

ООО «БеттаСтрой»

Утверждаю

Генеральный директор

Ю.Г.Киселев

Рабочий проект

*"Северные бытовые помещения КНА.
Разработка проектно-сметной документации по
замене несущих строительных конструкций кровли,
с разработкой ППР и сметы на выполнение СМР"
ОАО Машиностроительный завод ЗиО "Подольск"*

Шифр: 96.20

Арх. №: _____

Экз. №: _____

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Содержание

Заверительная подпись ГИПа.....	3
1. Краткая характеристика объекта.....	4
2. Краткое описание и обоснование основных архитектурных решений.....	5
3. Промышленная эстетика.....	6
Библиографический список.....	7
Приложение:.....	8
Архитектурно-строительные решения, чертежи.....	8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						Лист
							96.20	2
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

Настоящий рабочий проект разработан в соответствии с экологическими, санитарно-гигиеническими, противопожарными и другими действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и обеспечивает безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при выполнении предусмотренных рабочим проектом мероприятий.

Проект предусматривает авторский контроль выполнения работ.

Главный инженер проекта

К.А. Краснящих

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							96.20	Лист
			Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		3

1. Краткая характеристика объекта

Северные бытовые помещения КНА эксплуатируются с 1920-х годов. Конструкция каркасная двухэтажная с чердаком.

Каркас кровли деревянный, состоит из затяжки, стойки, установленной на кирпичном основании, опираемом на оголовок колонны здания, промежуточной стойки, опираемой на затяжку, подкосов, стропил, прогонов и двух слоев обрешетки укрытой рубероидом. Устойчивость кровли обеспечивается скреплением деревянных каркасов прогонами.

Материал конструкций:

- стойки – бревно диаметром 250–300 мм;
- стойки промежуточные – брус 100х100 мм;
- затяжки – двутавр 25, заделанный в кирпичную кладку на оголовке колонны с одной стороны и парапет с другой.
- подкосы – бревно диаметром 200 мм;
- стропила – брус 75х200 мм;
- обрешетка – два слоя доски необрезной толщиной 35 мм;
- покрытие гидроизоляционное – рулонное, рубероид.

Утеплитель кровли отсутствует.

Водосток неорганизованный.

по фермам:

- заменить деревянные конструкции на металлические

по покрытию:

- заменить покрытие на профилированный металлический лист, уложенный по прогонам из швеллера;

по водостоку:

- обеспечить организованный водосток

На основании вышеприведенных рекомендаций разработан проект реконструкции кровли помещений.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

96.20

Лист
4

2. Краткое описание и обоснование основных архитектурных решений

Состояние кровли цеха ограничено работоспособное. Выявлены многочисленные дефекты гидроизоляционного слоя и деревянных конструкций.

Перед началом осуществления работ по монтажу ферм, прогонов и профлиста необходимо провести разборку имеющихся конструкций до панелей перекрытия.

Фермы металлические из двутавра и уголка равнопрочного. Устанавливаются на оголовок колонны одной стороной и поперечную двутавровую балку перекрытия с другой.

Реконструкция кровли требует установки прогонов с учетом необходимости обеспечения уклона кровли. Крепление прогонов к фермам электросваркой.

В качестве кровельного покрытия выбран профилированный лист МП-35х1035-А,В-0,55 производства ГК Металл Профиль, который имеет несущую способность, достаточную для рассчитанных снеговых нагрузок и веса человека.

Предусмотрен организованный водосток МП Проект.

Во избежание падения больших масс снега в зимний период предусмотрен снегозадержатель. Для обеспечения безопасности работ на кровле предусмотрено защитное ограждение. Стыки покрытия с парапетом и стеной цеха герметизируются в соответствии с чертежом.

Низкорасположенные трубопроводы установить на подкладки из швеллера №14 длиной 300 мм параллельно с монтажом профлиста. Трубопровод приподнять на домкратах. По достижению места установки очередной подкладки (шаг - 3 м) скорректировать ее положение по профлисту. Опустить трубопровод на подкладку. Начальную и конечную стойки расположить на расстоянии не менее 3 м от стены смежного цеха и парапета соответственно.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

96.20

Лист
5

Библиографический список

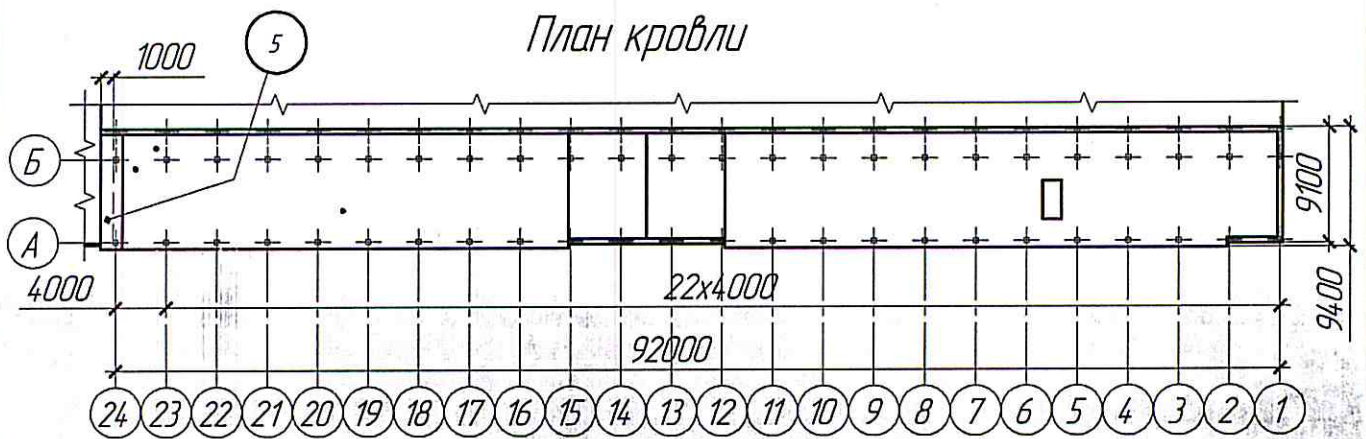
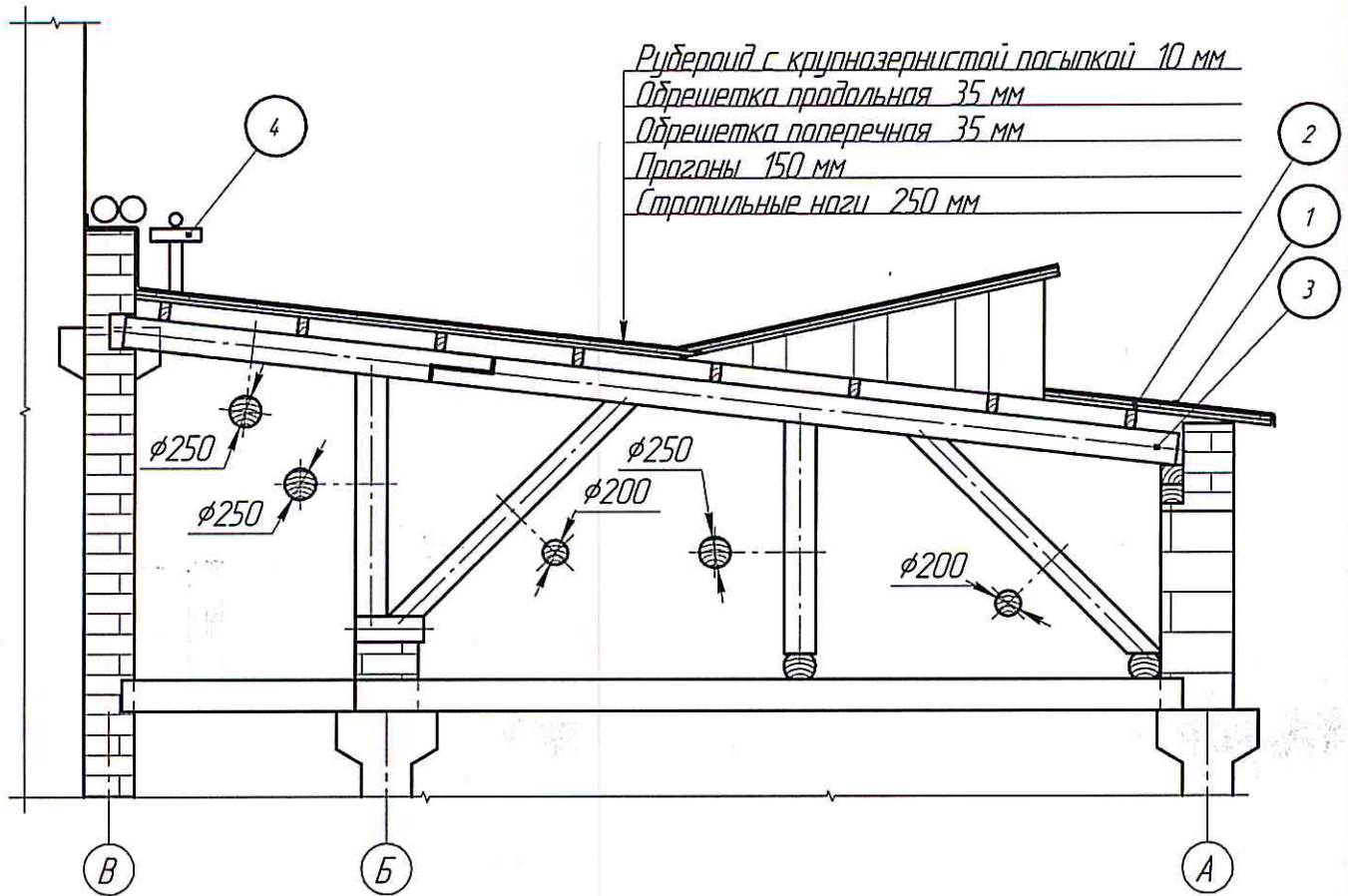
1. СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"
2. СНиП 12-63-2001 "Безопасность труда в строительстве"
3. Технический каталог Конструкция навесной фасадной системы с воздушным зазором "ВФ МП", 2013 г.
4. СНиП 2.01.07-85* "Нагрузки и воздействия" раздел 6.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					96.20	Лист	
			Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	7

