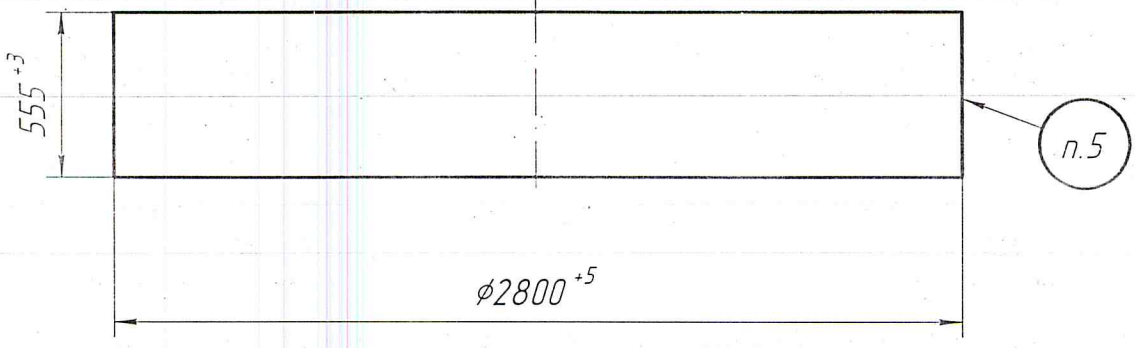


91.2525.305/А

√ Ra 12,5

Перв. примен.

Справ. №



1. Изготовление по ПН АЭ Г-7-008-89, группа С.
2. Контроль качества основного металла в соответствии с ТУ 5.961-11983-2010 с дополнительными требованиями:
  - химический состав стали 09Г2СА-А в соответствии с таблицей 1 ТУ 5.961-11983-2010 с микролегированием ванадием и ниобием (по указаниям ФГУП ЦНИИ КМ "Прометей");
  - определение критической температуры хрупкости  $T_{ко} \leq$  минус 50 °С.
3. Испытания мехсвойств основного металла должны быть проведены:
  - после основной термообработки.
  - после наложения на контрольные пробы основного металла термообработки, имитирующей послесварочный отпуск с учетом ремонтных отпусков - 640...660 °С с выдержкой 18 ч. ±15 мин.
4. В сертификате качества отразить результаты испытаний проб:
  - после основной термообработки.
  - после основной термообработки + отпуск после сварки.
5. Маркировка в соответствии с требованиями ТУ 5.961-11983-2010.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Легконогих		ЮЛ	10.2011
Пров.				
Т.контр.				
Нач.отд.	Лазарев			10.2011
Н.контр.				
Утв.				

91.2525.305/А

Заготовка  
доски трубной

Поковка 09Г2СА-А,  $T_{ко} \leq$  минус 50 °С  
ТУ 5.961-11983-2010

Лит.	Масса	Масштаб
	26827	1:25
Лист	Листов	1

ИК"ЗИОМАР"