000-0090 Е

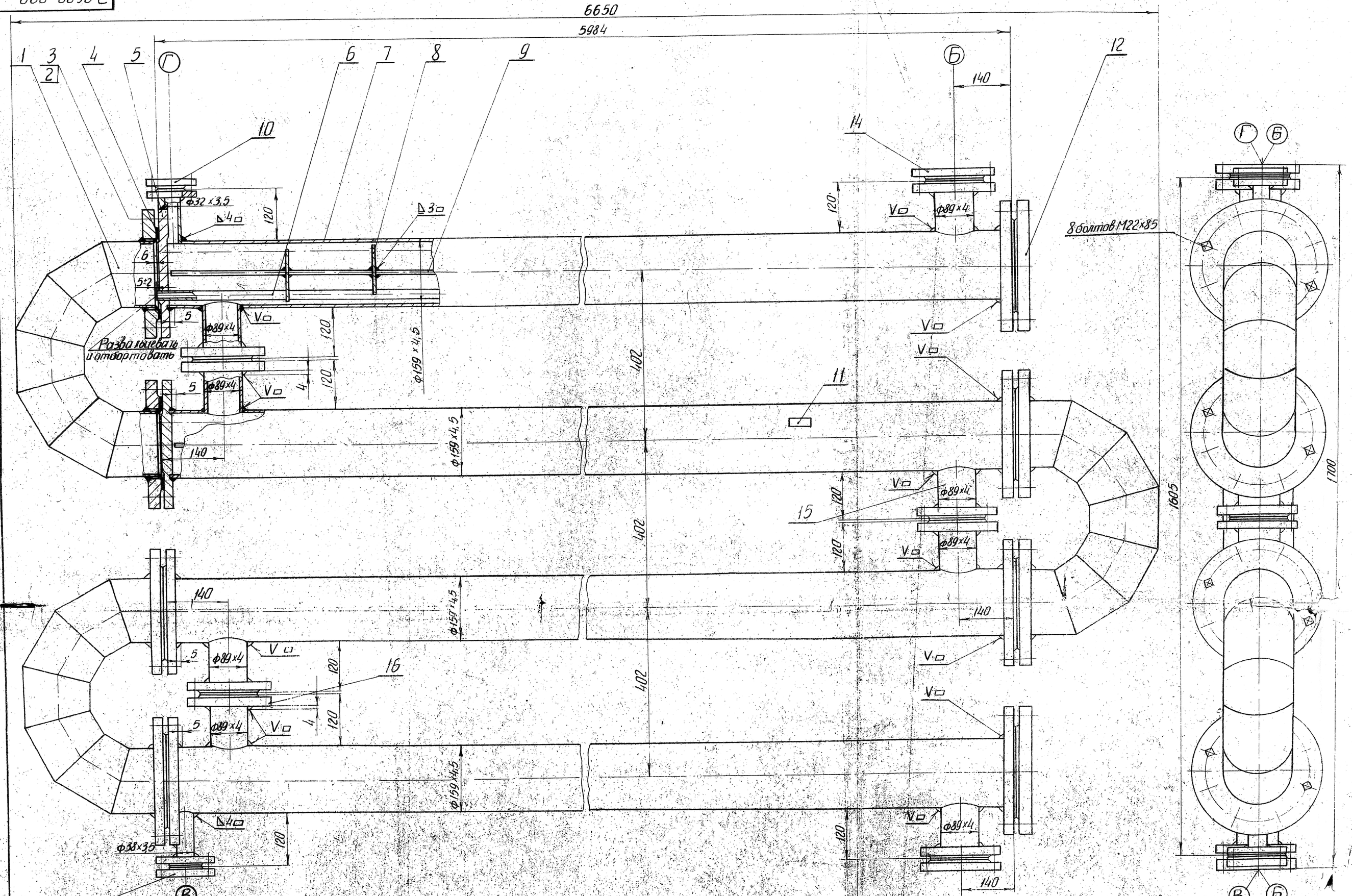
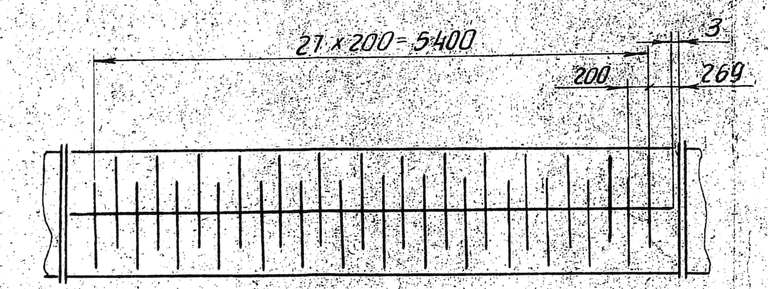