Приложение

Архитектурно-строительные решения

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					96.20	Лист
			Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.		Подп.



1. Перед началом демонтажа закрепить трубопроводы к стене цеха.
2. Электрический кабель снять со стоек и закрепить к стене цеха на кронштейнах над трубопроводами.

					96.20				
					ОАО Машиностроительный завод ЗиО "Подольск"				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА	Стадия	Лист	Листов
							Р	9	34
							Схема демонстрационная		
							ООО «БетмаСтрой»		

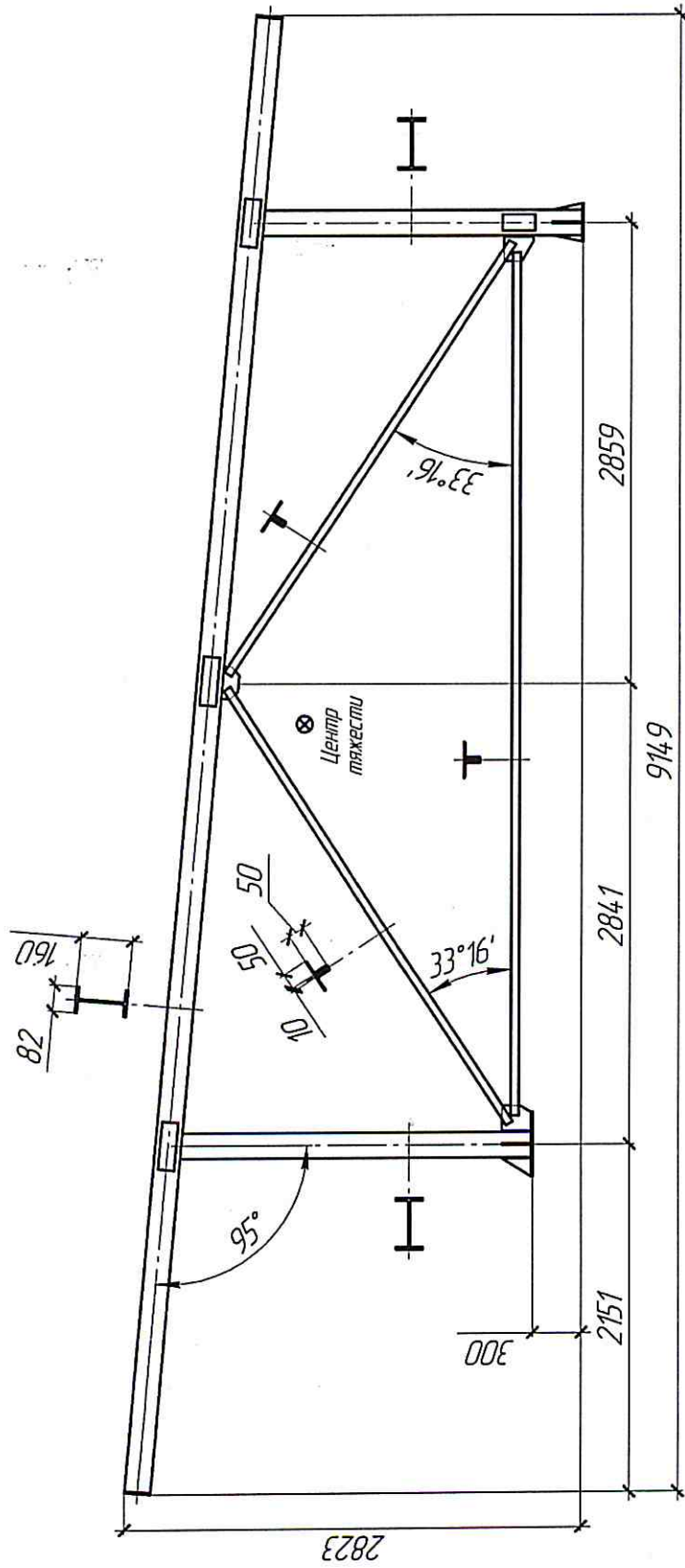
Формат А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

