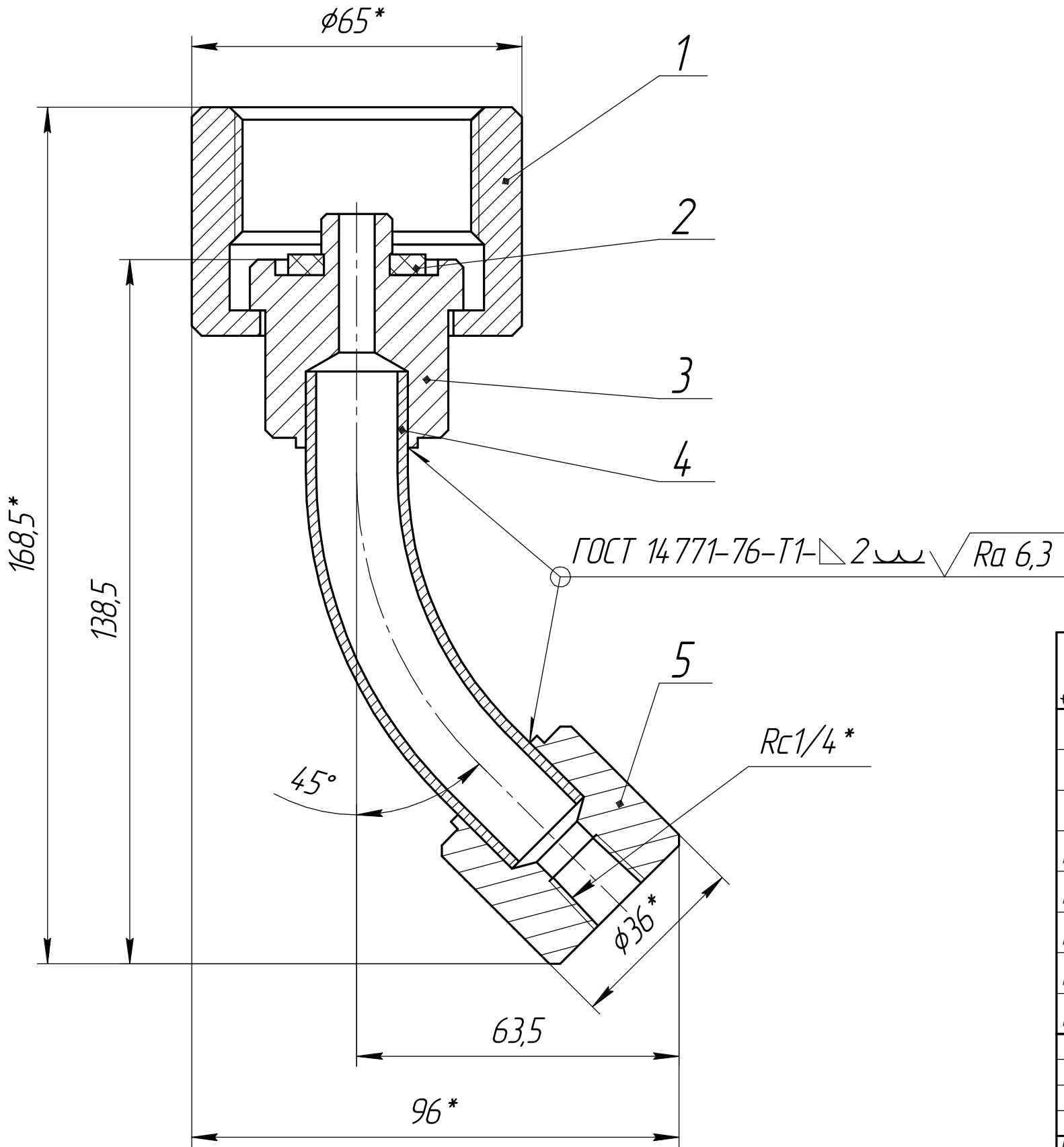


ФД.44В.053.04СБ



1. Сварка ручная аргонодуговая.
2. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. Сварные швы испытать на герметичность керосиновым контактом, протечки керосинового контакта не допускаются.
4. Резьбу Rc1/4 калибровать после сварки.
5. * Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	ФД.44В.053.03.003	Гайка накидная	1	
A4		2	ФД.44В.053.03.006	Прокладка	1	
A4		3	ФД.44В.053.04.001	Штуцер	1	
A4		4	ФД.44В.053.04.002	Трубка	1	
A4		5	ФД.44В.053.04.003	Гайка	1	
ФД.44В.053.04СБ						
<div>Колено</div>				Лит.	Масса	Масштаб
				И	1	1:1
				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>Копировал</div> <div>Формат А3</div>	
Разраб.		Скрябин А.А.		05.2009		
Пров.		Хихля Ю.Б.		05.2009		
Т.контр.						
Руков.		Хихля Ю.Б.		05.2009		
Н.контр.		Потапова Н.В.		05.2009		
Утв.						