

Дубл.			
Взам.			
Подл.			

10188.00269

1

Разраб.
Провер.
Н. контр.
Утв.

Завод

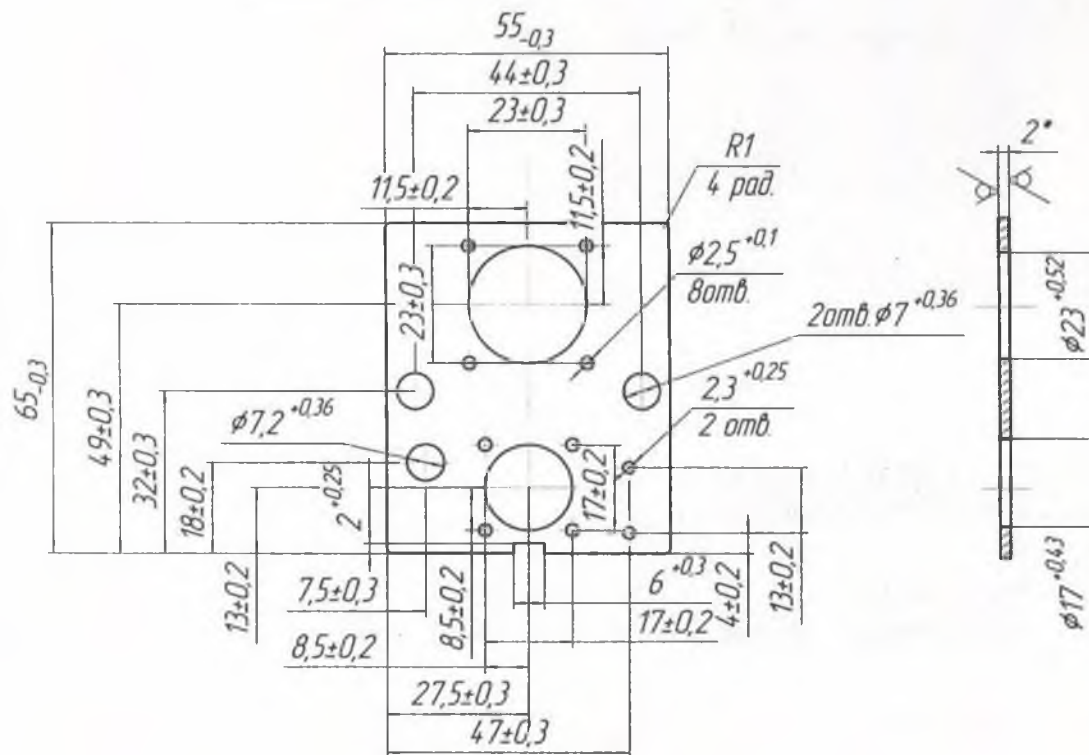
ЖГИЦ.741128.010

20140. 00294

Панель задняя

005

Заготовка для ЖГИЦ.741128.010

 $\sqrt{Rz40(\sqrt{A})}$ 

- * - размер для справок
- Допустимая замена материала: Лист $\frac{2,0 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{К270В } 08 \text{ ГОСТ } 16523-97}$
- В местах замыкания хода лазерного луча допускается местное углубление не препятствующее прохождению калибра "ПР"
- Неуказанные допуски симметричности расположения паза и отверстий относительно оси симметрии 0,3 мм.
- В местах прохождения лазерного луча допускается наличие продуктов горения
- Неуказанные радиусы скруглений в углах заготовок до 0,4 мм
- Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.014

Материал: Лист $\frac{2,0 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{ОК360В Ст.3 ГОСТ } 16523-97}$

Дубл.			
Взам.			
Подл.			

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

10188.00270

1

1

Разраб.
Провер.
Н. контр.
Утв.