Схема расположения перегородок и стержней



Утверждаю
Гл. инженер завода Нестеренко

Технические требования

1. Изготовление, испытание, и приемку аппарата производить согласно нормам МН 72-62
2. Сварку производить электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-60
3. Аппарат снаружи окрасить согласно отраслевой нормали ОН-12-12-58, I-3 серый - масляная краска.
4. Аппарат транспортировать в собранном виде на подкладках по эскизу.

Примечания.

1. Рабочие чертежи разработаны на основании каталога НИИХИММАШ „Кожухотрубчатые теплообменники" № ТЭ 112-023-01 и опросного листа заказчика.
2. Материал прокладок уточняется на месте эксплуатации аппарата в зависимости от условий его работы.
3. Перечень технической документации:
   а) Общий вид: 30600-000;
   б) Расчет: Р-239.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса		Материал	Примеч.
	Наплавленный металл			4,2	Э46 ГОСТ 9467-60	
16	Н-161-93 Штуцер Ру 25 Ду80 ℓ=135	3	11,3	33,9	—	Н-161-66
14	004 Патрубок ℓ=135 Труба 89×4 ГОСТ 8732-58А	3	1,12	3,36	Сталь 20	614
15	Н-161-94 Штуцер Ру 25 Ду80 ℓ=135	2	12,7	25,4	—	Н-161-66
13	Н-176-23 Штуцер Ду 32	1	3,41	3,41	—	Н-176-67
12	32-50 Фланец Ру 25 Ду150	2	10,4	20,8	Сталь ВМСт.3сп.	Н-32-66
	Паспортная табличка	1				Покупн.
11	75-20 Штуцер Ду 25	1	2,37	2,37	—	Н-176-67
	03 Стержень ℓ=5932 Круг 10 ГОСТ 2590-57	8	3,65	29,2	Сталь ВМСт.3сп	614
	-65 Перегородка 4-159	112	0,2	22,1	Сталь ВМСт.3сп	Н-67-65
	02 Труба 159×4,5 Н=5944,4 ГОСТ 8732-58А	4	102	408	Сталь 20	614
	01 Труба 25×2 ℓ=6000 ГОСТ 8734-58А	52	6,78	353	Сталь 20	614
	4/11 Решетка I425Г25-159	8	10,7	81,6	Сталь ВМСт.3 сп.	Н-51-65
	71 Прокладка	8	0,065	0,52	Паронит	Н-119-66
	Гайка II-М22-020 ГОСТ 5915-62	64	0,079	5,056	Сталь 25	
	Болт М22×85-050 ГОСТ 7798-62	64	0,322	20,6	Сталь 35	
	7 Калач Г-2,5-150	3	33,5	100,5	—	Н-120-66
Спец.	Наименование	Кол.	на 1 ед.	общ. масса	Материал	Примеч.

Г	Воздушка	1	25	25/2,5	Гладкая	КОН	
В	Слив остатка	1	32	25/2,5	Гладкая	без КОН	
Б	Вход и выход продукта		80	25/2,5	Гладкая	без	
Обозн.	Назначение штуцера	Кол	Ду (мм)	РУ кгс/см² МПа	тип уплотн. поверхн.	Пр	
2	Межтрубное пространство	Углерод. сталь	25/2,5	31,25/3,125	пар	нет	вод
1	Трубное пространство	Углерод. сталь	25/2,5	31,25/3,125	азот	нет	бо
№№ п/п	Наименование аппарата его частей	Основной материал	Проект кгс/см² МПа	Пробное давл. кгс/см² МПа	203 ЖВК	Пар Азот сж. воз.	
			Давление		Среда		
Габариты аппарата		6650 × 1700 × 30					
Общая масса аппарата		1132 кг					
Категория аппарата		Котлонадзорный					

Характеристика аппарата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Теплообменник ТЭ112-023-01 Fд 24 м²
Разраб.					Сварка
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					

СЕАС-1673

30600-000

Литера	Масса	Масштаб
	1132	1:5

Лист 1 Листов 1

Борисоглебский завод ХИММАШ

Инв. № подл. 26555 | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата