

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера,
начальник департамента капитального
строительства и жизнеобеспечения


И.В. Никишин

«17» _____ 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 508-КС-089

- 1. Наименование закупки:** Поставка специальной трубопроводной арматуры до 350 °С
- 2. Технические требования к поставке**

Номенклатура, требуемые количественные и качественные характеристики в соответствии с «Техническими требованиями к специальной трубопроводной арматуре до 350 °С» (Приложение 1).

Трубопроводная арматура должна быть поставлена комплектной, испытанной на соответствие требованиям технических условий и обеспечивающей расконсервацию без разборки.

Климатическое исполнение трубопроводной арматуры – УХЛ по ГОСТ 15150-69.
Категория размещения – 4 по ГОСТ 15150-69.

Вид приемки – ОТК изготовителя.

Условия поставки: в общую сумму договора должны входить НДС, расходы на доставку на склад Заказчика, расходы на перевозку, страхование, упаковку, экспедирование, погрузочно-разгрузочные работы, расходы на оформление документации, уплату таможенных пошлин (при необходимости), налоги и другие обязательные платежи. Поставка трубопроводной арматуры осуществляется на условиях DDP Подольск (Инкотермс 2010).

- 3. Требования к упаковке и маркировке**

Трубопроводная арматура поставляется в упаковке, соответствующей техническим условиям (упаковка должна обеспечивать полную сохранность арматуры на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения).

Трубопроводная арматура должна иметь идентификационную надпись, содержащую: наименование изготовителя, обозначение изделия, условное давление, условный диаметр, температуру, марку материала, дату изготовления, заводской номер.

- 4. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания**

Гарантийный срок и условия гарантийного обслуживания в соответствии с техническими условиями.

- 5. Требования к объему технической документации**

Трубопроводная арматура должны иметь технические паспорта, свидетельства об изготовлении, технические условия, подтверждение в форме декларации соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования».

6. Место поставки.

142103, г. Подольск, Московская обл., ул. Орджоникидзе, д. 21.

7. Срок поставки.

Поставка трубопроводной арматуры должна быть произведена в течение 6 месяцев с момента заключения договора.

8. Прочие условия

8.1 При изготовлении оборудования требования к сварке и наплавке должны быть не ниже, чем в соответствии с:

- РД 03-613-03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»;

- РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».

8.2 Поставляемая трубопроводная арматура должна быть новой, не допускается поставка выставочных образцов, а также изделий, собранных из восстановленных узлов.

Примечание:

1 В спецификации на поставку строки должны быть идентичны и записаны в последовательности, установленной в Приложении 1 к настоящим требованиям. В случае отсутствия предложений по позициям, строки в графах «Количество», «Цена» и «Сумма» должны оставаться свободными.

Приложение 1: «Технические требования к специальной трубопроводной арматуре до 350 °С».

Начальник отдела 0.13

Начальник отдела 0.11

Начальник отдела 5.11

Начальник отдела 5.08

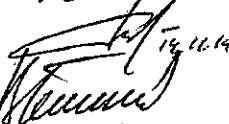
Начальник бюро

Проверил

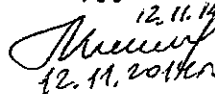
Разработал


13.11.14

А.А. Сошников


13.11.14

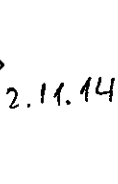
С.Н. Болванчиков


12.11.14

В.С. Попадчук


12.11.14

Д.Ю. Мигалин


12.11.14

М.И. Грибанов

Н.Н. Белова

А.Ю. Захаров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЕ ДО 350 °С

№ п/п	Наименование	Проход условный, DN	Рабочие параметры			Материал корпуса	Способ управления	Класс герметичности затвора	Коэффициент сопротивления, на/под	Кол-во
			Давление, МПа	Температура, °С	Среда					
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	
1	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	10		200	Пароводяная смесь, масло		Цельная рукоятка	6,0/5,5	2	
2	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	10		350				-	14	
3	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	10	6					-	21	
4	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	10		325		08X18Ni10T		-	24	
5	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	20			Специальная среда (эвтектический сплав Pb+Bi)		ручное	-	8	
6	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	25	3,5					5,5/5,0	6	
7	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	40	6	350				-	1	
8	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	40	3,5					-	3	

№ п/п	Наименование	Проход условный, DN	Рабочие параметры			Материал корпуса	Способ управления	Класс герметичности затвора	Коэффициент сопротивления, на/под	Кол-во
			Давление, МПа	Температура, °C	Среда					
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	
9	Клапан запорный сильфонный с патрубками под приварку	50	2,2	350	Специальная среда (эвтектический сплав Pb+Bi)	08X18N10T	ручное	Класс герметичности А ГОСТ Р 54808-2011 (по воздуху)	7,5/7	3