначения трубной заготовки при заказе:

- Заготовка трубная 65 КР1850 – 06X16H15M2Г2ТФР-ИД (ЧС68-ИД)
ТУ 14-131-960-2001 УП01-1874-62 АЭС

Начальник СТПП

А.В. Митрошенков

29.08.13