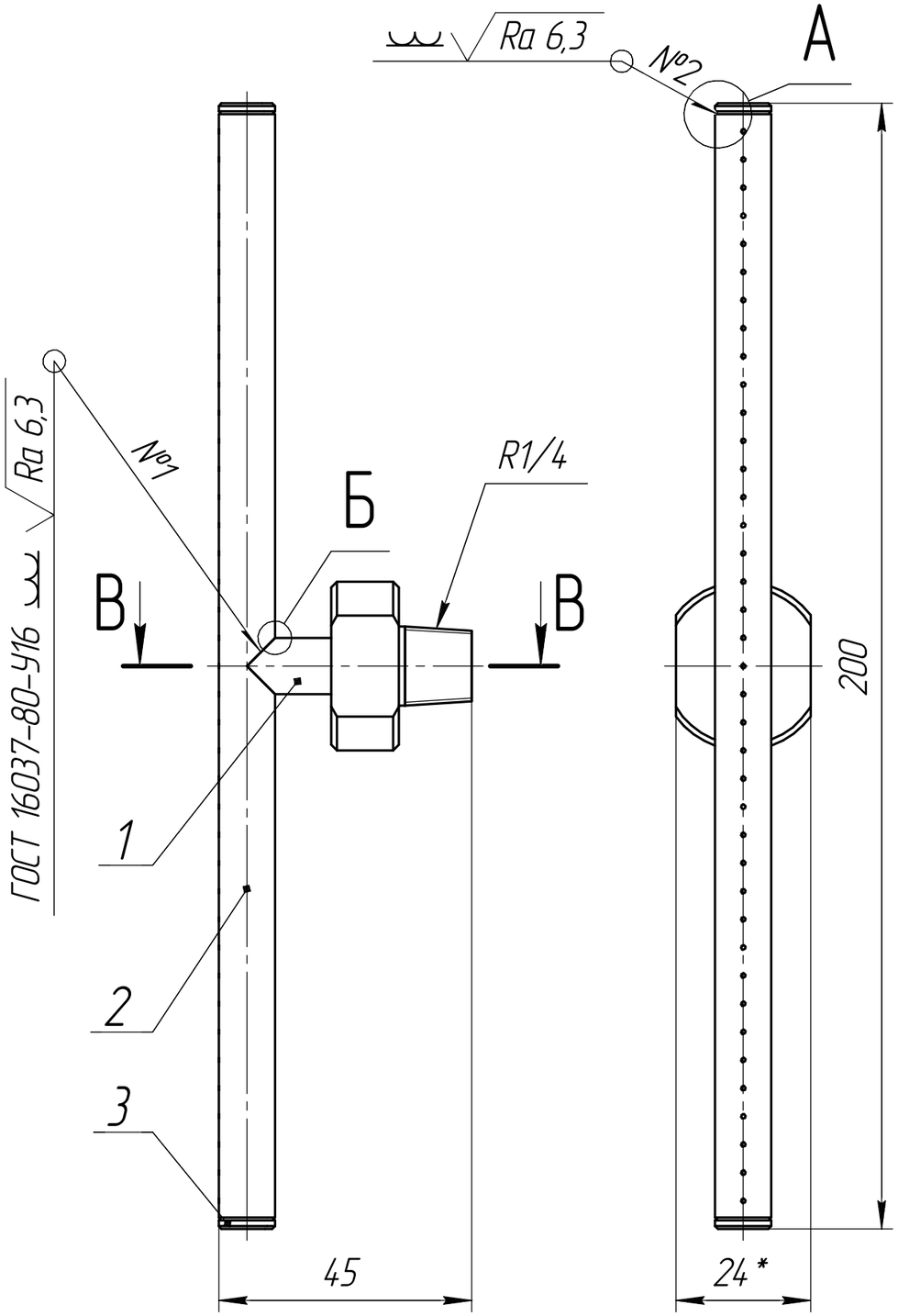
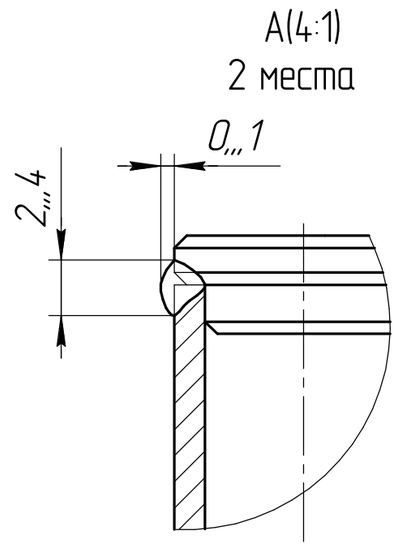
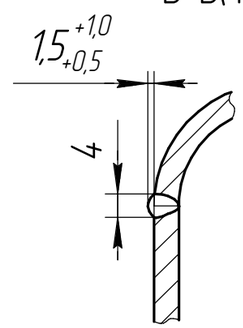
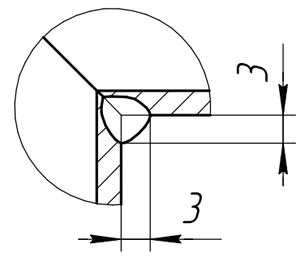
ФД.44В.057.03.01









1. Сварка ручная аргонодуговая.
2. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром по ГОСТ 3242–79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. Сварные швы испытать на герметичность керосиновым контактом, протечки керосинового контакта не допускаются.
4. Электрополировать.
5. * Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ФД.44В.057.03.01.001	Штуцер	1	
А4		2	ФД.44В.057.03.01.002	Трубка	1	
А4		3	ФД.44В.057.03.01.003	Заглушка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Скрябин А.А.		05.2009
Пров.		Хихля Ю.Б.		05.2009
Т.контр.				
Руков.		Хихля Ю.Б.		05.2009
Н.контр.		Потапова Н.В.		05.2009
Утв.				

ФД.44В.057.03.01

Сопло

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

Лист | Листов 1

ФЦЯРБ

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 00283