

Утверждаю  
Исполнительный директор  
ОАО «Петрозаводскмаш»  
\_\_\_\_\_ Н.А.Шаколин  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ПЗМ 68-29**  
на работы по замене шпинделя станка OKUMA MB-8000H

Предмет закупки: работы по замене шпинделя станка OKUMA MB-8000H

Петрозаводск 2014г.

## РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

Работы по замене шпинделя станка OKUMA MB-8000H #155816

## РАЗДЕЛ 2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ОСНОВАНИЕ.

Выполнить работы по замене шпинделя станка OKUMA MB-8000H #155816 в связи с физическим износом

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЯЕМЫМ РАБОТАМ.

Подраздел 3.1 Цель проведения работ.

Восстановить показатели точности работы шпинделя до заводских.

Подраздел 3.2 Объем выполняемых работ.

1. Произвести демонтаж неисправного шпинделя со станка
2. Произвести монтаж нового шпинделя на станок
3. Произвести пусконаладочные работы

## РАЗДЕЛ 4. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОЕКТНОЙ И РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

Подрядчик должен предоставить:

1. Спецификации на покупные комплектующие
2. Сертификаты на применяемые материалы

## РАЗДЕЛ 5. МЕСТО ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

Производственная площадка Заказчика

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ К РАЗРАБОТКЕ ПРИРОДООХРАННЫХ МЕР И МЕРОПРИЯТИЙ

Уборка мест проведения работ на площадке Заказчика

## РАЗДЕЛ 7. СРОК ( ИНТЕРВАЛ)ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

Работы (вместе с доставкой шпинделя) должны быть выполнены в срок не более 60 календарных дней со дня заключения договора.

## РАЗДЕЛ 8.ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

1. Показатели работы шпинделя должны соответствовать паспортным данным в соответствии с ГОСТ 7599-82.
2. Нормы точности в соответствии с ГОСТ 2110-85

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОСОБЫМ УСЛОВИЯМ РАБОТ.

1. Контроль за техникой безопасности осуществляет Подрядчик.
2. В стоимость работ также должны входить расходы по демонтажу неисправного шпинделя, монтажу нового шпинделя, пусконаладочные работы, расходы по командированию рабочего персонала, расходы по приобретению шпинделя и комплектующих, транспортные расходы по транспортировке нового шпинделя на территорию Заказчика и неисправного шпинделя на территорию Подрядчика.
3. Закупку нового шпинделя и его транспортировку обеспечивает Подрядчик.
4. Хранение материалов и комплектующих, инструмента их доставку до места выполнения работ осуществляет Подрядчик.
5. Подтверждение опыта выполнения работ по поставке шпинделей для станков OKUMA за последние 3 года, с предоставлением копий первой и последней страниц выполненных договоров, а также актов выполненных работ
- 6 Шпиндель допускается транспортировать любым видом транспорта. Крепление оборудования (его частей) не должно привести к повреждению оборудования (его составных частей).
7. Прилагаемая к шпинделю документация должна быть упакована в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-89, герметично упакована в пакет из п/э пленки по ГОСТ 10354-82 и помещена в ящик, о чем на ящике делается надпись "Документы". Допускается доставка документации иным способом при сохранности документов.
8. Упаковка и способы транспортировки шпинделя должны гарантировать сохранность оборудования (его составных частей) на период транспортировки.

#### РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ И ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ГАРАНТИЙ.

1. Подрядчик гарантирует выполнение работ в сроки предусмотренные договором и работоспособность оборудования в течении 12 месяцев после ремонта.

#### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

Подрядчик обязуется выполнять ремонтные работы, соблюдая на территории Заказчика, в том числе:

1. Технический регламент о требованиях пожарной безопасности №123-ФЗ от 22.07.2009г.
2. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов ПБ 10-382-00.
3. Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТ РМ-016-2001).
4. Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей.

#### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ РАБОТ И ПОРЯДКУ ПРИЕМКИ.

Подрядчик восстанавливает работоспособность оборудования и сдает станок по результатам испытаний и проверки на технологическую точность.

Подрядчик передает Заказчику:

1. Акты сдачи с указанием характера выполненных работ.
2. Акт испытаний работы станка

#### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация в электронном и в бумажном видах

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ  
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Нет требований.

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Нет требований

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Нет требований.

Зам.директора РЭП



М.А.Поливода

Главный механик



А.А.Власков