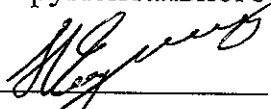


УТВЕРЖДАЮ:  
Руководитель направления  
Инструментального производства

  
Еремин Н.В.  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.

Техническое задание  
на поставку токарных и фрезерных твердосплавных пластин

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ  
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ  
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ  
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ  
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ  
    Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки  
    Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов  
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ  
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ  
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ  
РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ  
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ  
РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА  
    ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ  
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ  
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
    ЗАКАЗЧИКА  
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ  
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Технические характеристики		НТД	Срок поставки	Кол-во, шт.	
		Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	Материал пластины				
1	Фрезерная двухсторонняя пластина квадратной формы	2	3	4	5	6	7
1	Фрезерная двухсторонняя пластина квадратной формы	СNMX120512-F57 пластина должна быть совместима с фрезой F4048.B40.125.Z10.10	Марка сплава - <b>WKP35S</b> (по каталогу Walter) или эквивалент <b>Характеристика сплава:</b> - твердый сплав с износостойким покрытием CVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; K25-K45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, чугуна, в т.ч. ковкого литейного чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	300	
2	Фрезерная двухсторонняя пластина квадратной формы	СNWX1205ANN-F57 пластина должна быть совместима с фрезой F4033.B27.063.Z06.06	Марка сплава - <b>WKP35S</b> (по каталогу Walter) или эквивалент <b>Характеристика сплава:</b> - твердый сплав с износостойким покрытием CVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P25-P45; K25-K45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, чугуна, в т.ч. ковкого литейного чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100	
3	Периферийная пластина для сверл квадратной формы	SPMG-090408 DG пластина должна быть совместима со сверлом TDR3300-40T2-09	Марка сплава - <b>TT 9030</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <b>Характеристика сплава:</b> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при сверлении) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение - сверление в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100	
4	Периферийная пластина для сверл квадратной формы	SPMG-090408 DG пластина должна быть совместима со сверлом TDR3300-40T2-09	Марка сплава - <b>TT 7400</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <b>Характеристика сплава:</b> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при сверлении) - P10-P30; - обрабатываемый материал и применение - сверление в углеродистых и легированных сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100	

5	Центральная пластина для сверл квадратной формы	880-090608H-C-LM пластина должна быть совместима со сверлом 880-D6200L40-03	<u>Марка сплава - GC 1044</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при сверлении) – P25-P50, M20-M40, K10-K35, N10-N30, S20-S35, H10-30 - обрабатываемый материал и применение - сверление в сталях и стальном литье, обработка нержавеющей сталей, обработка чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавах, закаленных сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	60
6	Периферийная пластина для сверл квадратной формы	880-0906W10H-P-LM 880-D6200L40-03	<u>Марка сплава - GC 4044</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием PVD; - область применения по ИСО (при сверлении) – P25-P50, M20-M40, K10-K35, N10-N30, S20-S35, H10-30 - обрабатываемый материал и применение - сверление в сталях и стальном литье, обработка нержавеющей сталей, обработка чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавах, закаленных сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	60
7	Фрезерная односторонняя пластина круглой формы для черновой обработки	RPHX2006MOSN-H пластина должна быть совместима с фрезой MT200-125B40R07RP20	<u>Марка сплава – HCM40</u> (по каталогу SKIФ-М) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) – P40-P50, M35-M45, S35-S45; - обрабатываемый материал и применение - фрезерование легированных и углеродистых сталей, жаропрочных и жаростойких сплавов, нержавеющей сталей.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	150
8	Токарная пластина ромбической формы с углом 80° для получистовой обработки	CNMG-120408	<u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
9	Токарная пластина ромбической формы с углом 35° для получистовой обработки	VBMТ 160408-PS5	<u>Марка сплава – WPP20</u> (по каталогу Walter) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием CVD; - область применения по ИСО (при точении) – P10-P30; K25-K35; - обрабатываемый материал и применение - обработка в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, чугунах	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100

10	Токарная ромбической формы с углом 35° для обработки пластины	VBMТ-160408 MT	<p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50
11	Токарная ромбической формы с углом 35° для чистовой обработки пластины	VBMТ-160408 FG	<p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50
12	Токарная шестигранной формы с углом 80° для обработки пластины	WNMG-080408 MT	<p><u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	50
13	Фрезерная пластина односторонняя прямоугольной формы	APKT 1705 PER-EM пластина должна быть совместима с фрезой T90AP-440-M16-17	<p><u>Марка сплава - TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M50; P30-P45; S30-S50;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
14	Токарная ромбической формы с углом 55° для обработки пластины	DNMG-150608	<p><u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30

