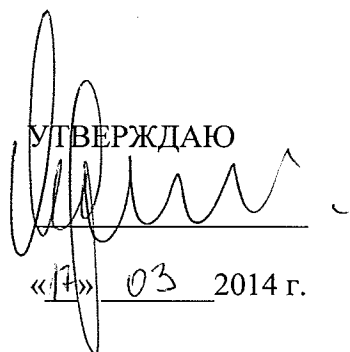


УТВЕРЖДАЮ



«17» 03 2014 г.

Поставка поковок 38ХНЗМФА
(заготовки муфты).

г. Подольск

2014

Техническое задание
на поставку поковок 38ХНЗМФА (заготовки муфты).

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Заготовки муфты 38ХНЗМФА
Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Заготовка муфты, ст. 38ХНЗМФА с размерами $\varnothing 236 \times L=420$. (Размеры указаны чистовые). 1. Поковка Гр. III КП 685 ГОСТ 23304-78, HB 241...311. 2. Ультразвуковой контроль по ГОСТ 24507-80 группа кач. 3п. 3. Изделие сопровождается оригиналом сертификата качества завода изготовителя, с указанием в нем марки материала, химсостава, макроструктуры от каждой плавки, результатов УЗК, режимов ТО, фактического значения твердости каждой поковки. 4. Макроструктура по ГОСТ 4543-71. 5. Контроль твердости производить в заготовке после окончательной термообработки с припуском по размеру не более 20 мм на диаметр. 6. Маркировать марку материала, шифр чертежа поставщика либо заказчика, обозначение чертежа, номер плавки, номер поковки, клеймо ОТК ударным способом шрифтом 8 мм по ГОСТ 26.020-80. 7. Класс безопасности - 1. 8. Поковки поставляются с предварительной механической обработкой под УЗК после окончательной термообработки. Поковки предназначены для: АЭС Тяньвань, ПГВ, блок 3,4. • Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки. • Контроль поволоков должен проводиться в аккредитованной лаборатории разрушающего и неразрушающего контроля. • Для организаций, не осуществляющих непосредственное изготовление предмета закупки, обязательно предоставление копии дилерского или дистрибьюторского договора, документа от изготовителя указанного в заявке товара, подтверждающие право участника на законных основаниях предлагать такой товар в срок и на условиях, указанных в конкурсной документации. • Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригинал Плана качества для класса безопасности «1», оформленного в соответствии с НП-071-06, согласованный с Уполномоченной организацией и Заказчиком. • Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.

Продукция импортного производства допускается с обязательным выполнением требований РД 03-36-2002 "Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения в Российской Федерации".
Подраздел 2.4 Требования к маркировке
Маркировать: марку материала, №чертежа, номер плавки, номер слитка, номер поковки, клеймо ОТК
Подраздел 2.5 Требования к упаковке
Специальная упаковка не требуется, поковки должны поставляться на ложементях

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя. Для поставщиков продукции импортного производства: обязательное предоставление совместно с предметом закупки оригинала Решения о применении, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику заготовки муфты 38ХНЗМФА в количестве: 48штук – в течение 70 дней с момента подписания Спецификации/Договора; 48штук – в течение 180 дней с момента подписания Спецификации/Договора.
--

Начальник ОПК _____ Сергеев Д.А.

Ведущий специалист ОПК _____ Сало Е.Ю.