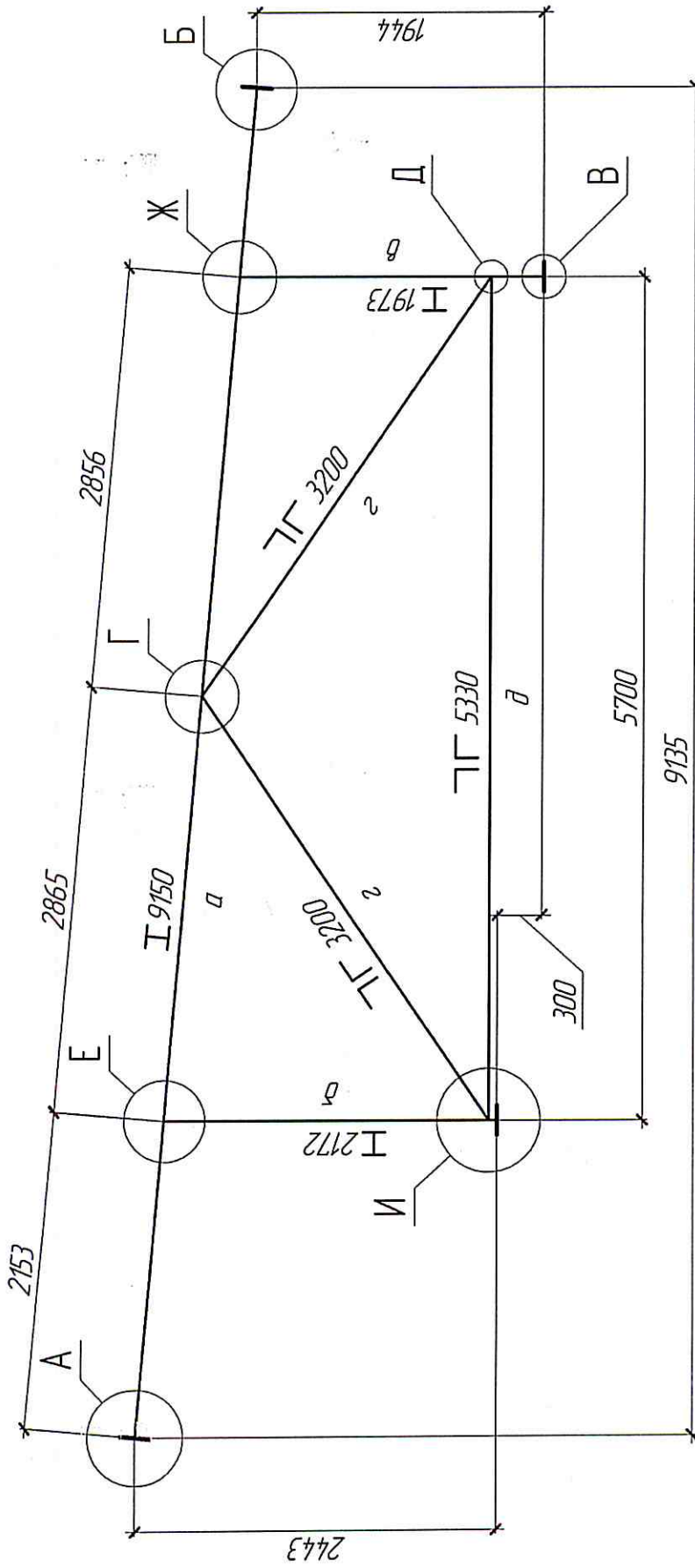
Инв. № подл.



