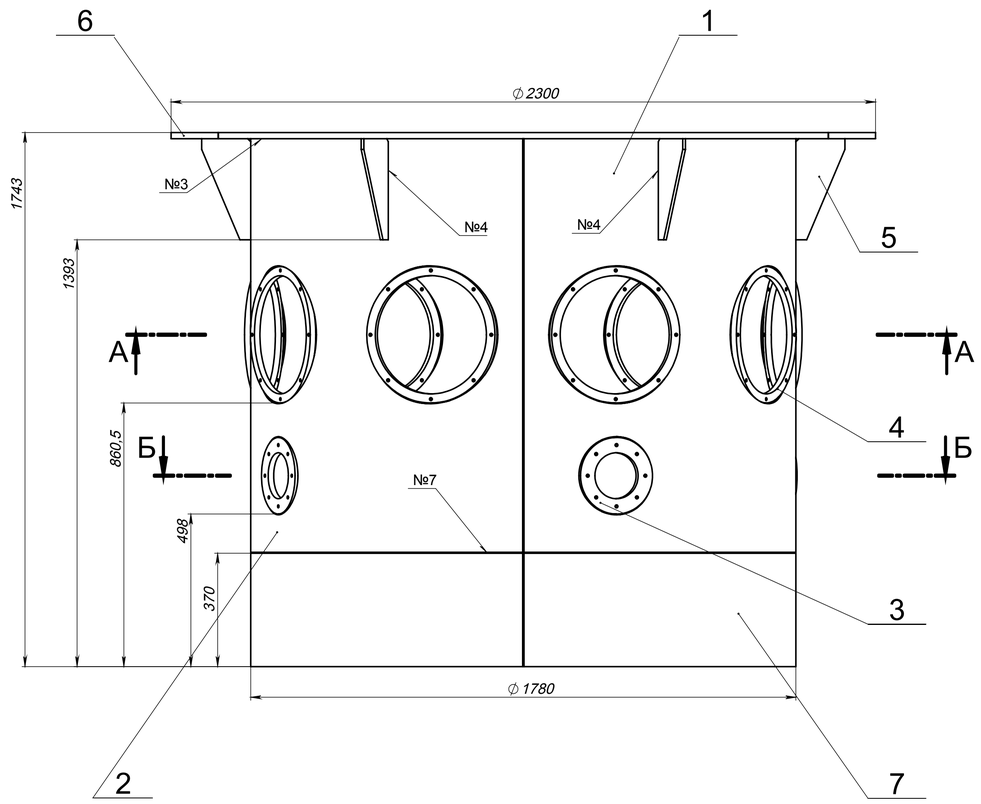
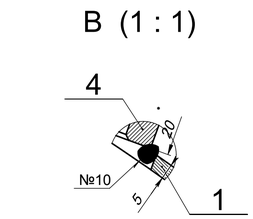
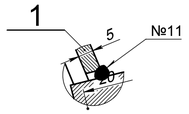
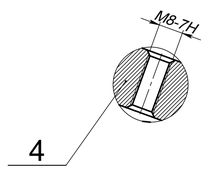
1-800364 СБ

