


УТВЕРЖДАЮ

  
\_\_\_\_\_

« 01 » 2015 г.

Поставка сварочных материалов.

г. Подольск

2015

Техническое задание  
на поставку сварочных материалов.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Сварочные материалы ЭА-400/10Т Ø-4мм ОСТ 5Р.9370-2011.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемая продукция должна быть не ранее 2015 года выпуска.</i>

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Сварочные материалы ЭА-400/10Т Ø-4мм должны быть изготовлены в соответствии с Требованиями к качеству сварочных материалов (электродов) закупаемых для изготовления оборудования и трубопроводов АЭС.</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li><i>Продукция импортного производства допускается с обязательным выполнением требований РД 03-36-2002 "Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения в Российской Федерации".</i></li> </ul>
Подраздел 2.2 Требования к маркировке
<i>В соответствии с ОСТ 5Р.9370-2011.</i>
Подраздел 2.3 Требования к упаковке
<i>В соответствии с ОСТ 5Р.9370-2011 (на деревянных поддонах коробки должны быть из коробчатого картона с последующим герметичным упаковыванием каждой коробки в полиэтиленовую пленку).</i>

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.</i>
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя. Для поставщиков продукции импортного производства: обязательное предоставление совместно с предметом закупки копии Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002.</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в</i>
--

*пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставщик обязан поставить заказчику сварочные материалы ЭА-400/10Т Ø-4мм по ОСТ 5Р.9370-2011 в количестве 6тн в течение 30 дней с момента оформления Договора/Спецификации, в количестве 9тн до 20.05.2015 года.*

## РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	<i>Требования к качеству сварочных материалов (электродов) закупаемых для изготовления оборудования и трубопроводов АЭС</i>	4 л.
2	<i>ОСТ 5Р.9370-2011</i>	22л.