Мат. Колич.	Дист. № док.	Лист	Дата
ГМП	Корректир. К.А.		

96.20-КМ			
ОАО Машиностроительный завод ЗИО "Подольск"			
Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА		Стация	Лист
		Р	11
			34
Общий вид фермы		ООО «Беттастрой»	

Инд. № подл.	Лист и дата	Взам. инд. №
Ласкабано		



1. Для защиты от коррозии металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтушке ГФ-021
2. Соединение металлических элементов выполнять электросваркой по ГОСТ 5264-80*, электроды Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Разность номинальных диаметров отверстий и болтов принимать равной 2 мм
4. Размер сварного шва принимать не более 12 наименьшей толщины свариваемого элемента но не менее 4мм

96.20-КМ		96.20-КМ	
ОАО Машиностроительный завод ЗвО "Подольск"			
Изм.	Коллич.	Лист	№ докум.
ГМП		Корсакиных К.А.	Подл. Дата
Реконструкция кровли северных дымовых помещений КНА		Лист	Листов
Ферма		Р	12
000 «БеттаСтрой»		34	34

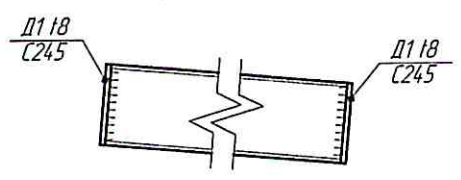
Создано

Взам. инд. №

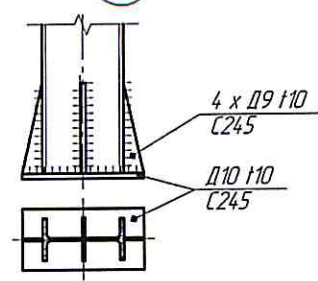
Подл. и дата

Инд. № подл.