Завод

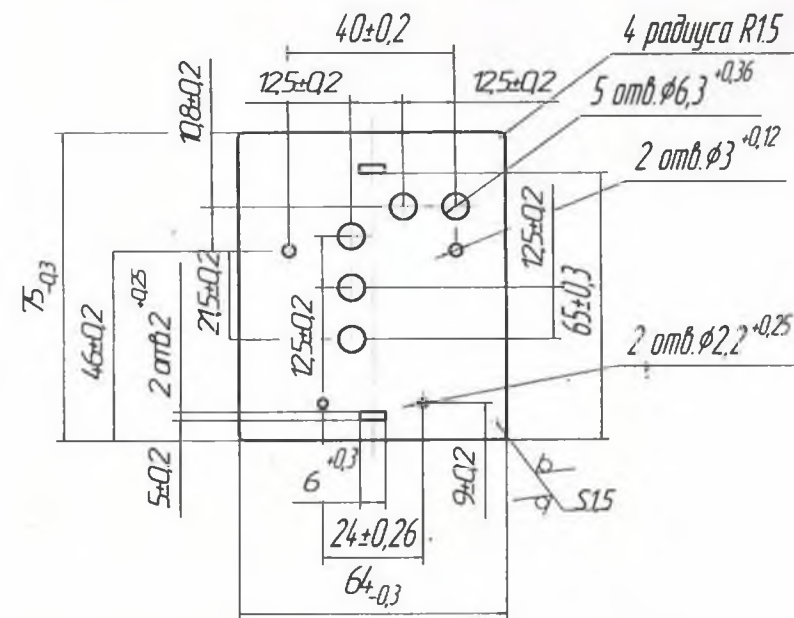
ЖГИЦ.741128.009

20140.00319

Панель передняя

000

Заготовка для ЖГИЦ.741128.009

 $\sqrt{Rz40(\sqrt{1})}$ 

- * - размер для справок
- Допустимая замена материала: Лист $\frac{15 \text{ ГОСТ } 19904-90}{K270B \text{ } 08 \text{ ГОСТ } 16523-97}$
- В местах замыкания хода лазерного луча допускается местное углубление не препятствующее прохождению калибра "ПР".
- Неуказанные допуски симметричности расположения отверстий относительно оси симметрии 0,3мм.
- В местах прохождения лазерного луча допускается наличие продуктов горения
- Неуказанные радиусы скруглений до 0,4мм
- Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО 070.014

Материал: Лист $\frac{15 \text{ ГОСТ } 19904-90}{OK360B \text{ Ст.3 ГОСТ } 16523-97}$

Дубл.			
Взам.			
Подл.			

--	--	--	--	--

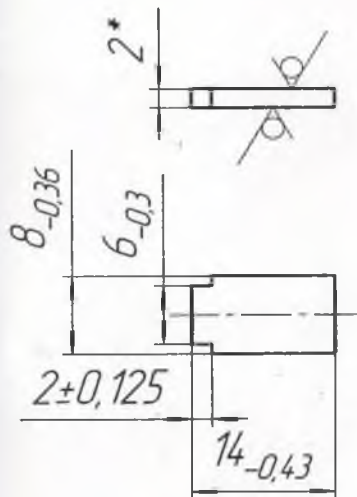
--	--	--	--	--

10188.00274

Разраб.
Пров.
Н.контр.
Утв.

Завод	ЖГИЦ.741121.075-01		20140.00320
Платик			000

Заготовка для ЖГИЦ 741121.075-01

 $\sqrt{Rz40(\sqrt{1})}$ 

1. *-Размер для справок

2. Допустимая замена материала: лист $\frac{2,0 \text{ ГОСТ } 19904-90}{K270 \text{ 08кп } \text{ГОСТ } 16523-97}$

3. В местах замыкания хода лазерного луча допускается местное углубление не препятствующее прохождению калибра "ПР".

4. В местах прохождения лазерного луча допускается наличие продуктов горения

5. Допускается скругление углов детали радиусом не более 0,5мм

6. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070 014

Материал: лист $\frac{2,0 \text{ ГОСТ } 19904-90}{OK360B \text{ СТ.3 } \text{ГОСТ } 16523-97}$

бл.			
ам.			
дл.			

10140.00470

зrab.	
over.	
контр.	
в.	

