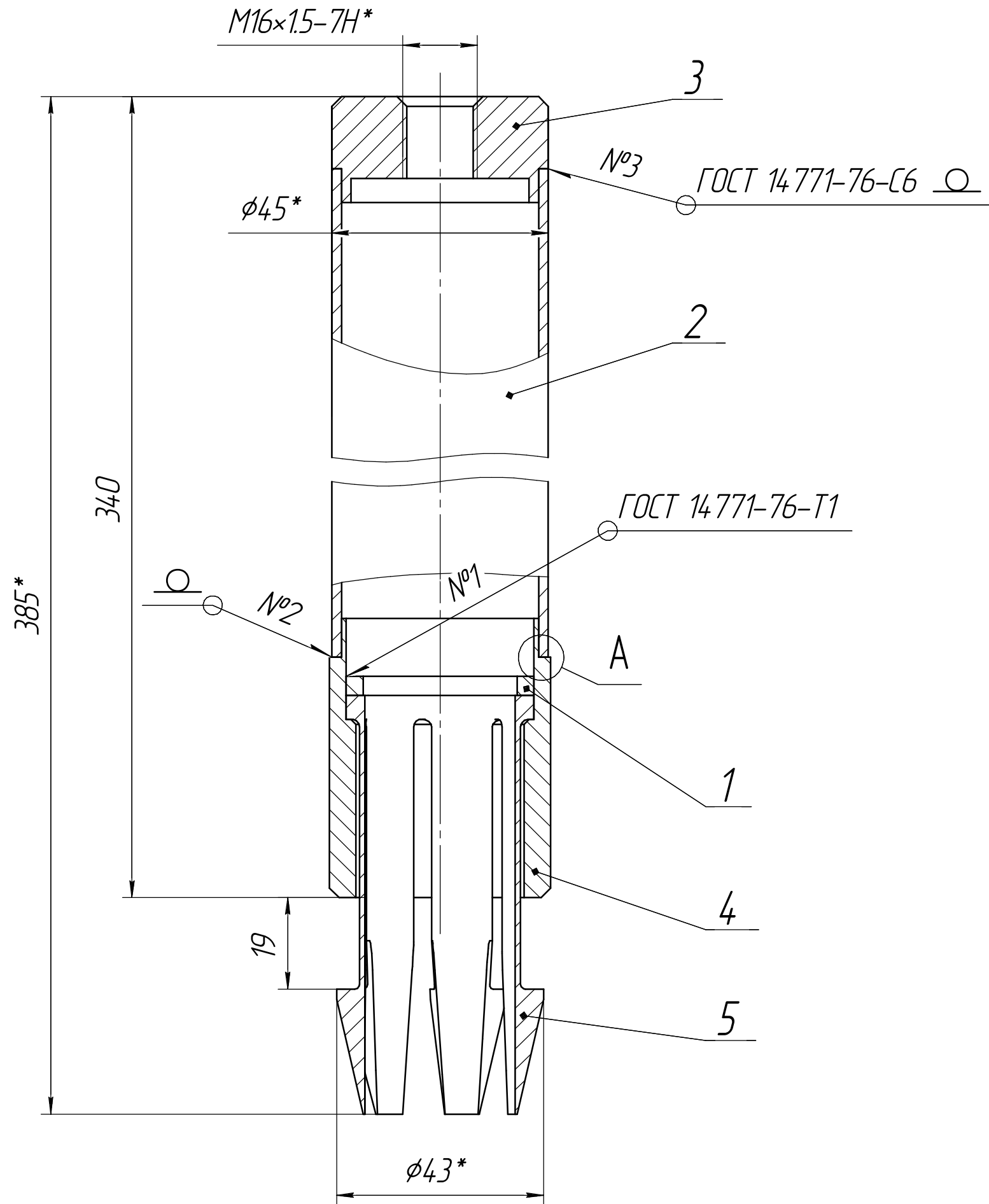


ФД.46К.200.01



1. Сварка ручная аргонодуговая.
2. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром по ГОСТ 3242-79, трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. Параметр шероховатости поверхности сварных швов $\sqrt{Ra} 6,3$
4. * Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	ФД.46К.200.01.001	Кольцо	1	
A4		2	ФД.46К.200.01.002	Труба	1	
A4		3	ФД.46К.200.01.003	Фланец верхний	1	
A4		4	ФД.46К.200.01.004	Фланец нижний	1	
A4		5	ФД.46К.200.01.005	Цанга	1	
ФД.46К.200.01						
1	Нов.	ВФШ. 006-2010		12.2010	Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,6
Разраб.	Горюнов-Е.Н.			12.2010	Лист	Листов 1
Пров.	Саленок В.В.			12.2010	ФД.46К.200.01	
Т.контр.					Корпус в сборе	
Рук.					Формат А3	
Н.контр.	Потапова Н.В.			12.2010	Копировал	
Утв.					Формат А3	