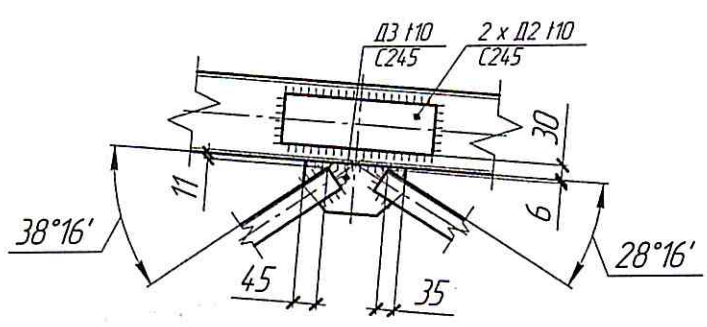
А, Б



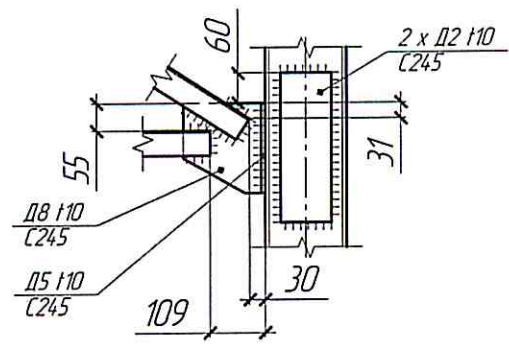
В



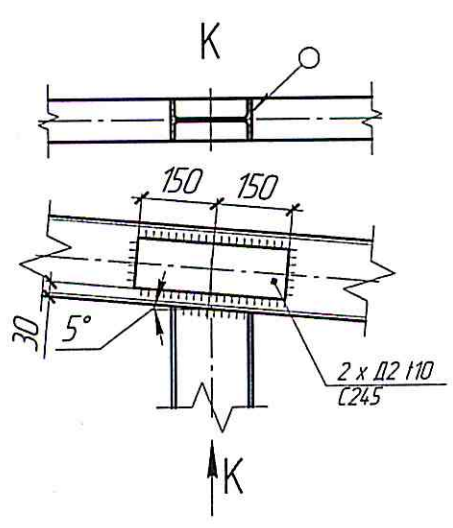
Г



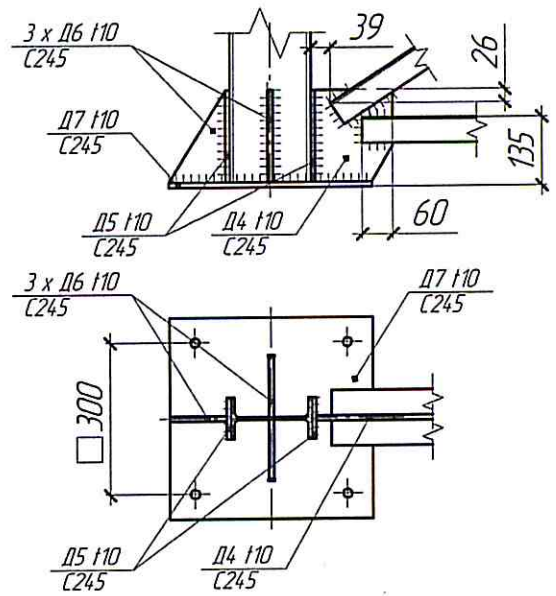
Д



Е, Ж

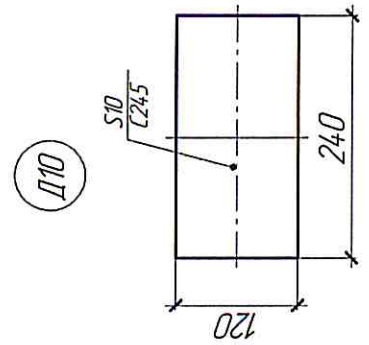
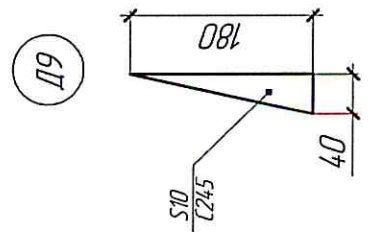
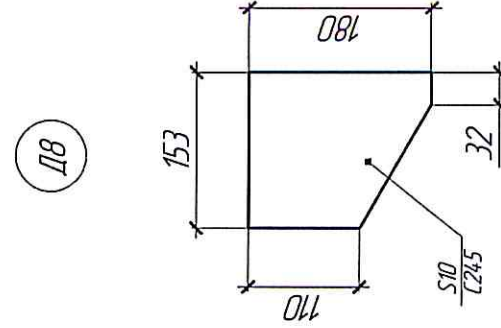
