

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. ген. директора ОАО «СХК»

 Н.Н. Борисов

«05» 11 2014г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Химическая лабораторная продукция.

г. Северск
2014

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для подразделений ОАО «СХК»
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Подраздел 1.1 Наименование

№	Наименование	Характеристика	Кол-во
1	Трубка силиконовая 8,0x2,0	<p>ТУ 9398-152-00149535-2006 или аналог.</p> <p>На поверхности трубок не допустимы трещины, механические повреждения, пузыри, пористость. Возвышения и углубления не более 0,3 мм на поверхности. Маркировку наносят на ярлык, который должен быть прикреплен к каждой упакованной единице и содержит товарный знак и наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубки, массу нетто. Масса трубок в пачках должна быть не более 20 кг. Пачки упаковывают в мягкую тару – упаковочную ткань, или в ящики. Трубки транспортируют любыми видами крытого транспорта, исключая воздействие прямых солнечных лучей и веществ, разрушающих силикон.</p>	40 КГ
2	Трубка силиконовая 6,0x1,5	<p>ТУ 9398-152-00149535-2006 или аналог.</p> <p>На поверхности трубок не допустимы трещины, механические повреждения, пузыри, пористость. Возвышения и углубления не более 0,3 мм на поверхности. Маркировку наносят на ярлык, который должен быть прикреплен к</p>	37 КГ

		<p>каждой упакованной единице и содержит товарный знак и наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубки, массу нетто. Масса трубок в пачках должна быть не более 20 кг. Пачки упаковывают в мягкую тару – упаковочную ткань, или в ящики Трубки транспортируют любыми видами крытого транспорта, исключая воздействие прямых солнечных лучей и веществ, разрушающих силикон.</p>	
3	Трубка силиконовая 8x3мм	<p>ТУ 9436-004-18037666-94 или аналог. На поверхности трубок не допустимы трещины, механические повреждения, пузыри, пористость. Возвышения и углубления не более 0,3 мм на поверхности. Маркировку наносят на ярлык, который должен быть прикреплен к каждой упакованной единице и содержит товарный знак и наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубки, массу нетто. Масса трубок в пачках должна быть не более 20 кг. Пачки упаковывают в мягкую тару – упаковочную ткань, или в ящики Трубки транспортируют любыми видами крытого транспорта, исключая воздействие прямых солнечных лучей и</p>	23 КГ

		веществ, разрушающих силикон.	
4	Трубка 6 12,0x2,5	ГОСТ 3399-76	28 КГ
5	Трубка резиновая тип 2 10,0x2,0	ГОСТ 3399-76	28 КГ
6	Трубка силиконовая 10,0x2,0	ТУ 9398-152-00149535-2006 или аналог. На поверхности трубок не допустимы трещины, механические повреждения, пузыри, пористость. Возвышения и углубления не более 0,3 мм на поверхности. Маркировку наносят на ярлык, который должен быть прикреплен к каждой упакованной единице и содержит товарный знак и наименование предприятия- изготовителя, условное обозначение трубки, массу нетто. Масса трубок в пачках должна быть не более 20 кг. Пачки упаковывают в мягкую тару – упаковочную ткань, или в ящики Трубки транспортируют любыми видами крытого транспорта, исключая воздействие прямых солнечных лучей и веществ, разрушающих силикон.	31 КГ
7	Трубка силиконовая 12,0x2,5	ТУ 9398-152-00149535-2006 или аналог. На поверхности трубок не допустимы трещины, механические повреждения, пузыри, пористость. Возвышения и углубления не более 0,3 мм на поверхности. Маркировку наносят на ярлык, который должен быть прикреплен к каждой упакованной	20 КГ

		<p>единице и содержит товарный знак и наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубки, массу нетто. Масса трубок в пачках должна быть не более 20 кг. Пачки упаковывают в мягкую тару – упаковочную ткань, или в ящики</p> <p>Трубки транспортируют любыми видами крытого транспорта, исключая воздействие прямых солнечных лучей и веществ, разрушающих силикон.</p>	
8	Трубка силиконовая 5,0x1,0	<p>ТУ 9398-152-00149535-2006 или аналог.</p> <p>На поверхности трубок не допустимы трещины, механические повреждения, пузыри, пористость. Возвышения и углубления не более 0,3 мм на поверхности. Маркировку наносят на ярлык, который должен быть прикреплен к каждой упакованной единице и содержит товарный знак и наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубки, массу нетто. Масса трубок в пачках должна быть не более 20 кг. Пачки упаковывают в мягкую тару – упаковочную ткань, или в ящики</p> <p>Трубки транспортируют любыми видами крытого транспорта, исключая воздействие прямых солнечных лучей и веществ, разрушающих</p>	9 КГ

