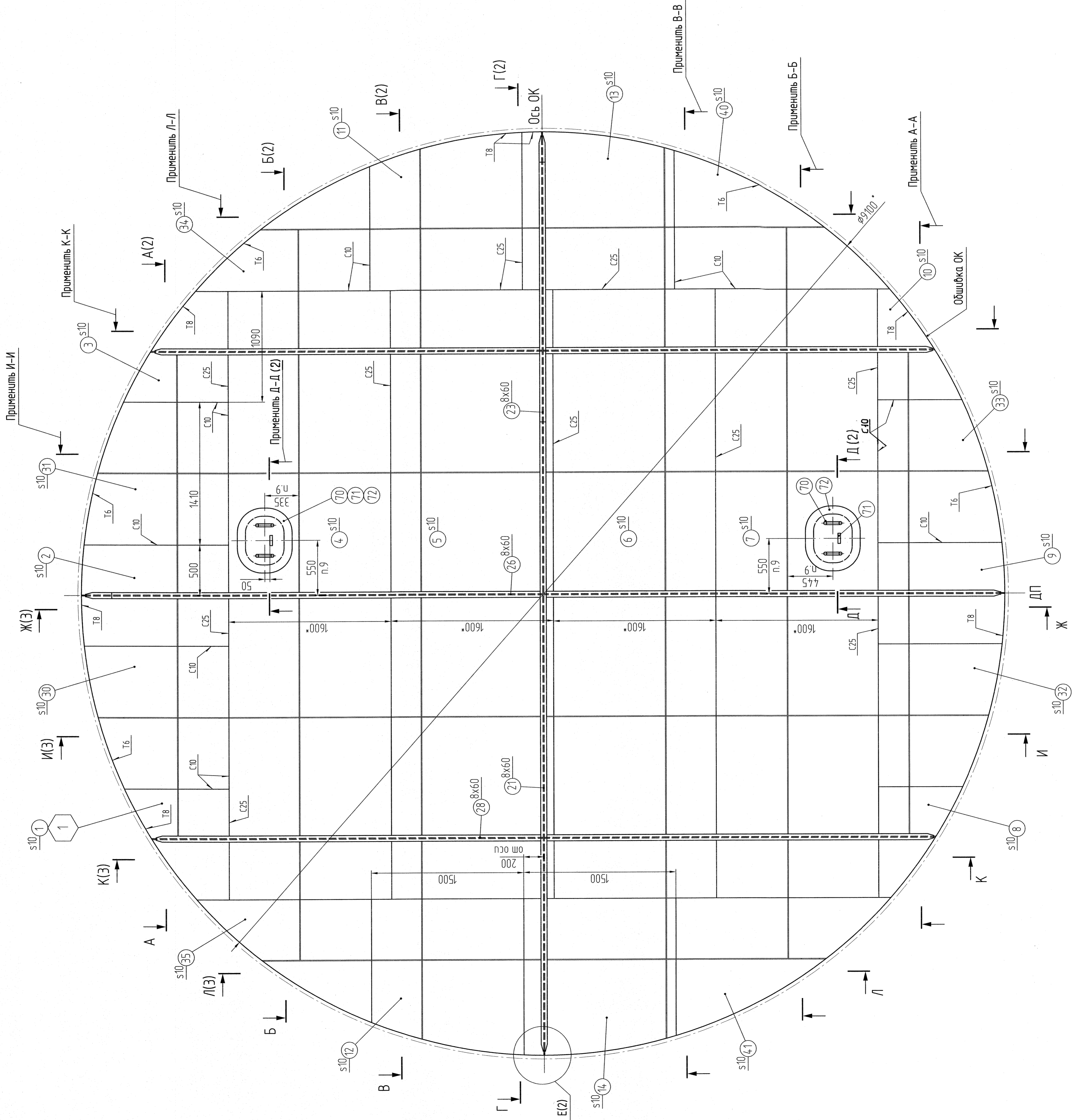


У667Б-906-9199Б

129 шп.см.б корму
Применить к 149 шп.см.б нос



Вспомогательные документы		
Наименование	Обозначение	Ограничение годности
Плоская переборка на 129 шп.	667Б-113-009сп	
Плоская переборка на 149 шп.	667Б-113-010сп	

- 1 Чертеж выпущен на основании ТЗ на формирование РО утилизированных АП/ проекта 667Б, направленного ДВЦ "ДальРАО" с исх. N 8Ф/01-04/701 от 06.04.2012 г.
- 2 * Размеры для справок.
- 3 Технические требования по ОСТ Б5.1063-76.
- 4 Обрезка незакрепленных концов профилей по ОСТ Б5.1065-83 пил 5.
- 5 Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80.
- 6 Сварку деталей из стали марки Д40S производить по РД 5Р 9083-92 электродами марки ЭОНИИ-13/55Р ТУ5.965-114.32-91, приварку деталей из стали марки Д40S к конструкциям из сталей типа АК производить по ОСТ5Р.9673-94 электродами марки ЭА-395/9 ОСТБ5Р.9374-81.
- 7 Контроль качества сварных швов согласно ПК 90.2096-81 категория IV.
- 8 Элементы конструкций переборок, попадающие в район установки дополнительных переборок по данному чертежу, подлежат демонтажу любым способом без последующего восстановления.
- 9 Координаты установки допускается уточнить по месту.
- 10 Окраску дополнительной переборки выполнять по схеме для переборок, указанных в ведомости грунтовки и окраски У667Б-906-5505 (схема для переборок).
- 11 Материалы заказаны для изготовления одной дополнительной переборки.

У667Б-906-5521Б		
Изм./Лист	№ докум.	Дата
Резерв	Защита	2012
Проб.	Теплов.	2012
И.контр.	Соб.контр.	2012
Лист 1	Листов 3	
ООО "КБ "РЭВИН-СЕВЕР"		