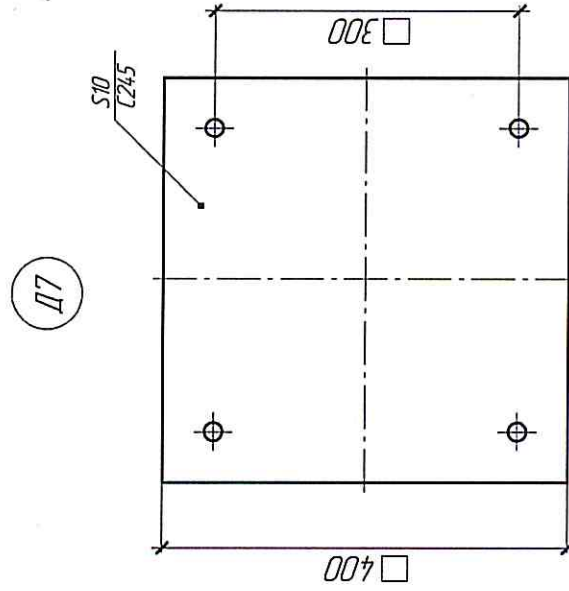
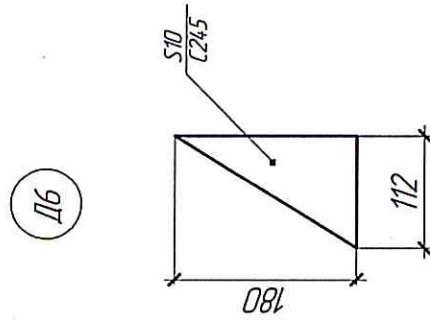
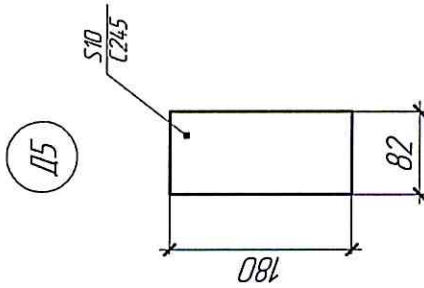
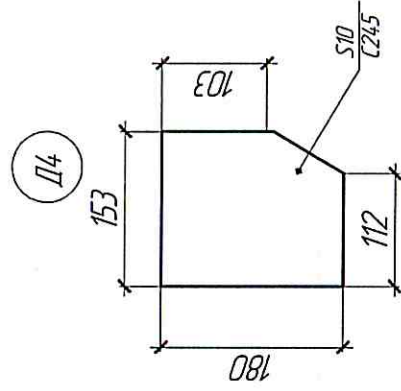
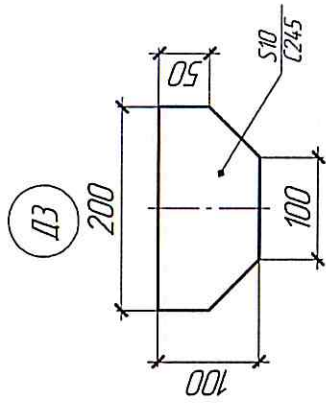
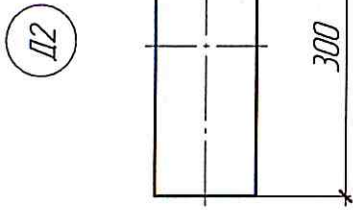
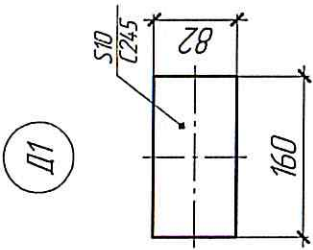


И



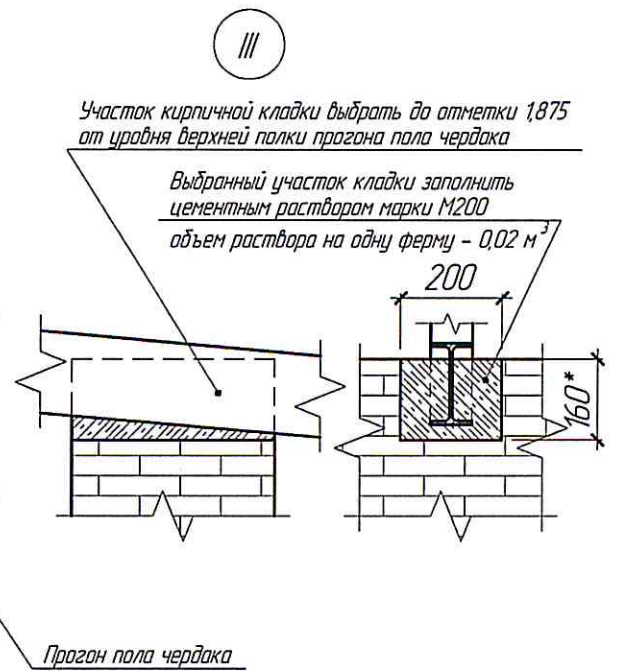
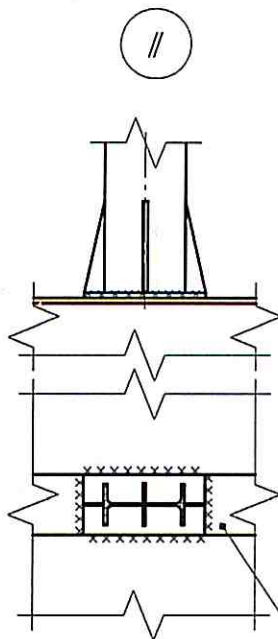
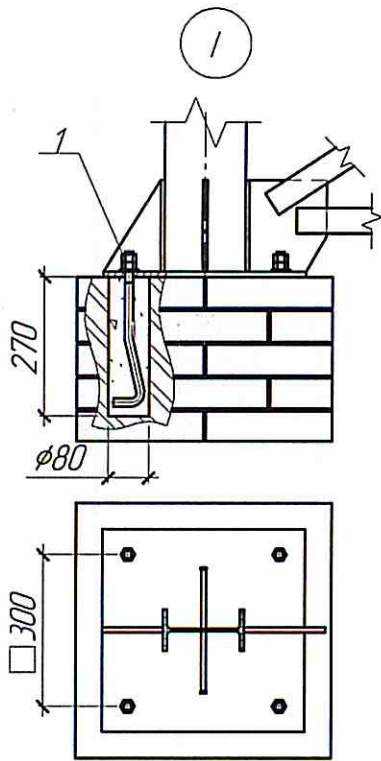
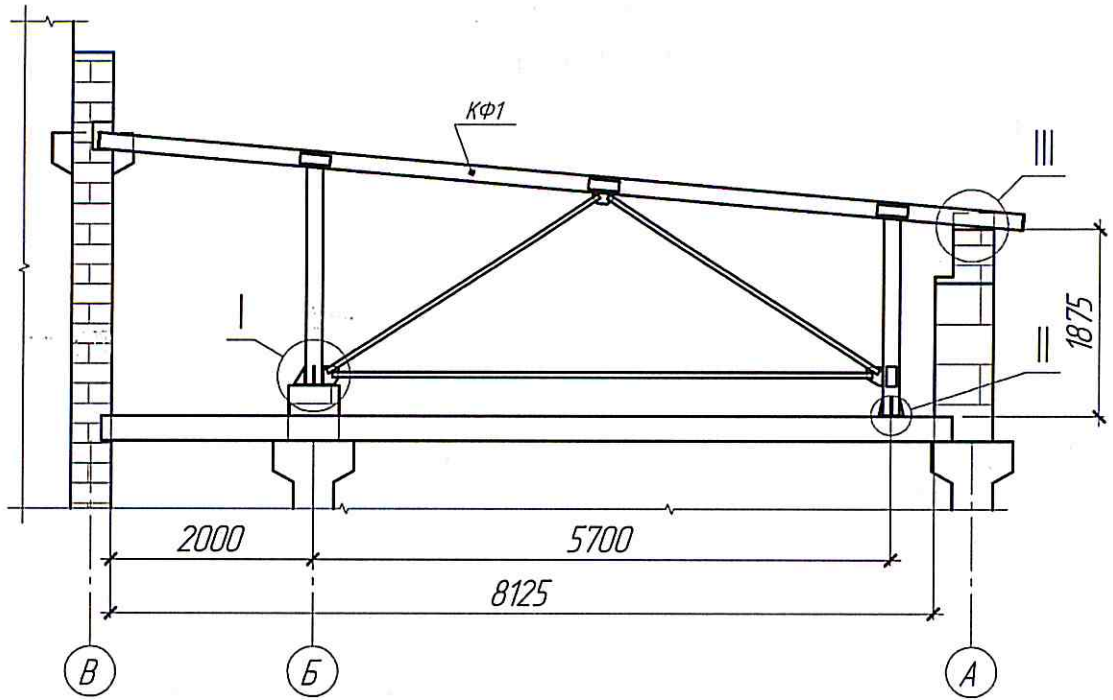
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						96.20- KM			
						ОАО Машиностроительный завод ЗиО "Подольск"			
Изм.	Коллич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА	Стадия	Лист	Листов
ГИП			Краснящих К.А.				Р	13	34
						Детализация узлов фермы		ООО «БетмаСтрой»	
						Формат А3			



Изд. № подл.	Лист в сборе	Взам. инв. №	Лист	Листов
			Р	34

96.20-КМ				
ОАО Машиностроительный завод ЭПО "Подольск"				
Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА				
Детали фермы				
ООО «БеттаСтрой»				
Изм.	Коллич.	Лист	№ док.	Подп.
ГМП				



1. Для защиты от коррозии металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ГФ-021
2. Соединение металлических элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80*, электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Разность номинальных диаметров отверстий и болтов принимать равной 2 мм
4. Размер сварного шва принимать не более 1,2 наименьшей толщины свариваемого элемента, но не менее 6мм
5. Поврежденные участки кирпичной кладки узла I восстановить
6. * - размер уточнить по месту

						96.20			
						ОАО Машиностроительный завод ЗИО "Подольск"			
Изм.	Коллич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция кровли северных вытовых помещений КНА	Стация	Лист	Листов
ГИП			Краснящих К.А.				Р	16	34
						Монтаж фермы		ООО «БетмаСтрой»	