		силикон.	
9	Трубка резиновая тип 6 8,0x1,5	ГОСТ 3399-76	17 КГ
10	Пробка резиновая №24 черная	<p>ТУ 38 1051835-88 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 22мм, наибольший диаметр 29 мм, высота – 35 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключаящую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	7,5 КГ
11	Пробка резиновая №19	<p>ТУ 38 105 1835-88 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 17 мм, наибольший диаметр 23 мм, высота – 30 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок,</p>	7,5 КГ

		<p>раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключаящую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	
12	Пробка резиновая №12,5 черная	<p>ТУ 38 1051835-88 или аналог. Наименьший диаметр пробки 10,5 мм, наибольший диаметр 15 мм, высота – 22,5 мм. На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые</p>	6,5 КГ

	<p>мешки или в другую тару, исключаящую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	
13	<p>Пробка резиновая 29x35</p> <p>ТУ 38 1051835-88 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 27 мм, наибольший диаметр 34 мм, высота – 35 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключаящую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и</p>	7,5 КГ

		их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.	
14	Пробка резиновая №10 черная	<p>ТУ 38 1051835-88 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 8,1 мм, наибольший диаметр 12,1 мм, высота – 20 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключающую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	6,5 КГ
15	Пробка резиновая №16	<p>ТУ 38 006269-95 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 14 мм, наибольший</p>	7,5 КГ

		<p>диаметр 20 мм, высота – 30 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключающую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	
16	Трубка силиконовая 4,5x1,5	<p>ТУ 9398-004-18037666-94 или аналог.</p> <p>На поверхности трубок не допустимы трещины, механические повреждения, пузыри, пористость. Возвышения и углубления не более 0,3 мм на поверхности. Маркировку наносят на ярлык, который должен быть прикреплен к каждой упакованной единице и содержит товарный знак и</p>	3 КГ

		<p>наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубки, массу нетто. Масса трубок в пачках должна быть не более 20 кг. Пачки упаковывают в мягкую тару – упаковочную ткань, или в ящики</p> <p>Трубки транспортируют любыми видами крытого транспорта, исключая воздействие прямых солнечных лучей и веществ, разрушающих силикон.</p>	
17	Пробка резиновая №45	<p>ТУ 9467-021-00152164-2005 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 40 мм, наибольший диаметр 50 мм, высота – 50 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды.</p> <p>Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключающую загрязнение пробок.</p> <p>Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта.</p> <p>Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном</p>	2,5 КГ

		состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.	
18	Пробка резиновая №50	<p>ТУ 9467-021-00152164-2005 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 46 мм, наибольший диаметр 58 мм, высота – 60 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключая загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	2 КГ
19	Трубка резиновая тип 6 6,0x1,5	ГОСТ 3399-76	2 КГ
20	Спринцовка №6 210 мл	<p>ТУ 9838-005-05769082-2003 или аналог.</p> <p>Спринцовки должны быть устойчивыми к действию</p>	34 ШТ

		<p>спирта или водо-спиртовых растворов. Соединение баллона с наконечником должно быть герметичным. Упаковку спринцовок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключая загрязнение спринцовок. Спринцовки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах, при температуре от -50 до +50 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании спринцовки не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, масел, растворителей, кислот, щелочей, и других веществ, разрушающих резину.</p>	
21	Пробка резиновая №14,5 черная	<p>ТУ 38 1051835-88 или аналог. Наименьший диаметр пробки 12,3 мм, наибольший диаметр 17,3 мм, высота – 25 мм. На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключая загрязнение</p>	7 КГ

		<p>пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	
22	Пробка резиновая №34,5	<p>ТУ 38 1051835-88 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 31,5 мм, наибольший диаметр 38,5 мм, высота – 35 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключаящую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном</p>	5,3 КГ

		состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.	
23	Пробка резиновая №7,5	<p>ТУ 38 1051835-88 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 5,2 мм, наибольший диаметр 10,2 мм, высота – 15 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей. Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключающую загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	6 КГ
24	Груша ПВХ 50мл	<p>ТУ 2537-033-11149535-2002</p> <p>Спринцовки должны быть устойчивыми к действию спирта или водо-спиртовых растворов. Соединение</p>	10 ШТ

