

Приложение № 1
к заявке № _____
от «_____» _____ 2013 г.

Техническое задание
на оказание услуг

Предмет закупки: Услуги по проведению экспертизы промышленной безопасности и контроль металла трубопроводов I категории ТЭЦ

Техническое задание
на оказание услуг

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых
услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам
оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и
безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения
участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Услуги по проведению экспертизы промышленной безопасности и контроль металла трубопроводов I категории ТЭЦ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

- 1. Экспертиза промышленной безопасности и контроль металла трубопроводов I категории ТЭЦ (согласно перечню)*

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

- 1. Оценка микроповрежденности металла (без вырезки образцов) и экспертиза промышленной безопасности паросборной камеры котла ст. № 9.*
- 2. Оценка микроповрежденности металла (без вырезки образцов) и экспертиза промышленной безопасности паросборной камеры, выходных коллекторов пароперегревателя 4-ой ступени котла ст. № 10.*
- 3. Оценка микроповрежденности металла (без вырезки образцов) и экспертиза промышленной безопасности пароперепускных труб турбины ст. № 2.*
- 4. Оценка микроповрежденности металла (без вырезки образцов) корпусных деталей, стопорного и регулирующих клапанов, контроль металла со стороны осевого канала ротора высокого давления, экспертиза промышленной безопасности турбины ст. № 2.*

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг

- 1. Разработка программы обследования;*
- 2. Изучение существующей технической, проектной и эксплуатационной документации каждой единицы оборудования, трубопровода, результатов входного и эксплуатационного контроля;*
- 3. Проведение измерительного контроля локальной кривизны и ультразвуковой толщиเมตรии растянутой зоны гибов пароперепускных труб, металла паросборной камеры с целью определения участков для обследования микроповрежденности.*
- 4. Металлографическое исследование микроструктуры, микроповрежденности металла гибов труб без вырезки образцов при помощи переносного микроскопа, пригоовление реплик с поверхности гибов.*
- 5. Проведение обследования металла гибов труб акустическим методом измерения скорости поверхностных и поперечных ультразвуковых волн (с оценкой микроповрежденности).*
- 6. Оценка степени микроповрежденности металла обследования*

гибов труб по репликам в лабораторных условиях.

- 7. Проведение расчета на прочность допускаемой толщины стенки гибов труб. Анализ результатов обследования гибов.*
- 8. Обследование технического состояния труб, паросборных камер.*
- 9. Исследование состояния металла корпусных деталей, стопорного и регулирующих клапанов паровой турбины.*
- 10. Определение характеристик толщиностойкости металла корпусных деталей, стопорного и регулирующих клапанов паровой турбины.*
- 11. Зачистка поверхности осевого канала ротора высокого давления турбины, проведение визуального контроля.*
- 12. Магнитопорошковая дефектоскопия осевого канала ротора.*
- 13. Ультразвуковая дефектоскопия осевого канала ротора.*
- 14. Измерение диаметра осевого канала ротора и расчет деформации ползучести.*
- 15. Проведение экспертизы промышленной безопасности.*

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Предоставляемые услуги должны соответствовать требованиям:

- ПБ 03-246-98 «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденные постановлением Госгортехнадзора РФ от 06.11.1998 № 64;*
- Федерального Закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».*

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Услуги выполнять в сроки, указанные в Перечне трубопроводов пара первой категории, турбины на ТЭЦ Заказчика, подлежащих экспертизе промышленной безопасности и контролю металла в 2014 году

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Услуги предоставить с момента заключения договора по 31.10.2014 г.

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Не требуются

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Услуги выполнять после получения вводного инструктажа, в установленном порядке на подразделении Заказчика.

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Не требуются

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

1. Наличие лицензии, выданной Ростехнадзором, на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах;
2. Область аккредитации – 2.5.(2.5.2., 2.5.12, 2.5.13.) согласно Перечню областей аккредитации экспертных организаций, принятого Наблюдательным советом, решение бюро от 23 мая 2013 г. № 54-БНС, введенного в действие с 01 июля 2013 г.
3. Опыт оказания услуг участника по проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, должен быть не менее 3-х лет;
4. Наличие и аттестация лаборатории неразрушающего контроля в областях:
- объекты котлонадзора.
5. Наличие трудовых ресурсов: 1) эксперт в области объектов котлонадзора с правом выполнения расчетов остаточного ресурса – 2 человека; 2) специалист неразрушающего контроля в области объектов котлонадзора не ниже II уровня – 2 человека.

Подраздел 3.8 Специальные требования

Не требуются

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

1. Технический отчет по состоянию металла корпусных деталей, стопорного и регулирующих клапанов, ротора высокого давления паровой турбины.
2. Заключение экспертизы промышленной безопасности на каждое техническое устройство (объект котлонадзора)), включающее в себя:
- результаты экспертизы;
- рекомендации и методы устранения выявленных дефектов с разработкой технической документации;
- заключение с указанием остаточного ресурса;
- протоколы инструментальных замеров методами неразрушающего контроля основного металла и сварных швов технического устройства, акты испытаний;
- копии разрешительных документов на проведение обследования.
3. Регистрация заключения в Забайкальском управлении Ростехнадзора.
4. Запись о проведении экспертизы промышленной безопасности в паспорте технического устройства.

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Заключение экспертизы промышленной безопасности на каждое техническое устройство подлежит приемке после его регистрации в Забайкальском управлении Ростехнадзора.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

Техническую документацию по устранению выявленных дефектов (при необходимости), утвержденную Подрядчиком в установленном порядке, передается Заказчику вместе с утвержденным Заключением экспертизы промышленной безопасности по каждому техническому устройству.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуются

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
		<i>Отсутствуют</i>

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Количество листов
1	<i>Перечень трубопроводов пара первой категории, турбины на ТЭЦ Заказчика, подлежащих экспертизе промышленной безопасности и контролю металла в 2014 году</i>	1

И.о. начальника отдела
промышленной безопасности

 И.В. Ермолин
«__» ____ 2013г.

Заместитель генерального директора –
директор по ОТ и ПБ

 Ю.Ю. Борщ
«__» ____ 2013г.

Перечень
трубопроводов пара первой категории, турбины на ТЭЦ Заказчика,
подлежащих экспертизе промышленной безопасности и контролю металла
в 2014 году

№ п/п	Наименование технических устройств	Рег. номер	Зав. номер	Подраз- деление	Технические параметры устройств	Срок выпол- нения	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Паросборная камера котла № 9	4535	1672	ТЭЦ	D×S=273×45 мм	июнь	ЭПБ и оценка микроповрежденности металла
2	Пароперепускные трубы ТГ-2	---	29548	ТЭЦ	D×S=219×25 мм, P=140кГ/см ² , T=560 ⁰ С	июнь	ЭПБ и оценка микроповрежденности металла
3	Турбина ПТ-50/60-130	ст. № 2	29548	ТЭЦ	N=50/60 МВт, P=140кГ/см ² , T=560 ⁰ С	май	ЭПБ и оценка микроповрежденности металла
4	Паросборная камера, выходные коллекторы пароперегревателя котла № 8	4536	1933	ТЭЦ	D×S=273×45 мм	апрель	ЭПБ и оценка микроповрежденности металла

И.о начальника отдела
промышленной безопасности

 И.В. Ермолин