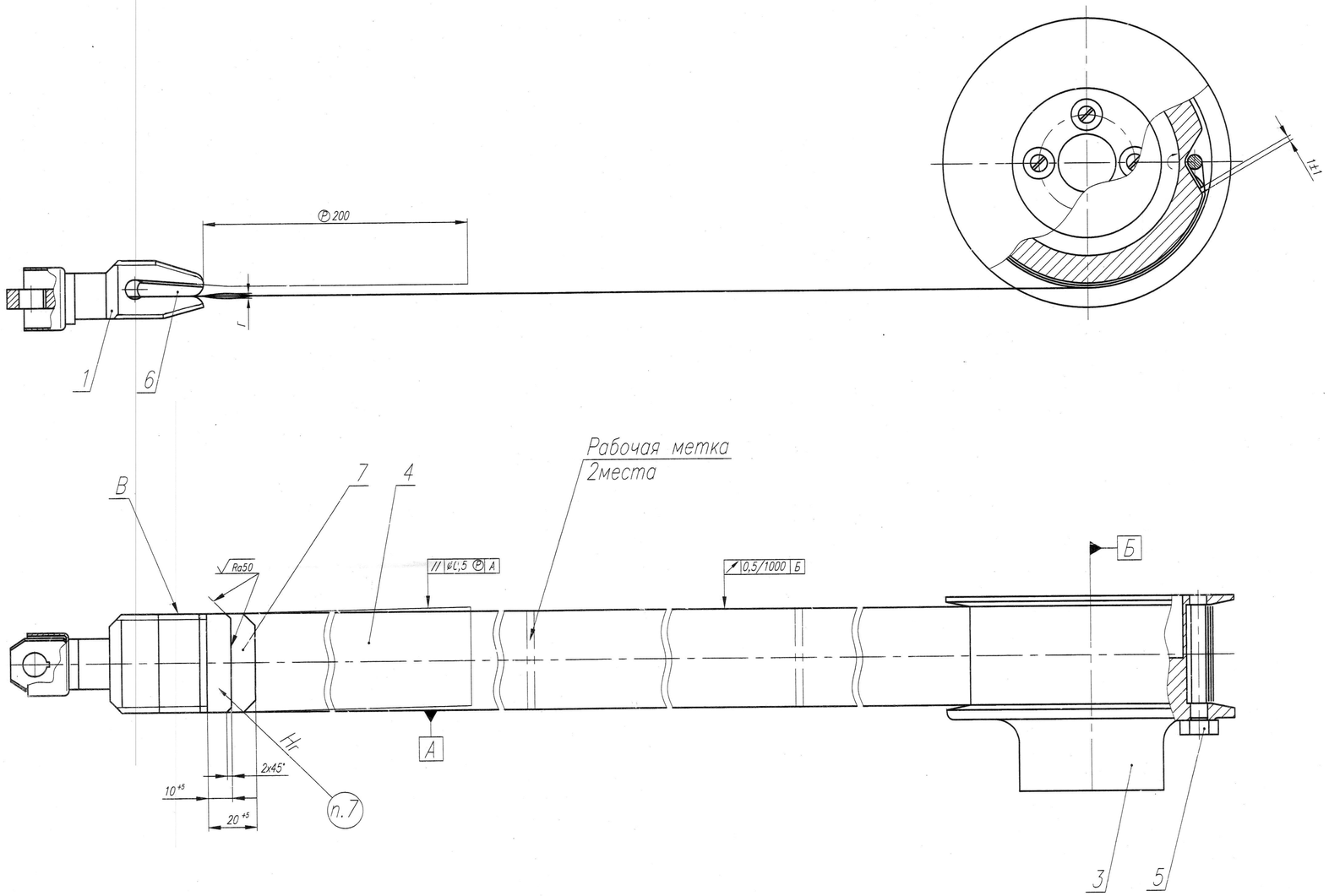

1. Заклинивание ленты поз.4 на барабане поз.3 и захвате поз.1 производить в приспособлении.
2. Ленту поз.4 на барабане поз.3 заклинить эксцентриком поз.5 до намотки ее на барабан. Эксцентрик вращать по часовой стрелке (см. чертеж). При приложении усилия к натянутой ленте 300–400 Н (30–40 кгс) окончательно натянуть эксцентрик, предварительно обеспечив перпендикулярность ленты относительно оси вращения барабана в пределах допуска .
3. Ленту поз.4 заклинить в захвате поз.1 клином поз.6 приложением к захвату усилия (1500±100) Н ((150±10) кгс) в течение 1 минуты при закрепленном барабане в намотанной на него ленте. Заклинивающее усилие должно прилагаться в плоскости, перпендикулярной оси вращения барабана с отклонением ±5 минут.
4. Выход ленты поз.4, клина поз.6 и лепестков поз.7 за поверхности А и В допускается не более 0,5 мм.
5. Лепестки поз.7 должны плотно прилегать к ленте. Допускается прогиб Г только в средней части свободного конца лепестка не более 1 мм.
6. Маркировать дробью – в числителе номер партии, в знаменателе номер рулона от партии, маркировку производить электрокарандашом.
7. Маркировать Ч и клеймить К.
8. Остальные технические требования – по инструкции И.433-88.

1		СЦ033-4-06		26.04.06	РБМ-К7.Сб.237-8 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Кушнарев			Барабан с лентой	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кудрявцев			Сборочный чертеж	01	3,3	1:1
Т.контр.		Паншин				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мирсоева		04.04.06				
Утв.		Анисов						

Формат А1

Перв. примен. РБМ-К7.Сб.237

Справ. N°

Подп. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.