Завод

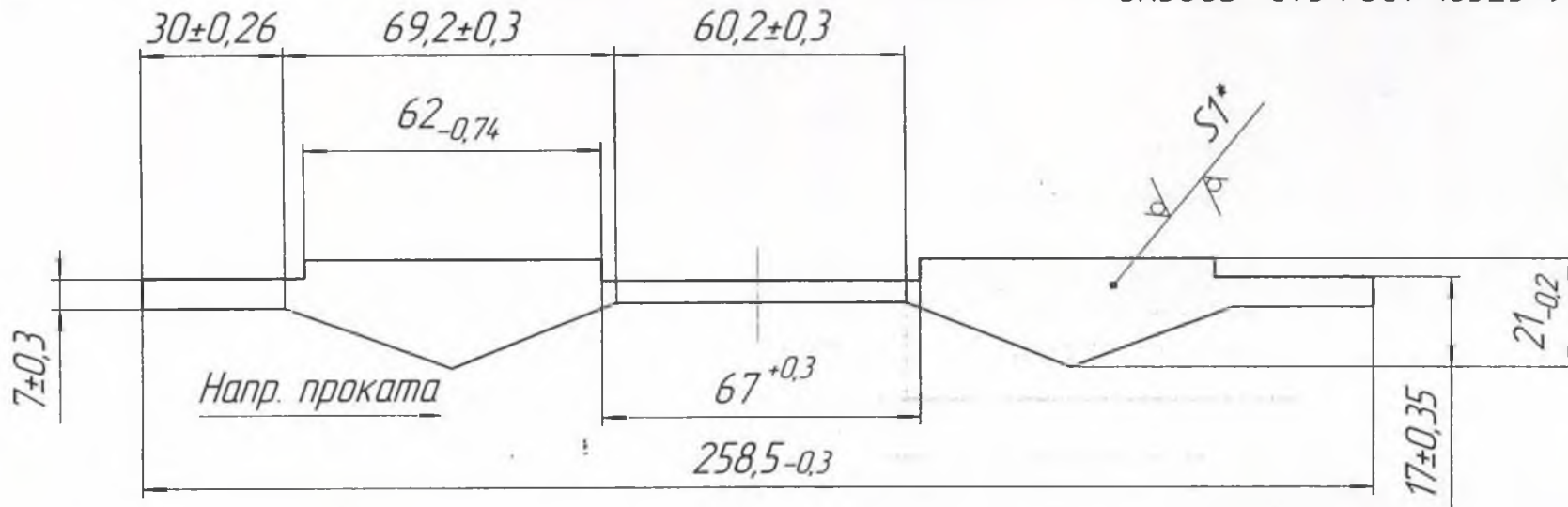
ЖГИЦ.735421.001

20140.00289

Рамка

005

Заготовка для ЖГИЦ.735421.001

 Материал: Лист $\frac{1,0 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{OK360B CT3 ГОСТ } 16523-97}$ $\sqrt{Rz40(\sqrt{A})}$


1. * - размер для справок

2. Допустимая замена материала: Лист $\frac{1,0 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{K270B 08 ГОСТ } 16523-97}$

3. В местах замыкания хода лазерного луча допускается местное углубление не препятствующее прохождению калибра "ПР"

4. В местах прохождения лазерного луча допускается наличие продуктов горения

5. Допускается скругление углов детали радиусом не более 0,5мм.

6. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070 014

Дубл.			
Взам.			
Подл.			

--	--	--	--	--	--

10140.00461

1

Разраб.
Провер.
Н. контр.
Утв.

Завод

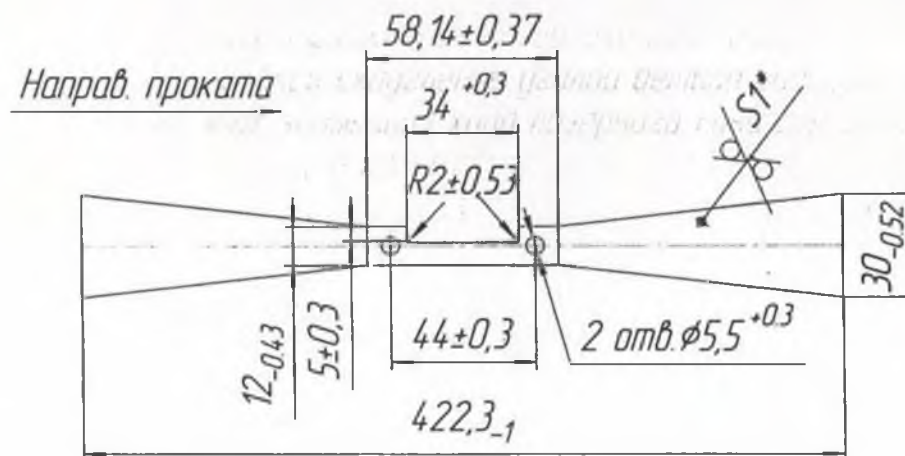
ЖГИЦ.745322.011

20140.00275

Скоба

005

Заготовка для ЖГИЦ 745322.011

 $\sqrt{Rz40(\sqrt{I})}$ 

- * - размер для справок
- Допустимая замена материала: Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 19904-90}{K270B \text{ } 08 \text{ ГОСТ } 16523-97}$
- В местах прохождения лазерного луча допускается наличие продуктов горения
- Допускается скругление углов детали радиусом не более 0,5мм.
- В местах замыкания хода лазерного луча допускается местное углубление не препятствующее прохождению калибра "ПР"
- Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО 070.014

Материал: Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 19904-90}{OK360B \text{ Ст.3 } \text{ГОСТ } 16523-97}$