15	Токарная пластина ромбической формы с углом 55° для чистовой обработки	DNMG-150608 FA	<p><u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
16	Токарная пластина ромбической формы с углом 55° для чистовой обработки	DCMT-11T308 FG	<p><u>Марка сплава - TT 8125</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P15-P35 - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	100
17	Токарная пластина двухлезвийная для обработки канавок	N123G2-0318-0003-GM	<p><u>Марка сплава - GC 1125</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при отрезке и обработке канавок) - P15-P45, M15-M35, K15-K35, N15-N35, S15-S35;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - отрезка и обработка канавок в сталях и стальном литье, обработка нержавеющей сталей, обработка чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавах, в том числе для операций, требующих повышенную прочность.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
18	Токарная трехгранная пластина для получерновой обработки	TCMT-16T308 MT	<p><u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	60
19	Токарная трехгранная пластина для получерновой обработки	TCMT-110208 MT	<p><u>Марка сплава - TT 5100</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием CVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при точении) - P20-P35- обрабатываемый материал и применение - получистовая и черновая обработка углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталей.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	60

20	Резбонарезная пластина треугольной формы	266RG-22MM01A600M	<p><u>Марка сплава - GC 1125</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при резбонарезании) - P05-P35; M10-M30; K05-K20; S10-S25; H10-H25;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - нарезание резьбы в мало- и среднеуглеродистых сталях, чугуна, нержавеющей стали, жаропрочных сплавах и в материалах повышенной твердости.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
21	Токарная двухсторонняя пластина для отрезки и нарезания канавок	TDC 3	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - полужесткая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, получение обработки изделий из чугуна, чистовая и полужесткая обработка изделий из нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
22	Токарная двухсторонняя пластина для отрезки и нарезания канавок	TDC 4	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при отрезке и нарезании канавок) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - полужесткая и черновая обработка углеродистых, легированных и низкоуглеродистых сталей, получение обработки изделий из чугуна, чистовая и полужесткая обработка изделий из нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
23	Фрезерная пластина прямоугольной формы	R390-1704 08 M-PM пластина должна быть совместима с фрезой R390-080Q27-17H	<p><u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с износостойким покрытием;</li> <li>- область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; K20-K35;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в легированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей стали и чугуна.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	300

24	Фрезерная пластина Формы односторонняя прямоугольной	R390-1806 12 M-PM пластина должна быть совместима с фрезой R390-125Q40-18M	<u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; K20-K35; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в легированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей и чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	300
25	Фрезерная пластина Формы односторонняя круглой	RCKT 1204 MO-PM пластина должна быть совместима с фрезой R200-068Q27-12M	<u>Марка сплава - GC 4230</u> (по каталогу Sandvik) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с износостойким покрытием; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - P10-P40; M25-M35; K20-K35; - обрабатываемый материал и применение - торцевое фрезерование, легкое и тяжелое фрезерование в легированных, низколегированных сталях, чистовое и черновое фрезерование нержавеющей сталей и чугуна.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	300
26	Резьбонарезная пластина Формы треугольной	16 ER 2.50 ISO	<u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
27	Резьбонарезная пластина Формы треугольной	16 ER 3.00 ISO	<u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30

28	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 ER 4.00 ISO	<p><b>Марка сплава - ТТ 7010</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
29	Резьбонарезная треугольной формы пластина	27 ER 6.00 ISO	<p><b>Марка сплава - ТТ 7010</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20
30	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 IR 3.00 ISO	<p><b>Марка сплава - ТТ 7010</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
31	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 ER 1.00 ISO	<p><b>Марка сплава - ТТ 9030</b> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><b>Характеристика сплава:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30

32	Резьбонарезная треугольной формы пластина	16 ER 3.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
33	Резьбонарезная треугольной формы пластина	22 ER 4.50 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	30
34	Резьбонарезная треугольной формы пластина	27 ER 6.00 ISO	<p><u>Марка сплава - ТТ 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердый сплав с покрытием PVD;</li> <li>- область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; K20-K30;</li> <li>- обрабатываемый материал и применение - получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в чугуне, чистовое и получистовое нарезание резьбы в закаленных и жаропрочных сталях и цветных металлах.</li> </ul>	НТД изготовителя	в течение 10 дней после подписания договора (спецификации)	20

ИТОГО:

2 800

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый инструмент (пластины) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (пластины) должен поставляться в упаковке изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.*

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*В случае предложения к поставке "эквивалента", Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству. Допускается предложение к поставке «эквивалента» по следующим характеристикам продукции:*

- марка сплава;*
- обозначение стержневого электрода, при этом режимы обработки (черновая, получистовая и т.п.) должны оставаться не изменными.*

*Предложение к поставке «эквивалента» по форме и размерам не допускается.*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы