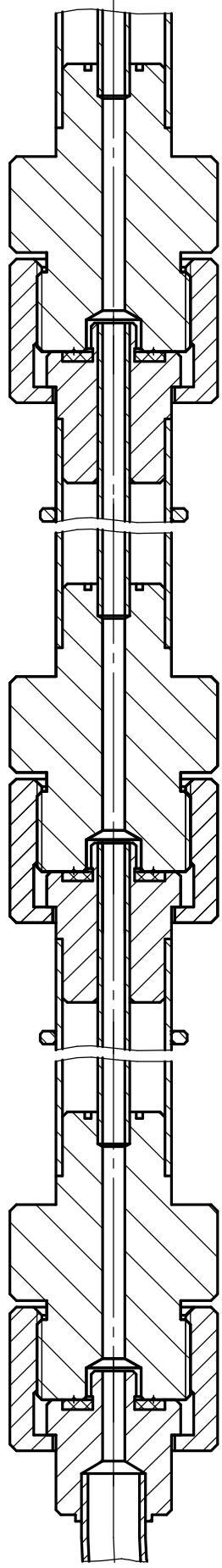


A(1:2)
При использовании
нескольких секций (п.2)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Рабочее давление, атм. 40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Изделие опытное. В процессе изготовления, наладки, испытаний возможна доработка отдельных узлов.
2. Изделие оснащается в зависимости от вида работ одним из видов колен и сопел (рис. 1, 2, 3) из комплекта сменных частей. Для уменьшения длины изделия, использовать секции меньшей длины, для увеличения несколько секций, из комплекта сменных частей.
3. * Размеры для справок.
4. Электрополировать.
5. Маркировать обозначение изделия ФД.44В.053. Шрифт ПО 8 ГОСТ 2930-62.
6. Изделие в сборе испытать на герметичность при гидравлическом давлении 50 атм, в течении 10 мин. Пропуски среды, подпоявание, остаточные деформации не допускаются.

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Сборочные единицы		
A4	1		ВФШИ.301525.0004СБ	Подвеска	1	
A2	2		ФД.44В.053.02	Секция первая	1	
A4	3		ФД.44В.053.03	Секция	1	L=5,03м
A3	4		ФД.44В.053.04	Колено	1	
				Детали		
A4	5		ФД.44В.053.001	Гайка	1	
A4	6		ФД.44В.053.002	Гайка накидная	1	
A4	7		ФД.44В.053.003	Ниппель	1	
A3	8		ФД.44В.053.004	Сопло	1	
				Комплекты		
A4			ФД.44К.053	Комплект сменных частей	1	
				Комплект запасных частей		
A4			ФД.44В.053.03.006	Прокладка	10	

						ФД.44В.053			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Штанга ВД	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Скрябин А.А.			05.2009		И	16,6	1:1	
Проб.	Хижня Ю.Б.			05.2009		Лист	1	Листов	2
Т.контр.									
Рук.	Хижня Ю.Б.			05.2009					
Н.контр.	Потапова Н.В.			05.2009					
Утв.	Гончаров Д.А.			05.2009					

Копировал

Формат А1