		<p>баллона с наконечником должно быть герметичным. Упаковку спринцовок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключающую загрязнение спринцовок. Спринцовки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах, при температуре от -50 до +50 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании спринцовки не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, масел, растворителей, кислот, щелочей, и других веществ, разрушающих материал.</p>	
25	Спринцовка №1 30 мл	<p>ТУ 9398-005-05769082-2003 или аналог. Спринцовки должны быть устойчивыми к действию спирта или водо-спиртовых растворов. Соединение баллона с наконечником должно быть герметичным. Упаковку спринцовок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключающую загрязнение спринцовок. Спринцовки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах, при температуре от -50 до +50 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании</p>	65 ШТ

		спринцовки не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, масел, растворителей, кислот, щелочей, и других веществ, разрушающих резину.	
26	Груша резиновая А №3 110 мл	<p>ТУ 2537-033-00149535-2002 или аналог.</p> <p>Спринцовки должны быть устойчивыми к действию спирта или водо-спиртовых растворов. Соединение баллона с наконечником должно быть герметичным. Упаковку спринцовок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключая загрязнение спринцовок. Спринцовки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах, при температуре от -50 до +50 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании спринцовки не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, масел, растворителей, кислот, щелочей, и других веществ, разрушающих резину.</p>	38 ШТ
27	Пробка резиновая №40 черная	<p>ТУ 38 1051835-88 или аналог.</p> <p>Наименьший диаметр пробки 37 мм, наибольший диаметр 45 мм, высота – 40 мм.</p> <p>На поверхности пробок не должно быть недопрессовок, раковин, трещин и пузырей.</p>	0,2 КГ

		<p>Каждая пробка должна иметь рельефную маркировку, обеспечиваемую пресс-формой и должна содержать диаметр горловины укупориваемой посуды. Упаковку пробок производят в тканевые мешки или в другую тару, исключая загрязнение пробок. Пробки транспортируют любыми видами крытого транспорта. Пробки при транспортировании и хранении должны быть защищены от воздействия масел, бензина, керосина и их паров, кислот, щелочей, в том числе и в газообразном состоянии, а также других веществ, ухудшающих физико-механические и эксплуатационные показатели резины.</p>	
28	Трубка резиновая тип 6 5,0x1,3	ГОСТ 3399-76	1 КГ

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в том числе, который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства).

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Требования к этапам разработки и изготовления материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика – не требуется.

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Определение перечня документов необходимых для разработки и изготовления сырья, материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика – не требуется.

Подраздел 1.5 Код ОКДП

551426

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Согласно раздел 1, подраздел 1.1.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Согласно раздел 1, подраздел 1.1.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Согласно раздел 1, подраздел 1.1.

Продукция проходит входной контроль ОТК.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Согласно раздел 1, подраздел 1.1.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

В соответствии с НД производителя

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Согласно раздел 1, подраздел 1.1.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Согласно раздел 1, подраздел 1.1.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Перечень документации, представляемой вместе с поставляемой продукцией:
- паспорт качества (сертификат соответствия) заверенный уполномоченным лицом и печатью Поставщика; счет-фактура; товарная накладная.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно раздел 1, подраздел 1.1.

Способ доставки – железнодорожным транспортом: ж/д контейнером до станции Томск -Грузовой ЗСЖД, код. ст.- 874302; автотранспортом до терминала транспортной компании в г.Томске, далее самовывозом на склад ОАО «СХК», г. Северск, ул. Предзаводская,9. Стоимость доставки до терминала в г.Томске включена в стоимость Товара.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Резиновую, силиконовую, ПВХ продукцию хранят в закрытом складском помещении при температуре от 0 до +25 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

При хранении резиновая, ПВХ и силиконовая продукция не должна подвергаться действию прямых солнечных лучей, масел, растворителей, кислот, щелочей, и других веществ, разрушающих материал.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения: в соответствии с НД.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

не требуется

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с ГОСТ 3399-76.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с ГОСТ 3399-76.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Раздел 4, подраздел 4.1

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№	Сокращение	Расшифровка сокращения
---	------------	------------------------

п/п		
1.	ТУ	Технические условия
2.	ГОСТ	Государственный стандарт

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

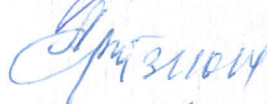
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

Начальник отдела снабжения



И.В.Булгакова

Главный специалист отдела снабжения



С.Н. Артельная

И.о. Ведущий специалист группы химии



Л.В. Елизарова

Экономист группы химии



М.В. Арбузова