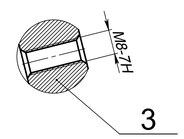



А-А



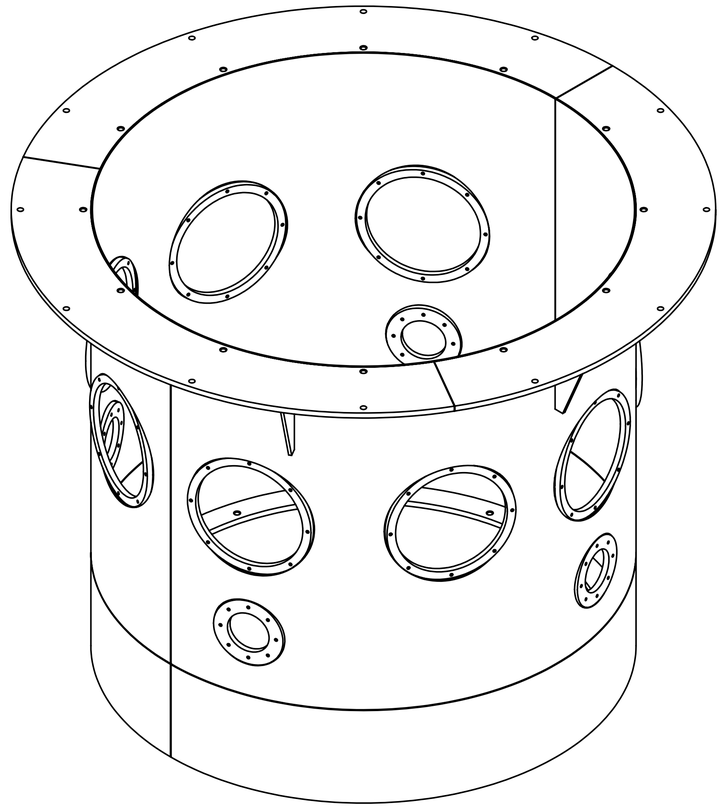



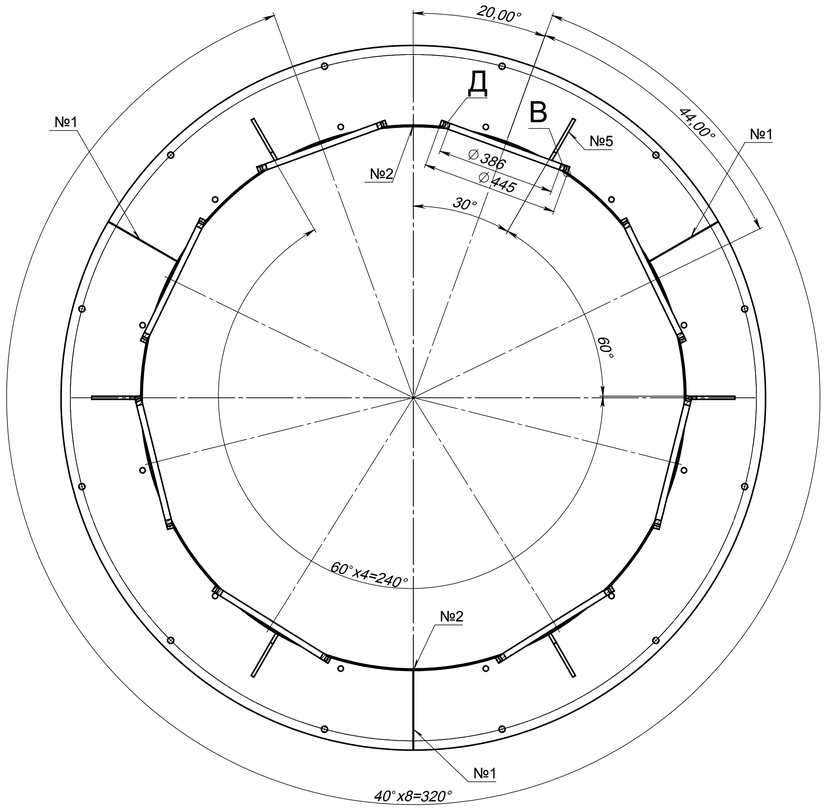



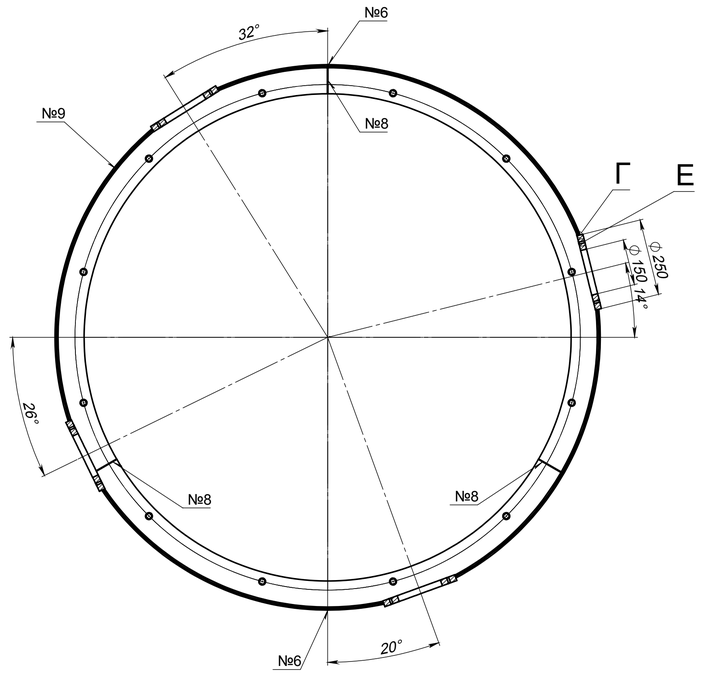




Б-Б

# Изометрия






| Номер шва | Условное обозначение шва | Размер шва | Примечание |
|---|---|---|---|
| 1 | С2 | | |
| 2 | С2 | | |
| 3 | У5 | | ○ |
| 4 | У5 | | |
| 5 | Т3 | | |
| 6 | С2 | | |
| 7 | С2 | | ○ |
| 8 | С2 | | |
| 9 | У5 | | ○ |
| 10 | В | | ○ |
| 11 | Г | | ○ |

Сварные швы по ГОСТ 14771-70.
Сварка всех швов дуговая в защитном газе проволокой марки АМг3 ГОСТ 7871-75.

1. ТТ на изготовление по ОСТ 24.940.01-90.
2. Сварка всех швов ручная ~~аргонно-дуговая~~ ® неплавящемся электродом с присадочным металлом ~~по ГОСТ 14806~~-80.
2. После сварки стыки швов скруглить, обеспечив плавный переход наплавленного металла к основному. Радиус скругления 2 мм.
3. *Размеры контролируются, остальные для справок.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1-800364 СБ | |
| | | Изв. №012014 | | | | |
| | | Изв. №012003 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Корпус внутренний | Лит. / Масса / Масштаб: И / 253.06 / 1:10 |
| Разраб. | | Мастеров | | | | Лист 1 / Листов 2 |
| Пров. | | Терещенко | | | | |
| Т. контр. | | | | | | ООО "Эл-технология" т. 8(496)571-95-68 |
| Н. контр. | | Терещенко | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Копировал

Формат А1

Первичное применение 1-800362

Справочный №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.