

2.3. Составные части мельницы MMC-70x23A в т.ч. электрооборудование и гидрооборудование должны соответствовать техническим характеристикам составных частей имеющейся на объекте мельницы MMC-70x23A:

Мельница MMC-70x23A предназначена для измельчения руд на I (первой) стадии.

Для условий ГМЗ – вновь устанавливаемое оборудование по проекту вместо мельницы MMC-70x23A поз.109/3.

Технические характеристики мельницы MMC-70x23A:

- исполнение – левое.
- Размер барабана – 7000x2300мм.
- Частота вращения барабана, об/мин – 13 об/мин
- Частота вращения барабана от вспомогательного привода, об/мин – 0,06 об/мин.
- Рабочий объем барабана, м³ – 80м³.
- Мощность электродвигателя, кВт. – 2000 кВт.
- Напряжение, частота – 6000 В, 50 Гц
- Тип электродвигателя - синхронный.
- Скорость вращения вала электродвигателя, об/мин - 1000 об/мин.
- Редуктор Ц2ш-1250, крутящий момент на выходном валу, Н.м. – до 350000 Н.м.
- Передаточное число редуктора Ц2ш-1250, i – 13,05.

Технические характеристики вспомогательного привода:

- Тип электродвигателя – асинхронный АИР180М6У2
- Мощность электродвигателя, кВт – 18,5 кВт.
- Напряжение, частота электродвигателя – 380 В, 50 Гц.
- Скорость вращения вала электродвигателя, об/мин - 1000 об/мин. (синхр.)
- Тип редуктора - ЦЧ-355.
- Передаточное число редуктора ЦЧ-355, I- 207,2
- Расчетный крутящий момент на выходном валу, кгс.м – 1825 кгс.м.
- Габариты мельницы, мм (приблизительно) - 17100x10300x8000.

3. Требования к техническим характеристикам товара, работ, услуг

3.1. Модернизированный Редуктор Ц2ш-1250 с передаточным числом $i=13,05$, крутящим моментом до 350 000 Н.м.

3.2. Крепеж выполнить из стали:

Наименование крепежа	Марка стали, ГОСТ
Футеровочные болты	Сталь 20 ГОСТ 1050-74

3.4. Комплектные станции циркуляционной смазки должны иметь собственные автономные системы автоматизированного контроля и управления, работающие по алгоритму полного резервирования с возможностью свободного интегрирования в любую АСУ.

3.5. Циркуляционная система смазки зубчатого вращающего привода мельницы MMC-70x23A должна быть замкнутой.

3.6. Масло в системах смазки низкого и высокого давления должны проходить две ступени очистки пластинчатыми фильтрами: до 200 мкм и до тонкости очистки 80 мкм. В процессе работы должна производиться постоянная диагностика состояния фильтра датчиками перепада давления. При засорении фильтра должна включаться предупредительная сигнализация. Очистные должны происходить поворотом патрона без разборки фильтра и остановки мельницы.

От Поставщика /

От Покупателя/ /В.С. Святцкий/