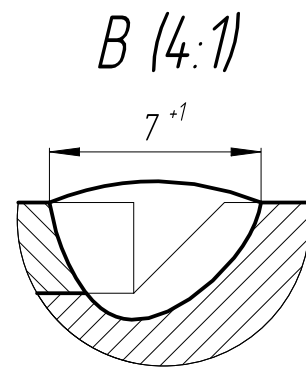
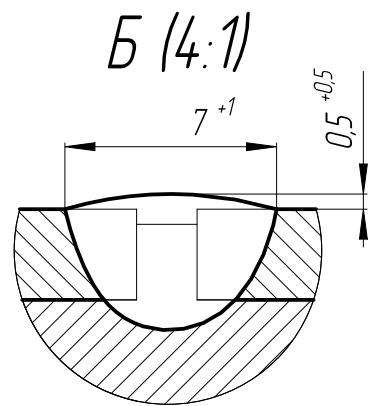
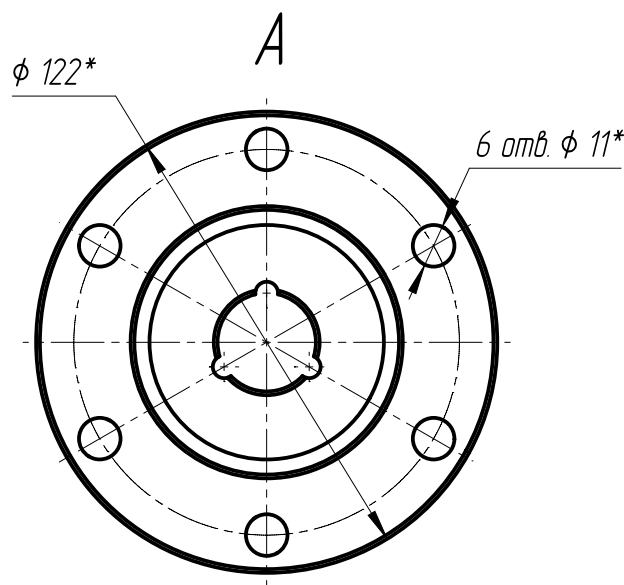
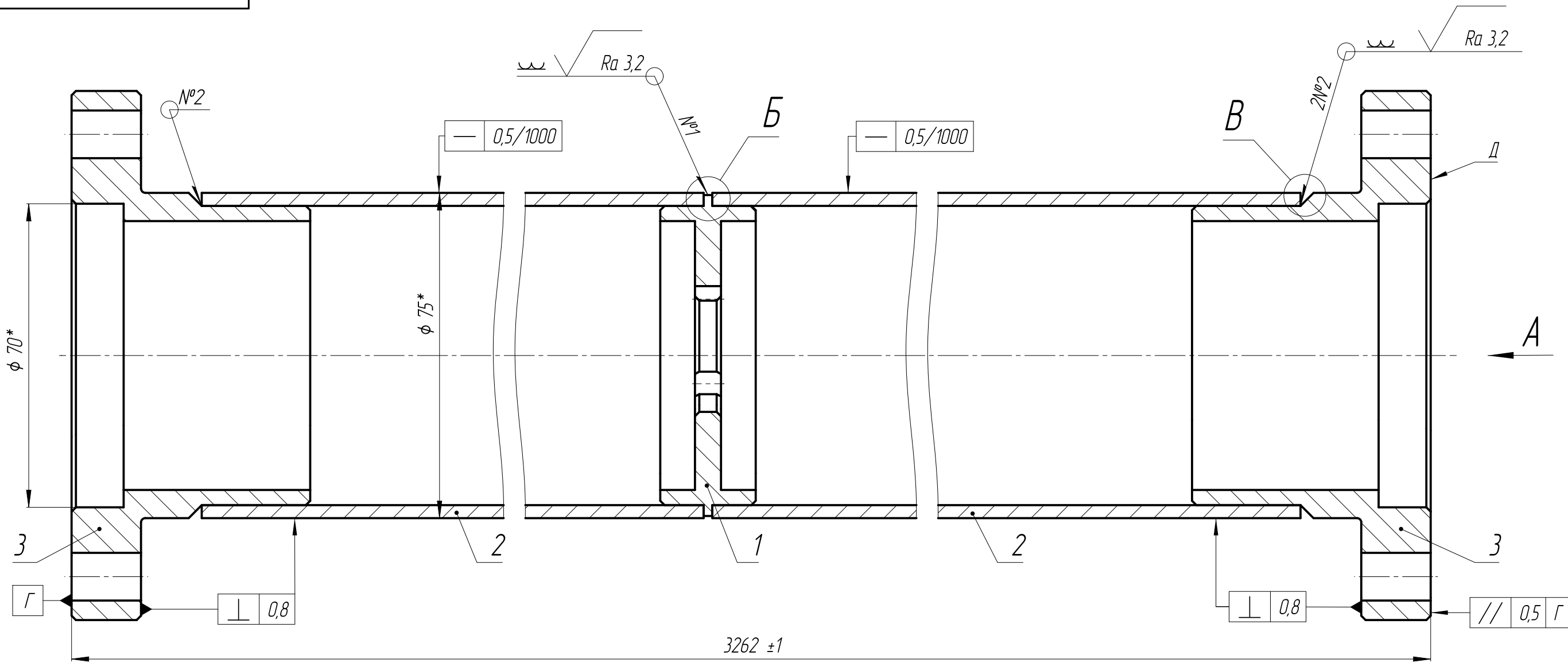


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дудл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
						01510/4

ФД.47Б.414.01СБ



КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

1. Сварка ручная аргонодуговая.
2. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. * Размеры для справок.
4. Для обеспечения допуска параллельности поверхностей Б и Д допускается подрезка торца Д.

					ФД.47Б.414.01СБ				
					Штанга Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		20	1:1
Разраб.		Тадеев А.В.		14.07.2011					
Пров.		Абросов А.Н.		14.07.2011					
Т.контр.									
Рук.		Саленок В.В.		14.07.2011					
Н.контр.		Потапова Н.В.		14.07.2011		Лист		Листов 1	
Утв.						 ФЦАРБ			

Копировал

Формат А3