



1. Сварка аргонодуговая.
2. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. Электрополировать.
4. \*Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Формат			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Зона	Поз.	Формат				
00283										