



- 1 Сварные швы по ГОСТ 14771–76.
2 Сварка аргонодуговая.
Проволока Св–04Х19Н11М3 ГОСТ 2246–70.
3 Контроль качества сварных швов производить:
– внешним осмотром по ГОСТ 3242–79;
4 Наружную и внутреннюю поверхности корпуса полировать до $\sqrt{Ra0.4}$
5 *Размеры для справок

ФВН.01.02.000СБ				Лит.		Масса	Масштаб
Корпус				29.4		1:2.5	
Сборочный чертеж				Лист		Листов	1
Копировал				Формат А1			