

УТВЕРЖДАЮ

 Баранов В.А.

«04» 06 2014 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2014



Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при
поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 6. ПРИЛОЖЕНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Листовой металлопрокат</i>

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
№ п/п	Наименование продукции	Технические требования (модель, марка, ГОСТ, ТУ, размеры, иные параметры и требования)	Кол-во, тн
1	Листовой прокат 24x1500x5100	ПН-О-24 ГОСТ 19903-74/09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 с требованиями: определение склонности к механическому старению по испытаниям на ударный изгиб, испытаниям на статический изгиб, макроструктура, УЗК, т.о. Листы 09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация. Класс безопасности – «3 по НП-001-97- 3».	1,4
2	Листовой прокат 24x2500x6500	ПН-О-24 ГОСТ 19903-74/09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 с требованиями: испытания на растяжение при нормальной и при повышенной $T=350^{\circ}\text{C}$ температурах; с испытанием на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U; с определением склонности к мех.старению по испытанию на ударный изгиб; с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла; с УЗК по ГОСТ 22727-88 класс сплошности 1. Листы 09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация. Класс безопасности – «3 по НП-001-97- 3».	88,4
3	Листовой прокат 28x2000x8000	ПН-О-28 ГОСТ 19903-74/09Г2С-18-ТО ГОСТ 5520-79 с требованиями: испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U, определение склонности к механическому старению по испытаниям на ударный изгиб, испытаниям на статистический изгиб, макроструктура, УЗК, т.о. Листы 09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация. УЗК листов по ГОСТ 22727-88 класс сплошности 1. Класс безопасности – «3 по НП-001-97- 3».	7,098

4	Листовой прокат 30x1800x5400	ПН-О-30 ГОСТ 19903-74/09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 с требованиями: определение склонности к механическому старению по испытаниям на ударный изгиб, испытаниям на статический изгиб, макроструктура, УЗК, т.о. Листы 09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация. Класс безопасности – «3 по НП-001-97-3».	55,3
5	Листовой прокат 30x2900x6500	ПН-О-30 ГОСТ 19903-74/09Г2С-18-ТО ГОСТ 5520-79 с требованиями: испытания на растяжение при нормальной и при повышенной (350 °С) температурах, испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U, определение склонности к механическому старению по испытаниям на ударный изгиб, испытаниям на статический изгиб, макроструктура, УЗК, т.о. Листы 09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация. УЗК листов по ГОСТ 22727-88 класс сплошности 1. Класс безопасности – «3 по НП-001-97-3».	117,597
6	Листовой прокат 32x1500x6000	ПН-О-32 ГОСТ 19903-74/09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 с требованиями: испытания на растяжение при нормальной и при повышенной T=350 °С температурах; с испытанием на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U; с определением склонности к мех.старению по испытанию на ударный изгиб; с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла; с УЗК по ГОСТ 22727-88 класс сплошности 1. Листы 09Г2С-18 ГОСТ 5520-79 должны быть термически обработанные, вид термообработки - нормализация. Класс безопасности – «3 по НП-001-97-3».	9,135
Продукция предназначена для СПП, Белорусская АЭС. • Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки. • Для участников, поставляющих импортный листовой металлопрокат - выполнение требований РД-03-36-2002.			

Подраздел 2.2 Требования к маркировке
<i>В соответствии с ГОСТ 5520-79.</i>
Подраздел 2.3 Требования к упаковке
<i>В соответствии с ГОСТ 5520-79.</i>

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней с даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.</i>
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
• <i>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.</i> • <i>Для поставщиков продукции импортного производства: Заверенная изготовителем предмета закупки копия Решения о применении импортных материалов, оформленного в соответствии с требованиями РД 03-36-2002</i>

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.</i>
--

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

<i>Поставщик обязан поставить Заказчику листы 09Г2С-18 в соответствии с техническим заданием в течение 30 дней с момента оформления Договора/Спецификации</i>

РАЗДЕЛ 6. ПРИЛОЖЕНИЕ

-
