

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

АО "Рыбинские моторы"

млн Верхо: О. С.

" 09 " 12 1995 г.

УТВЕРЖАЮ
Технический директор
АО "Мечел"

Н. Яськин

" 07 " 12 1995 г.

ПРОТОКОЛ № 595

согласования условий поставки кованных прутков из стали марки ШХ15-Ш

Срок вступления: с 13 12 95 г.

Настоящий протокол распространяется на изготовление кованных прутков из стали марки ШХ15-Ш (электрошлакового переплава):

1. Прутки изготавливаются диаметром 75-200 мм.
2. Требования к сортаменту (длине, форме и размерам) прутков в соответствии с ГОСТ И133-71.
3. Требования к концам прутков в соответствии с ГОСТ 801-78.
4. Технические требования к кованным пруткам должны соответствовать техническим требованиям к горячекатаным пруткам соответствующего размера и способа выплавки по ГОСТ 801-78.

4.1. Прутки на отсутствие флокенов и на обеспечение норм по микропористости не контролируются. Выполнение предъявляемых требований гарантируется технологией изготовления у изготовителя.

4.2. Для отожженных прутков на первых 3 плавках норма твердости и балл перлита (для ϕ 75-85 мм) не обязательна, фактические результаты заносятся в документ о качестве.

И.о. начальника техотдела
АО "Мечел"

Г.А. Братко

07.12.95

УЧТЕНО

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ЗАО "Нипла"

[Signature]
Ф.И. Швед

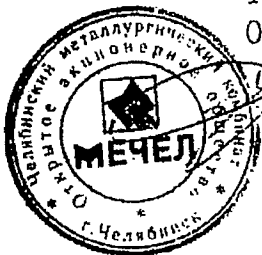
" 16 " 04 1998 г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
ОАО "Мечел"

[Signature]
В.Н. Яськин

" 15 " 04 1998 г.



ПРОТОКОЛ 595

согласования условий поставки
кованых прутков из стали
марки КХ15-Ш

Срок действия 27.04.98. Изменение №1

1. Пункт 1 изложить в новой редакции: "Прутки изготавливаются диаметром 60-200 мм в прямоугольного сечения 40 x 150 мм".
2. Пункт 2 дополнить в конце: "...полос в соответствии с ГОСТ 4405, допускаемое отклонение по ширине - плюс 6 мм, длина - аналогично легированным сталям".

Начальник техотдела
ОАО "Мечел"

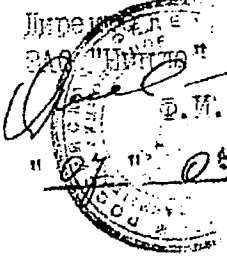
[Signature] Г.А. Братко

УТВЕРЖАЮ

Директор филиала
ОАО "Мечел"

Ф.М. Швед

"07" 07 1998 г.



УТВЕРЖАЮ

Технический директор
ОАО "Мечел"

Р.Н. Лоськин

"06" 07 1998 г.



УЧТЕНО

ПРОТОКОЛ 595

согласования условий поставки
кованых прутков из стали
марки ХХТБ-Ц

Изменение № 2

срок действия: с 16.07.98 г.

1. Пункт 1 дополнить следующим предложением: "По согласованию
потребителя с изготовителем допускается изготовление других
размеров прутков круглого и прямоугольного сечения".

И.о. начальника
технического отдела
ОАО "Мечел"

[Signature]
И.А. Волосин


УЧТЕНО

УТВЕРЖДАЮ:
Директор



Швед
г.

УТВЕРЖДАЮ:
Технический директор
ОАО «МЕЧЕЛ»


А.В. Мокринский
01.02 2000г.

ПРОТОКОЛ № 595

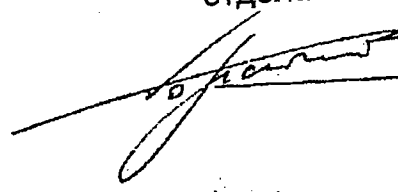
Согласования условий поставки
кованых прутков из шарикоподшипниковой
стали марки ШХ15-Ш

Изменение № 3


Срок действия с 01.02 2000г

1. Действие протокола распространить на кованые прутки из стали марки ШХ15-В.

Начальник технического
отдела ОАО «МЕЧЕЛ»


Г.А. Братко

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО «ЛАСМЕТ»

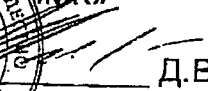

Р.В. Сприкут

«06» 02 2007

Экз. № _____



УТВЕРЖДАЮ
И.о. технического директора
ОАО «ЧМК»


Д.В. Шабуров

«02» 02 2007

ТУ УРЧК
Коротнищеву ИД

ПРОТОКОЛ № 595
согласования условий поставки кованных прутков
из шарикоподшипниковой стали марки ШХ15-Ш, ШХ15-В

Изменение №4

Срок введения с «20» 02 2007

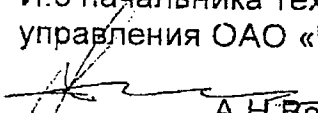
1 В левом верхнем углу проставить код вида продукции «ОКП 09 5600». В правом верхнем углу проставить код стандарта «ОКС 77.140 60».

2 Наименование протокола изложить в редакции: «согласования условий поставки кованных прутков из подшипниковой стали»

3 Вводную часть дополнить марками ШХ15СГ-В и ШХ15СГ-Ш.

4 Правила округления чисел в соответствии с СТ СЭВ 543-77.

И.о. начальника технического
управления ОАО «ЧМК»


А.Н. Волков

ОКП 09 5600

Коммерческий директор
ООО «МЕЧЕЛ-СЕРВИС»

Григорьев В. А.

«13» 04 2009

~~и/или в соответствии с требованиями~~
Техническое управление

Экз. №

ОКС 77 140.60

Технический директор
ОАО «ЧМК»

Макаров Д. Н.

«13» 04 2009

ПРОТОКОЛ №595

согласования условий поставки кованых прутков
из подшипниковой стали

Изменение №5

Срок введения с «02» 05 2009

1 Дополнить протокол пунктом 5 в редакции:

«5 По требованию заказчика в документе о качестве указывается
ГОСТ 801-78, ГОСТ 4405-75, Протокол №595»

Начальник технического
управления ОАО «ЧМК»

Д. В. Шабуров

«24» 04 2009